

1521.195.026 ТЧ

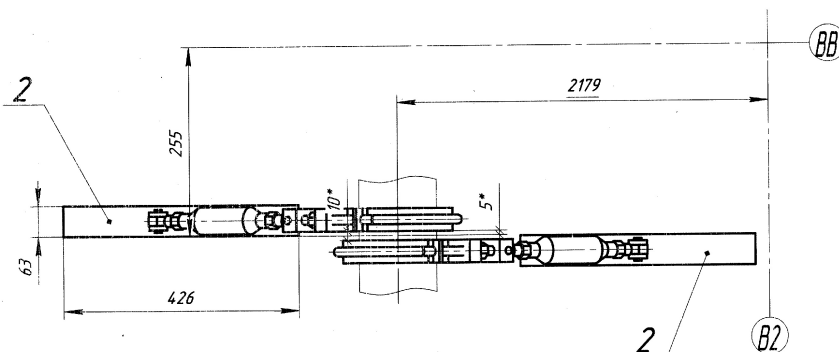
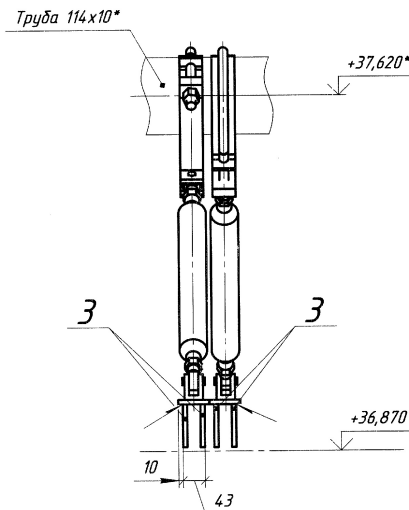
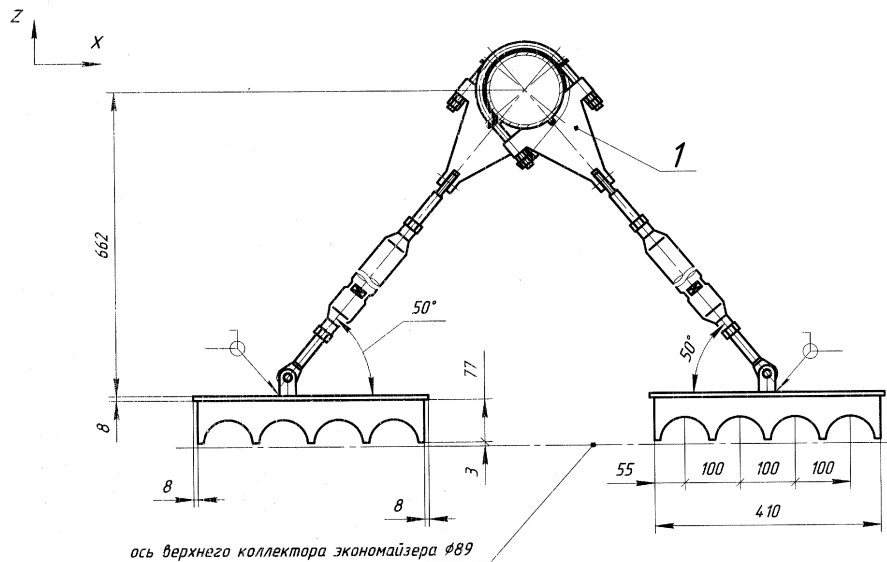


Таблица 2

Гор. нагр. трубы, кН	Px	1,85
	Py	-0,12
	Pz	-1,91
Хол. нагр. трубы, кН	Px	-0,87
	Py	0,11
	Pz	-6,53
Перемещение, мм	X	0
	Y	0,1
	Z	0
Нагр. гидр. исп., кН	Px	-0,12
	Py	0
	Pz	-2,52

Таблица 1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1521.195.026 ТЧ	Теоретический чертёж		
		Сборочные единицы		
1	1521.195.026.01 СБ	Опора №2	2	
		Детали		
2		Лист 426x63		
		Лист ПН-О-8 ГОСТ 19903-2015		
		С:Знс5-св ГОСТ 14637-89	2	
3		Лист 410x77		
		Лист ПН-О-8 ГОСТ 19903-2015		
		С:Знс5-св ГОСТ 14637-89	4	

- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров деталей:
- до 500 мм - ± 2 мм;
- до 1500 мм - $\pm 2,5$ мм;
- Шероховатость поверхности кромок после резки для профильного металла - $\sqrt{Rz}800$.
- Сварные швы выполнить на монтаже по ГОСТ 5264-80. Контроль сварных швов производить внешним осмотром и измерением.
- Масса указана без учета наплавленного металла.
- Рассматривать совместно с чертежом 1521.132.002 ТЧ.
- Технические требования по ОСТ 108.030.30-79.

				1521.195.026 ТЧ		
				Лит.	Масса	Масштаб
				Т	-	-
				Лист	Листов	1
				ПАО "ЗиО-Подольск"		
				Формат А2		

Согласовано			
ОПР	Ануров		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Щелоков			20.10.2019
Проб.	Парфенов			23.10.2019
Т.контр.	Куцакин			03.11.2019
Нач.отд.				
Н.контр.				
Утв.	Баранников			

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.