

АНЕМ.492654.150-03.LP СБ СБ

Перв. примен.
АНЕМ.492654.150-03.LP

Справ. №

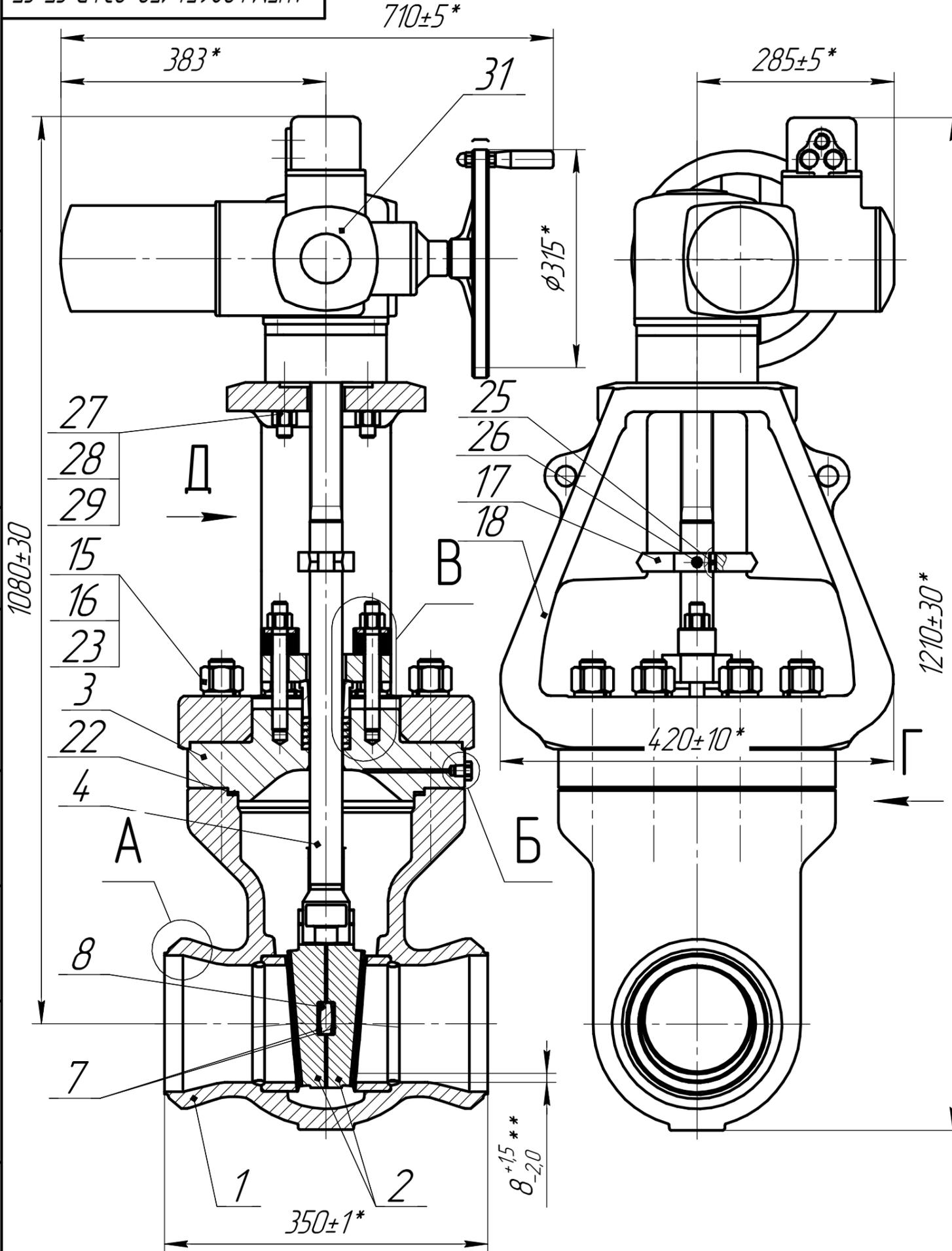
Подп. и дата

Инд. № дробл.

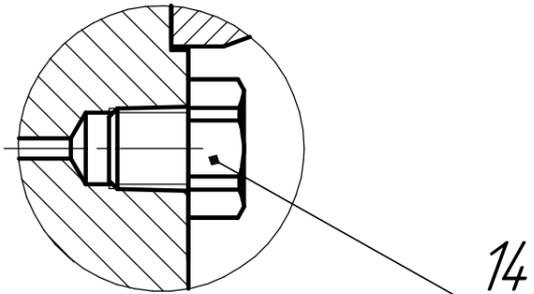
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



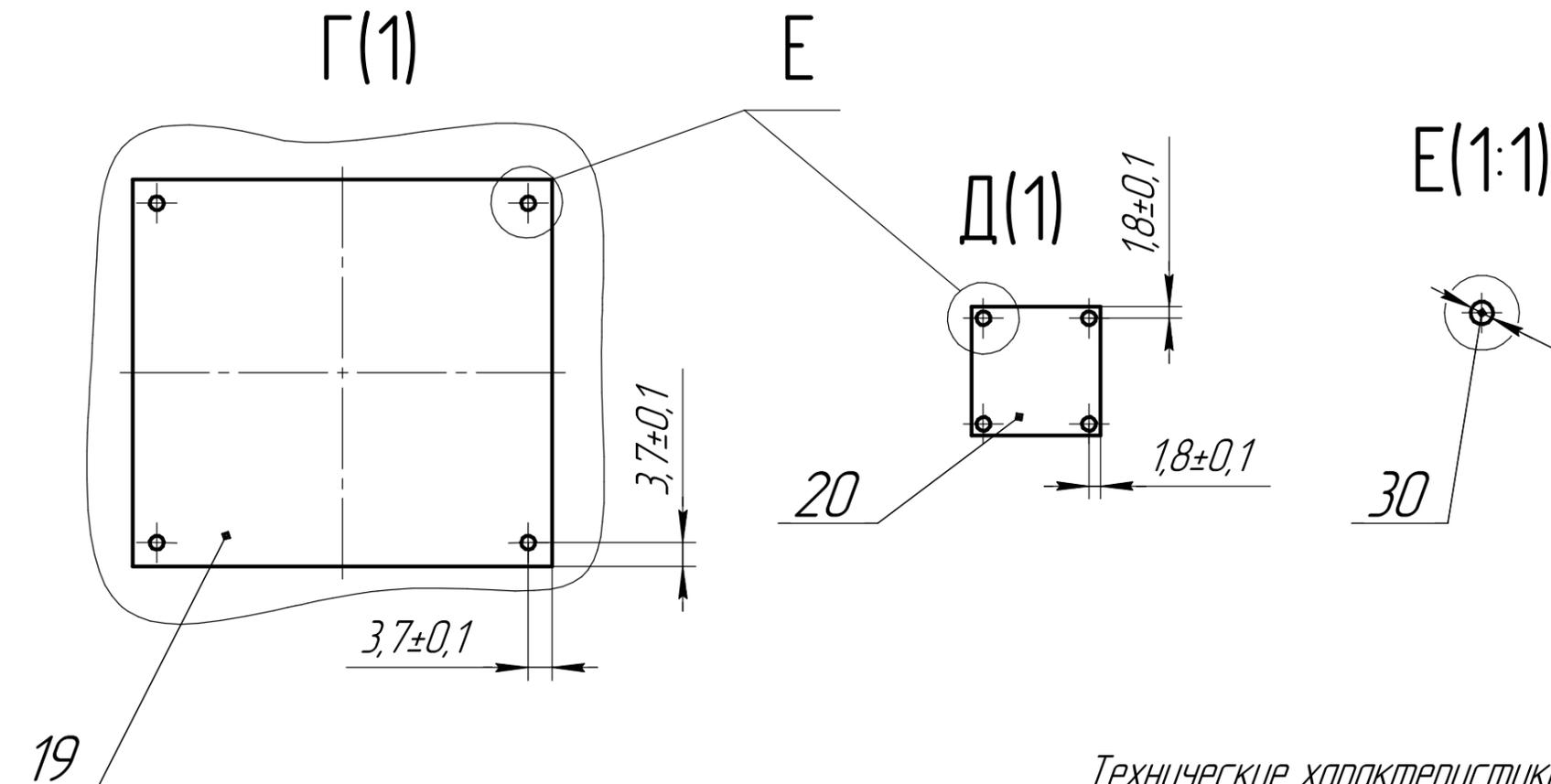
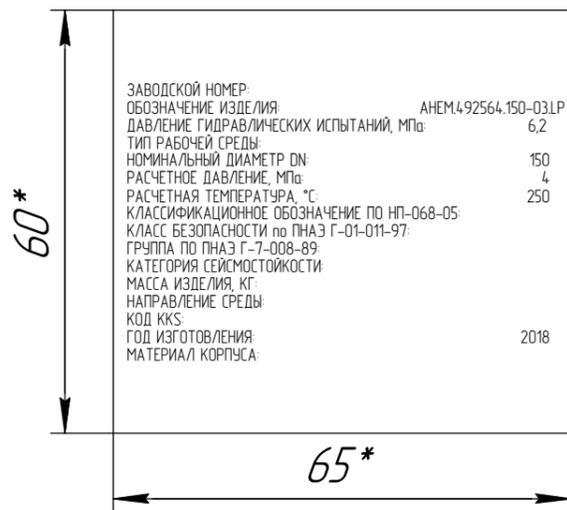
Б (1:1)



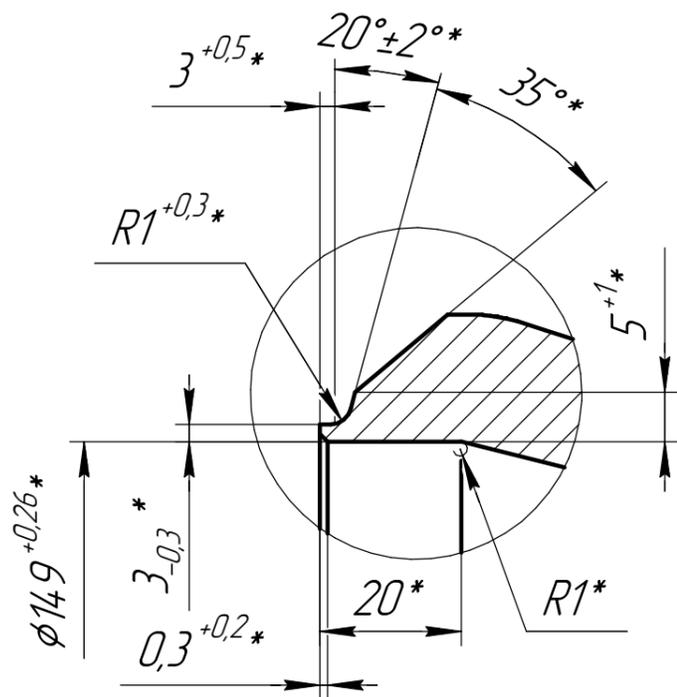
1. Изготовление и поставка по ТУ 3741-003-83789628-2018.
2. *Размеры для справок.
3. Установочное положение задвижки на трубопроводе – вертикальное, электропривод в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости.
4. Ход штока поз. 4, $h=110\pm 5^*$ мм.
5. Крутящий момент затяжки гаек поз. 10, 13, 26 – $M_{кр}=50\pm 20$ Н·м, поз. 4 – $M_{кр}=100\pm 30$ Н·м, поз. 16 – $M_{кр}=600\pm 200$ Н·м, поз. 28 – $M_{кр}=70\pm 30$ Н·м.
6. Перед сборкой задвижки неподвижные резьбовые соединения смазать ПОЛИТЕРМ 1000. Резьбовую поверхность штока поз. 4 и направляющие бугеля поз. 18 покрыть тонким слоем ПОЛИТЕРМ 1000.
7. Окраска по инструкции завода-изготовителя в соответствии с требованиями ТУ 3741-003-83789628-2018.
8. Маркировать на шильде, объем маркировки и способ по ТУ 3741-003-83789628-2018.
9. Способ крепления табличек конечных положений – заклепками.
10. Патрубки должны быть закрыты заглушками, предохраняющими внутренние полости от загрязнения, попадания влаги и защищающими кромки от повреждения. Вариант временной противокоррозионной защиты – масло консервационное и влагопоглотитель.
11. ** Контролировать размер при сборке (по выступающей части наплавки клина поз. 2. При необходимости провести механическую обработку шайб поз. 7.

				АНЕМ.492654.150-03.LP СБ СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Задвижка клиновья Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							225	1:5
Проб.						Лист 1	Листов 2	
Т.контр.						АЭМ-технологии		
Н.контр.								
Утв.								

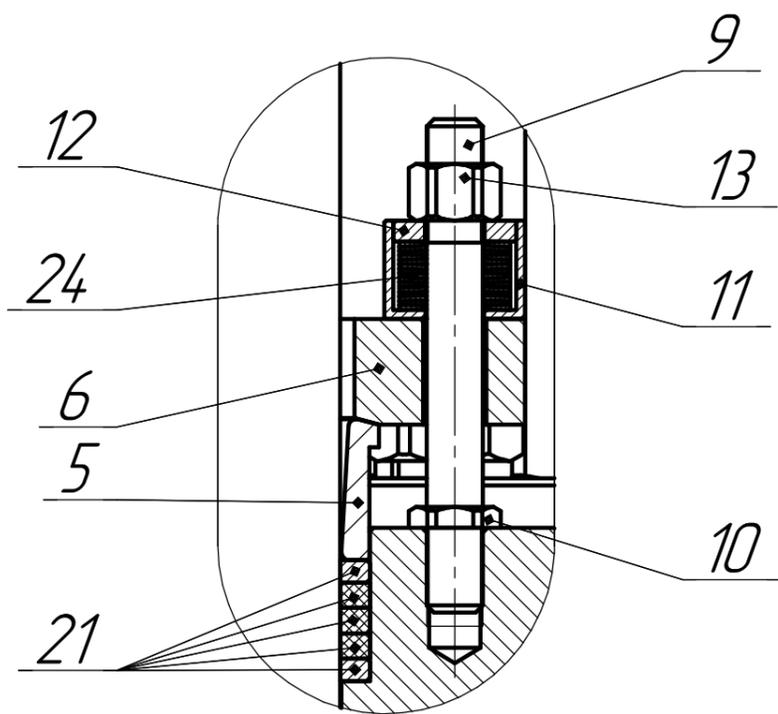
Пример маркировки таблички



A(1:1) (1)



B(1:2)(1)



Технические характеристики

- Класс безопасности и назначения по НП-001-15 (НП-001-97) 3Н
- Группа по НП-089-15 (ПНАЭ Г-7-008-89) С
- Классификационное обозначение по НП-068-05 3С111В
- Категория сейсмостойкости по НП-031-01 II
- Параметры рабочей среды:
 - расчетное давление, Р, МПа 4
 - расчетная температура, Т, °С 250
- Рабочая среда Вода, Пар, Масло
- Направление подачи среды двухстороннее
- Момент настройки муфты привода, Н·м 180±30
- Время открытия (закрытия), с, не более 30
- Рабочий перепад давления на закрытом затворе, МПа 4,0
- Максимально допустимый перепад давления на закрытом затворе, МПа 4,0
- Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015 В
- Коэффициент гидравлического сопротивления, не более 1,5
- Давление гидротестирования Р_г, МПа 6,2
- Давление при контроле герметичности затвора, МПа 4,4
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 ТВ, 3, III

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата