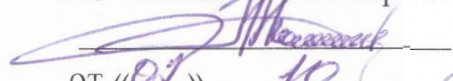


«УТВЕРЖДАЮ»

Зам. директора по производству  
АО «НЗХК-Инжиниринг»5.10.18. № 120 / /  
(Дата) В.И. Яшенко  
от «07» 10 2018 г.Техническое задание  
на поставку инструмента

Предмет закупки оснастка

Новосибирск  
2018

Техническое задание  
на поставку инструмента

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

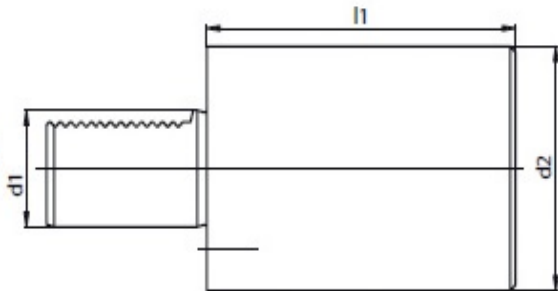

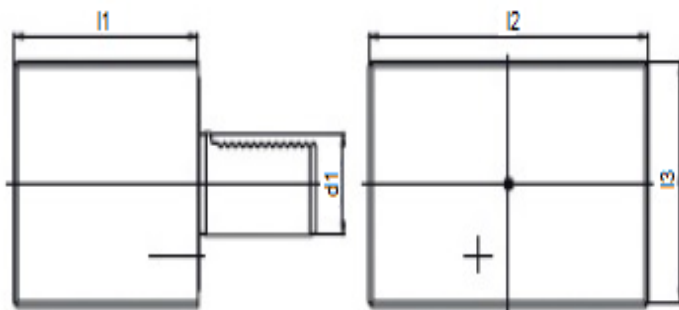

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

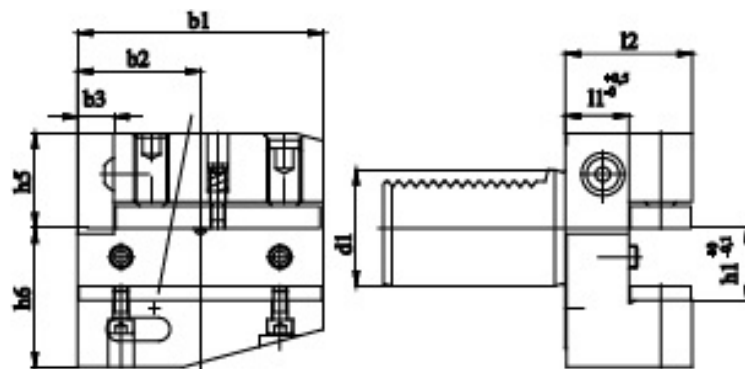
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

| № п/п        | Основные характеристики продукции  | Произ-<br>води-<br>тель | Артикул | Ко<br>л-<br>во | Ед.<br>изм. |             |              |    |     |             |             |             |              |   |     |
|--------------|--|-------------------------|---------|----------------|-------------|-------------|--------------|----|-----|-------------|-------------|-------------|--------------|---|-----|
| 1            | <p>Заготовка для специальных резцедержателей для токарных станков. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81</p> <div></div> <table><tr><td>Артикул</td><td>d1</td><td>d2</td><td>l1</td></tr><tr><td>V40A283H320</td><td>40</td><td>83</td><td>120</td></tr></table> | Артикул                 | d1      | d2             | l1          | V40A283H320 | 40           | 83 | 120 | AdvaCu<br>t | V40A283H320 | 1           | Шт.          |   |     |
| Артикул      | d1   | d2                      | l1      |                |             |             |              |    |     |             |             |             |              |   |     |
| V40A283H320  | 40   | 83                      | 120     |                |             |             |              |    |     |             |             |             |              |   |     |
| 2            | <p>Заготовка призматическая. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81</p> <div></div> <table><tr><td>Артикул</td><td>d1</td><td>l1</td><td>l2</td><td>l3</td></tr><tr><td>V40A1151H100</td><td>40</td><td>100</td><td>151</td><td>96</td></tr></table>             | Артикул                 | d1      | l1             | l2          | l3          | V40A1151H100 | 40 | 100 | 151         | 96          | AdvaCu<br>t | V40A1151H100 | 1 | Шт. |
| Артикул      | d1   | l1                      | l2      | l3             |             |             |              |    |     |             |             |             |              |   |     |
| V40A1151H100 | 40   | 100                     | 151     | 96             |             |             |              |    |     |             |             |             |              |   |     |

3

Держатель резцов прямоугольных радиальные, левый, короткий с боковым подводом сож. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81



| Артикул    | d1 | b1 | b2   | b3   | h1    | h5   |
|------------|----|----|------|------|-------|------|
| V40B225H44 | 40 | 85 | 42.5 | 12.5 | 25/20 | 32.5 |

| h6 | l1 | l2 |
|----|----|----|
| 48 | 22 | 44 |

AdvaCu  
t

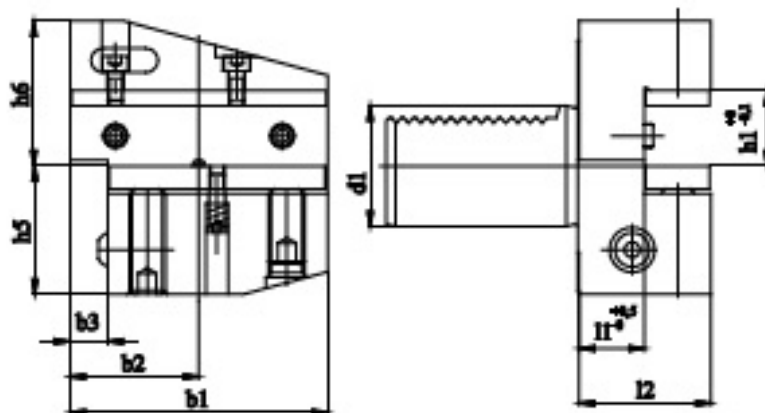
V40B225H44

4

Шт.

4

Держатель резцов прямоугольных радиальные, левый, перевернутый с боковым подводом сож. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81



| Артикул    | d1 | b1 | b2   | b3   | h1    | h5   |
|------------|----|----|------|------|-------|------|
| V40B425H44 | 40 | 85 | 42.5 | 12.5 | 25/20 | 42.5 |

| h6 | l1 | l2 |
|----|----|----|
| 48 | 22 | 44 |

AdvaCu  
t

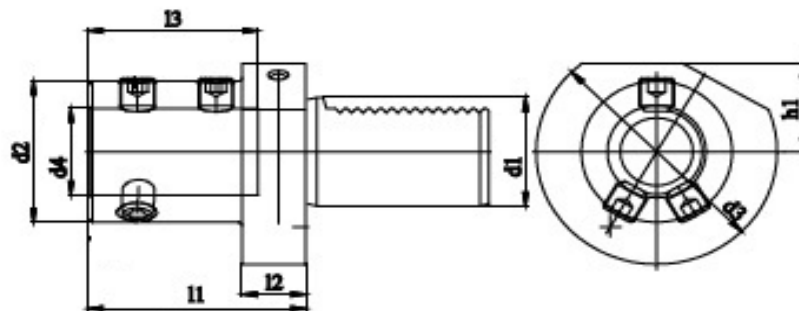
V40B425H44

2

Шт.

5

Держатель сверл со сменными многогранными пластинами, с внутренним подводом СОЖ для токарных станков. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81

AdvaCu<sub>t</sub>

V40E116H67

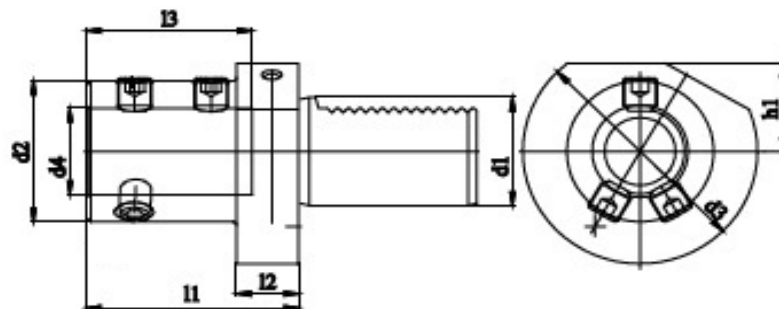
1

Шт.

| Артикул    | d1 | d2 | d3 | d4 | h1   | l1 | l2 | l3 |
|------------|----|----|----|----|------|----|----|----|
| V40E116H67 | 40 | 36 | 83 | 16 | 32.5 | 67 | 22 | 54 |

6

Держатель сверл со сменными многогранными пластинами, с внутренним подводом СОЖ для токарных станков. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81

AdvaCu<sub>t</sub>

V40E132H75

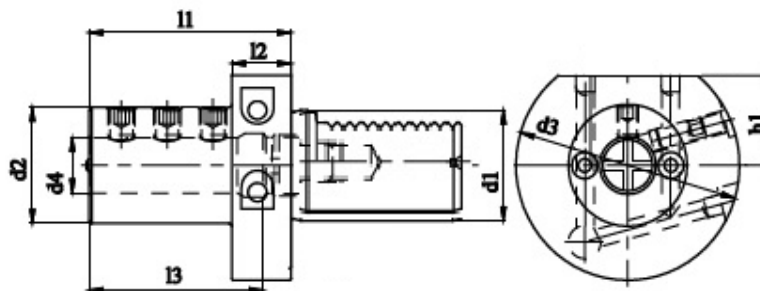
2

Шт.

| Артикул    | d1 | d2 | d3 | d4 | h1   | l1 | l2 | l3 |
|------------|----|----|----|----|------|----|----|----|
| V40E132H75 | 40 | 52 | 83 | 32 | 32.5 | 75 | 22 | 61 |

7

Держатель расточных резцов с боковым подводом сож. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81



| Артикул    | d1 | d2 | d3 | d4 |
|------------|----|----|----|----|
| V40E232H75 | 40 | 82 | 83 | 32 |

| h1   | l1 | l2 | l3 |
|------|----|----|----|
| 32.5 | 75 | 22 | 61 |

AdvaCu  
t

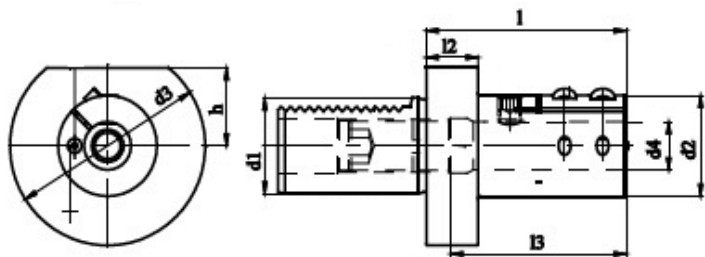
V40E232H75

3

Шт.

8

Держатель расточных резцов с упругим креплением с боковым подводом сож. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-



81

| Артикул      | d1 | d2 | d3 | d4 | h1   |
|--------------|----|----|----|----|------|
| V40E220H85.T | 40 | 42 | 83 | 20 | 32,5 |

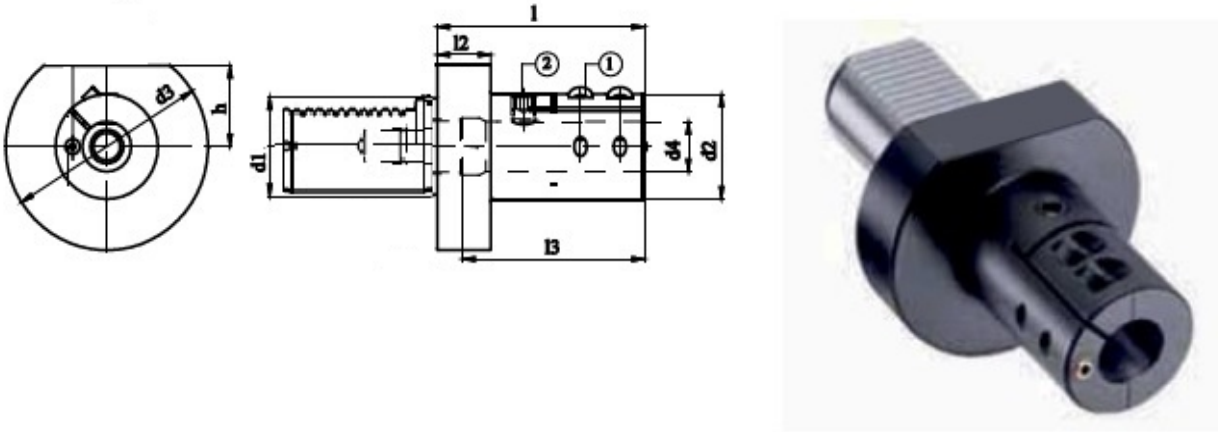
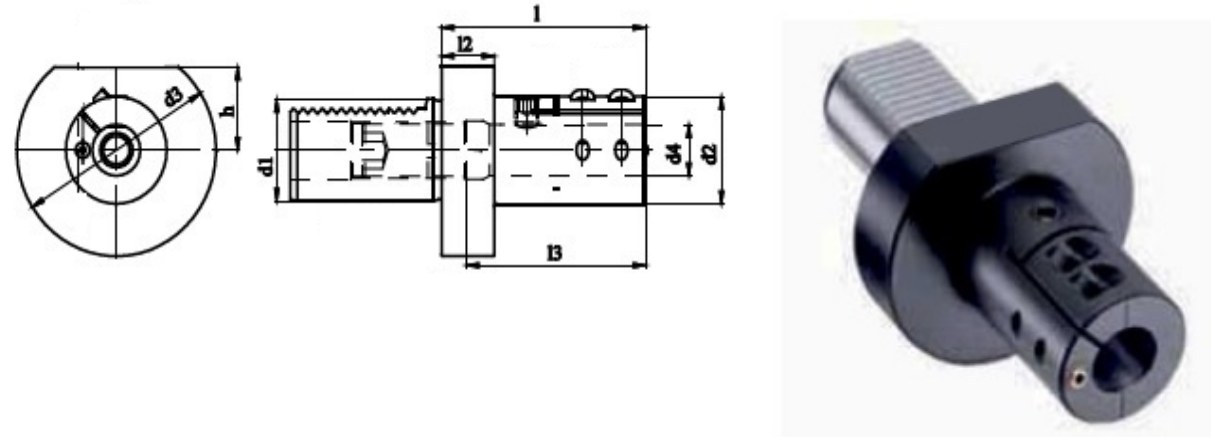
| l1 | l2 | l3 |
|----|----|----|
| 85 | 22 | 80 |

AdvaCu  
t

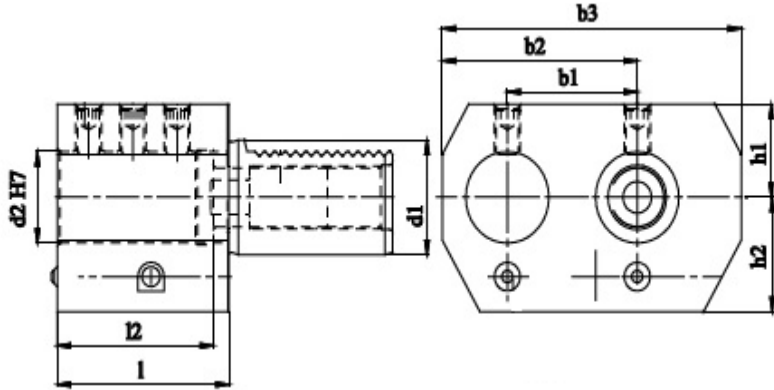

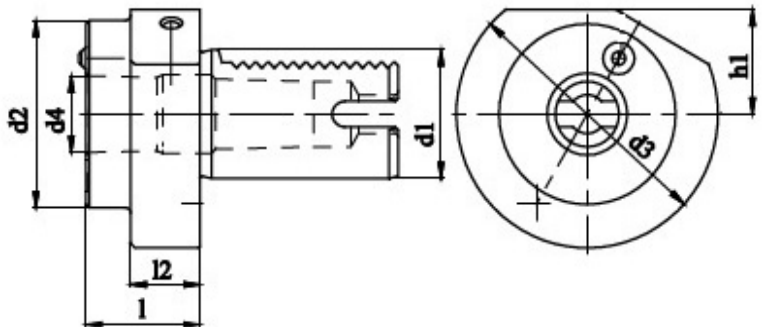

V40E220H85.T

2

Шт.

|              |  |         |    |    |      |    |    |              |    |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |             |              |   |     |
|--------------|--|---------|----|----|------|----|----|--------------|----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-------------|--------------|---|-----|
| 9            | <p>Держатель расточных резцов с упругим креплением с боковым подводом сож. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-</p> <div></div> <p>81</p> <table><tr><td>Артикул</td><td>d1</td><td>d2</td><td>d3</td><td>d4</td><td>h1</td></tr><tr><td>V40E225H85.T</td><td>40</td><td>48</td><td>83</td><td>25</td><td>32,5</td></tr></table> <table><tr><td>l1</td><td>l2</td><td>l3</td></tr><tr><td>85</td><td>22</td><td>76</td></tr></table>   | Артикул | d1 | d2 | d3   | d4 | h1 | V40E225H85.T | 40 | 48 | 83 | 25 | 32,5 | l1 | l2 | l3 | 85 | 22 | 76 | AdvaCu<br>t | V40E225H85.T | 1 | Шт. |
| Артикул      | d1   | d2      | d3 | d4 | h1   |    |    |              |    |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |             |              |   |     |
| V40E225H85.T | 40   | 48      | 83 | 25 | 32,5 |    |    |              |    |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |             |              |   |     |
| l1           | l2   | l3      |    |    |      |    |    |              |    |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |             |              |   |     |
| 85           | 22   | 76      |    |    |      |    |    |              |    |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |             |              |   |     |
| 10           | <p>Держатель расточных резцов с упругим креплением с боковым подводом сож. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-</p> <div></div> <p>81</p> <table><tr><td>Артикул</td><td>d1</td><td>d2</td><td>d3</td><td>d4</td><td>h1</td></tr><tr><td>V40E216H75.T</td><td>40</td><td>42</td><td>83</td><td>16</td><td>32,5</td></tr></table> <table><tr><td>l1</td><td>l2</td><td>l3</td></tr><tr><td>75</td><td>22</td><td>68</td></tr></table> | Артикул | d1 | d2 | d3   | d4 | h1 | V40E216H75.T | 40 | 42 | 83 | 16 | 32,5 | l1 | l2 | l3 | 75 | 22 | 68 | AdvaCu<br>t | V40E216H75.T | 1 | Шт. |
| Артикул      | d1   | d2      | d3 | d4 | h1   |    |    |              |    |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |             |              |   |     |
| V40E216H75.T | 40   | 42      | 83 | 16 | 32,5 |    |    |              |    |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |             |              |   |     |
| l1           | l2   | l3      |    |    |      |    |    |              |    |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |             |              |   |     |
| 75           | 22   | 68      |    |    |      |    |    |              |    |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |             |              |   |     |

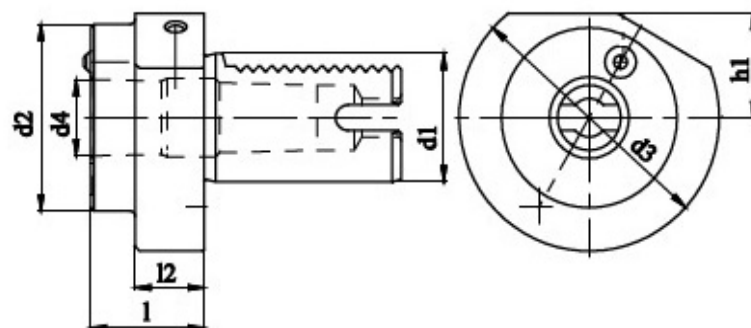


|            |  |         |      |        |      |    |    |            |    |           |      |    |    |        |      |    |    |             |           |    |     |             |            |   |     |
|------------|--|---------|------|--------|------|----|----|------------|----|-----------|------|----|----|--------|------|----|----|-------------|-----------|----|-----|-------------|------------|---|-----|
| 11         | <p>Двойной держатель расточных резцов с боковым подводом сож. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81</p> <div></div> <table><tr><td>Артикул</td><td>d1</td><td>d2</td><td>h1</td><td>h2</td><td>l</td></tr><tr><td>V40E832H66</td><td>40</td><td>32</td><td>32.5</td><td>40</td><td>66</td></tr></table> <table><tr><td>l2</td><td>b1</td><td>b2</td><td>b3</td></tr><tr><td>60</td><td>50</td><td>75</td><td>115</td></tr></table> | Артикул | d1   | d2     | h1   | h2 | l  | V40E832H66 | 40 | 32        | 32.5 | 40 | 66 | l2     | b1   | b2 | b3 | 60          | 50        | 75 | 115 | AdvaCu<br>t | V40E832H66 | 2 | Шт. |
| Артикул    | d1   | d2      | h1   | h2     | l    |    |    |            |    |           |      |    |    |        |      |    |    |             |           |    |     |             |            |   |     |
| V40E832H66 | 40   | 32      | 32.5 | 40     | 66   |    |    |            |    |           |      |    |    |        |      |    |    |             |           |    |     |             |            |   |     |
| l2         | b1   | b2      | b3   |        |      |    |    |            |    |           |      |    |    |        |      |    |    |             |           |    |     |             |            |   |     |
| 60         | 50   | 75      | 115  |        |      |    |    |            |    |           |      |    |    |        |      |    |    |             |           |    |     |             |            |   |     |
| 12         | <p>Держатель инструмента с конусом Морзе ГОСТ 25557-2016 с боковым подводом сож. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81</p> <div></div> <table><tr><td>Артикул</td><td>d1</td><td>d2</td><td>d3</td><td>d4</td><td>h1</td><td>l</td><td>l2</td></tr><tr><td>V40F14H80</td><td>40</td><td>68</td><td>83</td><td>31,267</td><td>32,5</td><td>80</td><td>22</td></tr></table>   | Артикул | d1   | d2     | d3   | d4 | h1 | l          | l2 | V40F14H80 | 40   | 68 | 83 | 31,267 | 32,5 | 80 | 22 | AdvaCu<br>t | V40F14H80 | 1  | Шт. |             |            |   |     |
| Артикул    | d1   | d2      | d3   | d4     | h1   | l  | l2 |            |    |           |      |    |    |        |      |    |    |             |           |    |     |             |            |   |     |
| V40F14H80  | 40   | 68      | 83   | 31,267 | 32,5 | 80 | 22 |            |    |           |      |    |    |        |      |    |    |             |           |    |     |             |            |   |     |



13

Держатель инструмента с конусом Морзе ГОСТ 25557-2016 с боковым подводом сож. Хвостовик 40мм по ГОСТ



24900-81

| Артикул   | d1   | d2 | d3 |
|-----------|------|----|----|
| V40F13H36 | 40   | 58 | 83 |
| d4        | h1   | l  | l2 |
| 23,825    | 32,5 | 36 | 22 |

AdvaCu  
t

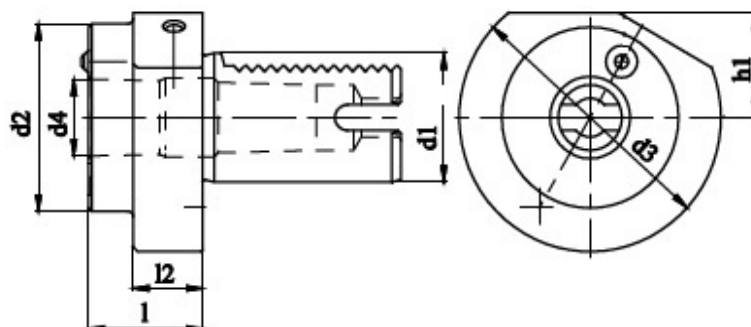
V40F13H36

1

Шт.

14

Держатель инструмента с конусом Морзе ГОСТ 25557-2016 с боковым подводом сож. Хвостовик 40мм по ГОСТ



24900-81

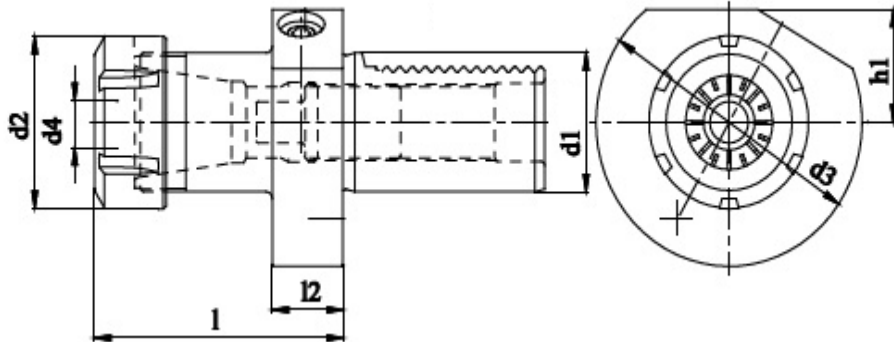

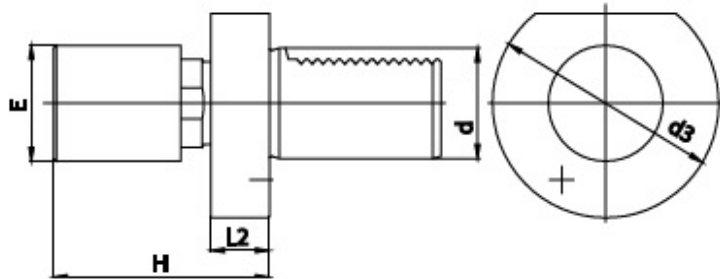

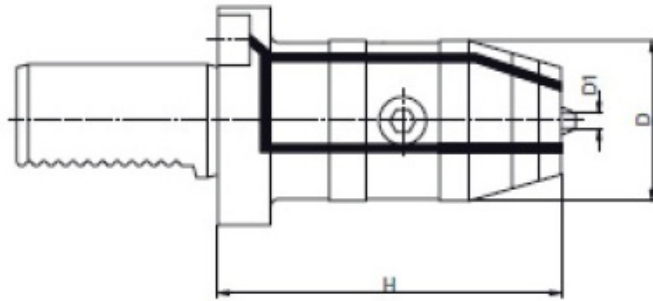

| Артикул   | d1   | d2 | d3 |
|-----------|------|----|----|
| V40F12H36 | 40   | 55 | 83 |
| d4        | h1   | l  | l2 |
| 17,780    | 32,5 | 36 | 22 |

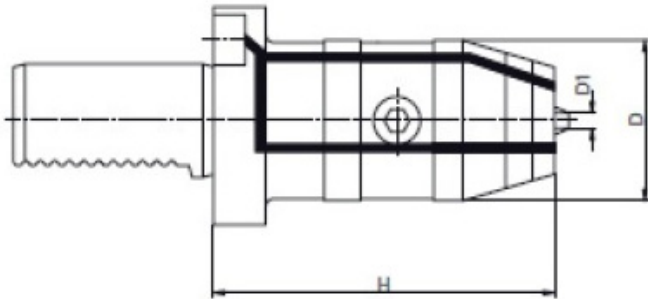

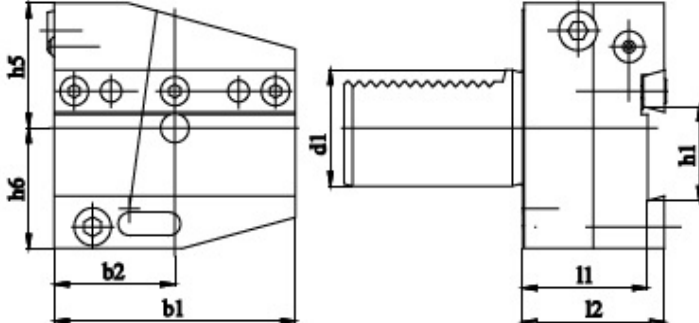

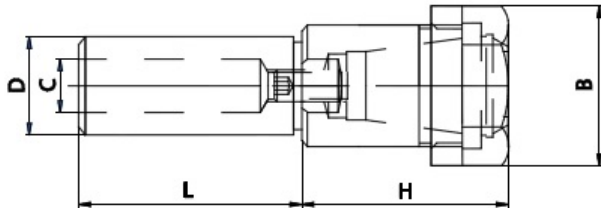

AdvaCu  
t



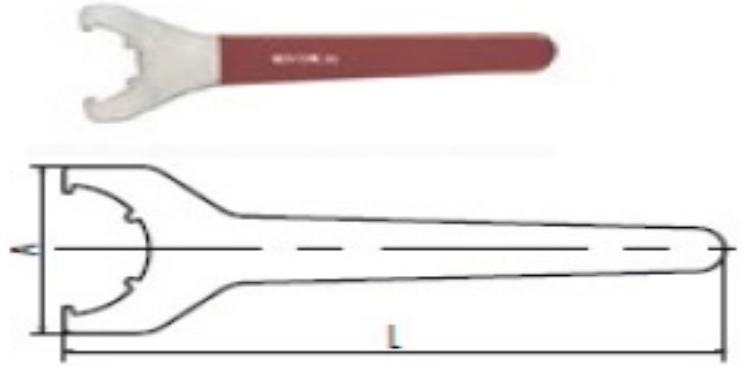
V40F12H36

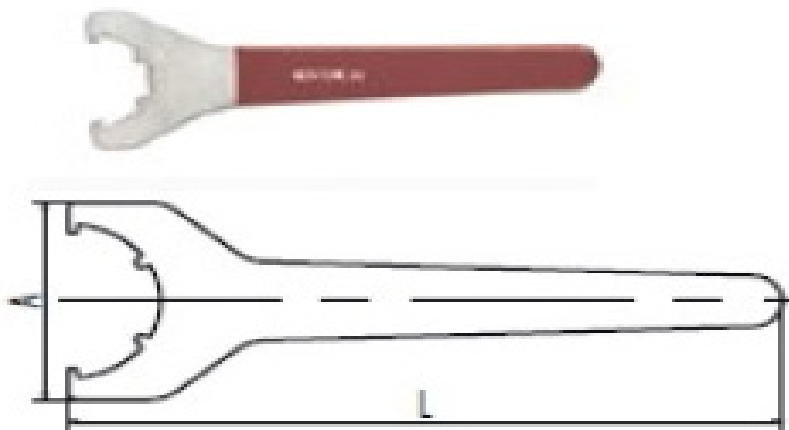
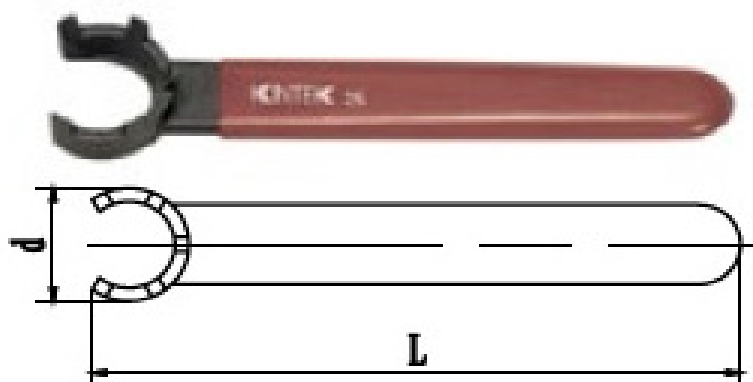
1


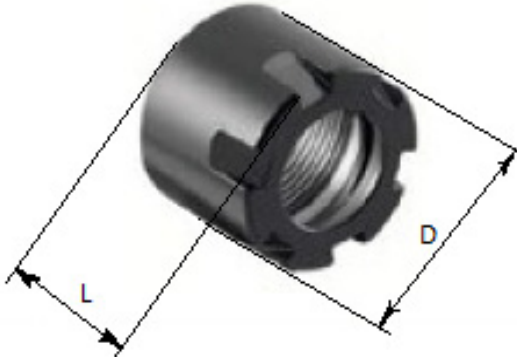
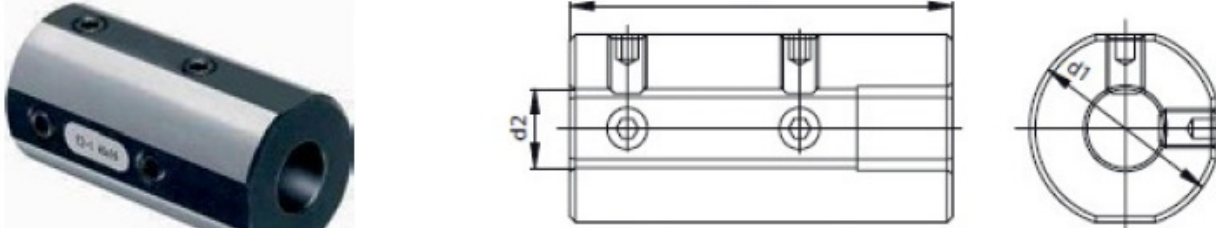
Шт.

|                |  |         |        |      |      |                |    |             |        |             |                |    |     |             |             |    |     |             |            |   |     |
|----------------|--|---------|--------|------|------|----------------|----|-------------|--------|-------------|----------------|----|-----|-------------|-------------|----|-----|-------------|------------|---|-----|
| 15             | <p>Патрон цанговый (Тип цанг 32**) с боковым подводом сож. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81</p> <div></div> <table><tr><td>Артикул</td><td>d1</td><td>d2</td><td>d3</td><td>d4</td><td>h1</td><td>l1</td><td>l2</td></tr><tr><td>V40E432H78</td><td>40</td><td>50</td><td>83</td><td>2-20</td><td>32.5</td><td>78</td><td>22</td></tr></table> | Артикул | d1     | d2   | d3   | d4             | h1 | l1          | l2     | V40E432H78  | 40             | 50 | 83  | 2-20        | 32.5        | 78 | 22  | AdvaCu<br>t | V40E432H78 | 2 | Шт. |
| Артикул        | d1   | d2      | d3     | d4   | h1   | l1             | l2 |             |        |             |                |    |     |             |             |    |     |             |            |   |     |
| V40E432H78     | 40   | 50      | 83     | 2-20 | 32.5 | 78             | 22 |             |        |             |                |    |     |             |             |    |     |             |            |   |     |
| 16             | <p>Упор регулируемый с амортизацией. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81</p> <div></div> <table><tr><td>Артикул</td><td>d</td><td>H</td><td>d3</td><td>L2</td><td>E</td></tr><tr><td>V40DS42H100</td><td>40</td><td>74-100</td><td>83</td><td>22</td><td>42</td></tr></table>   | Артикул | d      | H    | d3   | L2             | E  | V40DS42H100 | 40     | 74-100      | 83             | 22 | 42  | AdvaCu<br>t | V40DS42H100 | 1  | Шт. |             |            |   |     |
| Артикул        | d  | H       | d3     | L2   | E    |                |    |             |        |             |                |    |     |             |             |    |     |             |            |   |     |
| V40DS42H100    | 40   | 74-100  | 83     | 22   | 42   |                |    |             |        |             |                |    |     |             |             |    |     |             |            |   |     |
| 17             | <p>Патрон сверлильный с боковым подводом СОЖ. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81</p> <div></div> <table><tr><td>Артикул</td><td>H</td><td>D</td><td>D1</td></tr><tr><td>V40KS0513H90.2</td><td>90</td><td>57</td><td>0,5-13</td></tr></table>  | Артикул | H      | D    | D1   | V40KS0513H90.2 | 90 | 57          | 0,5-13 | AdvaCu<br>t | V40KS0513H90.2 | 1  | Шт. |             |             |    |     |             |            |   |     |
| Артикул        | H  | D       | D1     |      |      |                |    |             |        |             |                |    |     |             |             |    |     |             |            |   |     |
| V40KS0513H90.2 | 90   | 57      | 0,5-13 |      |      |                |    |             |        |             |                |    |     |             |             |    |     |             |            |   |     |

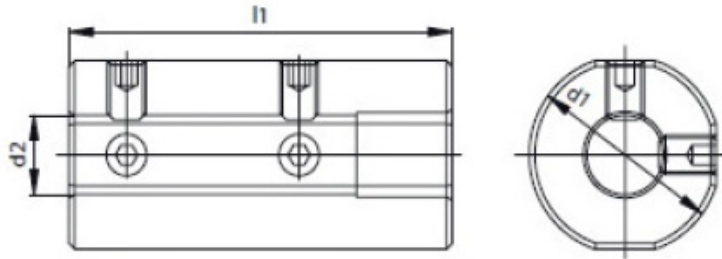

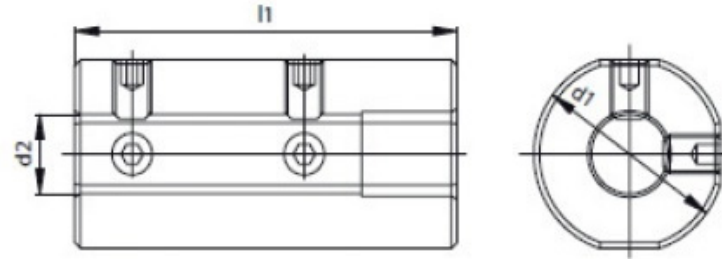

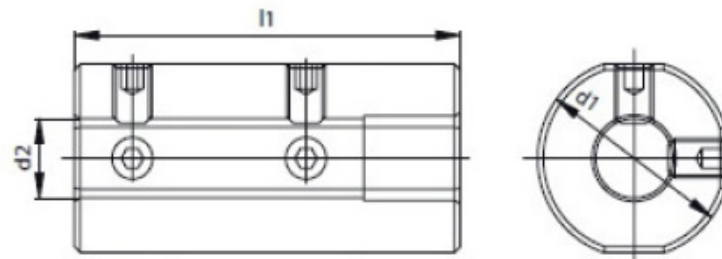

| 18             | <p>Патрон сверлильный с боковым подводом СОЖ. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81</p> <div></div> <table><tr><th>Артикул</th><th>H</th><th>D</th><th>D1</th></tr><tr><td>V40KS2516H85.2</td><td>85</td><td>57</td><td>2,5-16</td></tr></table>   | Артикул  | H      | D  | D1 | V40KS2516H85.2 | 85 | 57       | 2,5-16      | AdvaCu<br>t | V40KS2516H85.2 | 2  | Шт. |      |      |             |             |    |     |             |            |   |     |
|----------------|---|----------|--------|----|----|----------------|----|----------|-------------|-------------|----------------|----|-----|------|------|-------------|-------------|----|-----|-------------|------------|---|-----|
| Артикул        | H   | D        | D1     |    |    |                |    |          |             |             |                |    |     |      |      |             |             |    |     |             |            |   |     |
| V40KS2516H85.2 | 85  | 57       | 2,5-16 |    |    |                |    |          |             |             |                |    |     |      |      |             |             |    |     |             |            |   |     |
| 19             | <p>Держатель отрезных резцов с вертикальной регулировкой левый с боковым подводом сож. Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81</p> <div></div> <table><tr><th>Артикул.</th><th>d1</th><th>b1</th><th>b2</th><th>h1</th><th>h5</th><th>h6</th><th>l1</th><th>l2</th></tr><tr><td>V40AL32H50</td><td>40</td><td>85</td><td>42.5</td><td>32</td><td>43</td><td>41.5</td><td>44</td><td>50</td></tr></table> | Артикул. | d1     | b1 | b2 | h1             | h5 | h6       | l1          | l2          | V40AL32H50     | 40 | 85  | 42.5 | 32   | 43          | 41.5        | 44 | 50  | AdvaCu<br>t | V40AL32H50 | 1 | Шт. |
| Артикул.       | d1  | b1       | b2     | h1 | h5 | h6             | l1 | l2       |             |             |                |    |     |      |      |             |             |    |     |             |            |   |     |
| V40AL32H50     | 40  | 85       | 42.5   | 32 | 43 | 41.5           | 44 | 50       |             |             |                |    |     |      |      |             |             |    |     |             |            |   |     |
| 20             | <p>Патрон цанговый (Тип цанг 16**) с цилиндрическим хвостовиком и мини-гайкой</p> <div></div> <table><tr><th>Артикул</th><th>D</th><th>L</th><th>H</th><th>B</th><th>C</th><th>Диапазон</th></tr><tr><td>D16MR16H125</td><td>16</td><td>125</td><td>37</td><td>22</td><td>7</td><td>1÷10</td></tr></table>   | Артикул  | D      | L  | H  | B              | C  | Диапазон | D16MR16H125 | 16          | 125            | 37 | 22  | 7    | 1÷10 | AdvaCu<br>t | D16MR16H125 | 1  | Шт. |             |            |   |     |
| Артикул        | D   | L        | H      | B  | C  | Диапазон       |    |          |             |             |                |    |     |      |      |             |             |    |     |             |            |   |     |
| D16MR16H125    | 16  | 125      | 37     | 22 | 7  | 1÷10           |    |          |             |             |                |    |     |      |      |             |             |    |     |             |            |   |     |

| 21        | <div>Набор цанг (Тип цанг 16 **)</div> <div></div> <div><table><tr><th>Артикул</th><th>Диапазон</th><th>Кол-во</th><th>Номенклатура</th></tr><tr><td>ER16SET10</td><td>1÷10</td><td>10</td><td>Ø 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10 мм</td></tr></table></div>                           | Артикул | Диапазон  | Кол-во | Номенклатура | ER16SET10 | 1÷10 | 10      | Ø 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10 мм                           | AdvaCut | ER16SET10 | 1 | Комп. |
|-----------|--|---------|---|--------|--------------|-----------|------|---------|---|---------|-----------|---|-------|
| Артикул   | Диапазон   | Кол-во  | Номенклатура  |        |              |           |      |         |   |         |           |   |       |
| ER16SET10 | 1÷10   | 10      | Ø 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10 мм                           |        |              |           |      |         |   |         |           |   |       |
| 22        | <div>Набор цанг (Тип цанг 32**)</div> <div></div> <div><table><tr><th>Артикул</th><th>Диапазон</th><th>Кол-во</th><th>Номенклатура</th></tr><tr><td>ER32SET18</td><td>3÷20</td><td>18</td><td>Ø 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20 мм</td></tr></table></div> | Артикул | Диапазон  | Кол-во | Номенклатура | ER32SET18 | 3÷20 | 18      | Ø 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20 мм | AdvaCut | ER32SET18 | 1 | Комп. |
| Артикул   | Диапазон   | Кол-во  | Номенклатура  |        |              |           |      |         |   |         |           |   |       |
| ER32SET18 | 3÷20   | 18      | Ø 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20 мм |        |              |           |      |         |   |         |           |   |       |
| 23        | <div>Ключ для цангового патрона (Тип цанг 16 **)</div> <div></div> <div><table><tr><th>Артикул</th><th>A</th><th>L</th></tr><tr><td>ER16WR</td><td>54</td><td>165</td></tr></table></div>  | Артикул | A   | L      | ER16WR       | 54        | 165  | AdvaCut | ER16WR  | 1       | Шт.       |   |       |
| Артикул   | A  | L       |   |        |              |           |      |         |   |         |           |   |       |
| ER16WR    | 54   | 165     |   |        |              |           |      |         |   |         |           |   |       |

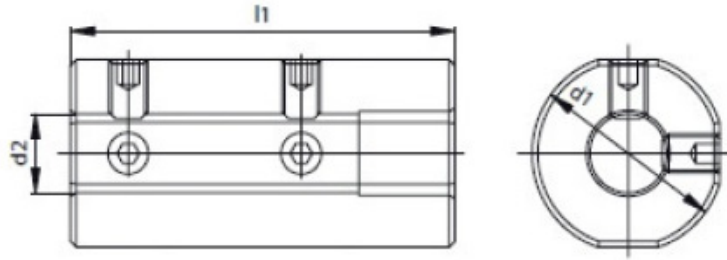

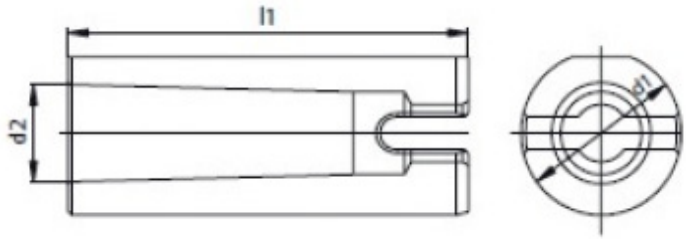

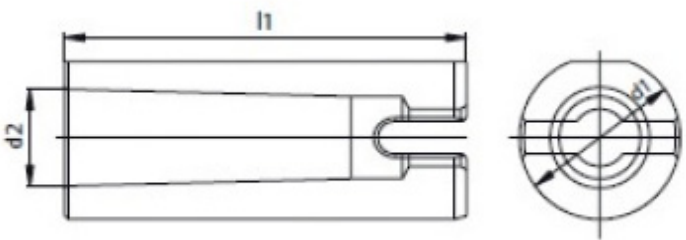

|                |   |                |          |          |        |      |     |             |        |   |     |
|----------------|---|----------------|----------|----------|--------|------|-----|-------------|--------|---|-----|
| 24             | <p>Ключ для цангового патрона (Тип цанг 32**) (для позиции 15 настоящей таблицы)</p>  <table><tr><td><b>Артикул</b></td><td><b>A</b></td><td><b>L</b></td></tr><tr><td>ER32WR</td><td>80</td><td>250</td></tr></table>    | <b>Артикул</b> | <b>A</b> | <b>L</b> | ER32WR | 80   | 250 | AdvaCu<br>t | ER32WR | 1 | Шт. |
| <b>Артикул</b> | <b>A</b>  | <b>L</b>       |          |          |        |      |     |             |        |   |     |
| ER32WR         | 80  | 250            |          |          |        |      |     |             |        |   |     |
| 25             | <p>Ключ для цангового патрона (Тип цанг 16 **) (для позиции 20 настоящей таблицы)</p>  <table><tr><td><b>Артикул</b></td><td><b>D</b></td><td><b>L</b></td></tr><tr><td>MR11WR</td><td>22,5</td><td>110</td></tr></table> | <b>Артикул</b> | <b>D</b> | <b>L</b> | MR11WR | 22,5 | 110 | AdvaCu<br>t | MR11WR | 1 | Шт. |
| <b>Артикул</b> | <b>D</b>  | <b>L</b>       |          |          |        |      |     |             |        |   |     |
| MR11WR         | 22,5  | 110            |          |          |        |      |     |             |        |   |     |

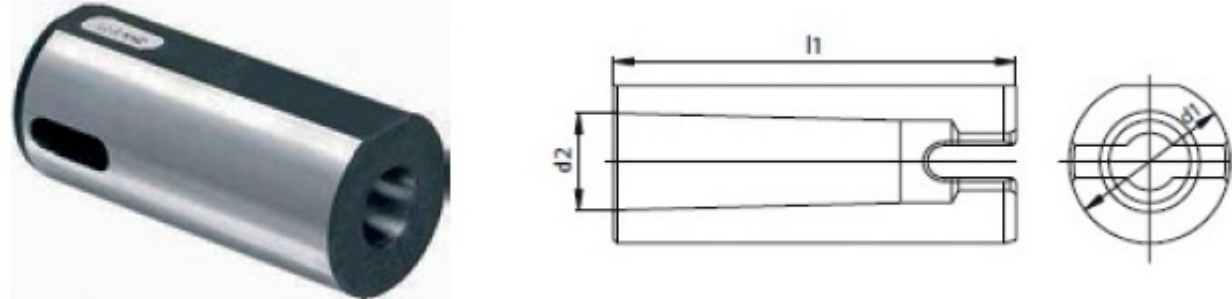
|               |   |         |         |    |    |               |    |      |         |             |               |   |     |
|---------------|---|---------|---------|----|----|---------------|----|------|---------|-------------|---------------|---|-----|
| 26            | <p>Гайка для цангового патрона (Тип цанг 32**) (для позиции 15 настоящей таблицы)</p>  <table><tr><td>Артикул</td><td>D</td><td>L</td><td>M</td></tr><tr><td>ER32NUT</td><td>50</td><td>22,5</td><td>M40X1,5</td></tr></table>    | Артикул | D       | L  | M  | ER32NUT       | 50 | 22,5 | M40X1,5 | AdvaCu<br>t | ER32NUT       | 2 | Шт. |
| Артикул       | D   | L       | M       |    |    |               |    |      |         |             |               |   |     |
| ER32NUT       | 50  | 22,5    | M40X1,5 |    |    |               |    |      |         |             |               |   |     |
| 27            | <p>Мини-гайки для цангового патрона (Тип цанг 16 **) (для позиции 20 настоящей таблицы)</p>  <table><tr><td>Артикул</td><td>D</td><td>L</td><td>M</td></tr><tr><td>MR16NUT</td><td>22</td><td>18</td><td>M19X1</td></tr></table> | Артикул | D       | L  | M  | MR16NUT       | 22 | 18   | M19X1   | AdvaCu<br>t | MR16NUT       | 2 | Шт. |
| Артикул       | D   | L       | M       |    |    |               |    |      |         |             |               |   |     |
| MR16NUT       | 22  | 18      | M19X1   |    |    |               |    |      |         |             |               |   |     |
| 28            | <p>Втулка переходная для инструмента с цилиндрическим хвостовиком</p>  <table><tr><td>Артикул</td><td>d1</td><td>d2</td><td>l1</td></tr><tr><td>E2D32D06H70.1</td><td>32</td><td>6</td><td>70</td></tr></table>               | Артикул | d1      | d2 | l1 | E2D32D06H70.1 | 32 | 6    | 70      | AdvaCu<br>t | E2D32D06H70.1 | 2 | Шт. |
| Артикул       | d1  | d2      | l1      |    |    |               |    |      |         |             |               |   |     |
| E2D32D06H70.1 | 32  | 6       | 70      |    |    |               |    |      |         |             |               |   |     |

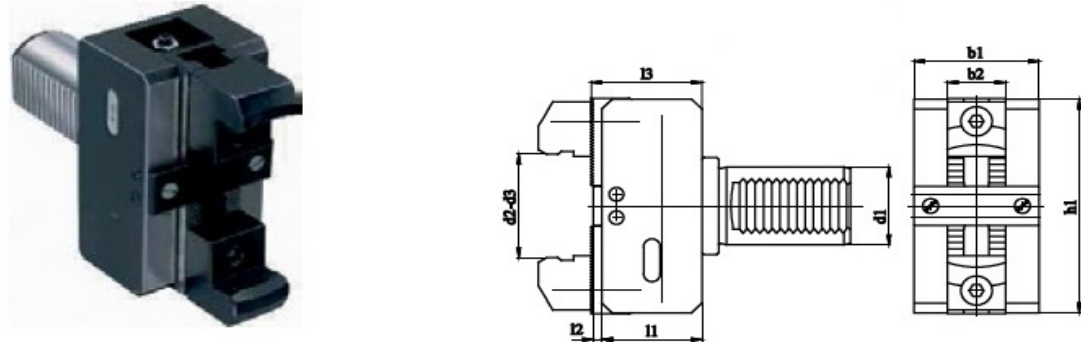


| 29            | <p>Втулка переходная для инструмента с цилиндрическим хвостовиком</p> <div></div> <table><tr><th>Артикул</th><th>d1</th><th>d2</th><th>l1</th></tr><tr><td>E2D32D08H70.1</td><td>32</td><td>8</td><td>70</td></tr></table>     | Артикул | d1 | d2 | l1 | E2D32D08H70.1 | 32 | 8  | 70 | AdvaCu<br>t | E2D32D08H70.1 | 2 | Шт. |
|---------------|--|---------|----|----|----|---------------|----|----|----|-------------|---------------|---|-----|
| Артикул       | d1   | d2      | l1 |    |    |               |    |    |    |             |               |   |     |
| E2D32D08H70.1 | 32   | 8       | 70 |    |    |               |    |    |    |             |               |   |     |
| 30            | <p>Втулка переходная для инструмента с цилиндрическим хвостовиком</p> <div></div> <table><tr><th>Артикул</th><th>d1</th><th>d2</th><th>l1</th></tr><tr><td>E2D32D10H70.1</td><td>32</td><td>10</td><td>70</td></tr></table>   | Артикул | d1 | d2 | l1 | E2D32D10H70.1 | 32 | 10 | 70 | AdvaCu<br>t | E2D32D10H70.1 | 2 | Шт. |
| Артикул       | d1   | d2      | l1 |    |    |               |    |    |    |             |               |   |     |
| E2D32D10H70.1 | 32   | 10      | 70 |    |    |               |    |    |    |             |               |   |     |
| 31            | <p>Втулка переходная для инструмента с цилиндрическим хвостовиком</p> <div></div> <table><tr><th>Артикул</th><th>d1</th><th>d2</th><th>l1</th></tr><tr><td>E2D32D12H70.1</td><td>32</td><td>12</td><td>70</td></tr></table> | Артикул | d1 | d2 | l1 | E2D32D12H70.1 | 32 | 12 | 70 | AdvaCu<br>t | E2D32D12H70.1 | 2 | Шт. |
| Артикул       | d1   | d2      | l1 |    |    |               |    |    |    |             |               |   |     |
| E2D32D12H70.1 | 32   | 12      | 70 |    |    |               |    |    |    |             |               |   |     |

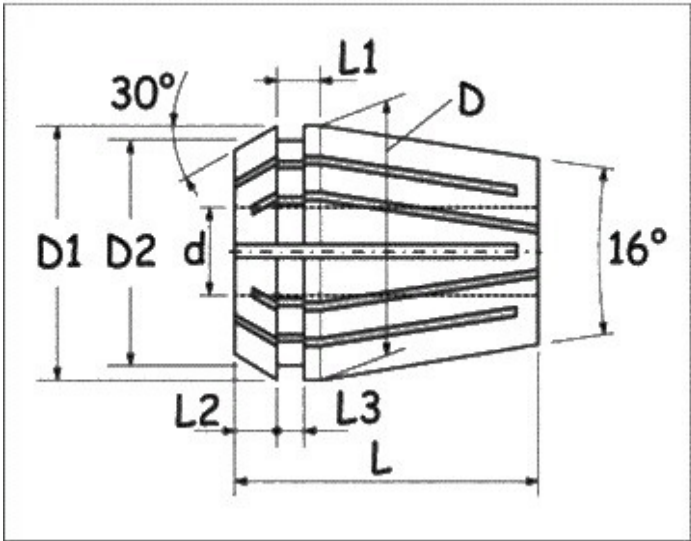


| 32            | <p>Втулка переходная для инструмента с цилиндрическим хвостовиком</p> <div></div> <table><tr><th>Артикул</th><th>d1</th><th>d2</th><th>l1</th></tr><tr><td>E2D32D16H70.1</td><td>32</td><td>16</td><td>70</td></tr></table>   | Артикул                          | d1     | d2         | l1 | E2D32D16H70.1 | 32            | 16 | 70                               | AdvaCu<br>t | E2D32D16H70.1 | 2           | Шт.           |   |     |
|---------------|---|----------------------------------|--------|------------|----|---------------|---------------|----|----------------------------------|-------------|---------------|-------------|---------------|---|-----|
| Артикул       | d1  | d2                               | l1     |            |    |               |               |    |                                  |             |               |             |               |   |     |
| E2D32D16H70.1 | 32  | 16                               | 70     |            |    |               |               |    |                                  |             |               |             |               |   |     |
| 33            | <p>Втулка переходная для инструмента с конусом</p> <div></div> <table><tr><th>Артикул</th><th>d1</th><th>Тип конуса</th><th>d2</th><th>l1</th></tr><tr><td>E2D32MK1H60.1</td><td>32</td><td>Конус Морзе 1 по ГОСТ 25557-2016</td><td>12.065</td><td>60</td></tr></table>     | Артикул                          | d1     | Тип конуса | d2 | l1            | E2D32MK1H60.1 | 32 | Конус Морзе 1 по ГОСТ 25557-2016 | 12.065      | 60            | AdvaCu<br>t | E2D32MK1H60.1 | 2 | Шт. |
| Артикул       | d1  | Тип конуса                       | d2     | l1         |    |               |               |    |                                  |             |               |             |               |   |     |
| E2D32MK1H60.1 | 32  | Конус Морзе 1 по ГОСТ 25557-2016 | 12.065 | 60         |    |               |               |    |                                  |             |               |             |               |   |     |
| 34            | <p>Втулка переходная для инструмента с конусом</p> <div></div> <table><tr><th>Артикул</th><th>d1</th><th>Тип конуса</th><th>d2</th><th>l1</th></tr><tr><td>E2D32MK2H90.1</td><td>32</td><td>Конус Морзе 2 по ГОСТ 25557-2016</td><td>17.780</td><td>90</td></tr></table> | Артикул                          | d1     | Тип конуса | d2 | l1            | E2D32MK2H90.1 | 32 | Конус Морзе 2 по ГОСТ 25557-2016 | 17.780      | 90            | AdvaCu<br>t | E2D32MK2H90.1 | 1 | Шт. |
| Артикул       | d1  | Тип конуса                       | d2     | l1         |    |               |               |    |                                  |             |               |             |               |   |     |
| E2D32MK2H90.1 | 32  | Конус Морзе 2 по ГОСТ 25557-2016 | 17.780 | 90         |    |               |               |    |                                  |             |               |             |               |   |     |

|   |  |                                  |                |     |     |         |    |            |    |    |                |    |                                  |        |     |
|---|--|----------------------------------|----------------|-----|-----|---------|----|------------|----|----|----------------|----|----------------------------------|--------|-----|
| 35  | <p>Втулка переходная для инструмента с конусом</p>  | Advacut                          | E2D32MK3H100.1 | 1   | Шт. |         |    |            |    |    |                |    |                                  |        |     |
| <table><tr><td>Артикул</td><td>d1</td><td>Тип конуса</td><td>d2</td><td>l1</td></tr><tr><td>E2D32MK3H100.1</td><td>32</td><td>Конус Морзе 3 по ГОСТ 25557-2016</td><td>23.825</td><td>100</td></tr></table> |  |                                  |                |     |     | Артикул | d1 | Тип конуса | d2 | l1 | E2D32MK3H100.1 | 32 | Конус Морзе 3 по ГОСТ 25557-2016 | 23.825 | 100 |
| Артикул   | d1   | Тип конуса                       | d2             | l1  |     |         |    |            |    |    |                |    |                                  |        |     |
| E2D32MK3H100.1  | 32   | Конус Морзе 3 по ГОСТ 25557-2016 | 23.825         | 100 |     |         |    |            |    |    |                |    |                                  |        |     |

|   |   |         |             |    |     |         |    |    |    |    |    |    |    |    |    |             |    |      |        |    |    |     |    |   |    |
|---|---|---------|-------------|----|-----|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------------|----|------|--------|----|----|-----|----|---|----|
| 36  | <p>Вытягиватель прутка Хвостовик 40мм по ГОСТ 24900-81</p>  | Advacut | V40BP666H53 | 1  | Шт. |         |    |    |    |    |    |    |    |    |    |             |    |      |        |    |    |     |    |   |    |
| <table><tr><td>Артикул</td><td>d1</td><td>d2</td><td>d3</td><td>b1</td><td>b2</td><td>h1</td><td>l1</td><td>l2</td><td>l3</td></tr><tr><td>V40BP666H53</td><td>40</td><td>6-66</td><td>54-110</td><td>60</td><td>28</td><td>110</td><td>48</td><td>4</td><td>53</td></tr></table> |   |         |             |    |     | Артикул | d1 | d2 | d3 | b1 | b2 | h1 | l1 | l2 | l3 | V40BP666H53 | 40 | 6-66 | 54-110 | 60 | 28 | 110 | 48 | 4 | 53 |
| Артикул   | d1  | d2      | d3          | b1 | b2  | h1      | l1 | l2 | l3 |    |    |    |    |    |    |             |    |      |        |    |    |     |    |   |    |
| V40BP666H53   | 40  | 6-66    | 54-110      | 60 | 28  | 110     | 48 | 4  | 53 |    |    |    |    |    |    |             |    |      |        |    |    |     |    |   |    |

**Примечание** - Размеры d1, d2, d3, d4, b1, b2, l1, l2, l3, h1, h2, h5, h6, L, H, D, A, B, C, I, E, M, диапазоны и номенклатура, приведённые в Таблице 1 указаны в миллиметрах  
\*\* Тип Цанг



| Тип<br>цанги | d H7      | D  | D1 | D2   | L    | L1   | L2  | L3  | Допуск<br>сжатия |
|--------------|-----------|----|----|------|------|------|-----|-----|------------------|
| 16           | =>1.0~2.5 | 16 | 17 | 13.8 | 27.5 | 6.26 | 4.0 | 2.7 | 0.5              |
|              | >2.5~10.0 |    |    |      |      |      |     |     | 1.0              |
| 32           | =>2.0~2.5 | 32 | 33 | 29.2 | 40.0 | 7.16 | 5.5 | 3.6 | 0.5              |
|              | <2.5~20.0 |    |    |      |      |      |     |     | 1.0              |

Участник закупки должен принять во внимание, что все ссылки на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименования производителей, при условии, что произведенные замены полностью совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству указанные материалы и товары. Параметры определения соответствия аналогов (эквивалента) представлены в Разделе 1 ТЗ (Таблица 1 п/п 1-36).

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

*Поставляемый товар должен быть новым, изготовленным не позднее 2018 года (не допускается поставка выставочных образцов, а также товара, собранного из восстановленных узлов и агрегатов). Товар должен быть поставлен комплектно, учитывая конструктивную и функциональную совместимость.*

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

*Маркировка изделий в соответствии с требованиями, установленными производителем.*

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

*Товар поставляется в упаковке завода изготовителя. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.*

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

*Право собственности на передаваемый товар переходит от Поставщика к Покупателю с момента подписания Покупателем товарно-транспортной накладной (товарной накладной унифицированной формы №ТОРГ-12). При обнаружении каких-либо дефектов (недостатков) Товара при его приемке, а также в процессе его подготовки к использованию Покупатель извещает Поставщика о выявленных дефектах (недостатках) в течение 2(двух) рабочих дней с момента их обнаружения, с приложением перечня указанных дефектов (недостатков) и предложением о прибытии уполномоченного представителя Поставщика. Покупатель извещает Поставщика посредством электронной почты, факсимильного сообщения с последующим направлением заказного письма с уведомлением о вручении. Уполномоченный представитель Поставщика в целях осмотра дефектов (недостатков) и составления двустороннего акта, обязан прибыть в течение 5(пяти) рабочих дней с момента получения извещения об обнаруженных дефектах.*

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Поставщик обязан одновременно с передачей Продукции обеспечить предоставление Покупателю следующих документов:*

- товарной накладной (форма №ТОРГ-12);*
- счетов-фактур, оформленных в соответствии с требованиями законодательства РФ;*
- товарно-транспортных накладных (ТТН);*
- паспортов и сертификатов, если сертификация Продукции, предусмотрена действующим законодательством РФ*

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*Транспортирование упакованных комплектующих изделий допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах при условии соблюдения правил перевозки грузов, предусмотренных для данного вида транспорта. Условия хранения и транспортировки комплектующих изделий должны исключать деформацию и повреждение комплектующих изделий. При малых габаритах деталей допускается упаковка нескольких наименований деталей в одной упаковочной единицы, при этом каждый из видов деталей должен иметь свою внутреннюю упаковку.*

*Место доставки: 630027, Новосибирск, улица Богдана Хмельницкого, дом 104. Доставка товара производится силами и средствами поставщика.*

*Поставщик письменно уведомляет Покупателя о готовности продукции к отправке и после получения подтверждения о готовности принять продукцию доставляет ее в адрес Покупателя.*

*Поставщик может осуществлять досрочную поставку продукции при наличии письменного согласия Покупателя.*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*Товар должен храниться в помещениях в заводской упаковке и таре в условиях, исключающих деформацию и повреждение.*

## РАЗДЕЛ 8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*Товар должен соответствовать действующим на территории РФ санитарным правилам и нормам.*

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*Продукция должна отвечать требованиям качества, безопасности жизни и здоровья, а также иным требованиям сертификации, безопасности (санитарным нормам и правилам, государственным стандартам и т.п.), лицензирования, если такие требования предъявляются действующим законодательством Российской Федерации. Продукция должна быть поставлена новой (не бывшей в употреблении). Товар должен соответствовать действующим на территории РФ правилам и нормам.*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

*Поставщик гарантирует качество и надежность поставленной Продукции в течение гарантированного срока, который установлен в соответствии нормативно-технической документацией для данного вида Продукции.*

## РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*При поставке Товара импортного производства обязательное наличие в первичных учетных документах (товарной накладной, универсальном передаточном доку-*

менте) номера ГТД (грузовых таможенной декларации) по каждому виду Товара прошедшего таможенное оформление, а также копии самих ГТД со штампом таможенной службы «выпуск разрешен».

нач. ТИБ

(Наименование должности руководителя  
структурного подразделения)

(подпись)

Куцова А.О.

(ФИО)

« 13 »

03

(Дата)

2019 г.

Инженер по сварке

(Наименование должности исполнителя)

(подпись)

Томбасов

(ФИО)

« 12 »

03

(Дата)

2019 г.