

УТВЕРЖДЕНО

Директор филиала АО «ОТЭК»
в г. Краснокаменске

И.П. Савельев

« 23 » 04 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку групп товаров, за исключением нестандартного
технологического оборудования

Предмет закупки:

Поставка крепежных изделий

позиция ГПЗ № 14170/ 183

г. Краснокаменск
2019 г.

Техническое задание
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического оборудования
для филиала АО «ОТЭК» в г. Краснокаменске

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при
поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ
НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наимено- вание, или все полные или все сокращен- ные наименова- ния	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Комп- лектно- сть	Гид ЕОС НСИ	Еди- ница изме- рения	Код ОКПД2	Коли- чест- во	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантий- ный срок
1	Болт с шестигранн ой головкой М10х40.8.8 ГОСТ Р ИСО 4014*	Вид – болт с шестигранной головкой; исполнение – 1; класс точности – А; класс прочности – 8.8; номинальный диаметр резьбы болта – 10 мм; высота головки шестигранника – 6,4 мм; длина стержня болта – 40 мм; шаг резьбы – 1,5 мм; размер «под ключ» – 17 мм; материал – сталь 35.	ГОСТ Р ИСО 4014-2013 «Болты с шестигранной головкой. Классы точности А и В (с Поправкой)»	не предъяв ляется	468617	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировк и»	40	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможнос- тью досрочной поставки	Поставщик обязан поставить Товар до склада Покупателя, расположенного по адресу: Забайкальский край, г. Краснокаменск, филиал АО «ОТЭК», ТЭЦ. В случае поставки железнодорож- ным	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 (двенадца ти) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-12
2	Болт с шестигранн ой головкой	Вид – болт с шестигранной головкой; исполнение – 1;	ГОСТ Р ИСО 4014-2013 «Болты с	не предъяв ляется	522323	кг	25.94.11 «Изделия крепежные	160	60 (шестьдесят) календарных	Поставщик обязан поставить транспортном	Гарантия качества крепежных

	M12x40.8.8 ГОСТ Р ISO 4014*	класс точности – В; класс прочности – 8.8; номинальный диаметр резьбы болта – 12 мм; высота головки шестигранника – 7,5 мм; длина стержня болта – 40 мм; длина резьбы – 30 мм; шаг резьбы – 1,75 мм; размер «под ключ» – 19 мм; покрытие – без покрытия; материал – сталь 40Х, 20Г2Р.	шестигранной головкой. Классы точности А и В (с Поправкой)»			резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировк и»		дней с даты заключения Договора, с возможнос- тью досрочной поставки	Товар по адресу: Станция назначения г. Краснокаменск, Забайкальской железной дороги, код станции 946208, от станции автотранспортом до склада поставка осуществляется за счёт Поставщика.	изделий – не менее 12 (двенадца- ти) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-12	
3	Болт с шестигранн ой головкой класса точности В М16- 8gx60.46.20 с/г ГОСТ 7798*	Вид – болт с шестигранной головкой; исполнение – 1; класс точности – В; класс прочности – 4,6; номинальный диаметр резьбы болта – 16 мм; высота головки шестигранника – 10 мм; длина стержня болта – 60 мм; шаг резьбы – 2 мм; размер «под ключ» – 24 мм; поле допуска резьбы - 8g; материал – сталь 35.	ГОСТ 7798-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры (с Изменениями N 2-6)»	без гайки	90985	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировк и»	80	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможнос- тью досрочной поставки		Гарантия качества крепежных
4	Болт с шестигранн ой головкой	Вид – болт с шестигранной головкой; исполнение – 1;	ГОСТ Р ИСО 4014-2013 «Болты с	не предъяв ляется	923170	кг	25.94.11 «Изделия крепежные	80	60 (шестьдесят) календарных		

	ГОСТ Р ИСО 4014-М16х70-8.8*	класс точности – А; класс прочности – 8.8; номинальный диаметр резьбы болта – 16 мм; высота головки шестигранника – 10 мм; длина стержня болта – 70 мм; шаг резьбы – 2 мм; размер «под ключ» – 24 мм; материал – сталь 35.	шестигранной головкой. Классы точности А и В (с Поправкой)»			резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировки»		дней с даты заключения Договора, с возможностью досрочной поставки	изделий – не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-12
5	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-М16х80-8.8*	Вид – болт с шестигранной головкой; исполнение – I; класс точности – В; класс прочности – 8.8; номинальный диаметр резьбы болта – 16 мм; высота головки шестигранника – 10 мм; длина стержня болта – 80 мм; длина резьбы – 38 мм; шаг резьбы – 2 мм; размер «под ключ» – 24 мм; покрытие – без покрытия; материал – сталь 40Х, 20Г2Р.	ГОСТ Р ИСО 4014-2013 «Болты с шестигранной головкой. Классы точности А и В (с Поправкой)»	не предьявляется	923128 кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировки»	150	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможностью досрочной поставки	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1
6	Болт с шестигранной головкой М16х100.8.8	Вид – болт с шестигранной головкой; исполнение – I; класс точности – А;	ГОСТ Р ИСО 4014-2013 «Болты с шестигранной	не предьявляется	468637 кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые	130	60 (шестьдесят) календарных дней с даты	Гарантия качества крепежных изделий – не

	ГОСТ Р ИСО 4014*	класс прочности – 8.8; номинальный диаметр резьбы болта – 16 мм; высота головки шестигранника – 10 мм; длина стержня болта – 100 мм; шаг резьбы – 2 мм; размер «под ключ» – 24 мм; материал – сталь 35.	головкой. Классы точности А и В (с Поправкой)»				из черных металлов, не включенные в другие группировк и»		заклучения Договора, с возможнос- тью досрочной поставки	менее 12 (двенадца ти) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1
7	Болт с шестигранн ой головкой ГОСТ Р ИСО 4014- М18х120- 8.8*	Вид – болт с шестигранной головкой; исполнение – 1; класс точности – В; класс прочности – 8.8; номинальный диаметр резьбы болта – 18 мм; высота головки шестигранника – 12 мм; длина стержня болта – 120 мм; длина резьбы – 42 мм; шаг резьбы – 2,5 мм; размер «под ключ» – 27 мм; покрытие – без покрытия; материал – сталь 40Х, 20Г2Р.	ГОСТ Р ИСО 4014-2013 «Болты с шестигранной головкой. Классы точности А и В (с Поправкой)»	не предъяв ляется	923134	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировк и»	56	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заклучения Договора, с возможнос- тью досрочной поставки	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 (двенадца ти) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1
8	Болт с шестигранн ой головкой ГОСТ Р ИСО 4014-	Вид – болт с шестигранной головкой; исполнение – 1; класс точности – А; класс прочности – 8.8;	ГОСТ Р ИСО 4014-2013 «Болты с шестигранной головкой.	не предъяв ляется	923136	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных	100	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заклучения	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12

	M20x80-8.8*	номинальный диаметр резьбы болта – 20 мм; высота головки шестигранника – 12,5 мм; длина стержня болта – 80 мм; шаг резьбы – 2,5 мм; размер «под ключ» – 30 мм; материал – сталь 35.	Классы точности А и В (с Поправкой)»	не предьявляется	834636	кг	металлов, не включенные в другие группировки»	Договора, с возможностью досрочной поставки	(двенадцати) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1
9	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M8-8*	Вид – гайка шестигранная; исполнение – 1; класс точности – А; класс прочности – 8; диаметр резьбы гайки – 8 мм; высота гайки – от 6,44 мм до 6,8 мм; шаг резьбы – 1,25 мм; размер «под ключ» – 13 мм; материал – сталь 3.	ГОСТ ISO 4032-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В»	не предьявляется	834636	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировки»	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможностью досрочной поставки	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1
10	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M10-8*	Вид – гайка шестигранная; исполнение – 1; класс точности – А; класс прочности – 8; диаметр резьбы гайки – 10 мм; высота гайки – от 8,04 мм до 8,4 мм; шаг резьбы – 1,5 мм; размер «под ключ» – 17 мм; материал – сталь 3.	ГОСТ ISO 4032-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В»	не предьявляется	814446	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировки»	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможностью досрочной поставки	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1

11	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M12-8*	Вид – гайка шестигранная; исполнение – 1; класс точности – А; класс прочности – 8; диаметр резьбы гайки – 12 мм; высота гайки – 10,8 мм; шаг резьбы – 1,75 мм; размер «под ключ» – 19 мм; покрытие – без покрытия; материал – сталь 40Х, 20Г2Р.	ГОСТ ISO 4032-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В»	не предьявляется	822529	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировки»	180	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможностью досрочной поставки	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1
12	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M14-8*	Вид – гайка шестигранная; исполнение – 1; класс точности – А; класс прочности – 8; диаметр резьбы гайки – 14 мм; высота гайки – от 12,1 мм до 12,8 мм; шаг резьбы – 2 мм; размер «под ключ» – 22 мм; материал – сталь 3.	ГОСТ ISO 4032-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В»	не предьявляется	814416	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировки»	80	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможностью досрочной поставки	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1
13	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M16-8*	Вид – гайка шестигранная; исполнение – 1; класс точности – А; класс прочности – 8; диаметр резьбы гайки – 16 мм; высота гайки – от 14,8 мм; шаг резьбы – 2 мм; размер «под ключ» – 24	ГОСТ ISO 4032-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В»	не предьявляется	793836	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировки»	340	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможностью досрочной	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания

		мм; покрытие – без покрытия; материал – сталь 40Х, 20Г2Р.					и»		поставки	товарной накладной ТОРГ-1
14	Гайка шестигранная нормальная М20.8 ГОСТ ISO 4032 4Н III*	Вид – гайка шестигранная; исполнение – I; класс точности – В; класс прочности – 8; диаметр резьбы гайки – 20 мм; высота гайки – от 16,9 мм до 18 мм; шаг резьбы – 2,5 мм; размер «под ключ» – 30 мм; материал – сталь 3.	ГОСТ ISO 4032-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В»	не предъяв ляется	670886	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировк и»	100	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможнос- тью досрочной поставки	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 (двенадца ти) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1
15	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M24- 8*	Вид – гайка шестигранная; исполнение – I; класс точности – В; класс прочности – 8; диаметр резьбы гайки – 24 мм; высота гайки – от 20,2 мм до 21,5 мм; шаг резьбы – 3 мм; размер «под ключ» – 36 мм; материал – сталь 3.	ГОСТ ISO 4032-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В»	не предъяв ляется	923960	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировк и»	90	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможнос- тью досрочной поставки	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 (двенадца ти) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1
16	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M27-	Вид – гайка шестигранная; исполнение – I; класс точности – В; класс прочности – 8; диаметр резьбы гайки – 27 мм;	ГОСТ ISO 4032-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы	не предъяв ляется	923962	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не	100	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 (двенадца

	8*	высота гайки – от 22,5 мм до 23,8 мм; шаг резьбы – 3 мм; размер «под ключ» – 41 мм; материал – сталь 3.	точности А и В»	не предъяв ляется	834593	кг	включенные в другие группировк и»	возможнос- тью досрочной поставки	ти) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1
17	Гайка шестигранн ая нормальная ГОСТ ISO 4032-M30- 8*	Вид – гайка шестигранная; исполнение – 1; класс точности – В; класс прочности – 8; диаметр резьбы гайки – 30 мм; высота гайки – от 25,6 мм; шаг резьбы – 3,5 мм; размер «под ключ» – 46 мм; покрытие – без покрытия; материал – сталь 40Х, 20Г2Р.	ГОСТ ISO 4032-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В»	не предъяв ляется	834593	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировк и»	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможнос- тью досрочной поставки	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 месяцев (двенадц а) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1
18	Болт с шестигранн ой головкой класса точности В М12- 6gx50.46.01 6 (S19) ГОСТ 7798- 70*	Вид – болт с шестигранной головкой; исполнение – 1; класс точности – В; класс прочности – 4,6; номинальный диаметр резьбы болта – 12 мм; высота головки шестигранника – 7,5 мм; длина стержня болта – 50 мм; длина резьбы – 30 мм; шаг резьбы – 1,75 мм; размер «под ключ» – 19 мм;	ГОСТ 7798-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры (с Изменениями N 2-6)»	не предъяв ляется	946232	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировк и»	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможнос- тью досрочной поставки	Гарантия качества крепежных изделий – не менее 12 месяцев (двенадц а) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1

19	Болт с шестигранной головкой класса точности В М16-6gx40.58.01 9 (S24) ГОСТ 7798*	поле допуска резьбы - 6g; покрытие - 01; толщина покрытия - 6 мкм; материал - сталь 40Х, 20Г2Р. Вид - болт с шестигранной головкой; исполнение - 1; класс точности - В; класс прочности - 5,8; номинальный диаметр резьбы болта - 16 мм; высота головки шестигранника - 10 мм; длина стержня болта - 40 мм; длина резьбы - полная; шаг резьбы - 2 мм; размер «под ключ» - 24 мм; поле допуска резьбы - 6g; покрытие - 01; толщина покрытия - 9 мкм; материал - сталь 40Х, 20Г2Р.	ГОСТ 7798-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры (с Изменениями N 2-6)»	не предьявляется	363293	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировки»	100	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможностью досрочной поставки	Гарантия качества крепежных изделий - не менее 12 месяцев (двенадцати) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1
20	Болт с шестигранной головкой класса точности В М16-6gx50.48.01 9 (S24) ГОСТ 7798*	Вид - болт с шестигранной головкой; исполнение - 1; класс точности - В; класс прочности - 4,8; номинальный диаметр резьбы болта - 16 мм; высота головки шестигранника - 10 мм;	ГОСТ 7798-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры (с Изменениями N 2-6)»	не предьявляется	361524	кг	25.94.11 «Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировки»	80	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможностью досрочной поставки	Гарантия качества крепежных изделий - не менее 12 месяцев (двенадцати) месяцев с даты подписания товарной накладной ТОРГ-1

	длина стержня болта – 50 мм; длина резьбы – 38 мм; шаг резьбы – 2 мм; размер «под ключ» – 24 мм; поле допуска резьбы - 6g; покрытие – 01; толщина покрытия – 9 мкм; материал – сталь 40X, 20Г2Р.	N 2-6)»				и»	поставки		товарной накладной ТОРГ-1
--	--	---------	--	--	--	----	----------	--	---------------------------------

* Поставка аналогичной продукции допускается при полном соответствии техническим характеристикам, изложенным в Разделе 1 настоящего технического задания, а так же при соблюдении всех условий технического задания.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемые крепежные изделия должны быть новыми, выпуска не ранее 2019 года, не бывшими в употреблении, не восстановленными. Запрещается поставка, выставочных образцов, крепежные изделия должны быть свободными от прав третьих лиц (не должны находиться в залоге, под арестом или обременением).

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка поставляемых крепежных изделий должна соответствовать требованиям, установленным в ГОСТ 18160-72 «Изделия крепежные. Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение (с Изменениями N 1, 2)».

Маркировка поставляемых крепежных изделий наносится на бумажный ярлык, который должен быть вложен к каждой упаковочной таре.

Маркировка должна быть четкой, прочной, легко читаемой и достоверной.

В содержании маркировочной надписи должны быть указаны:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия - изготовителя;
- условное обозначение крепежного изделия;
- масса нетто (кг);
- обозначение стандарта, по которому изготовлено крепежное изделие;
- дата изготовления (месяц и год);
- штамп технического контроля.

Каждая единица транспортной тары должна быть маркирована по ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов (с Изменениями N 1, 2, 3)» с нанесением манипуляционного знака «Не кантовать», «Беречь от влаги».

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка крепежных изделий должна соответствовать требованиям, установленным в ГОСТ 18160-72 «Изделия крепежные. Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение (с Изменениями N 1, 2)».

Крепежные изделия должны быть упакованы в деревянные ящики. Внутри ящики должны быть выстланы вспомогательными упаковочными материалами, обеспечивающими сохранность крепежных изделий. Свободные промежутки в ящике должны быть заполнены упаковочным материалом для предотвращения перемещения крепежных изделий внутри ящика. Ящики должны быть обтянуты металлической лентой или другим материалом, обеспечивающим сохранность крепежных изделий при транспортировании.

Перед упаковыванием крепежные изделия должны быть подвергнуты временной противокоррозионной защите.

Каждая упаковка должна содержать крепежные изделия одного условного обозначения. Масса брутто каждой упаковки не должна быть более 80 кг.

Бумажный ярлык должен быть упакован во влагонепроницаемый пакет и помещен в упаковочную тару (ящик).

Упаковка должна предохранять крепежные изделия от загрязнения, механических повреждений и воздействия влаги при транспортировании и хранении.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Поставляемые крепежные изделия, в части технических требований,

обеспечивающих качество изготовления, а также в части проверки материалов, соответствие требований к ним должны быть приняты ОТК завода-изготовителя.

Поставщик заблаговременно информирует о поставке крепежных изделий с указанием транспортной компании, номера автомобиля, его марки, Ф.И.О. водителя и лица сопровождающего груз.

При поступлении на склад Филиала АО «ОТЭК» в г. Краснокаменске, крепежные изделия подвергаются комиссионной проверке, с оформлением необходимой документации.

Поставка крепежных изделий без подлинных документов считается некомплектной и просроченной. Покупатель вправе не оплачивать поставку крепежных изделий до момента предоставления указанных документов.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Вместе с поставляемыми крепежными изделиями Поставщик должен передать следующую документацию:

- оригинал счета, оригинал счет-фактуры, выставленные Покупателю;
- товарные накладные (по форме № ТОРГ-12), товарно-транспортная накладная (по форме № 1-Т) – один экземпляр для Покупателя, один для Поставщика.

Поставляемые крепежные изделия должны сопровождаться паспортом изготовителя с отметками ОТК, техническим описанием, сертификатами соответствия, требованиям, указанным в разделе 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование крепежных изделий должно производиться по ГОСТ 18160-72 «Изделия крепежные. Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение (с Изменениями N 1, 2)».

Транспортирование крепежных изделий осуществляется любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировке упаковочная тара должна быть надежно закреплена от взаимного перемещения, ударов друг о друга и т.д.

При доставке, крепежные изделия должны быть защищены от воздействия атмосферных осадков, загрязнений.

Транспортировка осуществляется в невозвратной упаковке, обеспечивающей сохранность, как крепежных изделий, документации, так и тары.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение крепежных изделий должно производиться по ГОСТ 18160-72 «Изделия крепежные. Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение (с Изменениями N 1, 2)».

Крепежные изделия должны храниться в потребительской таре предприятия – изготовителя, в закрытых помещениях с обеспечением условий защиты от механических воздействий, попадания воды, масел и других загрязняющих веществ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество крепежных изделий должно соответствовать настоящему техническому заданию, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам крепежных изделий в ГОСТ Р ИСО 4014-2013 «Болты с шестигранной головкой. Классы точности А и В (с Поправкой)», ГОСТ 7798-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры (с Изменениями N 2-6)», ГОСТ ISO 4032-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В» на изготовление, а так же действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не предусмотрено.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предусмотрены.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документы о качестве крепежных изделий должны предоставляться на русском языке и бумажном носителе.

Счет, счет-фактура и товарные накладные предоставляются по типовым формам, установленным Правительством Российской Федерации на русском языке.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предусмотрены.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АО «ОТЭК»	Акционерное общество «Объединенная теплоэнергетическая компания»
2	ОКПД2	Общероссийский классификатор продукции
3	ГОСТ	Государственный стандарт
4	ОТК	Отдел технического контроля

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
----------	-------------------------	-------------------

РАЗРАБОТАЛ:

Начальник отдела ремонтов и ТПиР
филиала АО «ОТЭК» в г. Краснокаменске


(подпись) /Кривонец А.В./
« 08 » 04 201__ г.