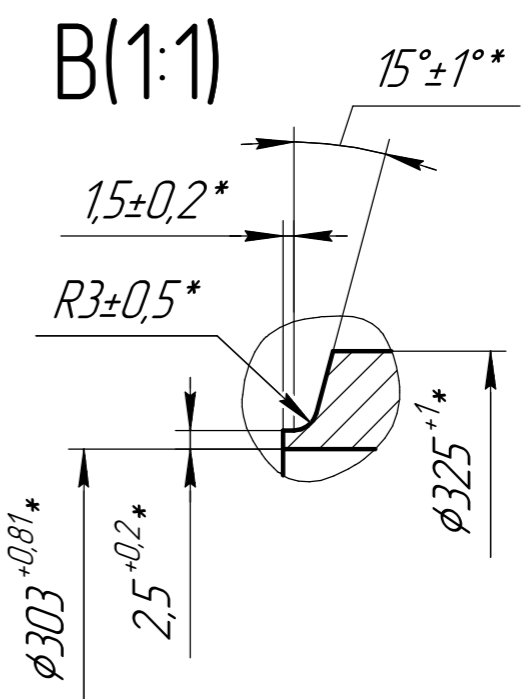
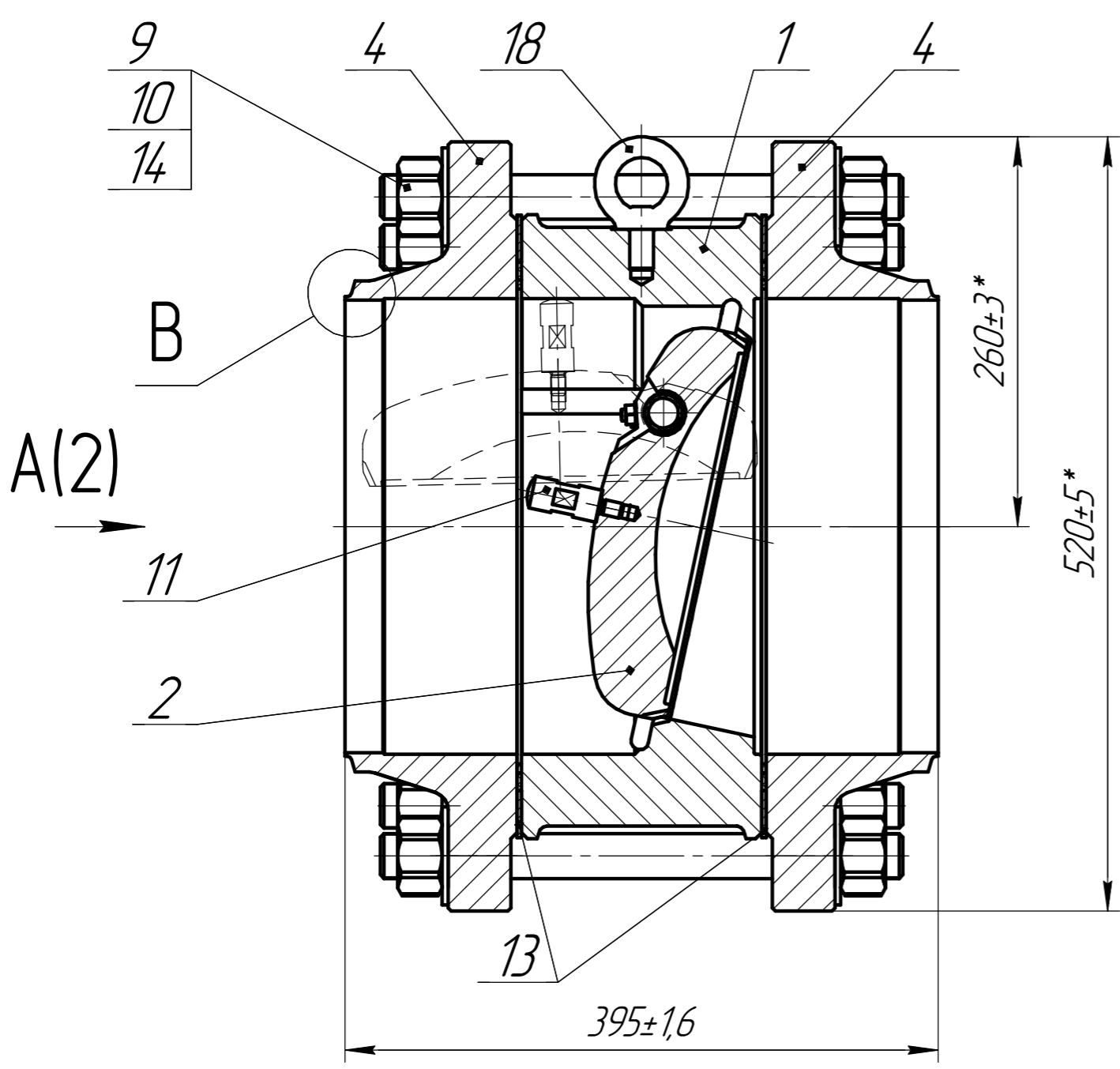


Перв. примен.		АНЕМ.494464.300-04.LP	
Справ. №			
Подп. и дата			
Инв. № докл.			
Взам. инв. №			
Подп. и дата		Толкачова Н.П. 15.05.2018	
Инв. № подл.		П1-014 700	

АНЕМ.494464.300-04.LP СБ

Рис. 1

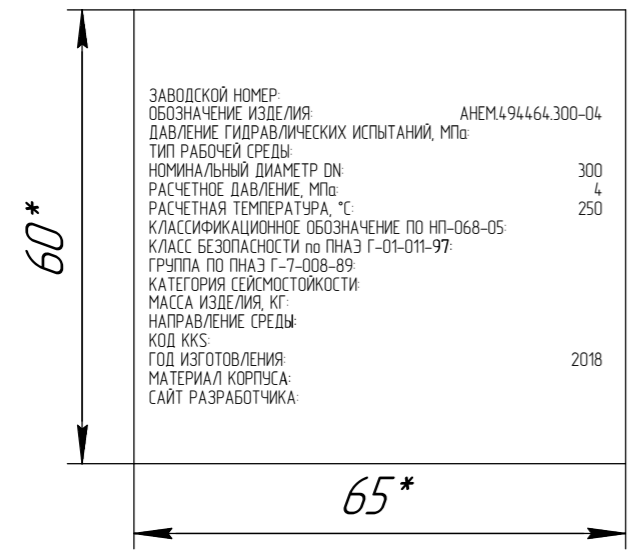


1. Изготовление и поставка по ТУ 3741-006-83789628-2018.
2. *Размеры для справок.
3. Установочное положение затвора на трубопроводе – вертикальное, либо горизонтальное (при подаче среды в нижний патрубок).
4. Крутящий момент затяжки заглушек поз. 8 – $M_{кр}=75\pm25$, упора поз. 11 – $M_{кр}=75\pm25$, гайки поз. 9 – $M_{кр}=300\pm50$ Н·м, поз. 16 – $M_{кр}=40\pm10$ Н·м.
5. Перед сборкой неподвижные резьбовые соединения смазать пастой ВНИИ НП-232 по ГОСТ 14068-79.
6. Окраска по инструкции завода-изготовителя в соответствии с требованиями ТУ 3741-006-83789628-2018. Кромки под сварку на длину 20 мм не окрашивать.
7. Маркировать на шильде, объем маркировки и способ по ТУ 3741-006-83789628-2018.
8. Патрубки должны быть закрыты заглушками, предохраняющими внутренние полости от загрязнения, попадания влаги и защищающими кромки от повреждения. Вариант временной противокоррозионной защиты – масло консервационное и влагопоглотитель.

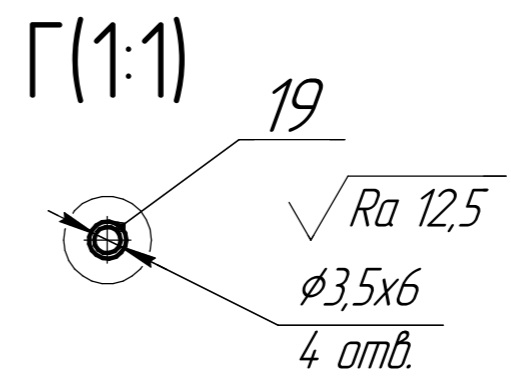
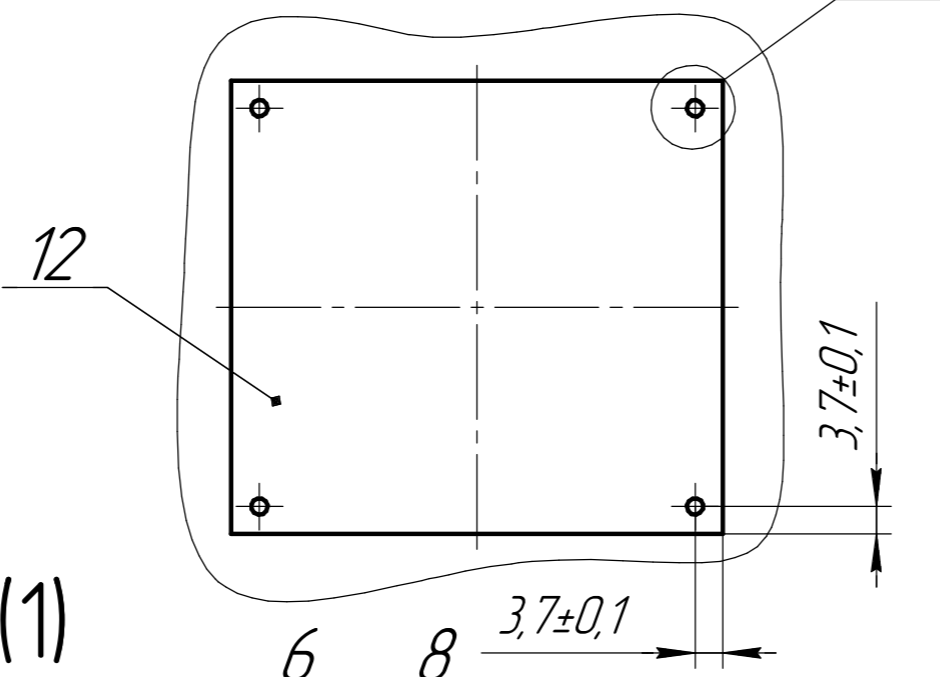
					АНЕМ.494464.300-04.LP СБ			
					Затвор обратный Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Адамов Д.В.	704267753878204716	08.05.2018				247	1:4
Пров.	Верещагин	Е4С080ЕС5С24494С359	08.05.2018					
Т.контр.	Кирьянов	5803Ф50739702020470	11.05.2018			Лист 1	Листов 2	
						АЗМ-технологии		
Н.контр.	Путелис	293613294489437Е304	11.05.2018					
Утв.	Верещагин	Е4С080ЕС5С24494С359	11.05.2018					

АНЕМ.494464.300-04.LP СБ

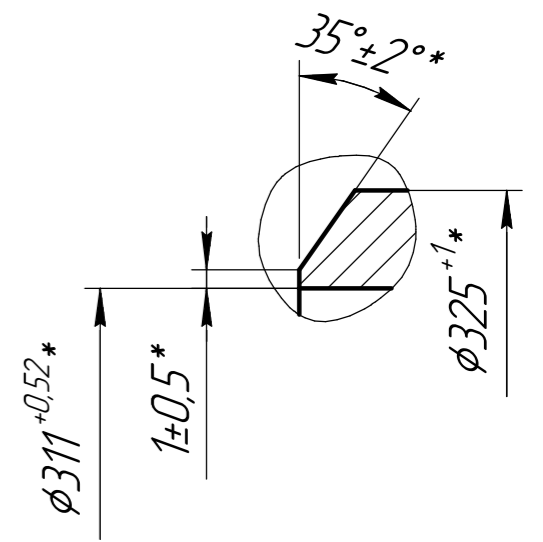
Пример маркировки таблички



Крепление таблички на корпусе поз. 1



В(1:1) (1)
Рис. 2
Остальное на Рис. 1



Технические характеристики

- 1. Класс безопасности и назначения по НП-001-15 (НП-001-97) 3Н
- 2. Группа по НП-089-15 (ПНАЭ Г-7-008-89) С
- 3. Классификационное обозначение по НП-068-05 ЗСIIIВ
- 4. Категория сейсмостойкости по НП-031-01 II
- 5. Параметры рабочей среды:
 - расчетное давление, Р, МПа см. табл.
 - расчетная температура, Т, °С 250
- 6. Рабочая среда вода, пар, паровоздушная смесь
- 7. Направление подачи среды под диск
- 8. Давление открытия, МПа, не более 0,03
- 9. Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015 В
- 10. Коэффициент гидравлического сопротивления, не более 3,0
- 11. Давление гидротиспытаний Р_г, МПа 6,2
- 12. Давление при контроле герметичности затвора, МПа см. табл.
- 13. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 ТВ, 3, III

Таблица исполнений

Наименование	Рис.	Обозначение затвора	Расчетное давление, МПа	Давление при контроле герметичности, МПа	Тип разделки по ПНАЭ Г-7-009-89
АНЕМ.494464.300	1	АНЕМ.494464.300-04	4,0	4,4	С-25 (1-25)
-01	1,2	АНЕМ.494464.300-05	2,5	2,75	С-24-1 (1-24-1)

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
П1-014.700	Толкач Н.П. 15.05.2018			