

**Ведомость объемов работ  
к ЛС №ТС-325-01-ТХ.ЛС**

№ п/п	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
<b>Локальная смета: Технология производства</b>				
<b>Раздел: Перенос оборудования (из наличия)</b>				
1	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,1 т. Установка лазерной сварки, резки и термообработки. Квант-15, весом 0,2т Кмасса=1,5	ШТ	2	
2	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,1 т. Установка лазерной сварки, резки и термообработки. Квант-15, весом 0,2т Кмасса=1,5	ШТ	2	
3	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Модулятор весом 0,615т. Кмасса=1,15	ШТ	2	
4	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Модулятор весом 0,615т. Кмасса=1,15	ШТ	2	
5	Разборка сплит-систем с внутренним блоком настенного типа мощностью до 5 кВт	КОМПЛ	2	
6	Установка сплит-систем с внутренним блоком настенного типа мощностью до 5 кВт	КОМПЛ	2	
7	Дюбели распорные полиэтиленовые 8х40 мм	1000 шт.	0,008	
8	Винты самонарезающие оцинкованные, размером 4-12 мм ГОСТ 10621-80	т	0,0001	
9	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,1 т. Машина лазерной маркировки МЛ-2, весом 0,2т Кмасса=1,5	ШТ	2	
10	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,1 т. Машина лазерной маркировки МЛ-2, весом 0,2т Кмасса=1,5	ШТ	2	
11	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,1 т. Лазерный аппарат для сварки ЛТА 4-1, весом 0,18т Кмасса=1,4	ШТ	1	
12	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,1 т. Лазерный аппарат для сварки ЛТА 4-1, весом 0,18т Кмасса=1,4	ШТ	1	
13	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Ванна для ультразвуковой очистки деталей весом 0,270т. Кмасса=0,8	ШТ	1	
14	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Ванна для ультразвуковой очистки деталей весом 0,270т. Кмасса=0,8	ШТ	1	
15	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,1 т. Модулятор, весом 0,2т Кмасса=1,5	ШТ	1	
16	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,1 т. Модулятор, весом 0,2т Кмасса=1,5	ШТ	1	
17	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Комплекс ультразвуковой очистки весом 0,280т. Кмасса=0,8	ШТ	2	
18	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Комплекс ультразвуковой очистки весом 0,280т. Кмасса=0,8	ШТ	2	
19	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Агрегат выпрямительный ВАК-630-24У4 весом 0,481т.	ШТ	1	
20	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Агрегат выпрямительный ВАК-630-24У4 весом 0,481т.	ШТ	1	
21	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Комплекс ультразвуковой очистки весом 0,520т.	ШТ	2	
22	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Комплекс ультразвуковой очистки весом 0,520т.	ШТ	2	
23	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,05 т. Агрегат шлифовальный И19745 весом 0,05т	ШТ	3	
24	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,05 т. Агрегат шлифовальный И19745 весом 0,05т	ШТ	3	
25	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,1 т. Установка пневмоструйная УП-700, весом 0,2т Кмасса=1,5	ШТ	1	
26	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,1 т. Установка пневмоструйная УП-700, весом 0,2т Кмасса=1,5	ШТ	1	
27	Демонтаж: Машина правильная весом 0,3т	100 т	0,003	
28	Машина правильная весом 0,3т	100 т	0,003	
29	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Цепевязальная машина MGZ-5.5, весом 0,4т Кмасса 0,9	ШТ	1	
30	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Цепевязальная машина MGZ-5.5, весом 0,4т Кмасса 0,9	ШТ	1	
31	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Установка вакуумного отжига весом 0,5т	ШТ	1	
32	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Установка вакуумного отжига весом 0,5т	ШТ	1	

1	2	3	4	5
33	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,1 т. Абразивно-ротаторный станок APC-12 весом 0,19т Кмасса=1,5	ШТ	2	
34	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,1 т. Абразивно-ротаторный станок APC-12 весом 0,19т Кмасса=1,5	ШТ	2	
35	Демонтаж: Машина сварочная	100 т	0,002	
36	Машина сварочная	100 т	0,002	
37	Демонтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Ванна анодированная весом 0,3т Кмасса=0,8	ШТ	1	
38	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,5 т. Ванна анодированная весом 0,3т Кмасса=0,8	ШТ	1	
39	Демонтаж: Линия травления (ванны травления и промывки-5шт.)	100 т	0,0135	
40	Линия травления (ванны травления и промывки-5шт.)	100 т	0,0135	
41	Демонтаж шкафа вытяжного, массой до 100 кг	ШТ	1	
42	Установка шкафа вытяжного, массой до 100 кг	ШТ	1	
43	Демонтаж: Ванна	100 т	0,0025	
44	Ванна	100 т	0,0025	
<b>Раздел: Перенос оборудования без демонтажа (из наличия)</b>				
45	Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов 0,05 т. Установка вибрационная ТВУ-5 весом 0,06т Кмасса=1,11	ШТ	1	
46	Столы специальные	ШТ	4	
47	Агрегат волоочильный	100 т	0,001	
<b>Раздел: Монтажные работы</b>				
48	Монтаж стеллажей и других конструкций внутри зданий	т	0,09	
49	Конструкции ramпы разрядной РР-1 (1х3), КТГ 702743.13.ШР.Ар	т	0,09	
50	Насос мембранный пневматический, устанавливаемые на резьбовых (муфтовых) соединениях	ШТ	1	
51	Насос мембранный пневматический, производительностью 100 л/мин, давлением 7 бар, весом 5кг	шт.	1	
<b>Раздел: Монтаж технологических трубопроводов</b>				
<b>Подраздел: Трубы и арматура согласно ч.ТС-325-10-ТХ, лист 4</b>				
52	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный 14 мм	100 м	0,05	
53	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 15 мм, толщина стенки 2,8 мм	м	5	
54	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр 15 мм	ШТ	1	
55	Краны шаровые для воды, из стали 20 типа КШ.15.16.1110, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), условным диаметром 15 мм	шт.	1	
56	Штуцер прямой "елочка" RA 30-12,5-12	шт.	1	
57	Трубопровод резиновых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный до 20-50 мм	10 м	0,2	
58	Рукава резинотканевые напорно-всасывающие Г(IV)-10-12,5-23-У ГОСТ 18698-79	м	2	
59	Ниппель универсальный, размером 1/2"	100 шт.	0,01	
<b>Подраздел: Трубы и арматура согласно ч.ТС-325-10-ТХ, лист 5</b>				
60	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный 14 мм	100 м	0,12	
61	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 10 мм, толщина стенки 2,2 мм	м	12	
62	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр 15 мм	ШТ	2	
63	Краны шаровые для воды, из стали 20 типа КШ.15.16.1110, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), условным диаметром 15 мм	шт.	2	
64	Штуцер прямой "елочка" RA 30-12,5-12	шт.	3	
65	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр 15 мм	ШТ	2	
66	Редуктор аргоновый AP-30	компл.	2	
67	Ниппель 2-10-1	100 шт.	0,01	
68	Трубопровод резиновых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный до 20-50 мм	10 м	0,6	
69	Рукава резинотканевые напорно-всасывающие Г(IV)-10-10-23-У ГОСТ 18698-79	м	6	
70	Ниппель 10	100 шт.	0,03	
71	Ниппель 15	100 шт.	0,02	
72	Муфта сталь 20, диаметром 10 мм	10 шт.	0,1	
73	Пробивка отверстий в кирпичных стенах для водогазопроводных труб вручную при толщине стен в 2,5 кирпича	100 ШТ	0,01	

1	2	3	4	5
74	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 57 мм, толщина стенки 3 мм	м	1	
75	Заделка отверстий, гнезд и борозд в стенах площадью до 0,1 м2	м3	0,01	
76	Раствор готовый цементно-песчаный марки: 200	м3	0,0104	
77	Постановка болтов строительных	100 шт	0,1	
78	Болт самоанкерующийся БСР, размер 10,0х110 мм	100 шт.	0,06	
79	Болт самоанкерующийся БСР, размер 12,0х110 мм	100 шт.	0,04	
80	Огнезащитное уплотнение пустот пеной	м3	0,001	
81	Пена монтажная противопожарная	шт.	1	
<b>Подраздел: Трубы и арматура согласно ч.ТС-325-10-ТХ, лист 6</b>				
82	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный 25 мм	100 м	0,08	
83	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 25 мм, толщина стенки 2,8 мм	м	8	
84	Ниппель 25	100 шт.	0,01	
85	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр 25 мм	шт	1	
86	Вентили проходные муфтовые 15к418п для воды давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 25 мм	шт.	1	
87	Пробивка отверстий в кирпичных стенах для водогазопроводных труб вручную при толщине стен в 1,5 кирпича	100 шт	0,01	
88	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 57 мм, толщина стенки 3 мм	м	0,5	
89	Заделка отверстий, гнезд и борозд в стенах площадью до 0,1 м2	м3	0,01	
90	Раствор готовый цементно-песчаный марки: 200	м3	0,0104	
91	Огнезащитное уплотнение пустот пеной	м3	0,001	
92	Пена монтажная противопожарная	шт.	1	
<b>Подраздел: Трубы и арматура согласно ч.ТС-325-10-ТХ, лист 7</b>				
93	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный 25 мм	100 м	0,12	
94	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 25 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	12	
95	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный 18 мм	100 м	0,08	
96	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 15 мм, толщина стенки 2,8 мм	м	8	
97	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 50 мм	шт	6	
98	Фланцы приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 25 мм	шт.	1	
99	Фланцы приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 32 мм	шт.	2	
100	Фланцы приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 40 мм	шт.	1	
101	Фланцы приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 50 мм	шт.	2	
102	Болты с гайками и шайбами, диаметр 12 мм	кг	0,337	
103	Болты с гайками и шайбами, диаметр 16 мм	кг	3,135	
104	Паронит марки ПОН, толщиной 2,0 мм, уд.вес 3,92кг/м2	кг	0,3136	
105	Пробивка отверстий в кирпичных стенах для водогазопроводных труб вручную при толщине стен в 1,5 кирпича	100 шт	0,01	
106	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 57 мм, толщина стенки 3 мм	м	0,5	
107	Заделка отверстий, гнезд и борозд в стенах площадью до 0,1 м2	м3	0,01	
108	Раствор готовый цементно-песчаный марки: 200	м3	0,0104	
109	Огнезащитное уплотнение пустот пеной	м3	0,001	
110	Пена монтажная противопожарная	шт.	1	
111	Изоляция трубопроводов цилиндрами и полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем	м3	0,166	
112	Цилиндры навивные кашированные алюминиевой фольгой, марка "ROCKWOOL 100" толщиной 40 мм, диаметром 21 мм	м	12	
113	Цилиндры навивные кашированные алюминиевой фольгой, марка "ROCKWOOL 100" толщиной 40 мм, диаметром 32 мм	м	8	
<b>Подраздел: Трубы и арматура согласно ч.ТС-325-10-ТХ, лист 8</b>				

1	2	3	4	5
114	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный 40-90 мм	100 м	0,208	
115	Труба напорная из полиэтилена РЕ 100 питьевая ПЭ100 SDR11, размером 50x4,6 мм (ГОСТ 18599-2001, ГОСТ Р 52134-2003)	м	18	
116	Тройник полиэтиленовый канализационный диаметром 50 мм	10 шт.	0,5	
117	Тройник сварной полиэтиленовый 90° к напорным трубам (ТУ 2248-006-75245920) ПЭ 100 PN16, диаметр 110 мм	шт.	2	
118	Переход полиэтиленовый с удлиненным хвостовиком SDR 11, 110x63 (ТУ2248-001-18425183-01)	шт.	2	
119	Отвод 90° из полиэтилена диаметром 50 мм	шт.	12	
120	Хомут для крепления труб с дюбелем диаметром 50 мм	10 шт.	0,6	
121	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 50 мм	ШТ	12	
122	Фланцы приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 50 мм	шт.	12	
123	Болты с гайками и шайбами, диаметр 16 мм	кг	8,94	
124	Втулка полиэтиленовая с удлиненным хвостовиком под фланец SDR 11, диаметр 63 мм (ТУ2248-001-18425183-01)	шт.	12	
125	Монтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой до 0,1 т	т	0,0142	
126	Стойки опорные металлические-4шт.	кг	14,24	
127	Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях горизонтальных отверстий глубиной 200 мм диаметром 90 мм	100 ШТ	0,01	
128	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	1	
129	Заделка отверстий, гнезд и борозд в стенах площадью до 0,1 м2	м3	0,01	
130	Бетон гидротехнический, класс: В15 (М200)	м3	0,0104	
131	Огнезащитное уплотнение пустот пеной	м3	0,001	
132	Пена монтажная противопожарная	шт.	1	
133	Установка заглушек диаметром трубопроводов до 100 мм	100 ШТ	0,03	
134	Заглушка 1-50-4,0 сталь 20 3шт по 2,2кг	т	0,0066	
135	Паронит марки ПОН, толщиной 2,0 мм, уд.вес 3,92кг/м2	кг	0,1568	

**Подраздел: Трубы и арматура согласно ч.ТС-325-10-ТХ, лист 9**

136	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный 57 мм	100 м	0,256	
137	Трубы бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали марки 12Х18Н10Т(8443) наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3,5 мм	10 м	2,4	
138	Отводы приварные из стали марок 12Х18Н10Т (ОСТ 34-10.699-97), наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3,0 мм	шт.	2	
139	Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), диаметром условного прохода 27 мм, толщиной стенки 3,5 мм	шт.	5	
140	Отводы стальные крутоизогнутые бесшовные приварные (ГОСТ 17375-01) 45 град., наружным диаметром 34 мм, толщиной стенки 3,5 мм	шт.	1	
141	Хомут стальной для крепления труб диаметром 32 мм	10 шт.	1,2	
142	Хомут стальной для крепления труб диаметром 40 мм	10 шт.	1,2	
143	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 50 мм	ШТ	12	
144	Фланцы приварные встык из углеродистой стали марки 20, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром 50 мм	шт.	12	
145	Трубопровод резиновых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный до 20-50 мм	10 м	1,2	
146	Рукава ВГ(III)-6,3-20-31-У, диаметром 20 мм	м	6	
147	Рукава ВГ(III)-6,3-25-36-У, диаметром 25 мм	м	6	
148	Ниппель универсальный, размером 1/2"	100 шт.	0,06	
149	Ниппель универсальный, размером 3/4"	100 шт.	0,06	
150	Болты с гайками и шайбами, диаметр 16 мм	кг	5,017	
151	Установка заглушек диаметром трубопроводов до 100 мм	100 ШТ	0,02	
152	Заглушка 1-50-4,0 сталь 20 2шт по 2,2кг	т	0,0506	
153	Паронит марки ПК, толщиной 2,0 мм, уд.вес 3,92кг/м2	кг	0,392	

**Подраздел: Трубы и арматура согласно ч.ТС-325-10-ТХ, лист 10**

154	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный 57 мм	100 м	0,104	
155	Трубы бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали марки 12Х18Н10Т(8443) наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3,5 мм	10 м	0,9	
156	Отводы с углом 90 град. из стали марки 12Х18Н10Т на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2) с радиусом кривизны R=1,5 Ду, диаметром условного прохода 50 мм, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3,5 мм	шт.	6	
157	Тройники Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2) диаметром условного прохода 50x50 мм, наружным диаметром и толщиной стенки 57x4-57x4 мм	шт.	1	

1	2	3	4	5
158	Хомут стальной для крепления труб диаметром 40 мм	10 шт.	0,3	
159	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 50 мм	ШТ	4	
160	Фланцы из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н9Т с температурным пределом применения от 193 К (-80град.С) до 873 К (+600град.С) на условное давление Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 40 мм	компл.	2	
161	Фланцы из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н9Т с температурным пределом применения от 193 К (-80град.С) до 873 К (+600град.С) на условное давление Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 50 мм	компл.	2	
162	Трубопровод резиновых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный до 20-50 мм	10 м	0,4	
163	Рукава КЩ-2-32-35, диаметром 32 мм	м	4	
164	Ниппель универсальный, размером 1/2"	100 шт.	0,03	
165	Болты с гайками и шайбами, диаметр 16 мм	кг	2,51	
166	Паронит марки ПК, толщиной 2,0 мм, уд.вес 3,92кг/м <sup>2</sup>	кг	0,392	
167	Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях горизонтальных отверстий глубиной 200 мм диаметром 90 мм	100 ШТ	0,01	
168	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	0,5	
169	Заделка отверстий, гнезд и борозд в стенах площадью до 0,1 м <sup>2</sup>	м <sup>3</sup>	0,02	
170	Бетон гидротехнический, класс: В15 (М200)	м <sup>3</sup>	0,0208	
171	Огнезащитное уплотнение пустот пеной	м <sup>3</sup>	0,001	
172	Пена монтажная противопожарная	шт.	1	
173	Монтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой до 0,1 т	т	0,0043	
174	Стойка опорная с болтом и шайбами	кг	4,3	
<b>Подраздел: Трубы и арматура согласно ч.ТС-325-10-ТХ, лист 11</b>				
175	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на номинальное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный 18 мм	100 м	0,07	
176	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 15 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	7	
177	Хомут для крепления труб диаметром 25 мм	10 шт.	0,2	
178	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 10 МПа, номинальный диаметр 15 мм	ШТ	1	
179	Краны шаровые для воды, из стали 20 типа КШ.15.16.1110, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), условным диаметром 15 мм	шт.	1	
180	Штуцер прямой "елочка" РА 30-12,5-12	шт.	2	
181	Трубопровод резиновых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный до 20-50 мм	10 м	0,2	
182	Рукава резинотканевые напорно-всасывающие Г(IV)-10-12,5-23-У ГОСТ 18698-79	м	2	
183	Ниппель 15	100 шт.	0,01	
184	Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях горизонтальных отверстий глубиной 200 мм диаметром 90 мм	100 ШТ	0,01	
185	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 57 мм, толщина стенки 3 мм	м	0,5	
186	Заделка отверстий, гнезд и борозд в стенах площадью до 0,1 м <sup>2</sup>	м <sup>3</sup>	0,02	
187	Бетон гидротехнический, класс: В15 (М200)	м <sup>3</sup>	0,0208	
188	Огнезащитное уплотнение пустот пеной	м <sup>3</sup>	0,001	
189	Пена монтажная противопожарная	шт.	1	
190	Монтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой до 0,1 т	т	0,0043	
191	Стойка опорная с болтом и шайбами	кг	4,3	
<b>Раздел: Антикоррозионные работы</b>				
192	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021	100 м <sup>2</sup>	0,03	
193	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 за два раза	100 м <sup>2</sup>	0,03	

Составил: Максимова И.В.

(должность, подпись, Ф.И.О)