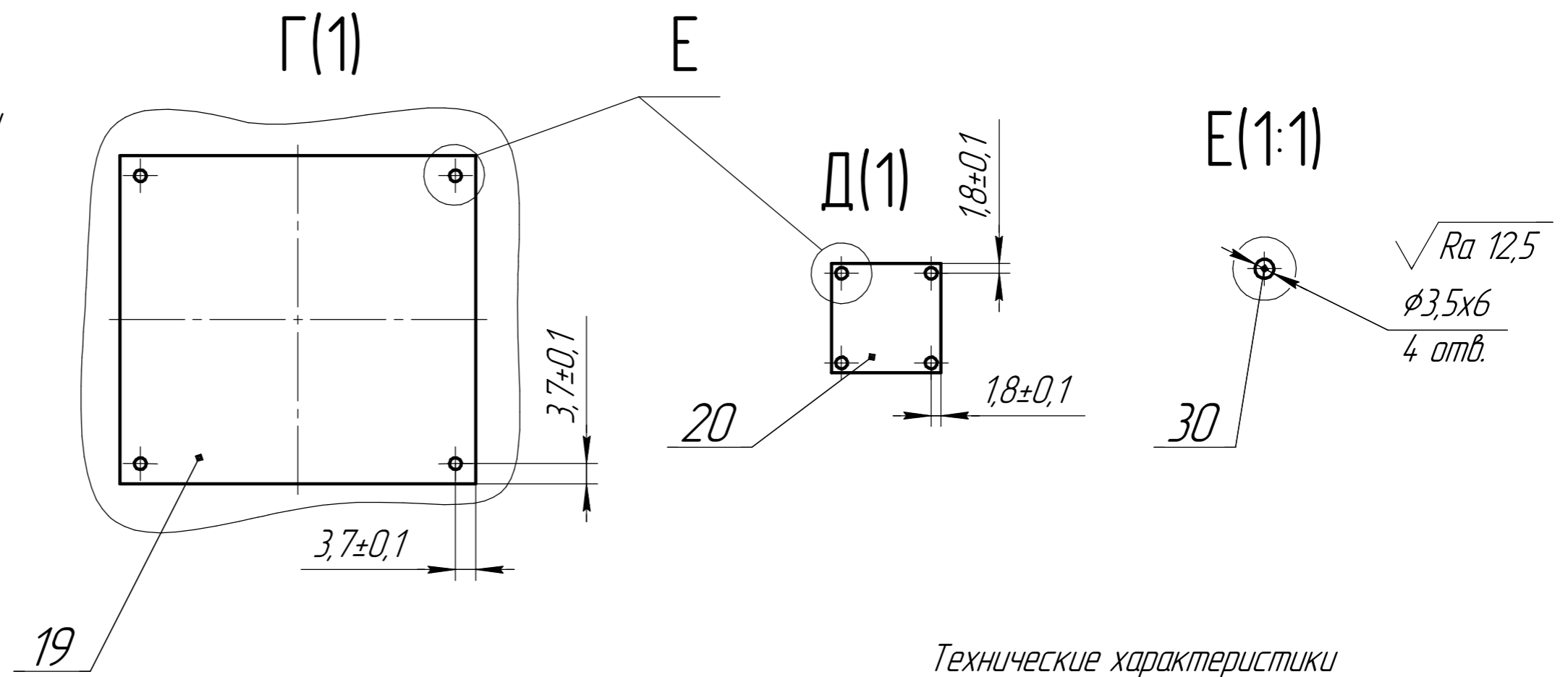
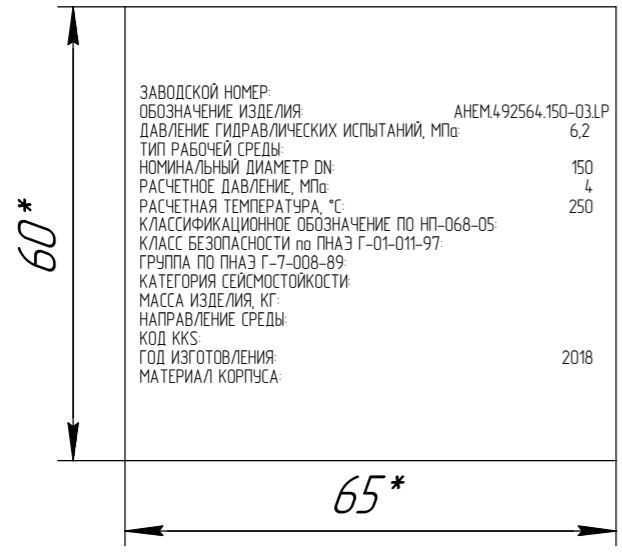


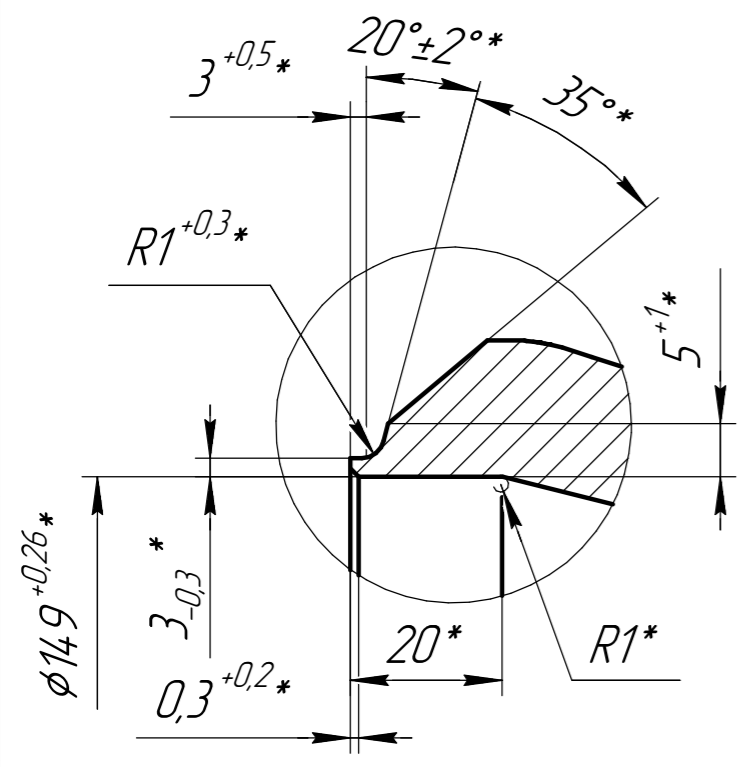
- Изготовление и поставка по ТУ 3741-003-83789628-2018.
- \*Размеры для справок.
- Установочное положение задвижки на трубопроводе – вертикальное, электропривод в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости.
- Ход штока поз. 4,  $h=110\pm5^*$  мм.
- Крутящий момент затяжки гаек поз. 10, 13, 26 –  $M_{кр}=50\pm20$  Н·м, поз. 4 –  $M_{кр}=100\pm30$  Н·м, поз. 16 –  $M_{кр}=600\pm200$  Н·м, поз. 28 –  $M_{кр}=70\pm30$  Н·м.
- Перед сборкой задвижки неподвижные резьбовые соединения смазать ПОЛИТЕРМ 1000. Резьбовую поверхность штока поз. 4 и направляющие бугеля поз. 18 покрыть тонким слоем ПОЛИТЕРМ 1000.
- Окраска по инструкции завода-изготовителя в соответствии с требованиями ТУ 3741-003-83789628-2018.
- Маркировать на шильде, объем маркировки и способ по ТУ 3741-003-83789628-2018.
- Способ крепления табличек конечных положений – заклепками.
- Патрубки должны быть закрыты заглушками, предохраняющими внутренние полости от загрязнения, попадания влаги и защищающими кромки от повреждения. Вариант временной противокоррозионной защиты – масло консервационное и влагопоглотитель.
- \*\* Контролировать размер при сборке (по выступающей части наплавки клина поз. 2. При необходимости провести механическую обработку шайб поз. 7.

АНЕМ.492654.150-03.LP СБ СБ					Задвижка клиновая		
Сборочный чертеж					Лит.	Масса	Масштаб
						225	1:5
					Лист 1	Листов 2	
					АЗМ-технологии		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

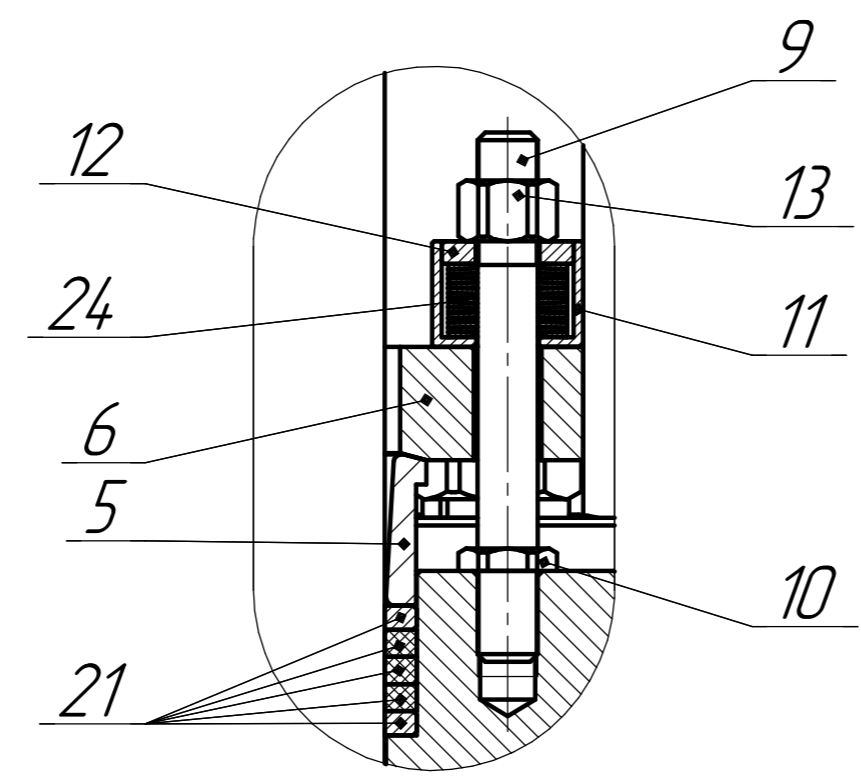
Пример маркировки таблички



A(1:1) (1)



B(1:2)(1)



Технические характеристики

- Класс безопасности и назначения по НП-001-15 (НП-001-97) ЗН
- Группа по НП-089-15 (ПНАЗ Г-7-008-89) С
- Классификационное обозначение по НП-068-05 ЗСIIIВ
- Категория сейсмостойкости по НП-031-01 II
- Параметры рабочей среды:
  - расчетное давление, Р, МПа 4
  - расчетная температура, Т, °C 250
- Рабочая среда Вода, Пар, Масло
- Направление подачи среды двухстороннее
- Момент настройки муфты привода, Н·м 180±30
- Время открытия (закрытия), с, не более 30
- Рабочий перепад давления на закрытом затворе, МПа 4,0
- Максимально допустимый перепад давления на закрытом затворе, МПа 4,0
- Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015 В
- Коэффициент гидравлического сопротивления, не более 1,5
- Давление гидротестирования Р<sub>h</sub>, МПа 6,2
- Давление при контроле герметичности затвора, МПа 4,4
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 ТВ, 3, III

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата