

Согласовано			
Иув. № подл.	1149.2	Подп. и дата	Взам. инв. №
		06.17	






Ведомость основных комплектов рабочих чертежей, см. раздел ТС-025-10-ТХ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТС-025-10-АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание).	
4	Фрагмент плана корпуса 745А на отм. 0,000 в осях	
	1-2/И-К. ОК-1. Подоконный слив	
5	Фрагмент плана корпуса 25 на отм. 0,000 в осях 7-11/Б-Ж	
	(демонтажные работы)	
6	Металлическая перемычка МП-1. Разрез А-А. Вид А	
7	Фрагмент плана корпуса 25 на отм. 0,000 в осях 7-11/Б-Ж	
8	Фундамент монолитный ФМ-1	
9	Разрез 1-1. Сетка С-1	
10	Фундамент монолитный ФМ-2	
11	Разрез 2-2. Сетка С-1. Сетка С-2	
12	Фундамент монолитный ФМ-3. Сетка С-1. Сетка С-2	
13	Разрез 3-3	
14	Фундамент монолитный ФМ-4.	
15	Разрез 4-4. Сетка С-1	
16	Фундамент монолитный ФМ-5. Сетка С-1. Сетка С-2	
17	Разрез 5-5	
18	Фундамент монолитный ФМ-6	
19	Разрез 6-6. Сетка С-1	
20	Фундамент монолитный ФМ-7	
21	Разрез 7-7. Сетка С-1. Сетка С-2	
22	Схема расположения штраб на отм. 0,000 между	
	осями 7-11 и Б-П	
23	Сечения 1-1, 2-2. Ведомость объемов строительно-монтажных	
	и демонтажных работ	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация заполнения элементов проемов (корп. 745А)	
5	Спецификация заполнения элементов проемов (корп. 25)	
6	Спецификация изделий и материалов на устройство	
	металлической перемычки МП-1	
9	Спецификация изделий и материалов на устройство	
	монолитного фундамента ФМ-1	
11	Спецификация изделий и материалов на устройство	
	монолитного фундамента ФМ-2	
12	Спецификация изделий и материалов на устройство	
	монолитного фундамента ФМ-3	
15	Спецификация изделий и материалов на устройство	
	монолитного фундамента ФМ-4	
17	Спецификация изделий и материалов на устройство	
	монолитного фундамента ФМ-5	
19	Спецификация изделий и материалов на устройство	
	монолитного фундамента ФМ-6	
21	Спецификация изделий и материалов на устройство	
	монолитного фундамента ФМ-7	

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Филиппова			06.17		Р	1	23
Проверил		Бельтюков			06.17				
Нач. отд.		Корепанов			06.17	Общие данные (начало)	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.		Соловьев			06.17				
ГИП		Корепанов			06.17				

Согласовано			
Инв. № подл.	1149.2	Подп. и дата	06.17
		Взам. инв. №	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов




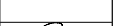

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
	Прилагаемые документы	
ТС-025-10-АС.ЛС	Локальная смета	

Общие указания (начало).

1. Рабочая документация выполнена на основании:
- договора;
 - задания на проектирование;
 - задания смежных групп;
 - визуального осмотра и инструментальных замеров.
2. Рабочая документация выполнена в соответствии заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования.
3. Рабочая документация выполнена в соответствии:
- ГОСТ 21.501-2011 - "Правила выполнения рабочей документации архитектурных и конструктивных решений";
 - СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-2381**";
 - СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85**";
 - СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкции от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85";

Общие указания (продолжение).

- СП 56.13330.2011 "Производственные здания. Актуализированная редакция СНиП 31-03-2001";
 - СП 43.13330.2012 "Сооружения промышленных предприятий. Актуализированная редакции СНиП 2.09.03-85";
 - СП 131.13330.2012 "Строительная климатология. Актуализированная редакция СНиП 23-01-99**";
 - СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87";
 - СП 15.13330.2012 "Каменные и армокаменные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-22-81**";
 - СП 63.13330.2012 "Бетонные и железобетонные конструкции. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003";
 - Федеральный закон от 21.07.1997 г., №116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов";
 - Федеральный закон от 22.07.2008 г., №123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности", с изм. от 10.07.2012 №117-ФЗ.
4. Согласно задания на проектирование и с учетом, действующих норм, предусмотрены следующие виды работ:
- организация монтажного проема в корпусе 745А в осях 1/И-К, для переноса части оборудования в корпус 25;
 - восстановление демонтируемых элементов в корпусе 745А, а так же восстановление их отделочных покрытий;

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Филиппова			06.17		Р	2	
Проверил		Бельтюков			06.17				
Нач. отд.		Корепанов			06.17	Общие данные (продолжение)	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.		Соловьев			06.17				
ГИП		Корепанов			06.17				



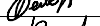
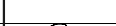

Общие указания (продолжение)

- организация монтажного проема в корпусе 25 в осях 9-10/Б, для монтажа оборудования;
- восстановление демонтируемых элементов в корпусе 25, а так же восстановление их отделочных покрытий;
- демонтаж существующих деревянных окон по осям 7-11/Б первого и второго ярусов;
- ремонт стен помещения 120 в корпусе 25 в осях 7-11/Б-Ж;
- монтаж окон по осям 7-11/Б первого и второго ярусов;
- демонтаж существующего фундамента KB 2124 в осях 7-8/Б-Д;
- демонтаж существующего фундамента PVE25 в осях 9-10/Б-Д;
- демонтаж существующего фундамента PVE-10S в осях 9-10/Б-Д;
- устройство фундамента монолитного ФМ-1 под пресс однокривошипный КД2126Е в корпусе 25 в осях 7-8/Б-Д;
- устройство фундамента монолитного ФМ-2 под пресс однокривошипный КД2124 в корпусе 25 в осях 7-8/Б-Д;
- устройство фундамента монолитного ФМ-3 под пресс однокривошипный KB2132 в корпусе 25 в осях 8-9/Б-Д;
- устройство фундаментов монолитных ФМ-4 под пресс листогибочный пневматический И1020 в корпусе 25 в осях 9-10/Б-Д;
- устройство фундамента монолитного ФМ-5 под пресс чеканочный кривошип-но-коленный KB-8336 в корпусе 25 в осях 9-10/Б-Д;
- устройство фундамента монолитного ФМ-6 под ножницы кривошипные листовые НД3316Г в корпусе 25 в осях 10-11/Б-Д;
- устройство фундамента монолитного ФМ-7 под пресс однокривошипный К2019 в корпусе 25 в осях 10-11/Д-Ж;
- устройство штраб в сущ. полу для прокладки электрического кабеля в трубах;
- восстановление сущ. пола.

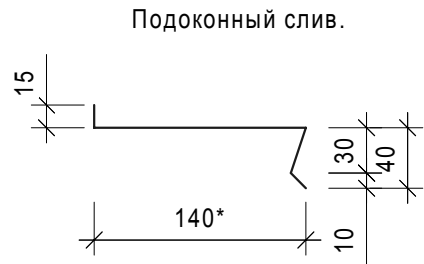
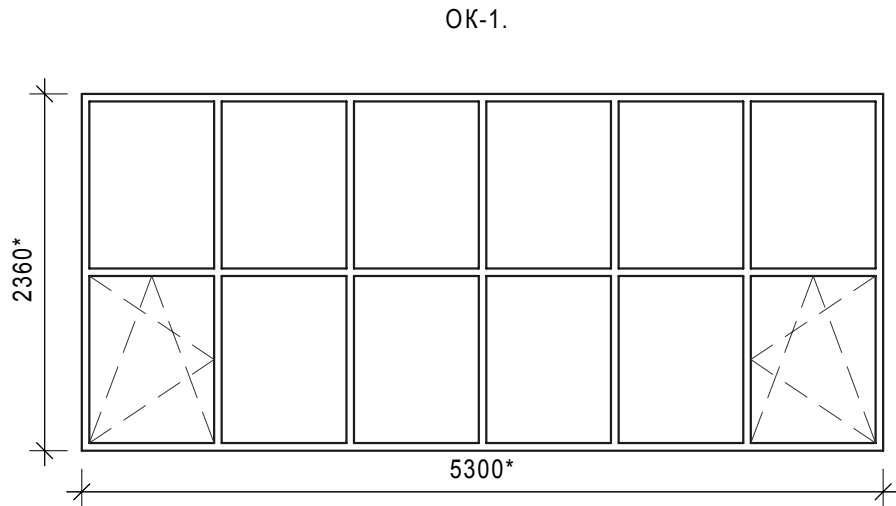
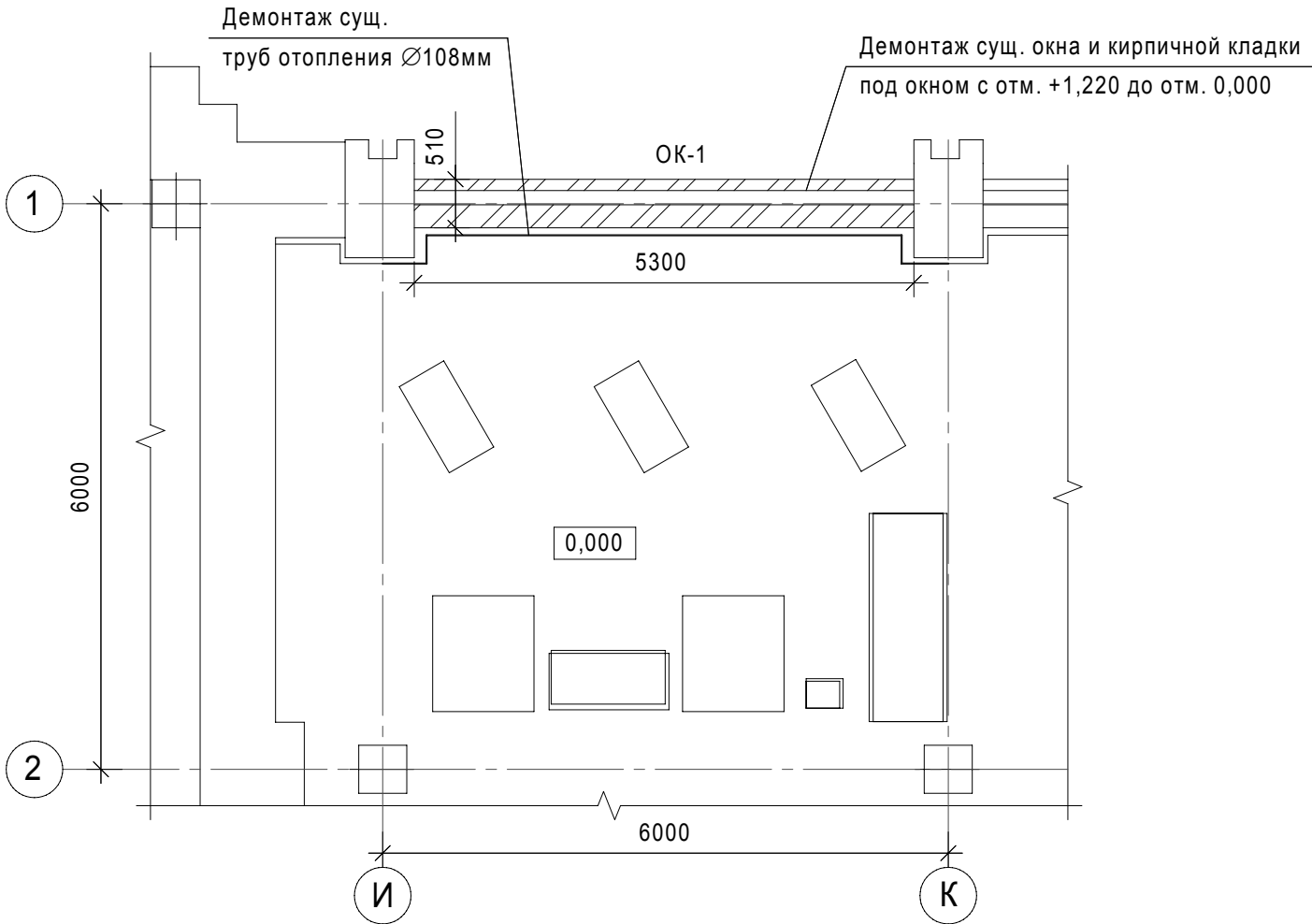
5. Для бетонирования фундаментов под оборудование применить смесь бетонную БСТ В15 П1 F200 W4 по ГОСТ 7473-2010. Колодцы в фундаментах заделать бетонной смесью безусадочной наливной типа Marefill 10, после установки и выверки болтов. Твердение бетона обеспечить без применения ускоряющих воздействий.

Общие указания (окончание).

6. При окончании бетонирования: предохранять твердеющий бетон от ударов, сотрясений и других механических воздействий; регулярно увлажнять поверхность водой; после приобретения бетоном прочности 3-5 кг/см2 укрывать его поверхности гидрофильными материалами (брезент, опилки, мешковина, песок и др.), поддерживать во влажном состоянии.
7. Демонтаж опалубки выполнить после достижения бетоном минимальной прочности (20% или 48 часов). Конструкция должна быть выполнена минимум за 14 дней до монтажа оборудования.
8. На период проведения строительных работ предусмотреть временное ограждение монтажной зоны участка. Выбор конструкции временного ограждения на усмотрение заказчика.
9. Допускается замена указанных в данной рабочей документации изделий и материалов на изделия и материалы с аналогичными техническими характеристиками других поставщиков и изготовителей.
10. Перечень видов работ, на которые необходимо составлять "Акты на скрытые работы":
- Акт на армирование фундаментов;
 - Акт на устройство монолитной ж.б. фундаментной плиты;
 - Акт на монтаж металлической перемычки;
 - Акт освидетельствования опалубки перед бетонированием;
 - Акт на устройство обмазочных, окрасочных покрытий.
11. Работы выполняются в действующем цехе предприятия.

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Филиппова			06.17		Р	3	
Проверил		Бельтюков			06.17				
Нач. отд.		Корепанов			06.17				
						Общие данные (окончание)	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.		Соловьев			06.17				
ГИП		Корепанов			06.17				

Фрагмент плана корпуса 745А
на отм. 0,000 в осях 1-2 / И-К.



Спецификация заполнения элементов проемов (корп. 745А)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Приме- чение
ОК-1	ГОСТ 30674-99	ОП В2 2360*х5300* (4М1-16-4М1)	1		

Примечания:

1. Для переноса части оборудования из корпуса 745А в корпус 25, необходимо выполнить строительно-монтажные работы, согласно таблице "Ведомость объемов работ".
2. Общие данные см. листы 1-3.
3. За отм. 0,000 корп. 745А принята отметка сущ. пола.
4. Демонтаж и перенос оборудования указан в разделе ТС-025-10-ТХ.
5. Данный раздел смотреть совместно с разделом ТС-025-10-ТХ.
6. Кирпичную кладку выполнять из обыкновенного глиняного кирпича марки КОРПо 1НФ/100/2,0/50 по ГОСТ 530-2007 на растворе марки М50.
7. * - размеры и объемы принять по месту.
8. ** - отделку принять по существующей.
9. Марка и завод-изготовитель отделочных материалов на усмотрение заказчика при соблюдении требований, заложенных в ведомости объемов работ.
10. Площади, подлежащие отделке, уточнить по месту.
11. Материалы для отделки, должны иметь сертификаты: качества, пожарной безопасности.
12. Цветовую гамма окраски интерьеров применить по усмотрению заказчика.

Ведомость объемов работ

Наименование работ	Ед. изм.	Количество	Примечание
1. Срезка сущ. стальных труб отопления Ø108мм l=6,4*м; 2шт, в осях 1/ И-К;	кг	65,6*	
2. Срезка сущ. креплений труб отопления L50х5; l=1,0*м; 2шт.	кг	3,77*	
3. Демонтаж сущ. деревянного окна в осях 1/И-К 2360(h)мм х 5300мм	шт.	1	
4. Демонтаж сущ. оцинкованного подоконного слива t=0,7мм; l=5,3*м; S=1,06м2	кг	5,83*	
5. Разборка сущ. кирпичной кладки б=510мм; с отм. +1,220* до отм. 0,000; l=5,3*м	м3	3,3*	
6. Восстановление кирпичной кладки б=510мм; с отм. 0,000 до отм. +1,220*мм; l=5,3*м (наружная верста под расшивку швов)	м3	3,3*	
7. Монтаж окна пластикового 2360*(h)мм х 5300*мм	шт.	1	
8. Отделка откосов наружных (штукатурка и покраска акриловыми составами**)	м2	1,2*	
9. Установка подоконного слива оцинкованного t=0,7мм; l=5,3*м; S=1,06м2	кг	5,83*	
10. Отделка откосов внутренних (штукатурка и покраска масляными составами**)	м2	3,0*	
11. Отделка внутренняя восстановленной кирпичной кладки (штукатурка и покраска масляными составами**)	м2	6,5*	
12. Монтаж срезанных труб отопления Ø108мм l=6,4*м и крепежей к стене L50х5; l=1,0*м; 2шт.	кг	69,37*	
13. Восстановление отделочного слоя труб отопления и элементов крепления (покраска масляными составами**)	кг	69,37*	

Согласовано

Взам. инв. №

06.17

Подп. и дата

Инв. № подл.

1149.2

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Филиппова		<i>Филиппова</i>	06.17		Р	4	
Проверил		Бельтюков		<i>Бельтюков</i>	06.17				
Нач. отд.		Корепанов		<i>Корепанов</i>	06.17	Фрагмент плана корпуса 745А на отм. 0,000 в осях 1-2/И-К. ОК-1. Подоконный слив	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.		Соловьев		<i>Соловьев</i>	06.17				
ГИП		Корепанов		<i>Корепанов</i>	06.17				

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Приме- чение
ОК-1	ГОСТ 30674-99	ОП В2 3400*х1430* (4М1-16-4М1)	7		
ОК-2	ГОСТ 30674-99	ОП В2 3400*х1430* (4М1-16-4М1)	1		
ОК-3	ГОСТ 30674-99	ОП В2 1390*х1430* (4М1-16-4М1)	8		

1. Фундамент KB2124:
 - срезка фундамента с отм. +0,080 до отм. -0,100 ($V=0,18 \cdot m^3$);
 - частичный демонтаж бетонного тела фундамента ($V=0,16 \cdot m^3$);
 - частичное восстановление покрытия пола - металлическая плитка $t=30mm$ по цементно-песчаной стяжке $t=70mm$ ($S=0,67 \cdot m^2$).
2. Фундамент PVE25:
 - срезка фундамента с отм. +0,100 до отм. -0,100 ($V=0,25 \cdot m^3$);
 - частичный демонтаж бетонного тела фундамента ($V=0,57 \cdot m^3$);
 - частичное восстановление покрытия пола - металлическая плитка $t=30mm$ по цементно-песчаной стяжке $t=70mm$ ($S=0,27 \cdot m^2$).
3. Фундамент PVE-10S:
 - срезка фундамента с отм. +0,080 до отм. -0,100 ($V=0,14 \cdot m^3$);
 - частичный демонтаж бетонного тела фундамента ($V=0,31 \cdot m^3$);
 - частичное восстановление покрытия пола - металлическая плитка $t=30mm$ по цементно-песчаной стяжке $t=70mm$ ($S=0,15 \cdot m^2$).

Наименование работ	Ед. изм.	Количество	Примечание
21. Зачистка и покраска сущ. металлической перегородки латексными составами	м2	20,0*	

Наименование работ	Ед. изм.	Количество	Примечание
1. Срезка сущ. стального радиатора из тр. Ø180мм			
в осях 9-10/Б;	кг	235,8*	
2. Срезка сущ. креплений труб отопления			
└50х5; l=1,0*м; 2шт.	кг	3,77*	
3. Демонтаж сущ. деревянных окон в осях 7-11/Б			
3400(н)мм x 1430мм (первый ярус)	шт.	8	
4. Демонтаж сущ. деревянных окон в осях 7-11/Б			
1390(н)мм x 1430мм (второй ярус)	шт.	8	
5. Демонтаж сущ. оцинкованных подоконных			
сливов t=0,7мм; l=1,43*м; S=0,3*м2	кг	26,4*	
6. Разборка сущ. кирпичной кладки б=510мм;			
(простенок)680*x3400h*мм	м3	1,18*	
7. Разборка сущ. кирпичной кладки б=510мм;			
с отм. +1,000* до отм. 0,000; l=3,4*м	м3	1,8*	
8. Восстановление кирпичной кладки б=510мм;	м3	2,98*	
9. Монтаж окон пластиковых 3400*(h)ммx1430*мм	шт.	8	
10. Монтаж окон пластиковых 1390*(h)ммx1430*мм	шт.	8	
11. Отделка откосов наружных (штукатурка и			
покраска акриловыми составами**)	м2	11,9*	
12. Установка подоконных сливов оцинкованных			
t=0,7мм; l=1,43*м; S=0,3*м2	кг	26,4*	
13. Отделка откосов внутренних (штукатурка и			
покраска водоземulsionными составами**)	м2	20,0*	
14. Отделка внутренняя восстановленной			
кирпичной кладки (штукатурка и покраска			
водоземulsionными составами**)	м2	7,3*	
15. Отделка наружная восстановленной			
кирпичной кладки (штукатурка и покраска			
акриловыми составами**)	м2	7,3*	
16. Затирка сущ. водоземulsionной** покраски			
стен пом.120 на всю высоту	м2	528,6*	
17. Обработка поверхности противогрибковым			
составом Ceresit СТ99	м2	10,0*	
18. Покраска стен пом. 120 водоземulsionными			
составами**	м2	528,6*	
19. Монтаж срезанного стального радиатора			
и крепежей к стене	кг	243,4*	
20. Восстановление отделочного слоя труб			
отопления и элементов крепления (покраска			
масляными составами**)	кг	243,4*	

Формат А2

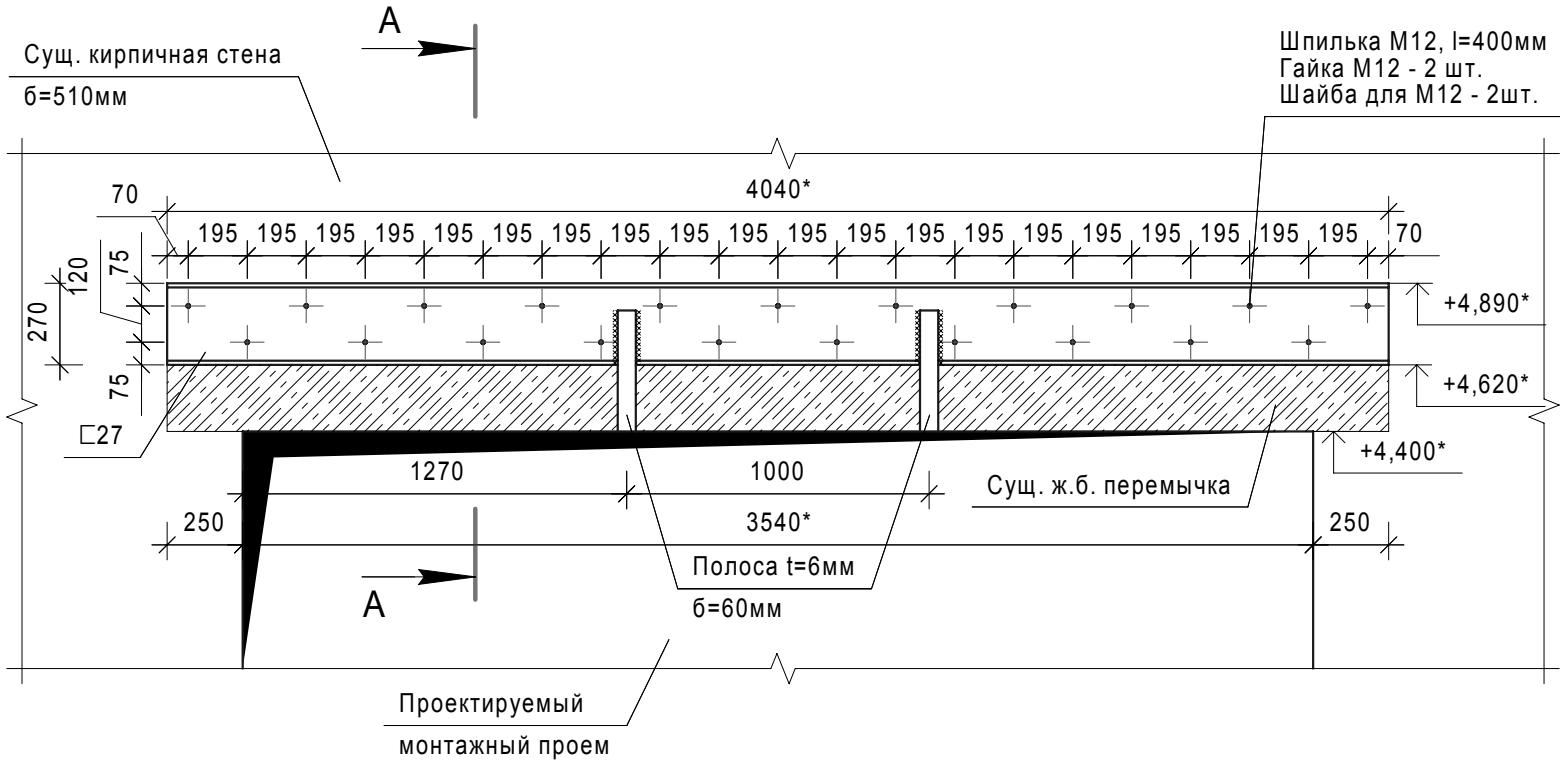
Инв. № подл.

0610

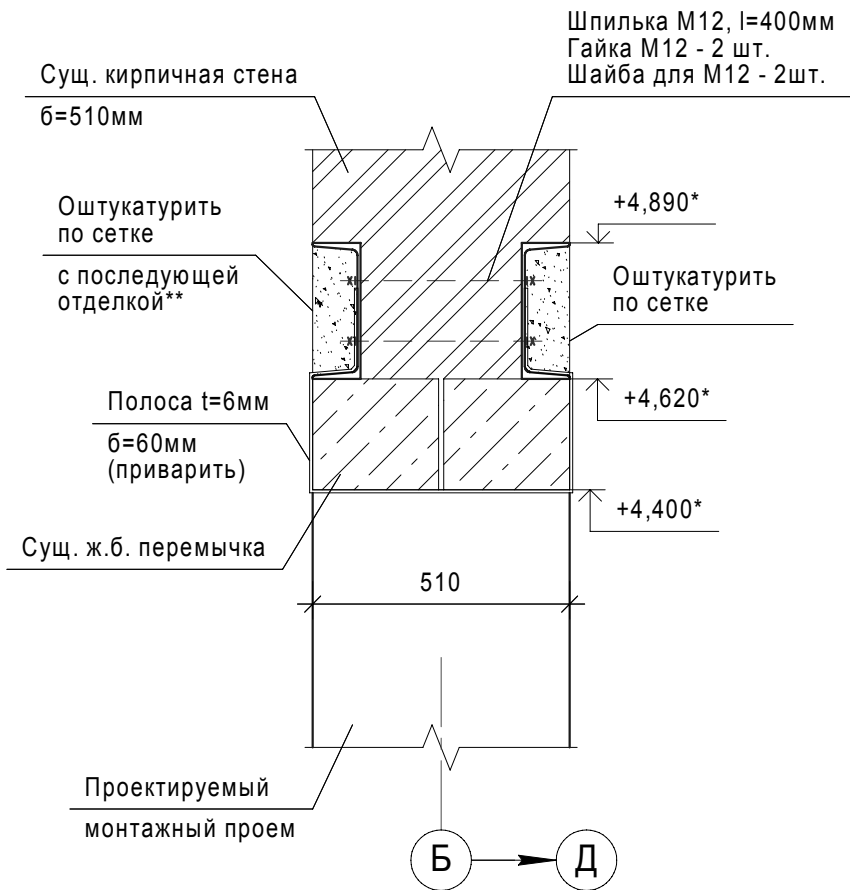
11492

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	06.17
Инв. № подл.	11492			

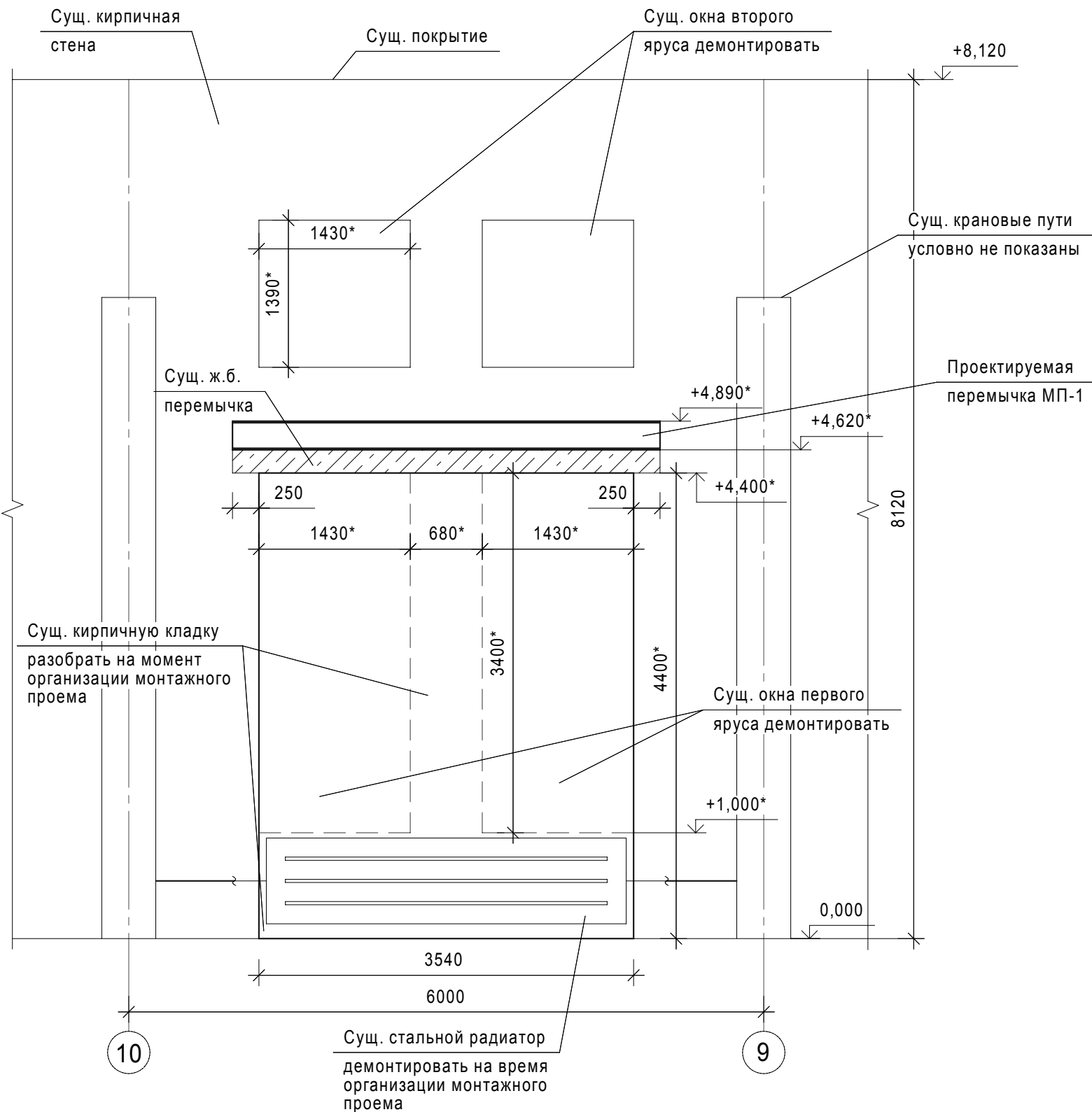
Металлическая перемычка МП-1.



Разрез А-А.



Вид А (5).



Спецификация изделий и материалов на устройство металлической перемычки МП-1.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		МП-1	1		
1	ГОСТ 8240-97	С27, l=4040*мм	2	111,9	
2	ГОСТ 5781-82	Шпилька М12, L=400мм	21	0,35	
3	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	42	0,01567	
4	ГОСТ 11371-78	Шайба для М12	42	0,00627	
5	ГОСТ 103-2006	Полоса t=6мм, б=60мм			
		l=1490мм	2	4,21	

Указания к производству работ по организации монтажного проема:

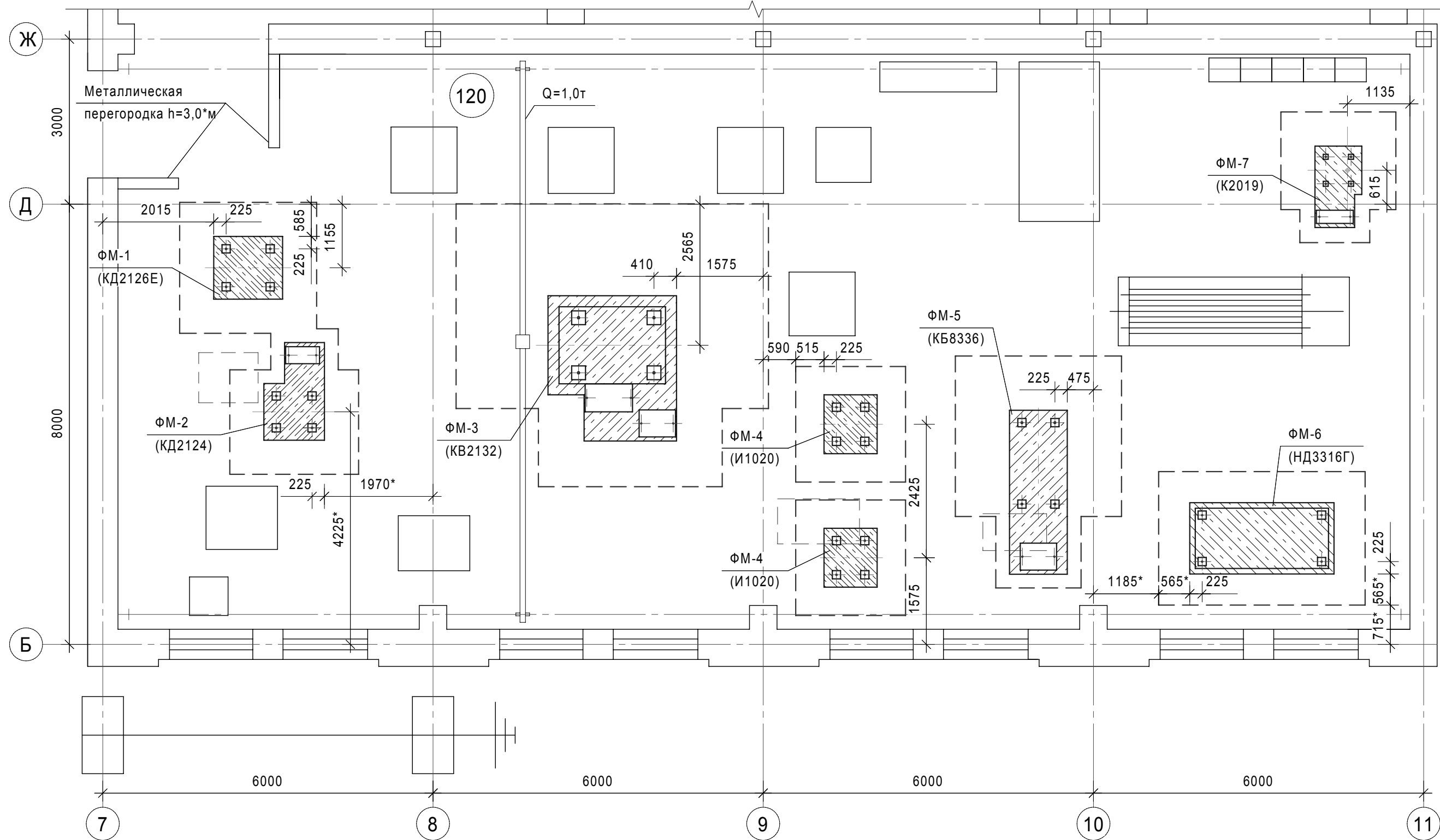
1. Установить разгрузочную металлическую перемычку МП-1, стянув шпильками. Перемычку установить над существующими ж.б. перемычками.
2. Демонтировать существующие деревянные окна первого яруса
2. Вырубить существующую кирпичную кладку по проектируемому проему.
3. Оштукатурить разгрузочную перемычку цементным раствором по стальной, плетеной сетке типа "рабица" (S=2,5*м; m=9,5кг) со стороны фасада и внутри помещения.
4. После установки оборудования монтажный проем заполнить кирпичной кладкой и установить окна ОК-1.

Примечания:

1. Для монтажа оборудования в корпус 25, необходимо выполнить строительно-монтажные работы, согласно таблице "Ведомость объемов работ", а так же указаниям по организации монтажного проема.
2. Общие данные см. листы 1-3.
3. За отм. 0,000 корп. 25 принята отметка сущ. пола.
4. Перенос оборудования указан в разделе ТС-025-10-ТХ.
5. Данный раздел смотреть совместно с разделом ТС-025-10-ТХ.
6. Кирпичную кладку выполнять из обыкновенного глиняного кирпича марки КОРПо 1НФ/100/2,0/50 по ГОСТ 530-2007 на растворе марки М50.
7. * - размеры и объемы принять по месту.
8. ** - отделку принять по существующей.
9. Ведомость объемов работ см. лист 5.





ТС-025-10-АС					
АО ЧМЗ, Корпус 25					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Филиппова	06.17			
Проверил	Бельтюков	06.17			
Нач. отд.	Корепанов	06.17			
Н.контр.	Соловьев	06.17			
Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25				Стадия	Лист
				Р	6
Металлическая перемычка МП-1. Разрез А-А. Вид А				ООО ППФ "Технические системы"	

Фрагмент плана корпуса 25
на отм. 0,000 в осях 7-11/Б-Ж.

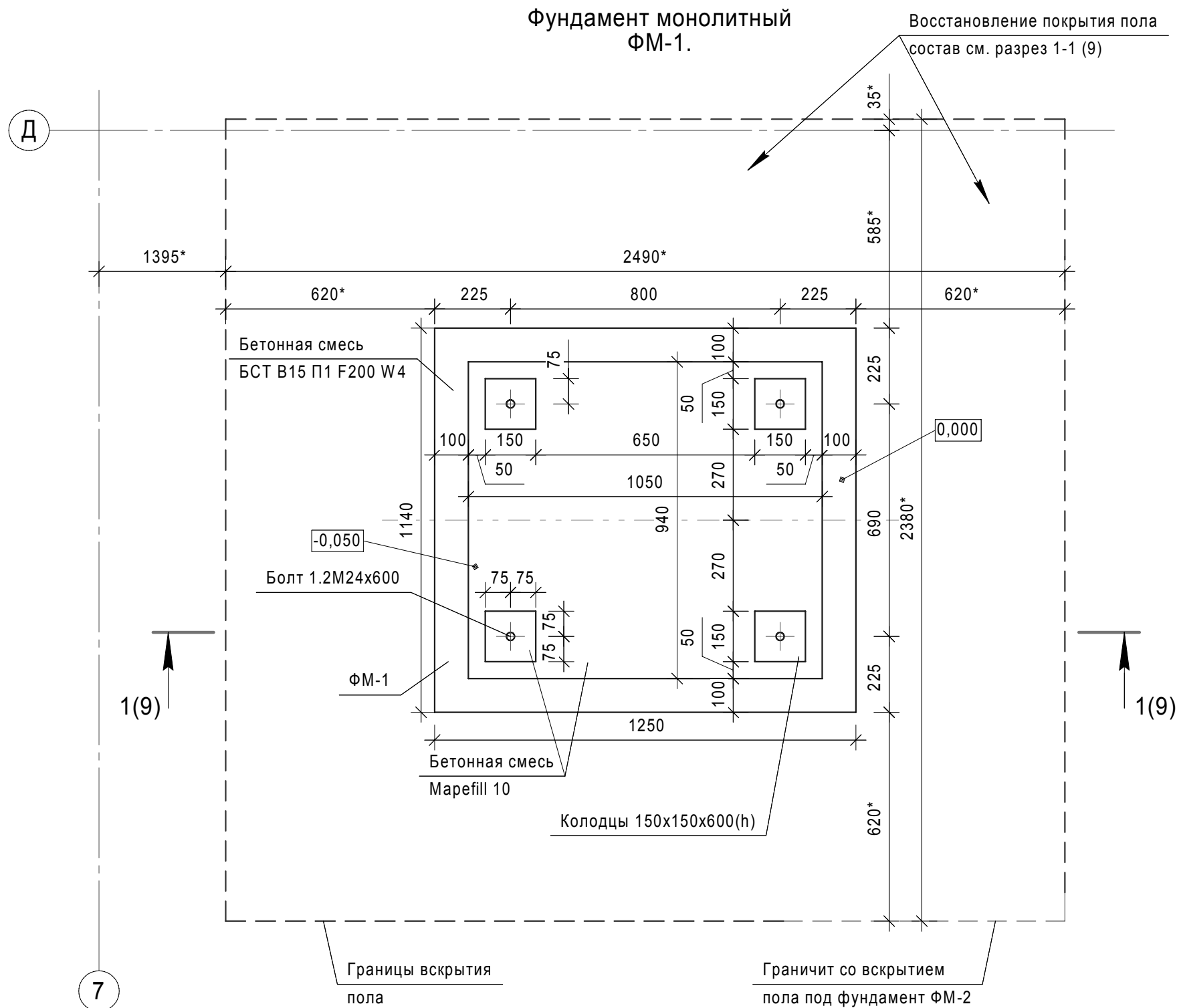


Условные обозначения:

- проектируемые фундаменты под оборудование;
- границы вскрытия существующей конструкции пола;
- границы существующих фундаментов, подлежащих частичному демонтажу (см. лист 5)


						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Филиппова			06.17		Р	7	
Проверил		Бельтюков			06.17				
Нач. отд.		Корепанов			06.17	Фрагмент плана корпуса 25 на отм. 0,000 в осях 7-11/Б-Ж	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.		Соловьев			06.17				

Согласовано			Взам. инв. №	
			Подп. и дата	
			06.17	
Инв. № подл.			1149.2	



- Примечания:
- * - размер для справок.
 - Фундамент ФМ-1 выполнен под пресс однокривошипный КД2126Е с соблюдением рекомендаций изготовителя пресса, а так же согласно визуального осмотра имеющегося пресса.
 - Фундаменты под оборудование выполнить после сверки с наличием оборудования (привязка колодцев фундаментных болтов).
 - Под монолитный фундамент ФМ-1 устроить подготовку из щебня фракции 20-40мм М600, пролитого мастикой, толщиной 200 мм, выступающего за боковые грани фундамента на 100мм с каждой стороны.
 - Колодцы в фундаменте заделать бетонной смесью безусадочной наливной типа Marefill 10, после установки и выверки болтов.
 - После устройства фундамента восстановить покрытие пола, по составу существующего (Спола=4,50*м²). Границы вскрытия пола приняты условно. Реальные границы принять по месту, в зависимости от расположения существующих фундаментов под оборудование и несущих конструкций.
 - Спецификацию изделий и материалов см. лист 9.
 - Данный лист смотреть совместно с разделом ТС-025-10-ТХ
 - Выполнить затирку и обработку горизонтальной поверхности фундамента упрочняющей пропиткой Силор-Ультра - 1,42 м².
 - Восстановление полов выполнить в увязке с прокладкой сетей (устройством штраб), см. лист 22,23.



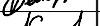

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Филиппова	06.17					Р	8	
Проверил	Бельтюков	06.17							
Нач. отд.	Корепанов	06.17				Фундамент монолитный ФМ-1	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.	Соловьев	06.17							

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано
1149.2	 06.17		

Спецификация изделий и материалов на устройство
монолитного фундамента ФМ-1.

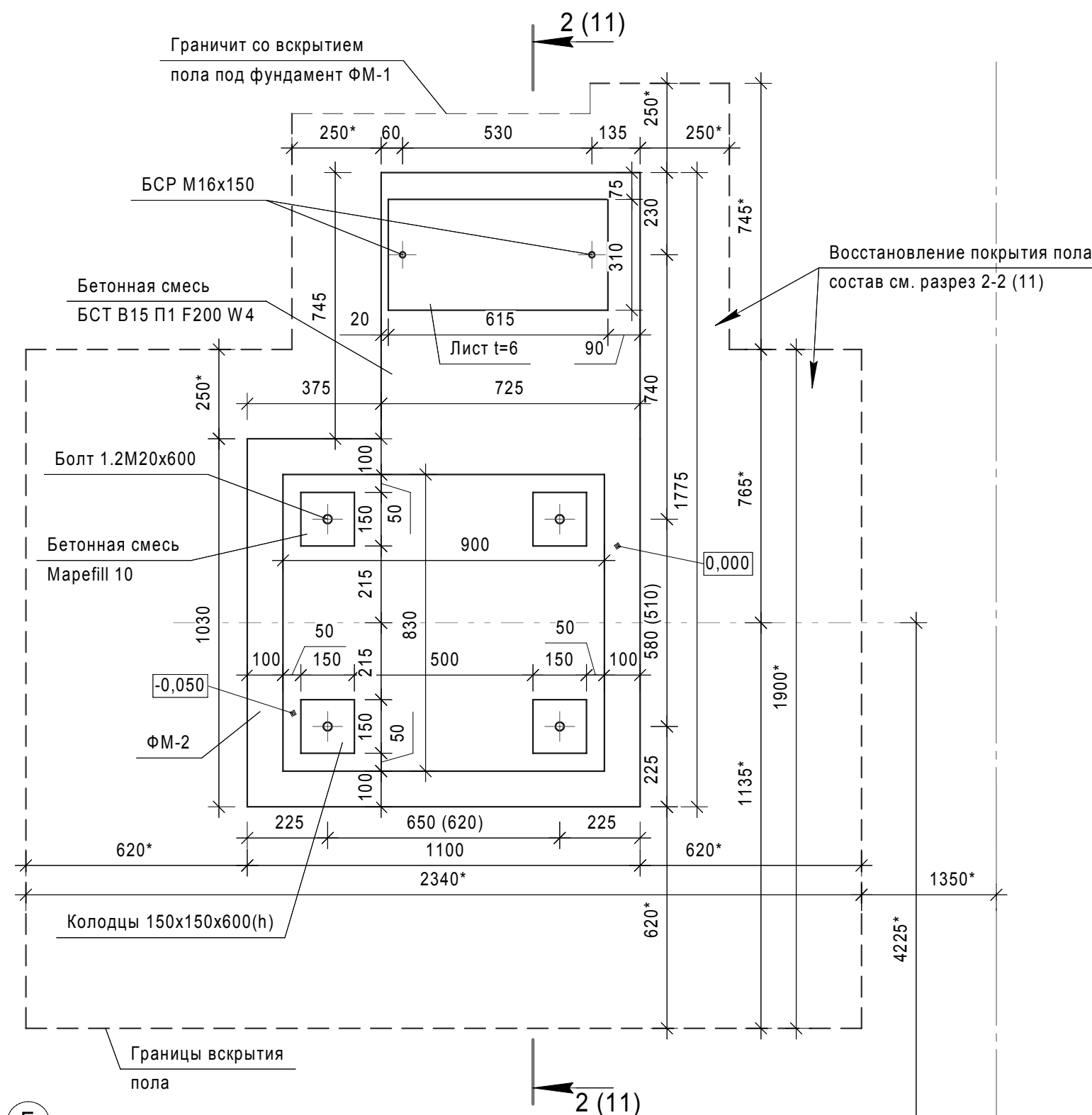
Примечания:

1. За отм. 0,000 принята отметка существующего пола.
2. Перед производством работ по устройству фундамента ФМ-1 необходимо выполнить следующее:
 - вырубка существующей конструкции пола - $S=5,93 \cdot \text{м}^2$;
 - выемка грунта - $2,6 \cdot \text{м}^3$.
3. Боковые грани фундамента обмазать мастикой за 2 раза.
4. Распалубку конструкций следует производить после набора бетоном распалубочной прочности (20% или 48 часов). Загружение фундаментов производить не ранее чем через 14 дней, после завершения бетонирования.
5. * - объемы и размеры уточнить по месту.

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата				
Разраб.		Филиппова			06.17	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Бельтюков			06.17		Р	9	
Нач. отд.		Корепанов			06.17				
Н.контр.		Соловьев			06.17	Разрез 1-1. Сетка С-1	ООО ППФ "Технические системы"		





Формат А3

Граничит со вскрытием
пола под фундамент ФМ-1



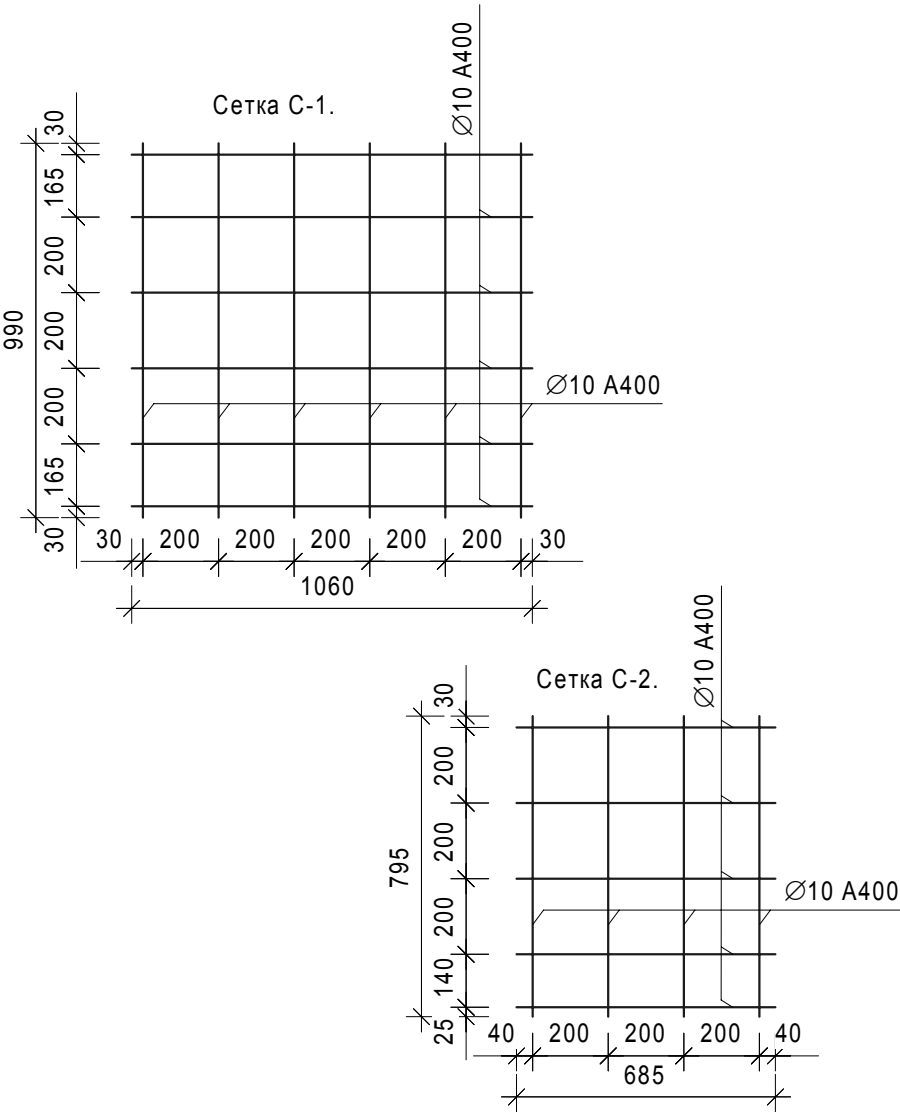
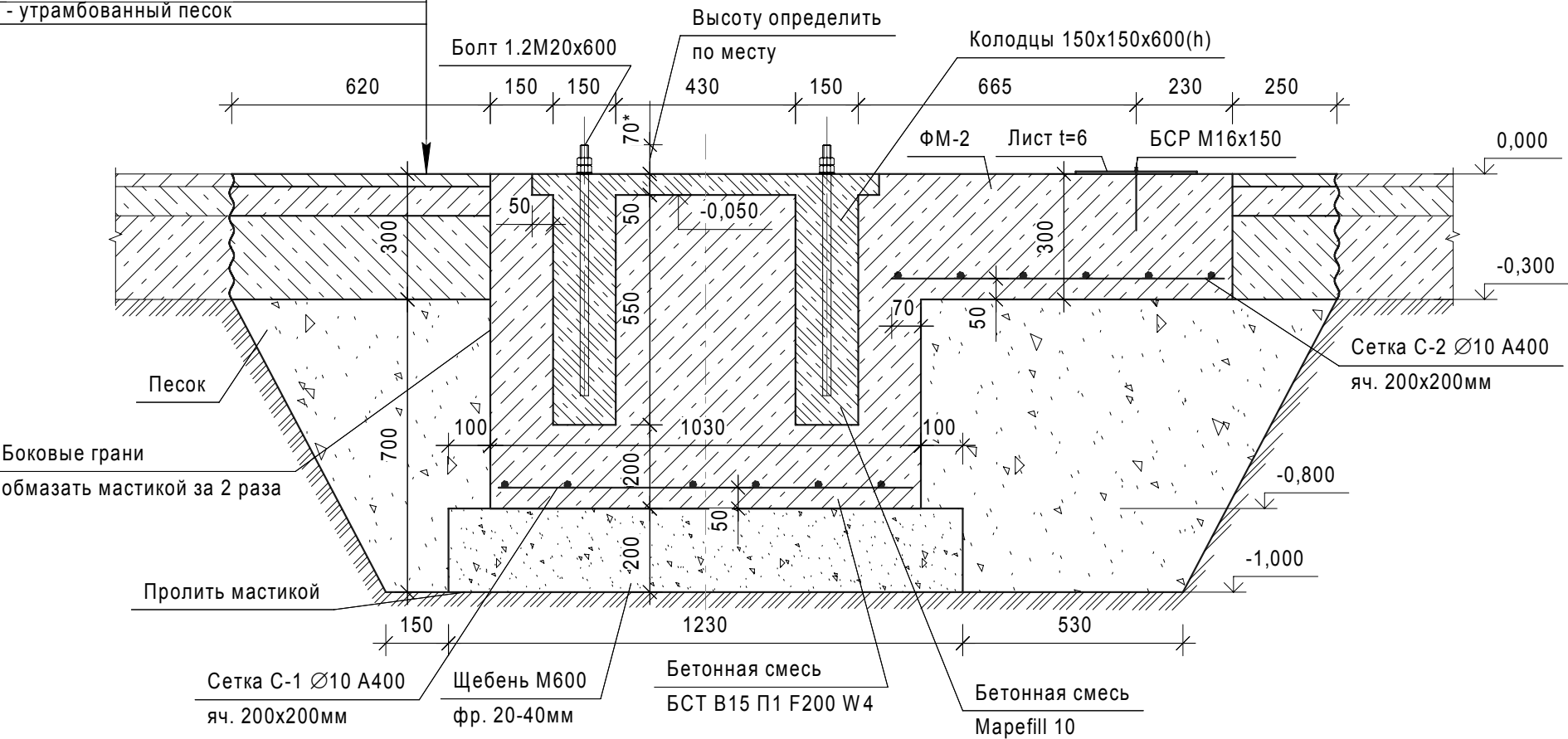
11. Восстановление полов выполнить в увязке с прокладкой сетей (устройством штраб), см. лист 22,23.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1149.2	<i>Р.Р. 06.17</i>	

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Филиппова			06.17	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Бельтюков			06.17		Р	10	
Нач. отд.		Корепанов			06.17				
Н.контр.		Соловьев			06.17	Фундамент монолитный ФМ-2	ООО ППФ "Технические системы"		

Покрытие пола восстановить:
- металлическая плитка - 30мм;
- цементно-песчаная стяжка - 70мм;
- бетонное основание, армированное
сеткой Ø6 A400 ячей 200х200мм - 200мм;
- утрамбованный песок



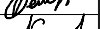

Разрез 2 - 2 (10).

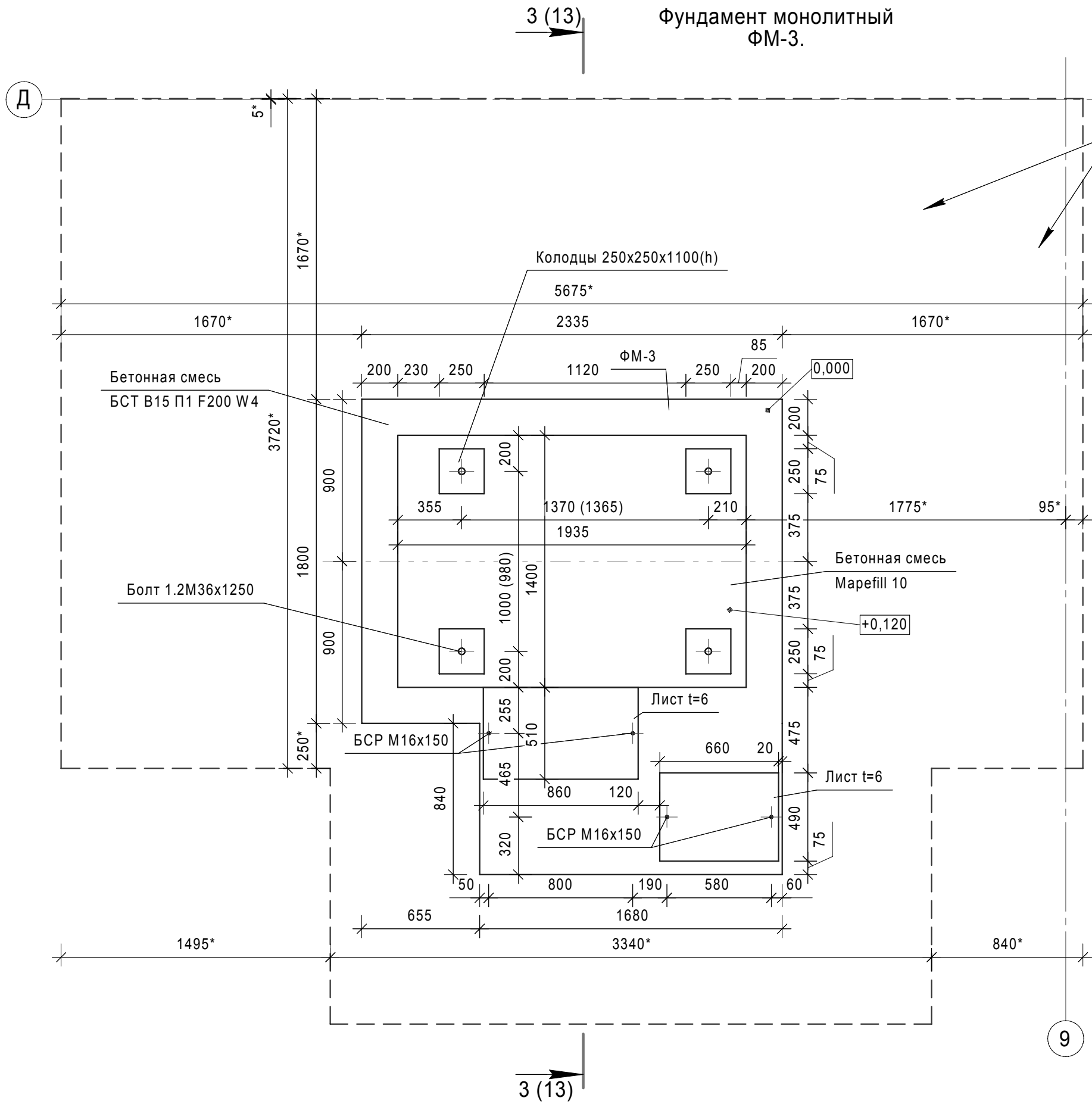


Спецификация изделий и материалов на устройство монолитного фундамента ФМ-2.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Фундамент ФМ-2	1		
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.2.M20x600 Ст3пс2	4	1,81	
2	ГОСТ 7473-2010	БСТ В15 П1 F200 W4	1		0,983*м ³
3	МАРЕИ	Смесь бетонная безусадоч- ная наливного типа Mapefill10	1		0,087*м ³
4		Щебень М600, фр. 20-40мм	1		0,32*м ³
5		Засыпка песком	1		1,55*м ³
6	ГОСТ 5781-82	Сетка С-1, Ø10 А400, L=12,3п.м	1	7,60	
7	ГОСТ 5781-82	Сетка С-2, Ø10 А400, L=6,6 п.м	1	4,07	
8	ГОСТ 19903-74	Лист t=6мм, 615х310мм	1	9,0	
9	ГОСТ 28778-90	БСР М16х150	2	0,192	

- Примечания:
- За отм. 0,000 принята отметка существующего пола.
 - Перед производством работ по устройству фундамента ФМ-2 необходимо выполнить следующее:
 - вырубка существующей конструкции пола - $S=5,29\text{ м}^2$;
 - выемка грунта - $2,43\text{ м}^3$.
 - Боковые грани фундамента обмазать мастикой за 2 раза.
 - Распалубку конструкций следует производить после набора бетоном распалубочной прочности (20% или 48 часов). Загружение фундаментов производить не ранее чем через 14 дней, после завершения бетонирования.
 - * - объемы и размеры уточнить по месту.
 - Проектируемые металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 в 1 слой по ГОСТ 25129-82. Подготовку поверхностей перед окрашиванием выполнять в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.

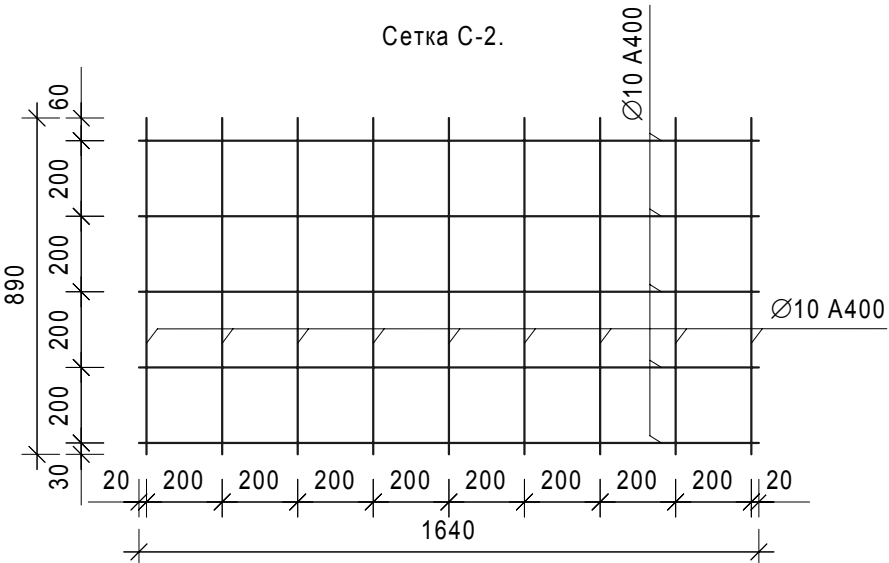
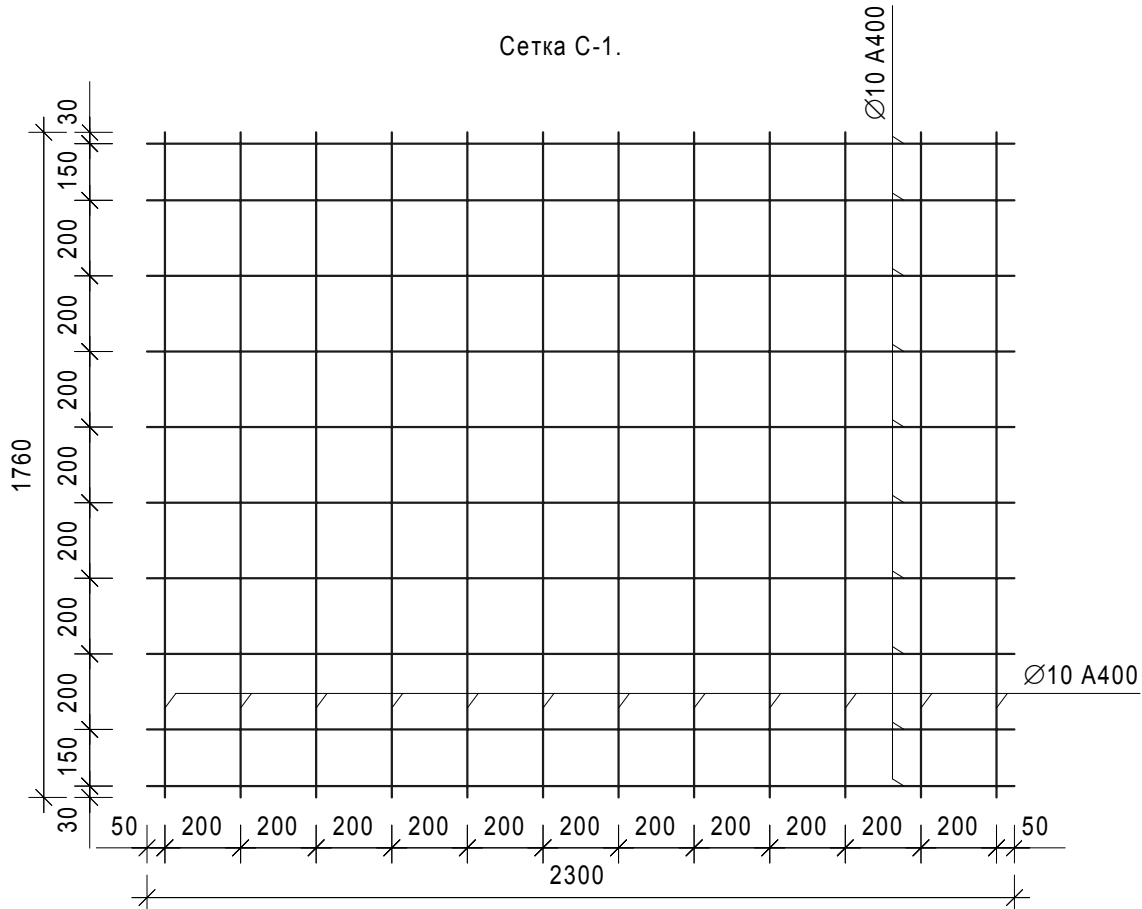
						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Филиппова				06.17		Р	11	
Проверил	Бельтюков				06.17				
Нач. отд.	Корепанов				06.17	Разрез 2-2. Сетка С-1. Сетка С-2	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.	Соловьев				06.17				







- Примечания:
- * - размер для справок.
 - Фундамент ФМ-3 выполнен под пресс однокривошипный KB2132 с соблюдением рекомендаций изготовителя пресса, а так же согласно визуального осмотра имеющегося пресса.
 - Фундаменты под оборудование выполнить после сверки с наличием оборудования (привязка колодцев фундаментных болтов).
 - Под монолитный фундамент ФМ-3 устроить подготовку из щебня фракции 20-40мм М600, пролитого мастикой, толщиной 200 мм, выступающего за боковые грани фундамента на 100мм с каждой стороны.
 - Колодцы в фундаменте заделать бетонной смесью безусадочной наливной типа Marefill 10, после установки и выверки болтов.
 - После устройства фундамента восстановить покрытие пола, по составу существующего (Sпола=20,24*м²). Границы вскрытия пола приняты условно. Реальные границы принять по месту, в зависимости от расположения существующих фундаментов под оборудование и несущих конструкций.
 - Данный лист смотреть совместно с разделом ТС-025-10-ТХ
 - 1000 (980) - размер по паспорту, в скобках - размер, измеренный по факту.
 - Выполнить затирку и обработку горизонтальной поверхности фундамента упрочняющей пропиткой Силор-Ультра - 6,43 м².
 - Проектируемые металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 в 1 слой по ГОСТ 25129-82. Подготовку поверхностей перед окрашиванием выполнять в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
 - Восстановление полов выполнить в увязке с прокладкой сетей (устройством штраб), см. лист 22,23.

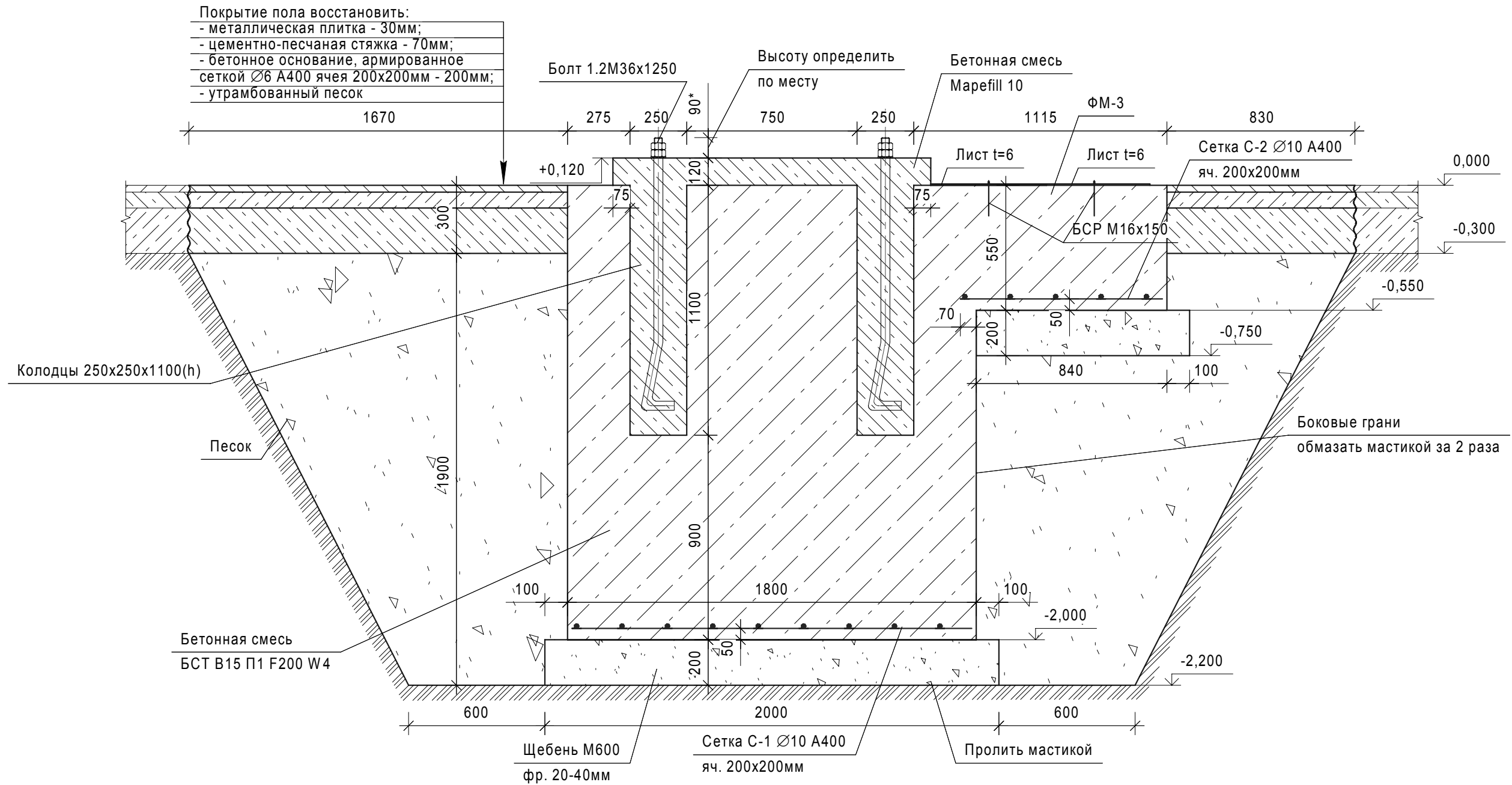
Спецификация изделий и материалов на устройство монолитного фундамента ФМ-3.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Фундамент ФМ-3	1		
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.2.М36х1250 Ст3пс2	4	11,88	
2	ГОСТ 7473-2010	БСТ В15 П1 F200 W4	1		8,91*м ³
3	МАРЕІ	Смесь бетонная безусадочная наливного типа Marefill10	1		0,61*м ³
4		Щебень М600, фр. 20-40мм	1		1,45*м ³
5		Засыпка песком	1		20,0*м ³
6	ГОСТ 5781-82	Сетка С-1, Ø10 А400, L=44,07п.м	1	27,2	
7	ГОСТ 5781-82	Сетка С-2, Ø10 А400, L=16,21п.м	1	10,1	
8	ГОСТ 19903-74	Лист t=6мм, 860х510мм	1	20,7	
9	ГОСТ 19903-74	Лист t=6мм, 660х490мм	1	15,23	
10	ГОСТ 28778-90	БСР М16х150	4	0,192	



						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Филиппова				06.17		Р	12	
Проверил	Бельтюков				06.17				
Нач. отд.	Корепанов				06.17	Фундамент монолитный ФМ-3. Сетка С-1. Сетка С-2	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.	Соловьев				06.17				

Разрез 3 - 3 (12).

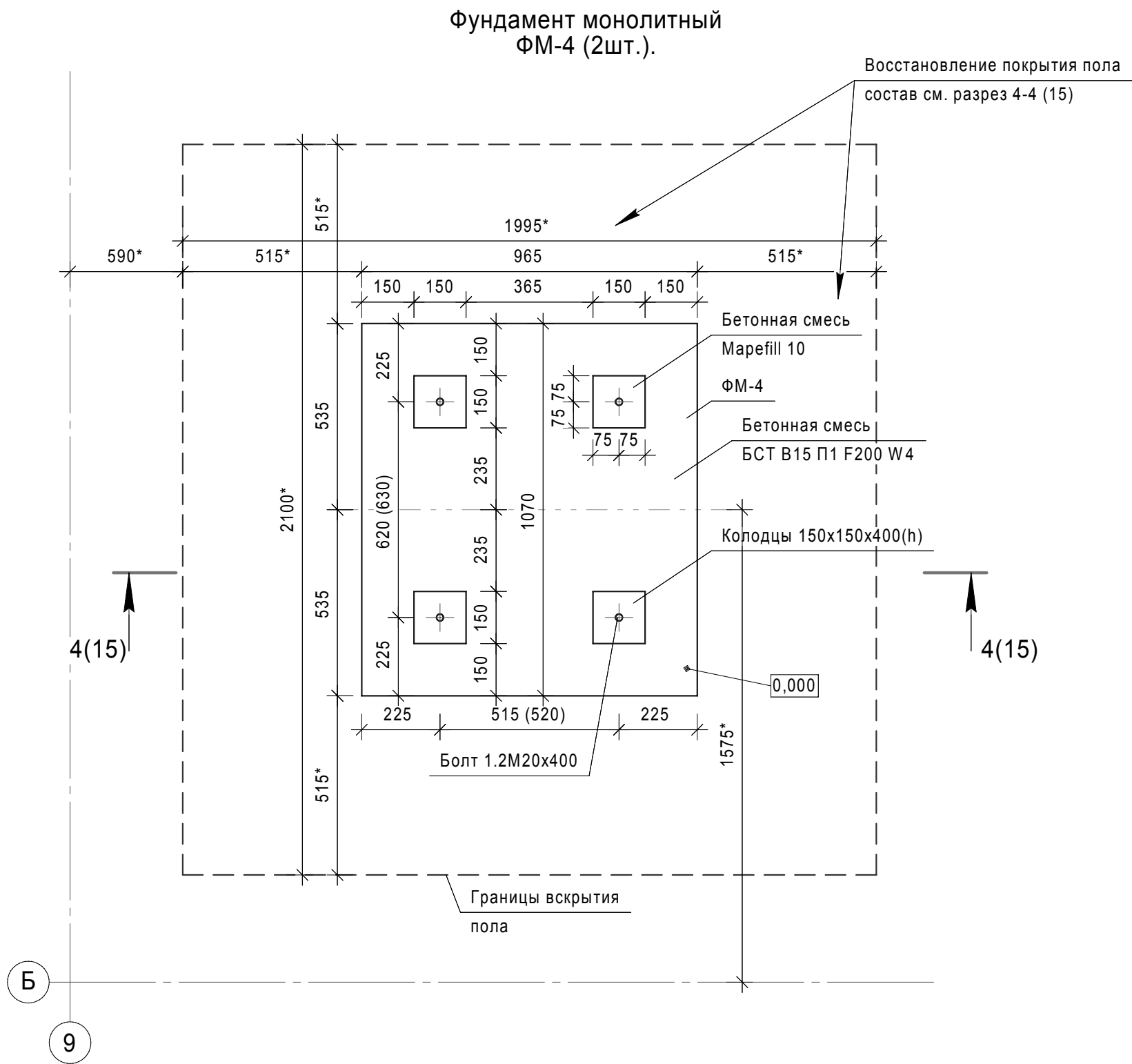


Примечания:

1. За отм. 0,000 принята отметка существующего пола.
2. Перед производством работ по устройству фундамента ФМ-3 необходимо выполнить следующее:
 - вырубка существующей конструкции пола - $S=25,85 \cdot \text{м}^2$;
 - выемка грунта - $27,75 \cdot \text{м}^3$.
3. Боковые грани фундамента обмазать мастикой за 2 раза.
4. Распалубку конструкций следует производить после набора бетоном распалубочной прочности (20% или 48 часов). Загружение фундаментов производить не ранее чем через 14 дней, после завершения бетонирования.
5. * - объемы и размеры уточнить по месту.




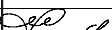
						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Филиппова				06.17				
Проверил	Бельтюков				06.17				
Нач. отд.	Корепанов				06.17		Р	13	
Н.контр.	Соловьев				06.17	Разрез 3-3		ООО ППФ "Технические системы"	

Согласовано			Взам. инв. №	Подп. и дата	06.17	Инв. № подл.
						1149.2



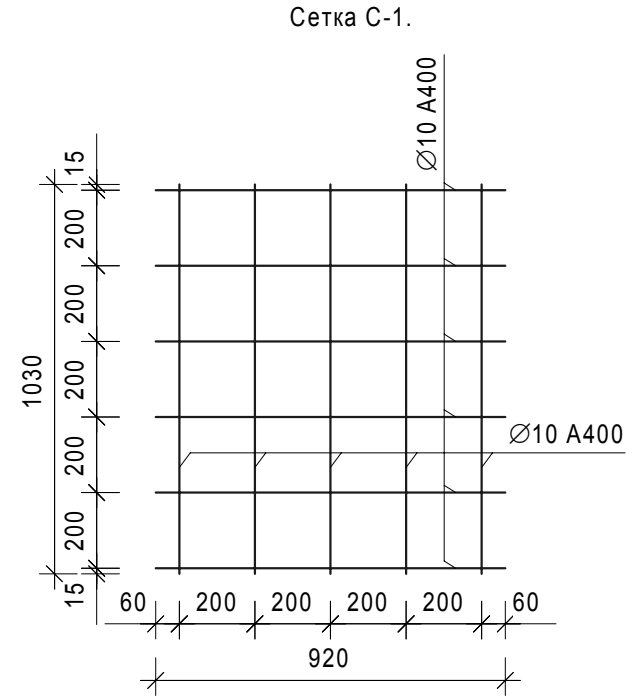
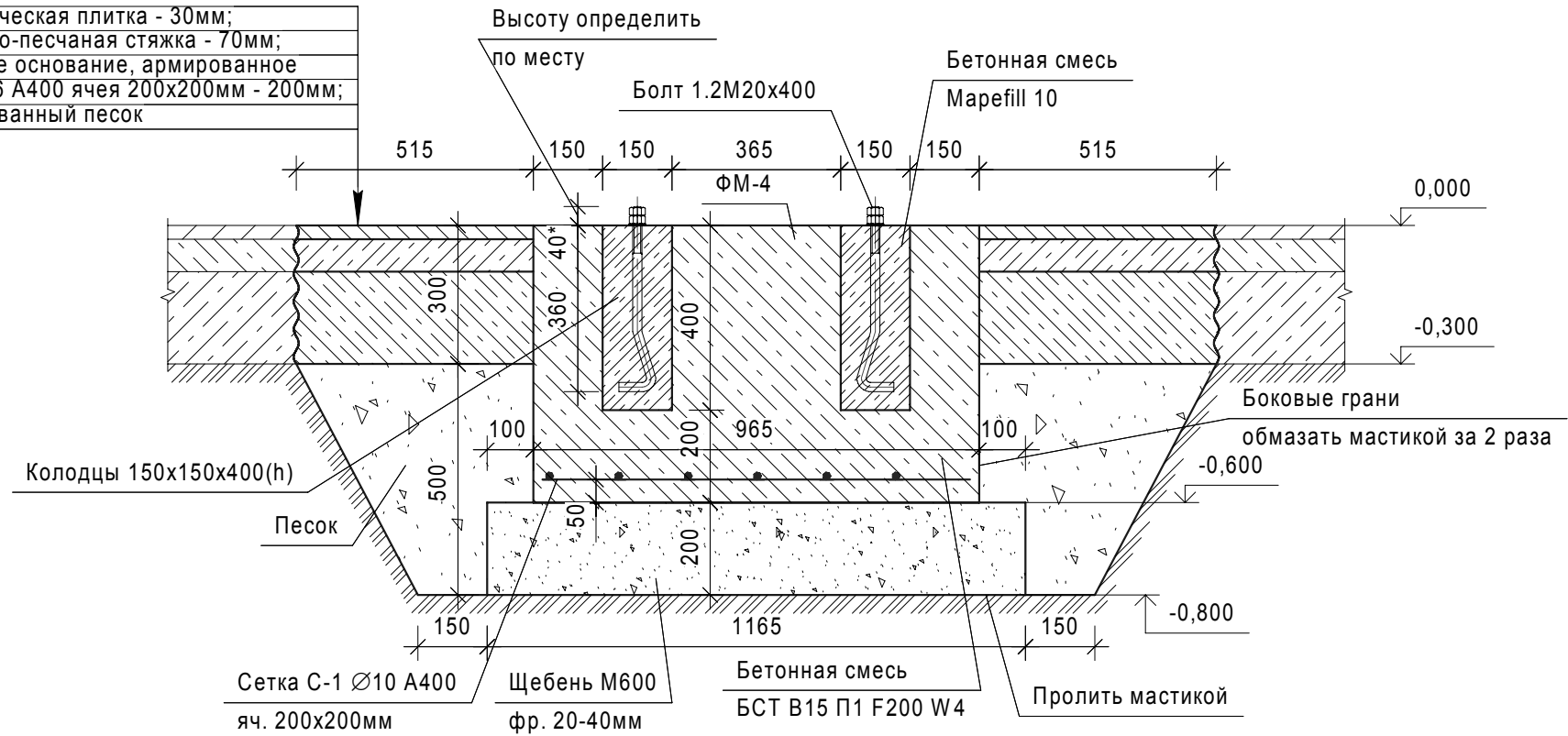
Примечания:

1. * - размер для справок.
2. Фундамент ФМ-4 выполнен под пресс листогибочный пневматический И1020 с соблюдением рекомендаций изготовителя прессы, а так же согласно визуального осмотра имеющегося прессы.
3. Фундаменты под оборудование выполнить после сверки с наличием оборудования (привязка колодцев фундаментных болтов).
4. Под монолитный фундамент ФМ-4 устроить подготовку из щебня фракции 20-40мм М600, пролитого мастикой, толщиной 200 мм, выступающего за боковые грани фундамента на 100мм с каждой стороны.
5. Колодцы в фундаменте заделать бетонной смесью безусадочной наливной типа Марefill 10, после установки и выверки болтов.
6. После устройства фундамента восстановить покрытие пола, по составу существующего ($S_{\text{пола}}=3,16 \cdot \text{м}^2$). Границы вскрытия пола приняты условно. Реальные границы принять по месту, в зависимости от расположения существующих фундаментов под оборудование и несущих конструкций.
7. Спецификацию изделий и материалов см. лист 15.
8. Данный лист смотреть совместно с разделом ТС-025-10-ТХ
9. 515 (520) - размер по паспорту, в скобках - размер, измеренный по факту.
10. Выполнить затирку и обработку горизонтальной поверхности фундамента упрочняющей пропиткой Силор-Ультра - $1,03 \text{ м}^2$.
11. Восстановление полов выполнить в увязке с прокладкой сетей (устройством штраб), см. лист 22,23.

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Филиппова			06.17		Р	14	
Проверил		Бельтюков			06.17				
Нач. отд.		Корепанов			06.17				
Н.контр.		Соловьев			06.17	Фундамент монолитный ФМ-4.	ООО ППФ "Технические системы"		

Разрез 4 - 4 (14).





Покрытие пола восстановить:
- металлическая плитка - 30мм;
- цементно-песчаная стяжка - 70мм;
- бетонное основание, армированное
сеткой Ø6 A400 ячея 200х200мм - 200мм;
- утрамбованный песок



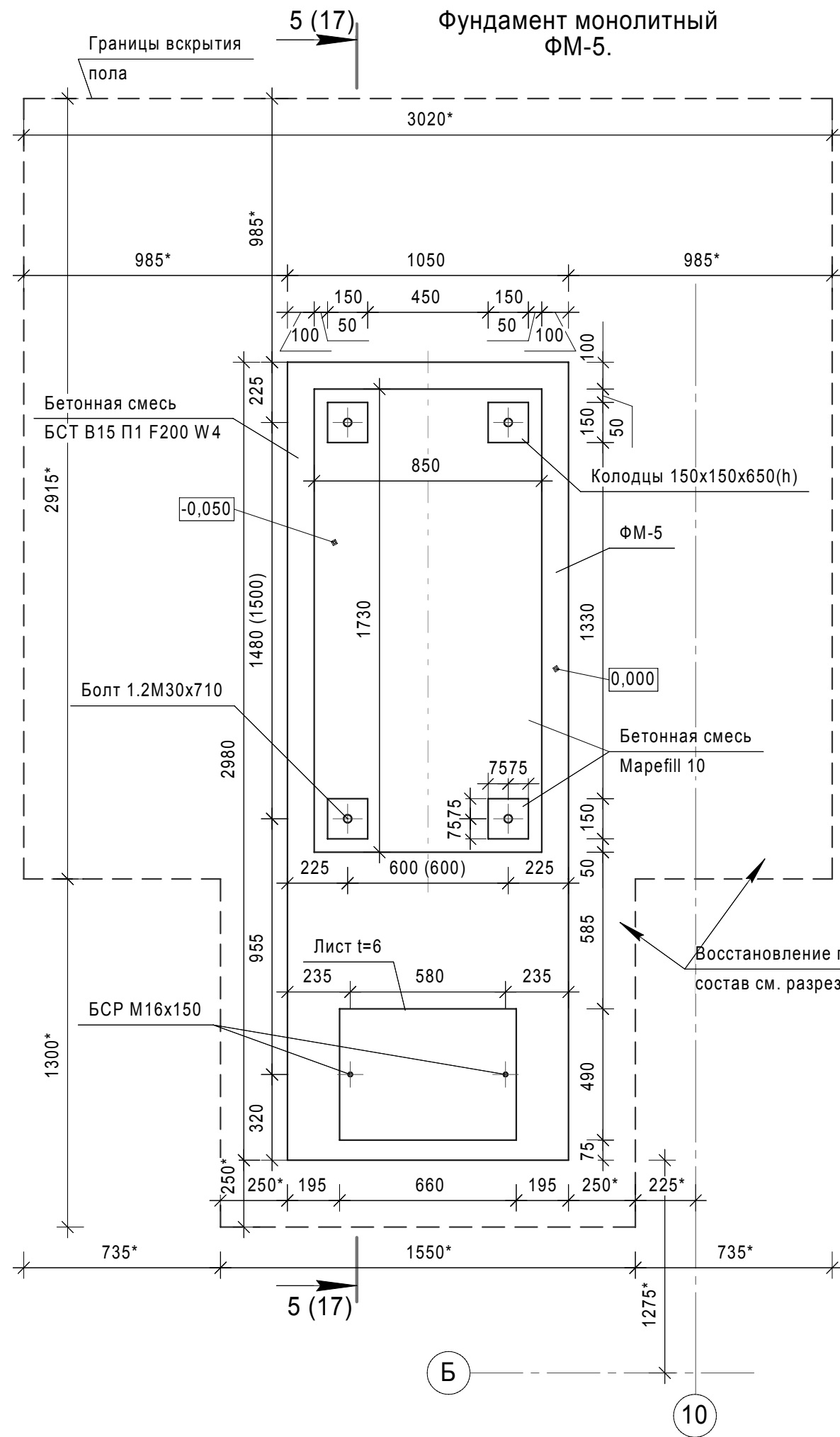
Спецификация изделий и материалов на устройство монолитного фундамента ФМ-4.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Фундамент ФМ-4	2		
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.2М20х400 Ст3пс2	4	1,32	
2	ГОСТ 7473-2010	БСТ В15 П1 F200 W4	1		0,584*м ³
3	МАРЕИ	Смесь бетонная безусадоч- ная наливного типа Марефилл10	1		0,036*м ³
4		Щебень М600, фр. 20-40мм	1		0,3*м ³
5		Засыпка песком	1		0,9*м ³
6	ГОСТ 5781-82	Сетка С-1, Ø10 А400, L=10,7 п.м	1	6,6	

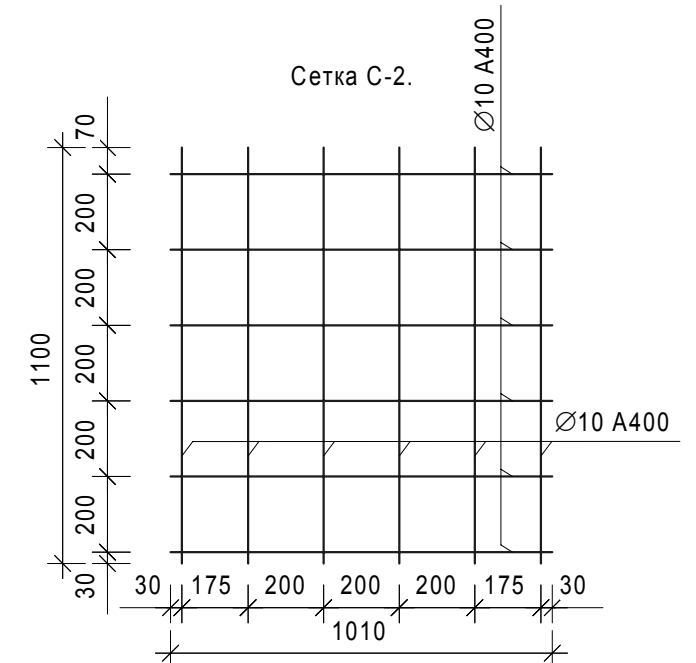
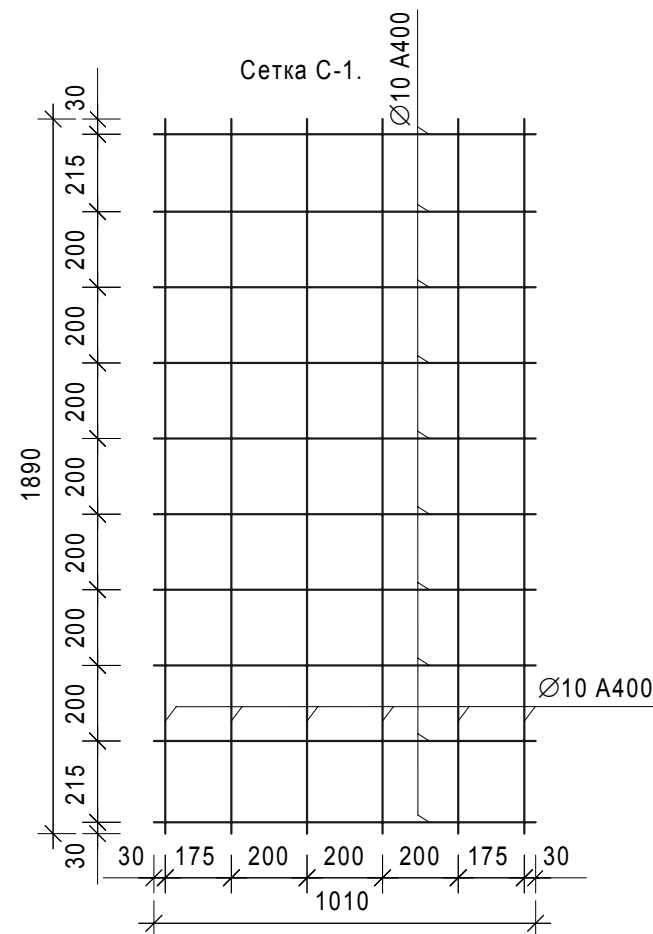
- Примечания:
1. За отм. 0,000 принята отметка существующего пола.
 2. Перед производством работ по устройству фундамента ФМ-4 необходимо выполнить следующее:
 - вырубка существующей конструкции пола - $S=4,19\text{ м}^2$;
 - выемка грунта - $1,51\text{ м}^3$.
 3. Боковые грани фундамента обмазать мастикой за 2 раза.
 4. Распалубку конструкций следует производить после набора бетоном распалубочной прочности (20% или 48 часов). Загружение фундаментов производить не ранее чем через 14 дней, после завершения бетонирования.
 5. * - объемы и размеры уточнить по месту.




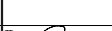
						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Филиппова			06.17		Р	15	
Проверил		Бельтюков			06.17				
Нач. отд.		Корепанов			06.17	Разрез 4-4. Сетка С-1	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.		Соловьев			06.17				

Согласовано			Взам. инв. №	Подп. и дата	06.17	Инв. № подл.
						1149.2



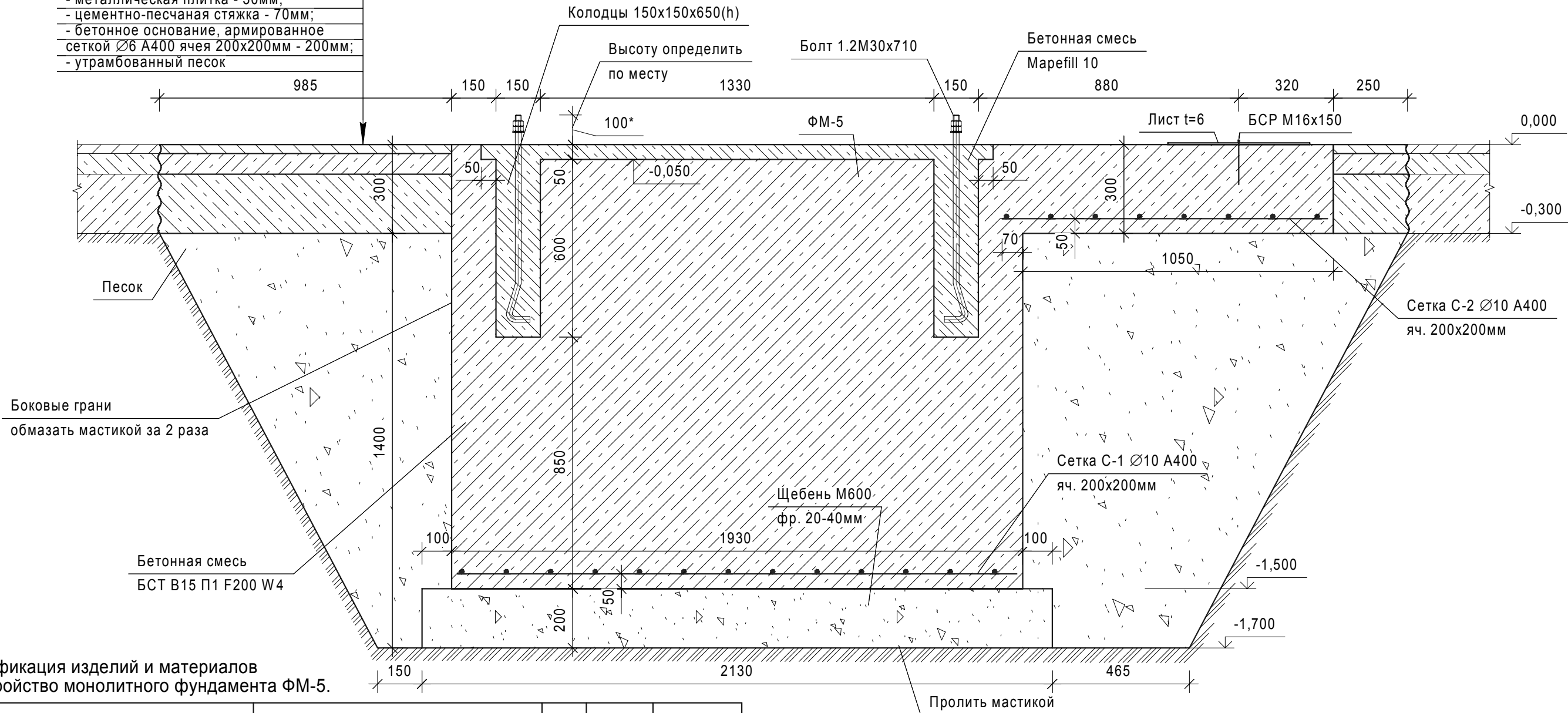
- Примечания:
- * - размер для справок.
 - Фундамент ФМ-5 выполнен под пресс чеканочный кривошипно-коленный КБ-8336 с соблюдением рекомендаций изготовителя ножниц, а так же согласно визуального осмотра имеющегося пресса.
 - Фундаменты под оборудование выполнить после сверки с наличием оборудования (привязка колодцев фундаментных болтов).
 - Под монолитный фундамент ФМ-5 устроить подготовку из щебня фракции 20-40мм М600, пролитого мастикой, толщиной 200 мм, выступающего за боковые грани фундамента на 100мм с каждой стороны.
 - Колодцы в фундаменте заделать бетонной смесью безусадочной наливной типа Mapefill 10, после установки и выверки болтов.
 - После устройства фундамента восстановить покрытие пола, по составу существующего (Спола=7,69*м²). Границы вскрытия пола приняты условно. Реальные границы принять по месту, в зависимости от расположения существующих фундаментов под оборудование и несущих конструкций.
 - Спецификацию изделий и материалов см. лист 17.
 - Данный лист смотреть совместно с разделом ТС-025-10-ТХ
 - 1480 (1500) - размер по паспорту, в скобках - размер, измеренный по факту.
 - Выполнить затирку и обработку горизонтальной поверхности фундамента упрочняющей пропиткой Силор-Ультра - 3,13 м².
 - Восстановление полов выполнить в увязке с прокладкой сетей (устройством штраб), см. лист 22,23.
 - Проектируемые металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 в 1 слой по ГОСТ 25129-82. Подготовку поверхностей перед окрашиванием выполнять в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.



						ТС-025-10-AC			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Филиппова			06.17		Р	16	
Проверил		Бельтюков			06.17				
Нач. отд.		Корепанов			06.17	Фундамент монолитный ФМ-5. Сетка С-1. Сетка С-2	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.		Соловьев			06.17				

Покрытие пола восстановить:
- металлическая плитка - 30мм;
- цементно-песчаная стяжка - 70мм;
- бетонное основание, армированное
сеткой Ø6 A400 ячея 200х200мм - 200мм;
- утрамбованный песок





Разрез 5 - 5 (16).

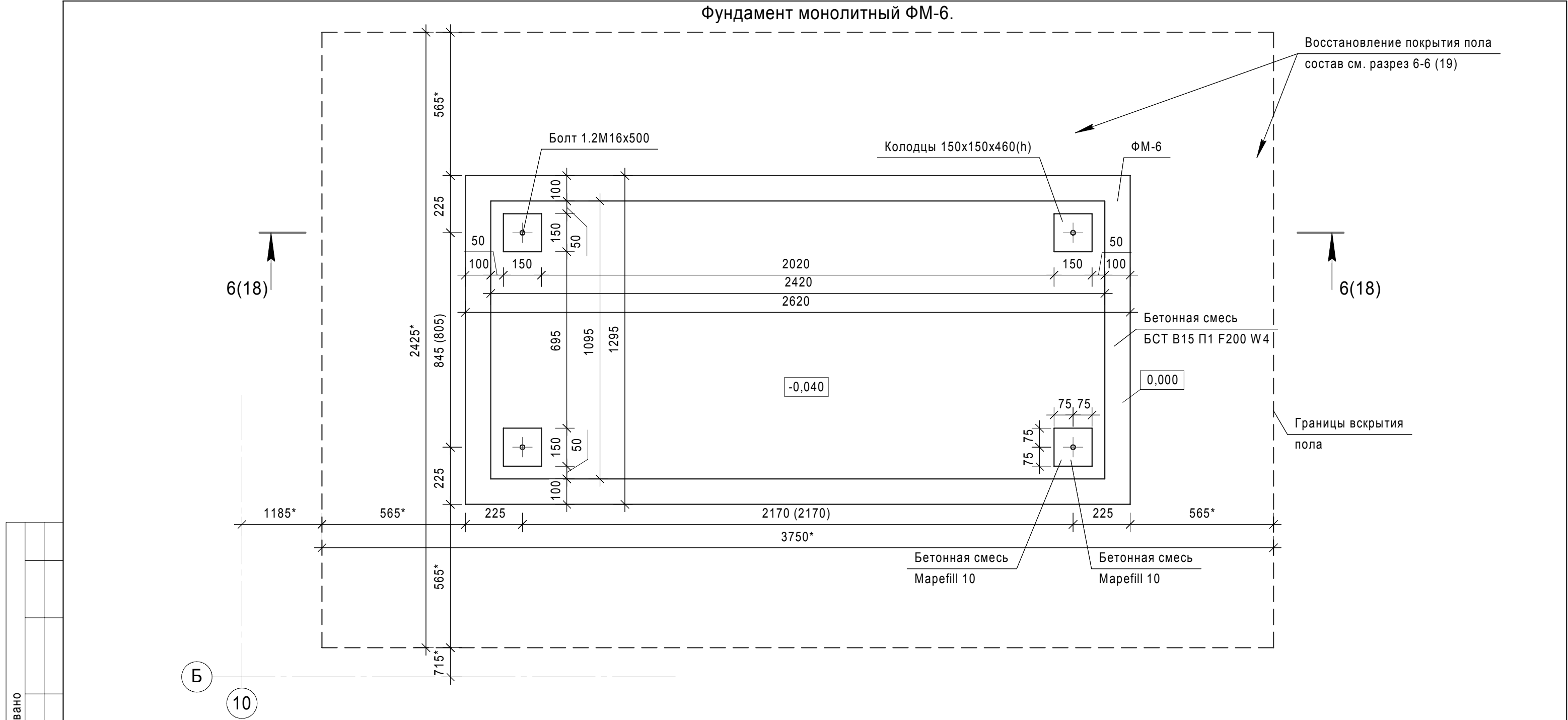


Спецификация изделий и материалов
на устройство монолитного фундамента ФМ-5.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Фундамент ФМ-5	1		
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.2.М30х710 Ст3пс2	4	5,16	
2	ГОСТ 7473-2010	БСТ В15 П1 F200 W4	1		3,24*м ³
3	МАРЕИ	Смесь бетонная безусадоч- ная наливного типа Marefill10	1		0,13*м ³
4		Щебень М600, фр. 20-40мм	1		0,53*м ³
5		Засыпка песком	1		5,9*м ³
6	ГОСТ 5781-82	Сетка С-1, Ø10 А400, L=21,44п.м	1	13,3	
7	ГОСТ 5781-82	Сетка С-2, Ø10 А400, L=12,66п.м	1	7,81	
8	ГОСТ 19903-74	Лист t=6мм, 660х490мм	1	15,3	
9	ГОСТ 28778-90	БСР М16х150	2	0,192	

- Примечания:
- За отм. 0,000 принята отметка существующего пола.
 - Перед производством работ по устройству фундамента ФМ-5 необходимо выполнить следующее:
 - вырубка существующей конструкции пола - $S=10,82 \cdot \text{м}^2$;
 - выемка грунта - $8,86 \cdot \text{м}^3$.
 - Боковые грани фундамента обмазать мастикой за 2 раза.
 - Распалубку конструкций следует производить после набора бетоном распалубочной прочности (20% или 48 часов). Загружение фундаментов производить не ранее чем через 14 дней, после завершения бетонирования.
 - * - объемы и размеры уточнить по месту.

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Филиппова			06.17		Р	17	
Проверил		Бельтюков			06.17				
Нач. отд.		Корепанов			06.17	Разрез 5-5	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.		Соловьев			06.17				

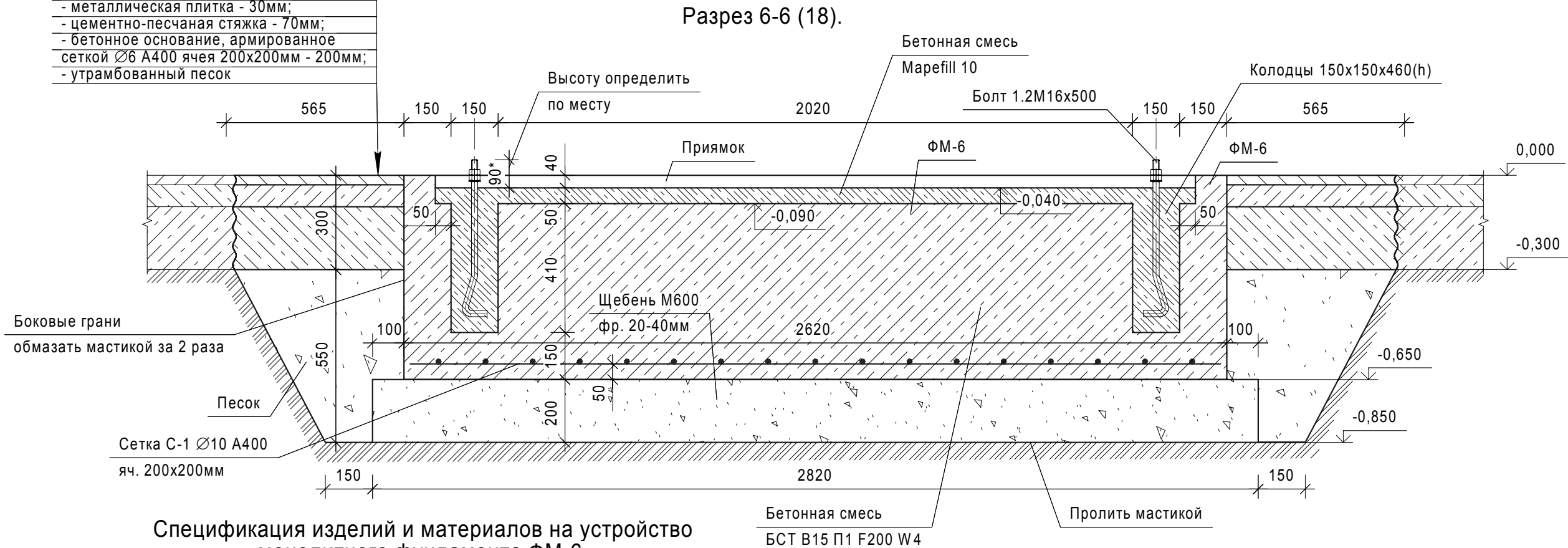


Примечания:

1. * - размер для справок.
2. Фундамент ФМ-6 выполнен под ножницы кривошипные листовые НД3316Г с соблюдением рекомендаций изготовителя ножниц, а так же согласно визуального осмотра имеющегося пресса.
3. Фундаменты под оборудование выполнить после сверки с наличием оборудования (привязка колодцев фундаментных болтов).
4. Под монолитный фундамент ФМ-6 устроить подготовку из щебня фракции 20-40мм М600, пролитого мастикой, толщиной 200 мм, выступающего за боковые грани фундамента на 100мм с каждой стороны.
5. Колодцы в фундаменте заделать бетонной смесью безусадочной наливной типа Mapefill 10, после установки и выверки болтов.
6. После устройства фундамента восстановить покрытие пола, по составу существующего (Спола=5,70*м²). Границы вскрытия пола приняты условно. Реальные границы принять по месту, в зависимости от расположения существующих фундаментов под оборудование и несущих конструкций.
7. Спецификацию изделий и материалов см. лист 19.
8. Данный лист смотреть совместно с разделом ТС-025-10-ТХ
9. 845 (805) - размер по паспорту, в скобках - размер, измеренный по факту.
10. Выполнить затирку и обработку горизонтальной поверхности фундамента упрочняющей пропиткой Силор-Ультра - 3,43 м².
11. Восстановление полов выполнить в увязке с прокладкой сетей (устройством штраб), см. лист 22,23.

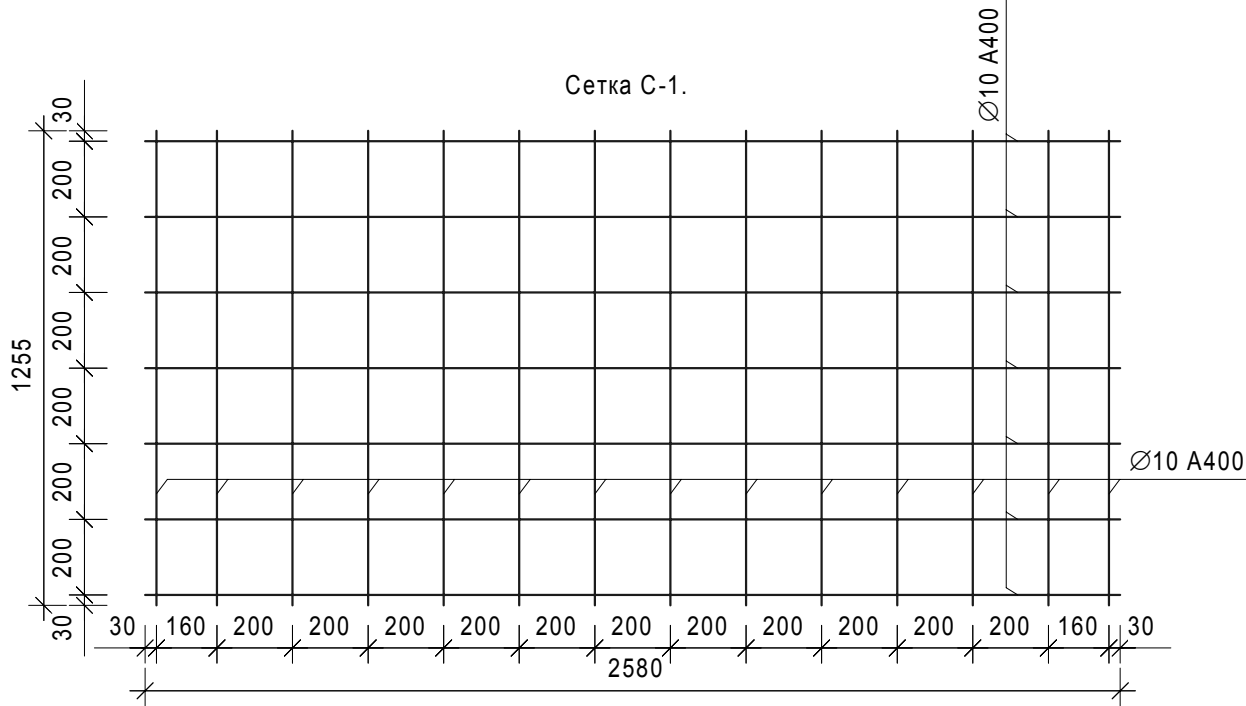
						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Филиппова	06.17					Р	18	
Проверил	Бельтюков	06.17							
Нач. отд.	Корепанов	06.17							
Н.контр.	Соловьев	06.17				Фундамент монолитный ФМ-6	ООО ППФ "Технические системы"		

Покрытие пола восстановить:
- металлическая плитка - 30мм;
- цементно-песчаная стяжка - 70мм;
- бетонное основание, армированное
сеткой Ø6 A400 ячей 200x200мм - 200мм;
- утрамбованный песок



Спецификация изделий и материалов на устройство монолитного фундамента ФМ-6.

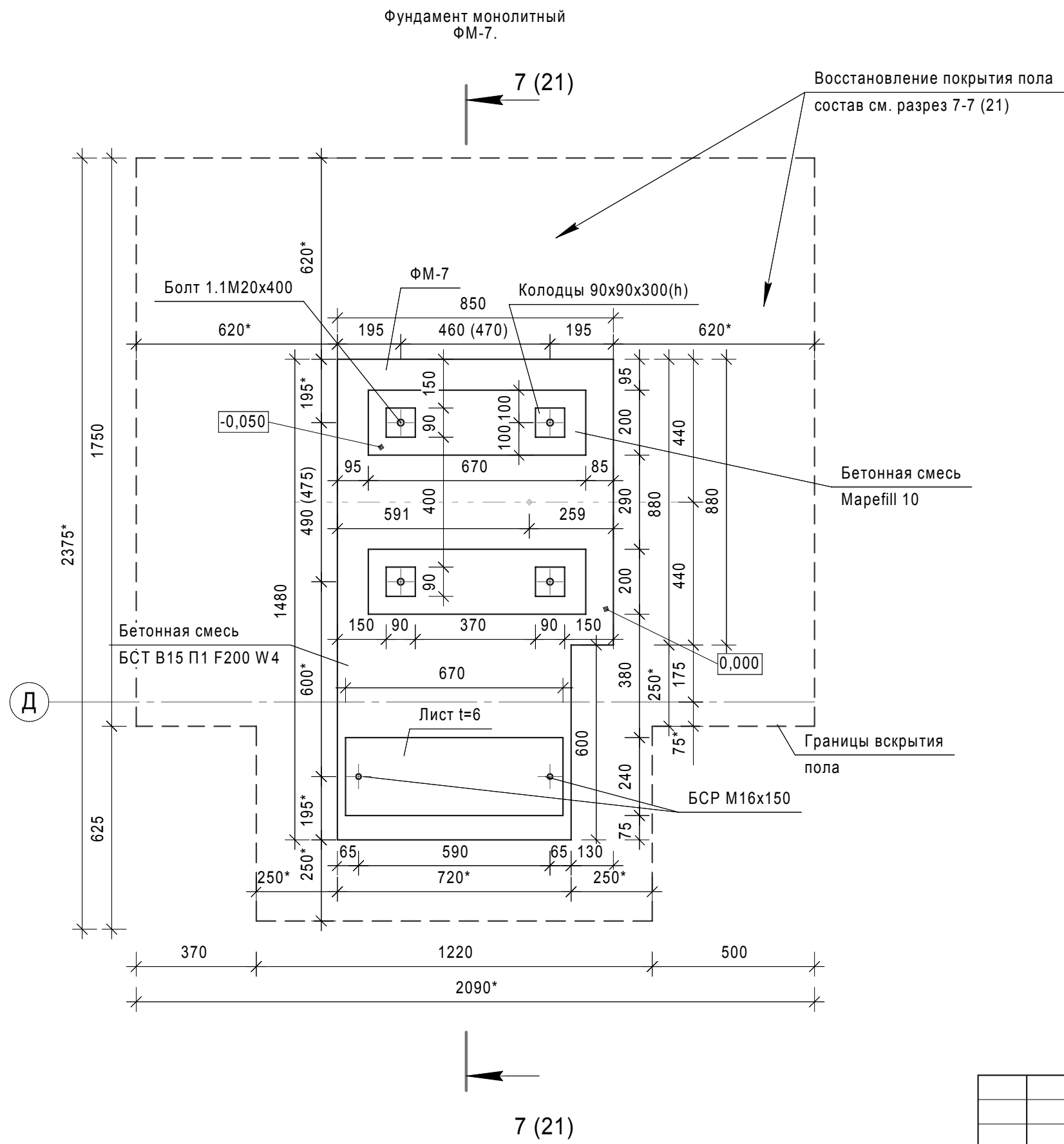
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Фундамент ФМ-6	1		
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.2М16х500 Ст3пс2	4	0,97	
2	ГОСТ 7473-2010	БСТ В15 П1 F200 W4	1		1,94*м ³
3	МАРЕI	Смесь бетонная безусадоч- ная наливного типа Marefill10	1		0,17*м ³
4		Щебень М600, фр. 20-40мм	1		0,84*м ³
5		Засыпка песком	1		1,70*м ³
6	ГОСТ 5781-82	Сетка С-1, Ø10 А400, L=35,63п.м	1	22,0	







Примечания:
1. За отм. 0,000 принята отметка существующего пола.
2. Перед производством работ по устройству фундамента ФМ-6 необходимо выполнить следующее:
- вырубка существующей конструкции пола - S=9,10*м²;
- выемка грунта - 3,75*м³.
3. Боковые грани фундамента обмазать мастикой за 2 раза.
4. Распалубку конструкций следует производить после набора бетоном распалубочной прочности (20% или 48 часов). Загружение фундаментов производить не ранее чем через 14 дней, после завершения бетонирования.
5. * - объемы и размеры уточнить по месту.

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Филиппова	06.17					Р	19	
Проверил	Бельтюков	06.17							
Нач. отд.	Корепанов	06.17							
Н.контр.	Соловьев	06.17				Разрез 6-6. Сетка С-1		ООО ППФ "Технические системы"	

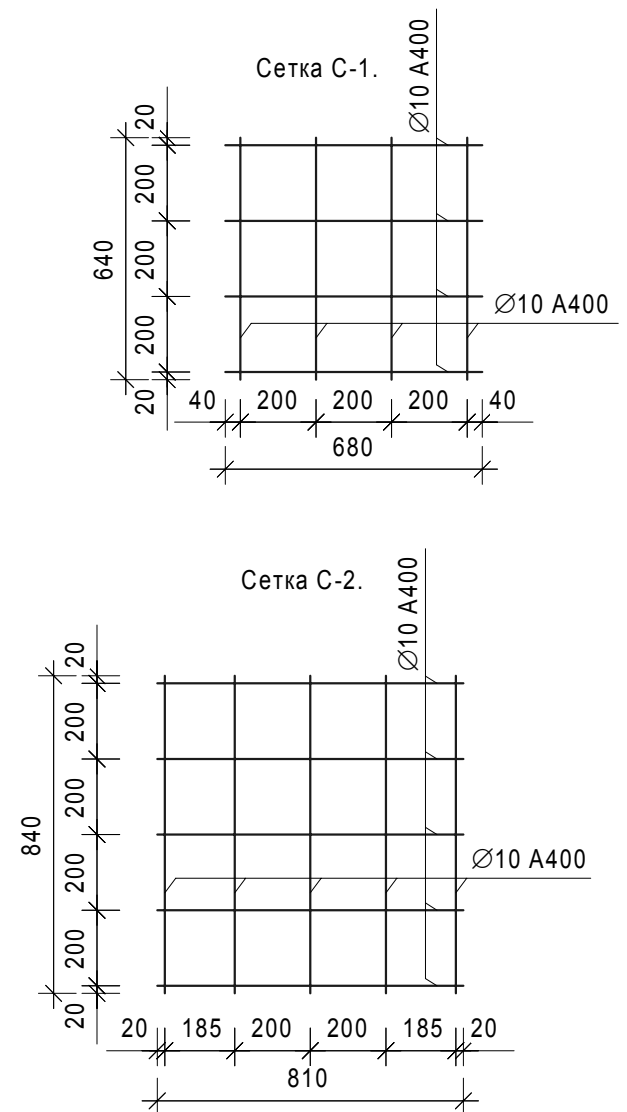
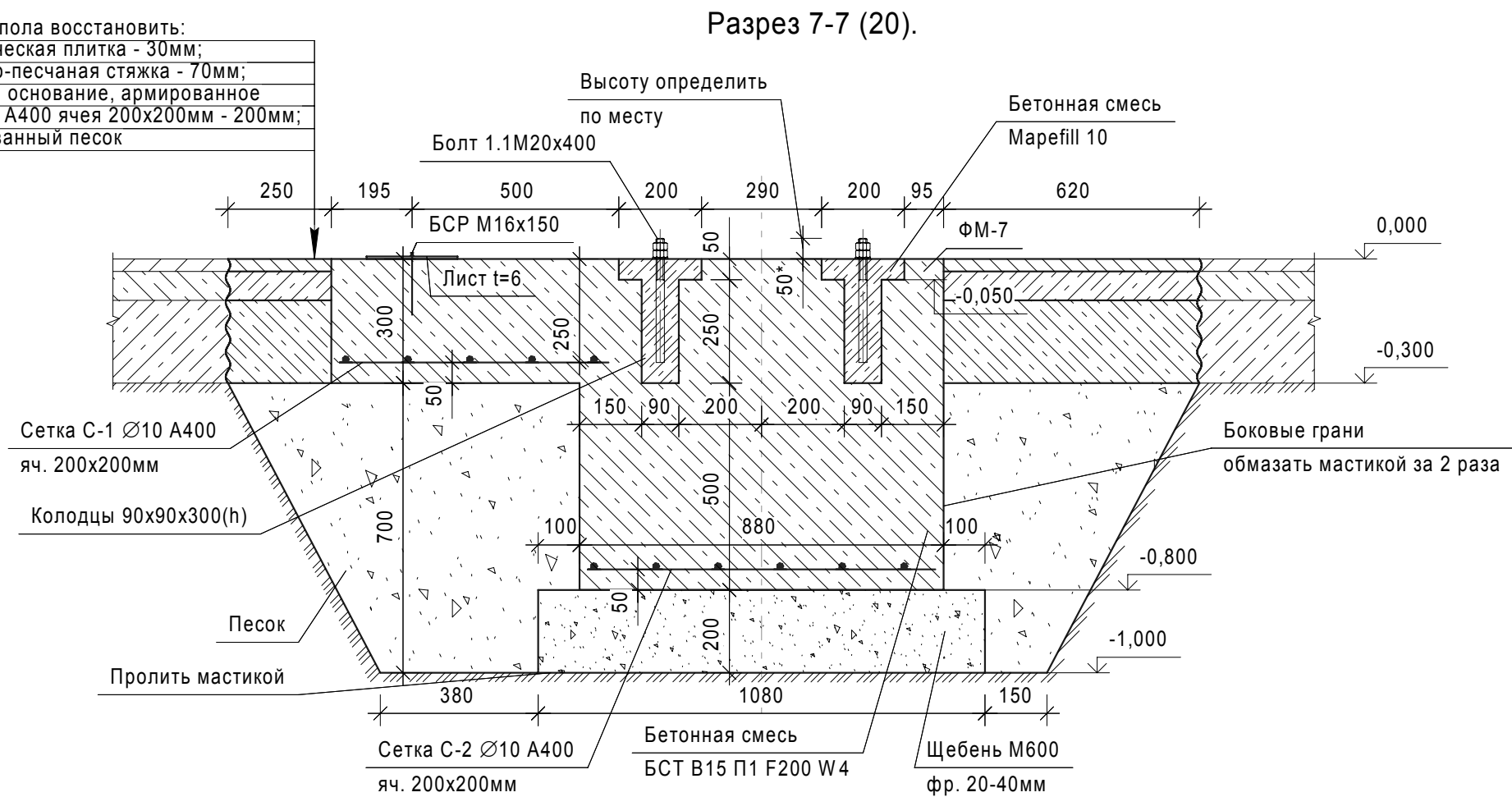
Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
			06.17	1149.2



- Примечания:
- * - размер для справок.
 - Фундамент ФМ-7 выполнен под пресс однокривошипный К2019 с соблюдением рекомендаций изготовителя пресса, а так же согласно визуального осмотра имеющегося пресса.
 - Фундаменты под оборудование выполнить после сверки с наличием оборудования (привязка колодцев фундаментных болтов).
 - Под монолитный фундамент ФМ-7 устроить подготовку из щебня фракции 20-40мм М600, пролитого мастикой, толщиной 200 мм, выступающего за боковые грани фундамента на 100мм с каждой стороны.
 - Колодцы в фундаменте заделать бетонной смесью безусадочной наливной типа Mapefill 10, после установки и выверки болтов.
 - После устройства фундамента восстановить покрытие пола, по составу существующего ($S_{\text{пола}}=3,21 \cdot \text{м}^2$). Границы вскрытия пола приняты условно. Реальные границы принять по месту, в зависимости от расположения существующих фундаментов под оборудование и несущих конструкций.
 - Спецификацию изделий и материалов см. лист 21.
 - Данный лист смотреть совместно с разделом ТС-025-10-ТХ
 - 490 (475) - размер по паспорту, в скобках - размер, измеренный по факту.
 - Выполнить затирку и обработку горизонтальной поверхности фундамента упрочняющей пропиткой Силор-Ультра - $1,18 \text{ м}^2$.
 - Восстановление полов выполнить в увязке с прокладкой сетей (устройством штраб), см. лист 22,23.

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Филиппова			06.17		Р	20	
Проверил		Бельтюков			06.17				
Нач. отд.		Корепанов			06.17				
						Фундамент монолитный ФМ-7.	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.		Соловьев			06.17				

Покрытие пола восстановить:
- металлическая плитка - 30мм;
- цементно-песчаная стяжка - 70мм;
- бетонное основание, армированное
сеткой Ø6 A400 ячей 200х200мм - 200мм;
- утрамбованный песок



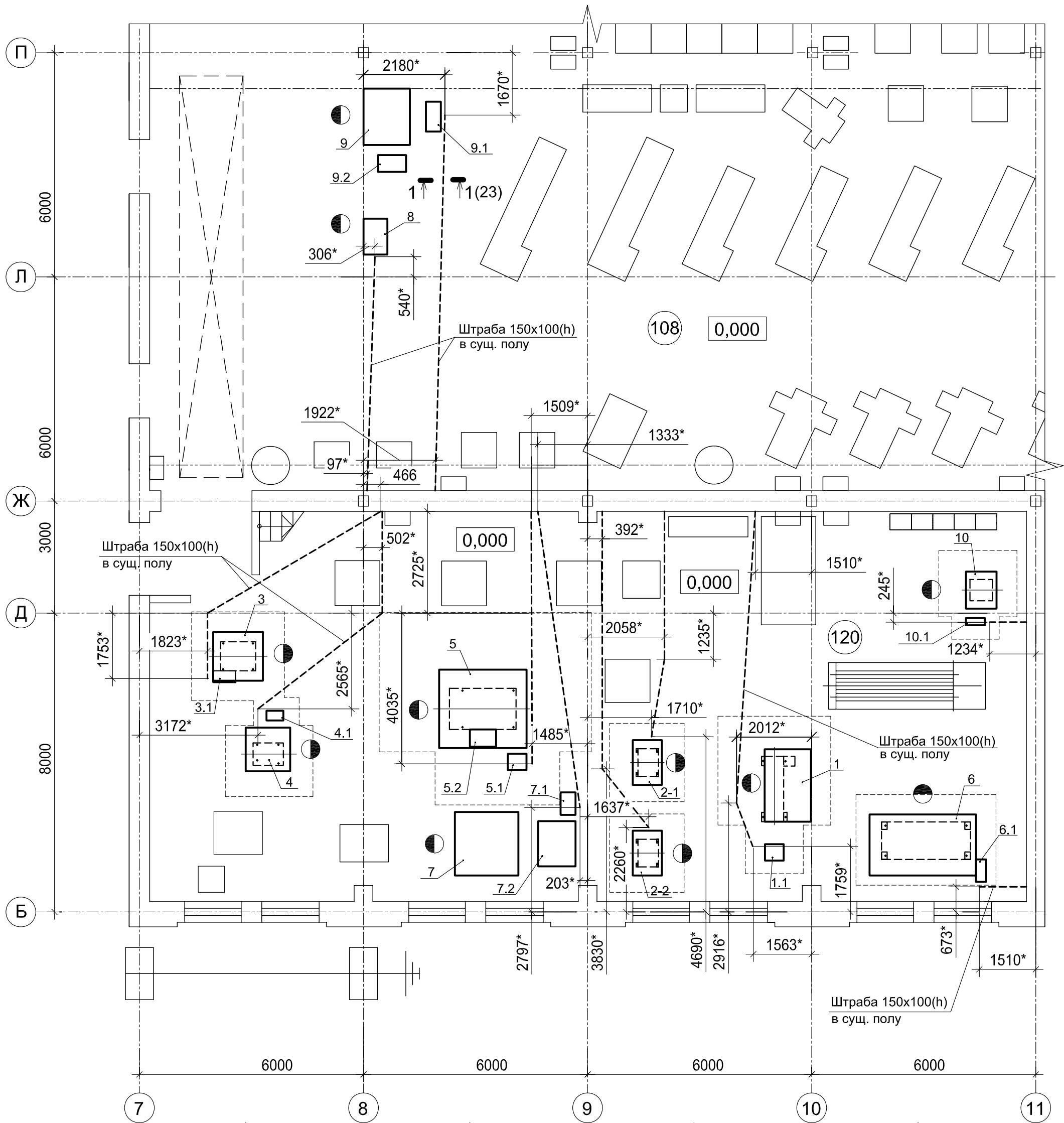
Спецификация изделий и материалов на устройство
монолитного фундамента ФМ-7.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Фундамент ФМ-7	1		
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20х400 Ст3пс2	4	1,32	
2	ГОСТ 7473-2010	БСТ В15 П1 F200 W4	1		0,71*м ³
3	МАРЕI	Смесь бетонная безусадоч- ная наливного типа Marefill10	1		0,021*м ³
4		Щебень М600, фр. 20-40мм	1		0,23*м ³
5		Засыпка песком	1		1,20*м ³
6	ГОСТ 5781-82	Сетка С-1, Ø10 A400, L=5,28 п.м	1	3,26	
7	ГОСТ 5781-82	Сетка С-2, Ø10 A400, L=8,25 п.м	1	5,1	
8	ГОСТ 19903-74	Лист t=6мм, 670х240мм	1	7,6	
9	ГОСТ 28778-90	БСР М16х150	2	0,192	

- Примечания:
- За отм. 0,000 принята отметка существующего пола.
 - Перед производством работ по устройству фундамента ФМ-7 необходимо выполнить следующее:
 - вырубка существующей конструкции пола - $S=4,39 \text{ м}^2$;
 - выемка грунта - $1,8 \text{ м}^3$.
 - Боковые грани фундамента обмазать мастикой за 2 раза.
 - Распалубку конструкций следует производить после набора бетоном распалубочной прочности (20% или 48 часов). Загружение фундаментов производить не ранее чем через 14 дней, после завершения бетонирования.
 - * - объемы и размеры уточнить по месту.
 - Проектируемые металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 в 1 слой по ГОСТ 25129-82. Подготовку поверхностей перед окрашиванием выполнять в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Филиппова				06.17		Р	21	
Проверил	Бельтюков				06.17				
Нач. отд.	Корепанов				06.17	Разрез 7-7. Сетка С-1. Сетка С-2	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.	Соловьев				06.17				

Схема расположения штраб на отм. 0,000 между осями 7-11 и Б-П



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помещ.
108	Механический участок		Д
120	Штампо-прессовый участок		Д

Примечания :

- Общие указания смотреть на листах 1-3.
- Данный лист рассматривать совместно с листами 7, 23.
- Сечение 1-1 смотреть на листе 23.
- Перед началом работ по устройству штраб, необходимо согласовать с цехом расположение существующих коммуникаций.
- В существующей конструкции пола выполнить штрабы размерами 150х100(н) для прокладки электрического кабеля в трубе с заземляющим устройством (см. чертежи марки ТС-025-10-ЭМ).

При устройстве штраб, существующие плиты покрытия пола (стальные и чугунные) снять, исключая их повреждения с последующим применением.

После прокладки коммуникаций существующий пол восстановить согласно сечениям 1-1, 2-2 на листе 23.
- До укладки коммуникаций поверхность штраб очистить от грязи, пыли .
- Объемы работ по устройству штраб смотреть ведомость объемов строительно-монтажных и демонтажных работ на листе 23.
- Трубы и заземляющая полоса, применяемые для прокладки коммуникаций в штрабах учтены в чертежах марки ТС-025-10-ЭМ.
- Замаркированные позиции проектируемого оборудования смотреть чертежи марки ТС-025-10-ТХ.
- Схему расположения фундаментов смотреть на листе 7.
- Размер со знаком * уточнить по месту .

Условные обозначения :

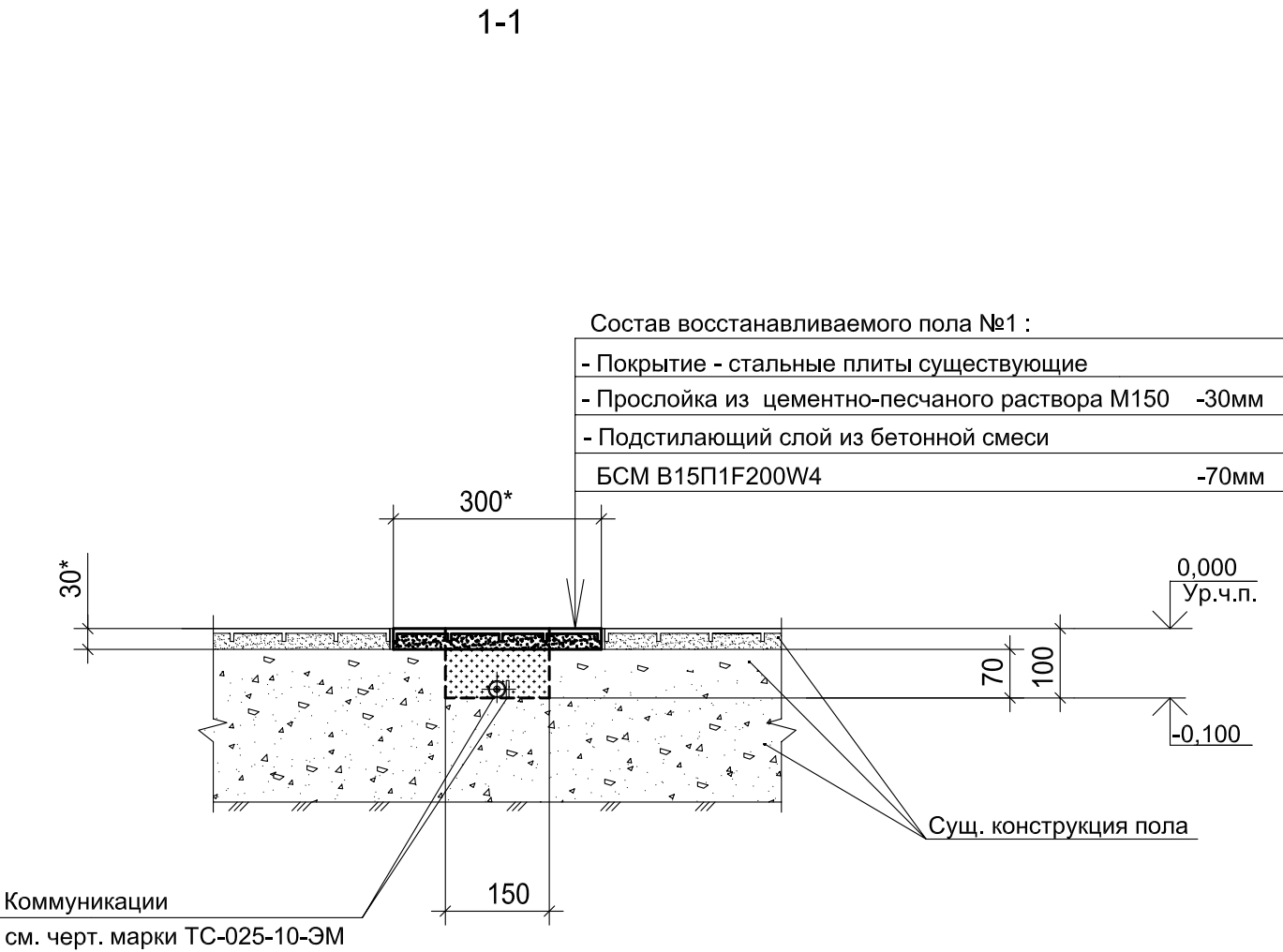
- существующие наружные стены, оборудование
- №

проектируемое оборудование
- граница разбираемого сущ. пола
- - -

штраба в сущ.полу

						ТС-025-10-АС						
						АО ЧМЗ, Корпус 25						
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25			Стадия	Лист	Листов	
Разраб.	Гаватских				06.17				Р	22		
Проверил	Бельтюков				06.17							
Нач. отд.	Корепанов				06.17	Схема расположения штраб на отм.0,000 между осями 7-11 и Б-П			ООО ППФ "Технические системы"			
Н.контр.	Соловьев				06.17							
ГИП	Корепанов				06.17							

Согласовано					
Инв. № подл.	1149.2	Подпись и дата	06.17	Взам. инв. №	



Ведомость объемов строительно-монтажных и демонтажных работ

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Количество	Примечание
1	Демонтаж сущ. стальных плит покрытия пола	м ²	17,00	
2	Демонтаж прослойки из мелкозернистого бетона класса В30 толщ.30мм	м ²	17,00	
4	Демонтаж бетонного подстилающего слоя толщ. 70мм	м ²	8,50	
5	Устройство штраб в существующем полу размерами 150x100(н), L= 71,45м			
Восстанавливаемый пол :				
6	Монтаж сущ. стальных плит покрытия пола	м ²	17,00	
7	Прослойка из цементно-песчаного раствора М150 толщ.30мм	м ²	17,00	
8	Заливка бетонной смесью БСМ В15П1F200W4 толщ. 70мм	м ²	8,50	ГОСТ 7476-2010

Примечания :

- Общие указания смотреть на листах 1-3.
- Данный лист рассматривать совместно с листом 23.
- Сечения 1-1, 2-2 замаркированы на листе 23.
- Объемы работ подсчитаны с учетом разборки существующих полов вокруг фундаментов проектируемого оборудования.
- Размер со знаком * уточнить по месту .

						ТС-025-10-АС			
						АО ЧМЗ, Корпус 25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Организация участка изготовления изделий из циркония в корпусе 25	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Главатских				06.17		Р	23	
Проверил	Бельтюков				06.17				
Нач. отд.	Корепанов				06.17				
						Сечения 1-1, 2-2. Ведомость объемов строительно-монтажных и демонтажных работ	ООО ППФ "Технические системы"		
Н.контр.	Соловьев				06.17				
ГИП	Корепанов				06.17				