

1521.195.016 ТЧ

Таблица 1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
	1521.195.016 ТЧ	Теоретический чертёж		
		Сборочные единицы		
1	1521.195.016.01 СБ	Подвеска №1	1	29,13 кг
		Детали		
2		Швеллер L=6866		
		Швеллер 24П ГОСТ 8240-97		
		Ст3пс5-св ГОСТ 535-2005	2	165 кг

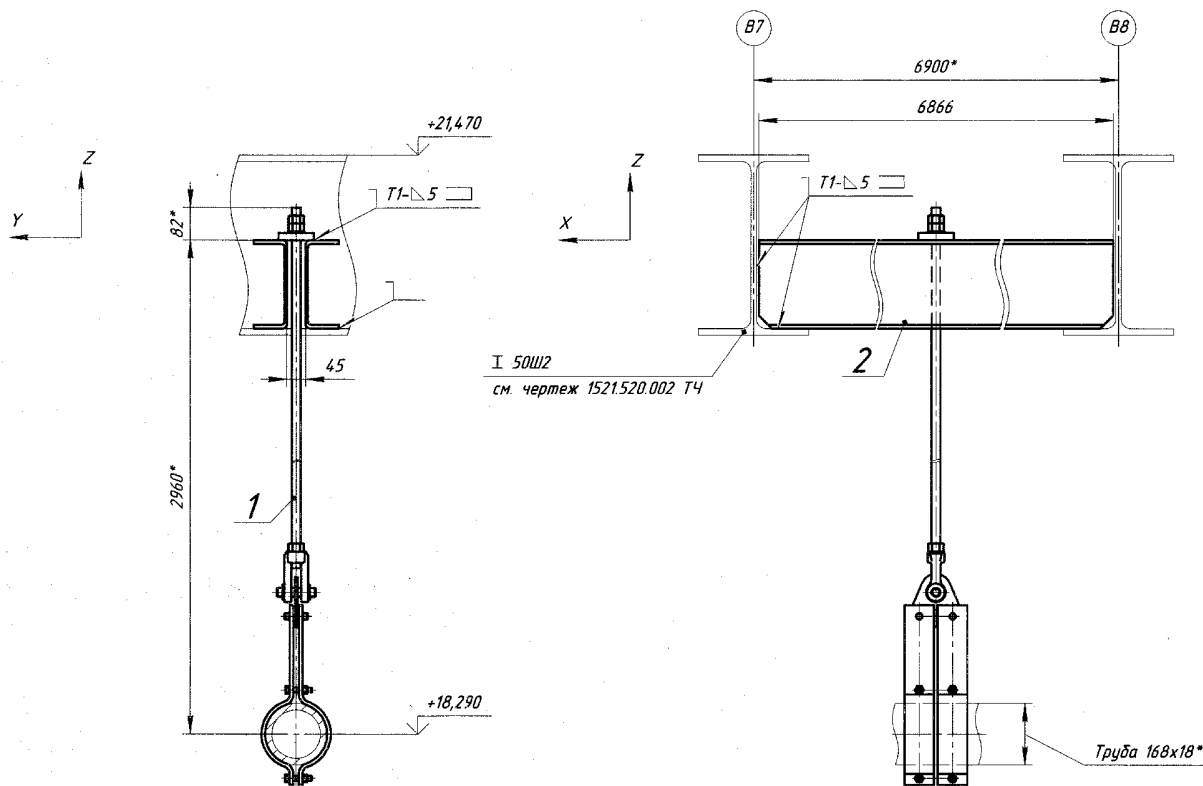


Схема расположения подвесок №1 в плане

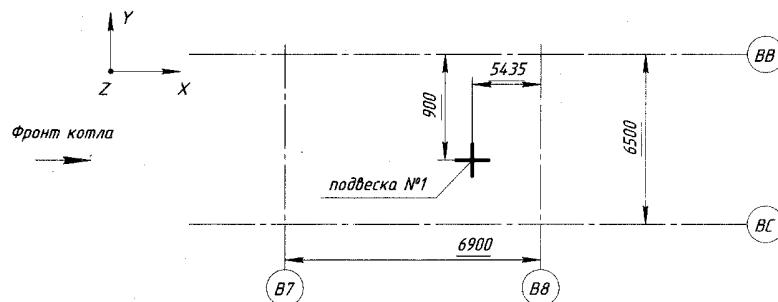


Таблица 2

Номер подвески	Рабочее состояние			Холодное состояние			Гидроиспытание			Перемещение, мм		
	Сила, кН			Сила, кН			Сила, кН			X	Y	Z
№1	0,04	0,01	-26,78	0	0,01	-25,73	0	0,01	-26,08	9,0	-2,5	0

- *Размеры для справок.
- Шероховатость поверхности кромок после резки для профильного металла - $\sqrt{Rz800}$.
- Сварные швы выполнять на монтаже по ГОСТ 5264-80. Контроль сварных швов производить внешним осмотром и измерением.
- Масса указана без учета наплавленного металла.
- Рассматривать совместно с чертежом 1521.701.001 ТЧ.
- Технические требования по ОСТ 108.030.30-79.

						1521.195.016 ТЧ		
Изм./Лист	№ док.	Подп.	Дата	Подвеска №1 трубопровода питательной воды		Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Паромонихина	Парфенов	Куцакин	04.19			Т	-	-
Проб. Парфенов	Куцакин	Баранников	04.19			Лист	Листов	1
И.контр.	Нач.отд.	Утв.				ПАО "ЗиО-Подольск"		
ОПР	Ануров					Формат А2		
ОКО	Крипелев							