



РОСЭНЕРГОАТОМ

ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ДИВИЗИОН РОСАТОМА

Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»

(АО «Концерн Росэнергоатом»)

Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»

«Балаковская атомная станция»

(Балаковская АЭС)

УТВЕРЖДАЮ

Зам. главного инженера
по радиационной защите

 А.Н. Гребнев/

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку стандартного промышленного оборудования
«Весы электронные крановые ВКМ-10 «МЕТРОЛ-II»

06.11. 2018

№ 9/Ф01/ЦОРО/ 102

Техническое задание на поставку стандартного промышленного оборудования
«Весы электронные крановые ВКМ-10 «МЕТРОЛ-П».

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Наименование

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические характеристики

Подраздел 4.2. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.3. Требования к электропитанию

Подраздел 4.4. Требования к маркировке

Подраздел 4.5. Требования к упаковке

Подраздел 4.6. Требования к комплектности

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Наименование
1.1.1. Весы электронные крановые ВКМ-10 «МЕТРОЛ-II» (или аналог) – в модификации весов дисплей и органы управления расположены на пульте дистанционного управления.
1.1.2. Участник процедуры закупки должен принять во внимание, что ссылки в закупочной документации на товарные знаки, наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник процедуры закупки может представить в своей заявке на участие в запросе предложений иные товарные знаки, фирменные наименования (эквиваленты), при условии, что: <ul style="list-style-type: none">- в составе заявки будет представлено «Техническое предложение» с подробным указанием технических характеристик и параметров предлагаемой к поставке продукции;- произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны или превосходят по качеству продукцию (аналоги), указанную в разделе № 4 настоящего технического задания.
1.2. Сведения о новизне
1.2.1. Весы электронные крановые ВКМ-10 «МЕТРОЛ-II» должны быть новыми, выпуска не ранее 2018 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободными от прав третьих лиц, без дефектов связанных с материалами, изготовлением и функционированием при штатном использовании, не поврежденными, соответствующего качества.
1.2.2. Год изготовления должен быть указан в паспорте на весы электронные крановые ВКМ-10 «МЕТРОЛ-II», заверенном ОТК завода-изготовителя.
1.3. Код ОКПД 2
1.3.1. Код ОКПД 2: 28.29.31.119 - Весы прочие.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Весы электронные крановые ВКМ-10 «МЕТРОЛ-II» (далее – весы крановые), применяются в зоне контролируемого доступа и предназначены для измерения массы грузов при статических взвешиваниях.
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Весы крановые эксплуатируется в диапазоне температур окружающей среды от -30 до +50 °С, при относительной влажности воздуха не более 95% (при 35 °С).
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические характеристики	
4.1.1. Характеристики крановых весов:	
Максимальная нагрузка (т):	9-11
Габариты: длина (мм):	350-400
ширина (мм):	450-500
высота (мм):	700-800

Масса (кг):	не более 35
Время непрерывной работы (ч):	не менее 48
Класс пыли/влагозащиты:	IP66
Допустимая перегрузка (%):	не менее 50
Напряжение питания крановых весов (В):	12-14
Тип встроенной батареи весов:	никель-кадмиевый аккумулятор
Потребляемая мощность крановых весов, Вт:	не более 8
Напряжение питания ПДУ (В):	3
Тип встроенной батареи ПДУ:	никель-кадмиевый аккумулятор
Дальность действия пульта дистанционного управления (м):	не менее 20
Время установления показаний, с:	не более 15
Диапазон измерения, кг:	от 100 до 10000 включительно
Предел допускаемой погрешности:	
при взвешивании от 100 до 2500 кг включительно, кг:	$\pm 2,5$
при взвешивании от 2500 до 10000 кг включительно, кг:	± 5
4.1.3. Для защиты от несанкционированного доступа в режиме юстировки в крановых весах должен использоваться пароль. Для защиты от механической модификации корпус крановых весов должен пломбироваться пломбой на крепежном элементе корпуса или пульта.	
4.1.4. Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания (с Поправкой)» должен быть не выше III. Знак поверки в виде наклейки со штрих-кодом должен наноситься на свидетельство о поверке и/или паспорт на весы.	
4.1.5. Весы крановые должны быть поверены в соответствии с ГОСТ OIML R 76-1-2011 (приложение ДА), и иметь знак поверки в соответствии с Приказом Минпромторга № 1815 от 02.07.2015 «об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».	
4.1.6. Весы крановые должны быть утвержденного типа и внесены в Государственный реестр утвержденных типов средств измерений.	
Подраздел 4.2. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
4.2.1. Весы крановые должны быть оснащены индикатором степени заряда аккумуляторной батареи.	
4.2.2. Класс защиты от поражения электрическим током не ниже 01 по ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Изделия электротехнические. Общие требования безопасности (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)».	
Подраздел 4.3. Требования к электропитанию	
4.3.1. Мощность, потребляемая от сети переменного тока напряжением 220	

вольт при заряде, не более 20 Вт.

Питание весов от встроенной аккумуляторной батареи напряжением 12-14 В.

Подраздел 4.4. Требования к маркировке

4.4.1. Маркировка должна соответствовать требованиям нормативных актов Российской Федерации.

4.4.2. Поставляемое оборудование должно быть снабжено фирменной табличкой, изготовленной в соответствии с ГОСТ 12969-67 и ГОСТ 12971-67 и укрепленной на одной из корпусных деталей на видном месте.

4.4.3. Табличка должна содержать следующие данные:

- товарный знак завода-изготовителя (при его наличии) или фирменное наименование изготовителя;
- условное обозначение агрегата;
- масса агрегата;
- порядковый номер по системе нумерации изготовителя;
- местонахождение изготовителя;
- год выпуска;
- клеймо технического контроля.

Подраздел 4.5. Требования к упаковке

4.5.1. Упаковка должна соответствовать требованиям нормативных актов Российской Федерации.

4.5.2. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность поставляемой продукции при транспортировании и хранении, а также защиту от воздействия климатических факторов в соответствии с ГОСТ 15150-69.

4.5.3. Сопроводительная документация, входящая в комплект поставки, должна быть герметично упакована во влагонепроницаемый пакет.

4.5.4. На наружной поверхности упаковки должны быть нанесены также манипуляционные знаки «Верх, не кантовать» по ГОСТ 14192-96.

4.5.5. Упаковка должна быть рассчитана для перевозки автомобильным, железнодорожным, водным и авиационным транспортом.

4.5.6. Оборудование в заводской упаковке должно допускать транспортирование закрытым автомобильным, железнодорожным, водным и авиационным транспортом на любые расстояния при температуре от минус 20 до плюс 50 °С.

4.5.7. Транспортная тара должна иметь приспособления для выполнения погрузочно-разгрузочных работ и надежного крепления при транспортировании.

4.5.8. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность продукции при её хранении и транспортировании до склада Покупателя.

Подраздел 4.6. Требования к комплектности

4.6.1. В комплекте с весами крановыми должно поставляться:

- паспорта на продукцию, заверенный ОТК завода изготовителя на русском языке;
- руководство по эксплуатации;
- пульт дистанционного управления;
- звено;

- крюк чалочный;
- скоба омегаобразная (болт-гайка);
- аккумуляторный блок;
- зарядное устройство на 220-240 вольт;
- методику поверки;
- действующие свидетельство о поверке;
- сертификат об утверждении типа средств измерений (копия);
- документы, подтверждающие гарантийные обязательства;
- инструкция по настройке и калибровке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приёмки

5.1.1. Сдача и приёмка оборудования производится в установленном на АЭС порядке.

5.1.2. Приемка Продукции, отгруженной в таре (упаковке), по количеству тарных мест осуществляется грузополучателем в момент её передачи от Поставщика к Покупателю на складе Грузополучателя.

5.1.3. Заказчик проводит на площадке АЭС приемку (входной контроль) по количеству, качеству и комплектности с оформлением заключения (акта) входного контроля.

5.1.4. Внутритарная приемка (входной контроль) по количеству, качеству и комплектности при отсутствии повреждений тары (упаковки) осуществляется на складе Грузополучателя в момент вскрытия тары, но не позднее установленного гарантийного срока.

5.1.5. При обнаружении в результате приемки Продукции (входного контроля) недостачи, некачественности, некомплектности, отступлений от требований конструкторской и технологической документации (несоответствий) и/или при обнаружении несоответствий Продукции настоящего технического задания, обязательным является составление Акта о выявленных несоответствиях.

5.1.6. Замена, устранение производственных дефектов, доукомплектование и восполнение недостающей продукции в период гарантийного срока производится Поставщиком за его счет в сроки, согласованные сторонами при составлении акта о выявленных несоответствиях, а если акт составляется в одностороннем порядке при неявке представителя Поставщика, то в сроки, которые установлены Заказчиком в акте.

5.1.7. Заключение (Акт) входного контроля и/или Заключение (Акт) приемки по количеству, качеству и комплектности (далее - Акт) Продукции должен быть оформлен в течение 3 (трех) рабочих дней после проведения процедуры приемки Продукции по количеству, качеству, комплектности.

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

5.2.1. При приемке предоставить комплект эксплуатационных документов (паспорт, руководство по эксплуатации, инструкцию по настройке и калибровке, методику поверки, действующие свидетельство о поверки) на русском языке.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1. Транспортирование оборудования может производиться любым видом транспорта, на любые расстояния, в упаковке завода-изготовителя при температуре окружающего воздуха от минус 25 до плюс 50 °С и относительной влажности до 93%. Транспортирование изделий должно производиться в закрытых транспортных средствах.

6.2. Расстановка и крепление в транспортных средствах ящиков или коробок должны обеспечивать их устойчивое положение, исключить возможность смещения и удары друг о друга, а также о стенки транспортных средств.

6.3. Маркировка транспортной тары должна быть произведена в соответствии с ГОСТ 14192-77 по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

7.1. Хранение изделий должно осуществляться в упаковке предприятия-изготовителя, в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственного регулирования климатических условий, обеспечивающих защиту от солнечного излучения, влаги и плесени.

7.2. Условия хранения:

- температура воздуха от +5 до +40°С;
- относительной влажности воздуха не более 80%.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЁМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1. Гарантийный срок хранения 24 месяца с даты поставки оборудования на Балаковскую АЭС.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию на Балаковскую АЭС.

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

9.1. Поставляемое оборудование должно быть ремонтпригодным и предусматривать возможность замены узлов и комплектующих.

10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

10.1. Обязательное наличие представительства сервисной службы на территории РФ для осуществления гарантийного обслуживания и после гарантийного ремонта.

11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

11.1. Используемые материалы не должны быть источником токсичности.

12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

12.1. Согласно НП-001-15 весы крановые не классифицируются и являются общепромышленным товаром.

13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

13.1. Требуется наличие сертификата соответствия на поставляемое оборудование.

14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

14.1. Количество и дата поставки в соответствии с закупочной документацией.


15. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

15.1. Документация должна быть представлена на бумажном носителе на русском языке.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п.п.	Сокращение	Расшифровка сокращений
1.	АЭС	Атомная электростанция
2.	ГОСТ	Государственный стандарт
3.	ОТК	Отдел технического контроля
4.	ПО	Программное обеспечение
5.	ПДУ	Пульт дистанционного управления

Начальник ЦОРО



Р.В. Колдомасов

СОГЛАСОВАНО

Начальник ОМ



Ю.Е. Гречкин