

1521.195.015 ТЧ

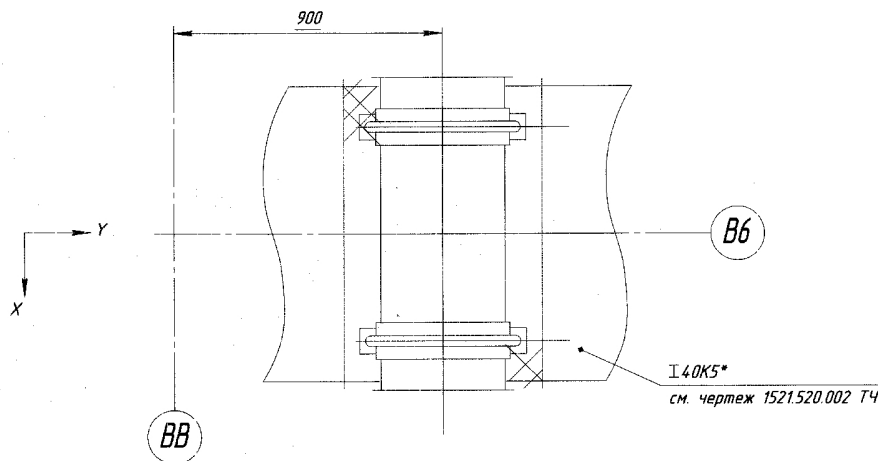
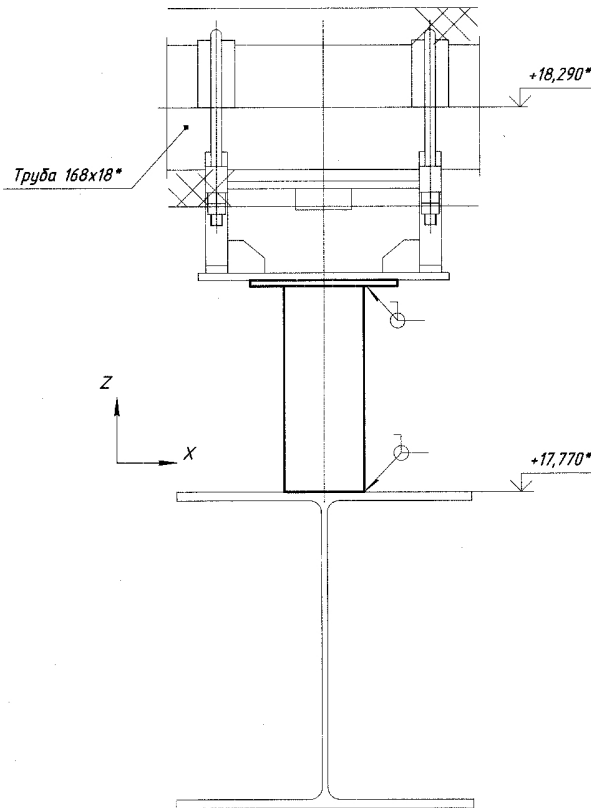
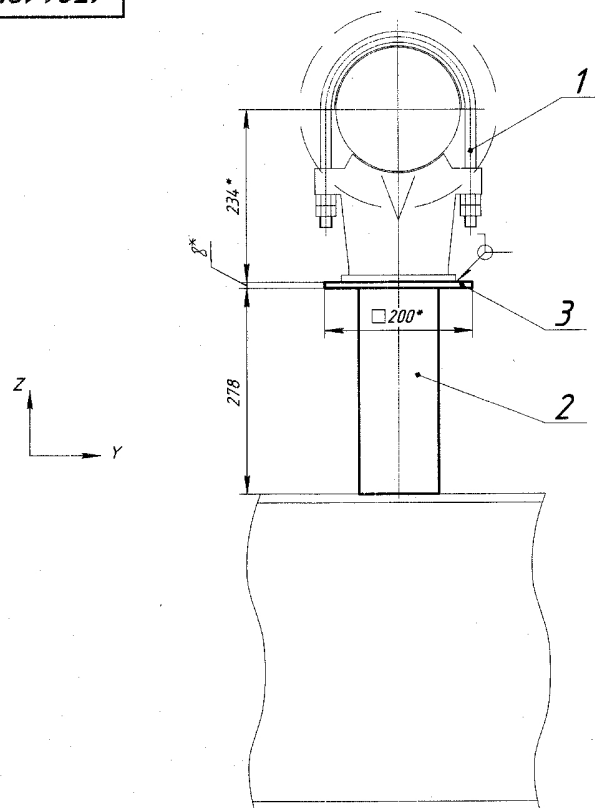


Таблица 1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
	1521.195.015 ТЧ	Теоретический чертёж		
		Сварочные единицы		
1	1521.195.015.01 СБ	Опора 1	1	
		Детали		
2		Стойка L=278		
		Труба Г 108x12		
		20 ТУ 14-3Р-55-2001	1	8,1 кг
3		Лист □ 200		
		Лист Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-2015		
		Ст3пс5-св ГОСТ 14637-89	1	2,6 кг

- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров деталей:
- до 500 мм - ± 2 мм;
- до 1500 мм - $\pm 2,5$ мм;
- Шероховатость поверхности кромок после резки для профильного металла - $\sqrt{Rz800}$.
- Сварные швы выполнять на монтаже по ГОСТ 5264-80. Контроль сварных швов производить внешним осмотром и измерением.
- Масса указана без учета наплавленного металла.
- Рассматривать совместно с чертежом 1521.701.001 ТЧ.
- Технические требования по ОСТ 108.030.30-79.

Таблица 2

Номер опоры	Рабочее состояние			Холодное состояние			Гидравлика			Перемещение		
	Сила, кН			Сила, кН			Сила, кН					
	Момент, кН·м			Момент, кН·м			Момент, кН·м					
	R _x M _x	R _y M _y	R _z M _z	R _x M _x	R _y M _y	R _z M _z	R _x M _x	R _y M _y	R _z M _z	X	Y	Z
№1	-0,91 1,73	-0,17 3,82	2,33 0,34	0,06 1,66	0,06 3,86	2,39 -0,63	0,08 1,69	0,07 3,99	2,21 -0,69	0	0	0

				1521.195.015 ТЧ					
				Лит.	Масса	Масштаб			
				Т	-	1:5			
				Лист		Листов			
						1			
				Опора №1 трубопровода питательной воды Теоретический чертёж					
				ЛАО "ЗиО-Подольск"					
				Формат А2					

Листов примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. №

Подп. и дата

Инв. №

Подп. и дата

Инв. №