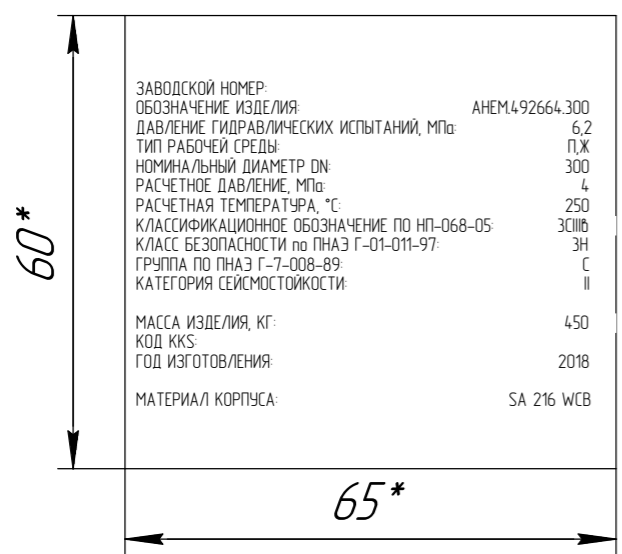


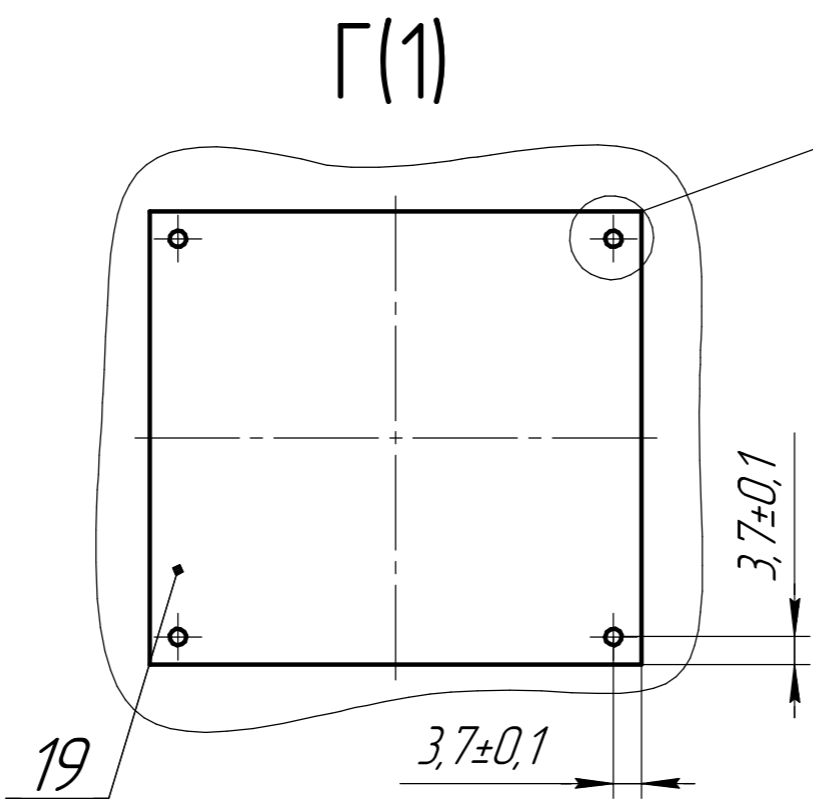
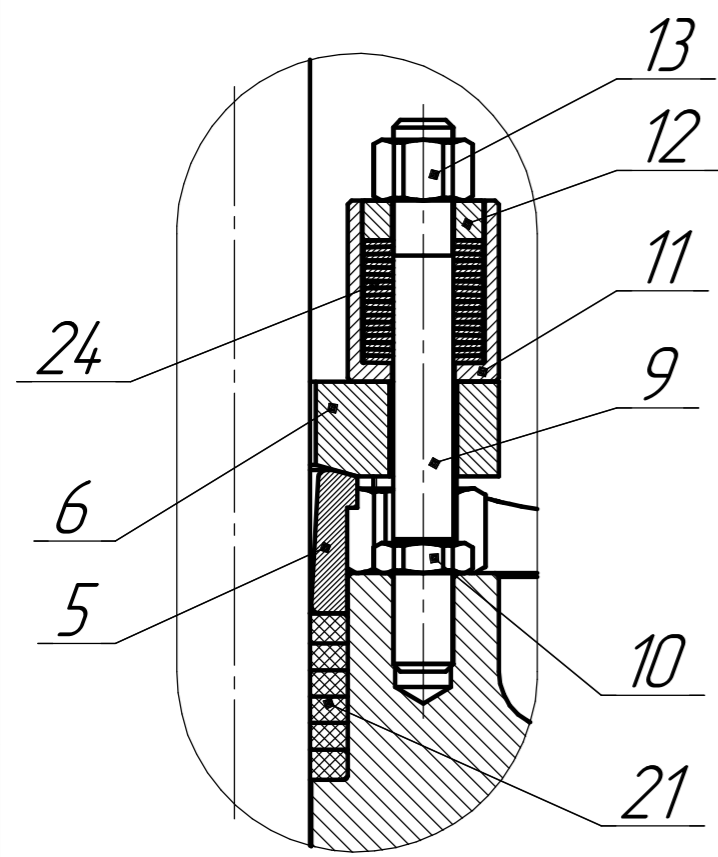
- Изготовление и поставка по ТУ 3741-003-83789628-2018.
- *Размеры для справок.
- Установочное положение задвижки на трубопроводе – вертикальное, электропривод в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости.
- Ход штока поз. 4, $h=265\pm5^*$ мм.
- Крутящий момент затяжки гаек поз. 10, 13 – $M_{кр}=60\pm20$ Н·м, поз. 14 – $M_{кр}=100\pm30$ Н·м, поз. 15 – $M_{кр}=400\pm100$ Н·м, поз. 26 – $M_{кр}=70\pm20$ Н·м.
- Перед сборкой задвижки неподвижные резьбовые соединения смазать пастой ВНИИ НП-232 по ГОСТ 14068-79. Резьбовую поверхность штока поз. 4 и направляющие бугеля поз. 18 покрыть тонким слоем смазки ВНИИ НП-275 по ТУ 38.101891-81.
- Окраска по инструкции завода-изготовителя в соответствии с требованиями ТУ 3741-003-83789628-2018. Кромки под сварку на длину 20 мм не окрашивать.
- Маркировать на шильде, объем маркировки и способ по ТУ 3741-003-83789628-2018.
- Способ крепления табличек конечных положений – заклепками.
- Патрубки должны быть закрыты заглушками, предохраняющими внутренние полости от загрязнения, попадания влаги и защищающими кромки от повреждения. Вариант временной противокоррозионной защиты – масло консервационное и влагопоглотитель.

АНЕМ.492664.300.LP СБ				Задвижка клиновья Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Адамов Д.В.	104267783870284716	28.04.2018	28.04.2018	450	1:15
Пров.	Верецагин	14080953244894359	28.04.2018	28.04.2018	Лист 1	Листов 2
Т.контр.	Коваленко	01885109417615407731	28.04.2018	28.04.2018	АЭМ-технологии	
Н.контр.	Путелис	2936332944084376804	28.04.2018	28.04.2018	Формат А3	
Утв.					Копировал	

Пример маркировки таблички

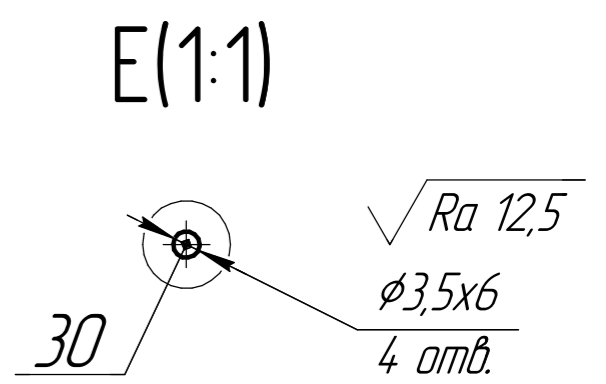
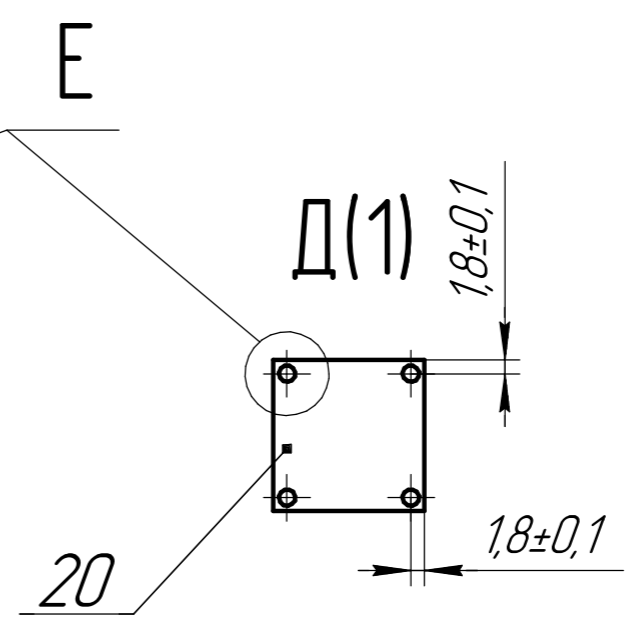
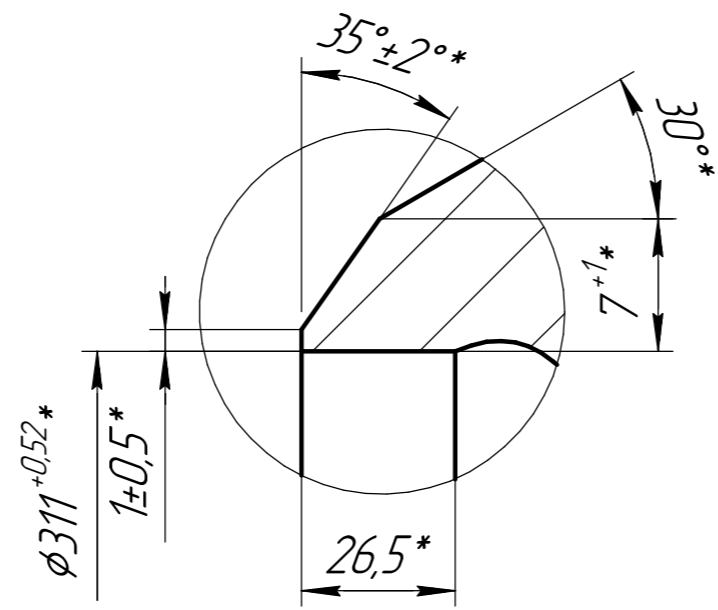


В(1:2)(1)



А(1:1)(1)

Рис. 2
Остальное на Рис. 1



Технические характеристики

- Класс безопасности и назначения по НП-001-15 (НП-001-97) 3Н
- Группа по НП-089-15 (ПНАЗ Г-7-008-89) С
- Классификационное обозначение по НП-068-05 3СIIIВ
- Категория сейсмостойкости по НП-031-01 II
- Параметры рабочей среды:
 - расчетное давление, P_r , МПа см. табл. 250
 - расчетная температура, T_r , °C
- Рабочая среда вода, пар, паровоздушная смесь
- Направление подачи среды
- Момент настройки муфты привода, Н·м 420±80
- Время открытия (закрытия), с, не более 30
- Рабочий перепад давления на закрытом затворе, МПа 4,0
- Максимально допустимый перепад давления на закрытом затворе, МПа 4,0
- Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015 В
- Коэффициент гидравлического сопротивления, не более 1,0
- Давление гидротестирования P_h , МПа 6,2
- Давление при контроле герметичности затвора, МПа 4,4
- Тип присоединения Под приварку см. табл. ТВ, 3, III
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69

Таблица исполнений

Наименование	Рис.	Обозначение задвижки	Расчетное давление, МПа	Тип разделки по ПНАЗ Г-7-008-89
АНЕМ.492664.300	1	АНЕМ.492664.300	4,0	С-25 (1-25)
-01	1,2	АНЕМ.492664.300-01	2,5	С-24-1 (1-24-1)

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
П1-014620	Шамбина 28.04.2018			