


**УТВЕРЖДАЮ**

Главный инженер –  
начальник производства

 С.С. Жёрдочкин  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 2019г.

Техническое задание на поставку стандартного  
промышленного оборудования

Предмет закупки:  
Соединительный конвейер NTM 410XL 500 или эквивалент

Москва  
2019

Техническое задание  
на поставку стандартного промышленного оборудования  
*Соединительный конвейер NTM 410XL 500 (Nutek Europe BV, Сингапур) или  
эквивалент*

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов  
внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при  
поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО  
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА  
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ



## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Соединительный конвейер NTM 410XL 500 (Nutek Europe BV, Сингапур) или эквивалент
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКПД2
28.99.39.190

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Соединительный конвейер NTM 410XL 500 должен быть предназначен для соединения оборудования в сборочных линиях.

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Параметры окружающей среды в различных режимах эксплуатации:  
- температура, °C - +10 ÷ +28

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<p>Основные требования для соединительного конвейера NTM 410XL 500:</p> <p>конвейер должен управляться с помощью программируемого логического контроллера и должен быть оснащен SМЕМА-интерфейсом для согласованной работы с установкой лазерной маркировки LMC S3 установленной на предприятии заказчика.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- управление с помощью программируемого логического контроллера;</li><li>- ручная регулировка ширины конвейера;</li><li>- один сегмент антистатического ременного конвейера;</li><li>- рабочая высота: 950мм ±25 мм</li><li>- направление транспортировки печатных плат: слева направо;</li><li>- фиксированная направляющая конвейера: фронтальная</li><li>- тип конвейера: антистатический, ременный;</li><li>- скорость конвейера: 14 м/мин;</li><li>- необходимая свободная зона по краям платы: 3 мм;</li><li>- максимальная высота предварительно установленных компонентов с верхней/нижней стороны платы не менее 30/30 мм;</li><li>- габаритные размеры конвейера (Д x Ш x В): 500мм ±5мм x 780мм ±5мм x 985мм ±5мм;</li><li>- вес: не более 80 кг;</li></ul> <p>Технические требования к печатным платам:</p> <p>Длина в диапазоне не хуже: 80 мм – 460 мм;</p> <p>Ширина в диапазоне не хуже: 50 мм – 460 мм;</p> <p>Зазор по краям: не менее 3 мм;</p> <p>Толщина в диапазоне не хуже: 0,6 – 1,6 мм</p> <p>Поперечное коробление: не более 0,5 % от размера диагонали или не более 3 мм.</p> <p>В комплекте поставки должен быть комплект ЗИП для соединительного конвейера NTM 410XL 500.</p>



Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
-
Подраздел 4.3. Требования по надежности
<i>Срок службы, лет – не менее 10.</i>
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>Требования к выполнению монтажных, пусконаладочных работ и инструктажа: - работы должны выполняться представителями Поставщика</i>
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
-
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
-
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
<i>Напряжение питания переменного тока 230В, частота 50 Гц. Потребляемая мощность: не более 100 ВА;</i>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
-
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Соединительный конвейер 500мм NTM 410XL 500 – 1 шт;</li> <li>- Комплект ЗИП для NTM 410XL 500 в составе: 1) EF--2А-20ММ Предохранитель 2А - 2шт; 2) EF--4А-20ММ Предохранитель 4А - 2 шт; 3) ЕК--606395 Реле - 4шт; 4) ЕК--G2R-1-SND Реле - 2шт; 5) ЕК—MY2N-D2-24V Реле - 2шт; 6) END-554300 Датчик - 2шт; 7) MB-F606ZZ-S-01 Подшипник для конвейера - 8шт; 8) MQBF598377 Ремень конвейера 3 мм X 970 мм - 4шт.</li> <li>- Техническое описание на бумажном носителе и на диске на русском языке – 1 экз;</li> <li>- Инструкция по эксплуатации на бумажном носителе и на диске на русском языке, для каждой единицы поставляемого оборудования – 1 экз;</li> <li>- В случае, если поставляемый товар подлежит обязательной сертификации, в соответствии с Перечнем утверждённым Постановлением Правительства РФ от 1 декабря 2009 г. № 982 с изменениями от 1 января 2017 года, или соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «о безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011 (пункт 4 Статьи 8), то необходимо предоставить сертификат соответствия, либо декларацию о соответствии, для каждой единицы поставляемого оборудования – 1 экз.</li> </ul>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<p><i>На соединительном конвейере NTM 410XL 500 должна быть нанесена следующая информация:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– наименование оборудования;</li> <li>– страна изготовитель;</li> <li>– фирма изготовитель;</li> <li>– год изготовления;</li> </ul> <p><i>Маркировка может быть нанесена любым методом.</i></p>
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
<i>Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортирования с учетом погрузки (разгрузки) и длительного хранения.</i>



## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

*При приемке должна быть обеспечена совместимость данного оборудования с уже имеющейся у Заказчика установкой лазерной маркировки LMC S3.*

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

-

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*Доставка товара производится по адресу Москва, ул. Суцевская, д.22, на условиях DDP (ИНКОТЕРМС 2010).*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

-

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*Гарантийный срок эксплуатации - не менее 12 месяцев.*

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

-

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Гарантийное обслуживание должно осуществляться на территории РФ.*

## РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

-

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

-

## РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

-

## РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

-

## РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

-

## РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Срок поставки – не позднее 20 недель с даты подписания Договора.

## РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на оборудование, технический паспорт на товар на русском языке и инструкцию пользователя (на электронном носителе и в бумажном виде); оформленные гарантийные талоны или аналогичные документы, с указанием заводских (серийных) номеров товара и гарантийного периода. Эксплуатационная документация должна содержать подробную информацию по проведению всех видов технического обслуживания и необходимых для него расходных материалов, четкое изложение требований безопасности при эксплуатации и ремонте. Все надписи и обозначения, располагаемые на изделии должны быть описаны в документации. Описание порядка выполнения каких-либо работ должно излагаться в логической последовательности их выполнения. Применяемый типографический способ печати должен обеспечивать достаточную четкость изображения, контрастность текстового и графического материалов, равномерную по всей странице плотность оттиска, необходимые для качественного переноса содержания на другие носители информации и для многократного снятия с неё копий.

## РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

## РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
	-	-

## РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	-	

Заместитель начальника НПК 1 - начальник ПО-014

« 29 » 01 2019 года

 А.А. Ушков

Начальник цеха 0206


« 29 » 01 2019 года

 В.А. Киреев

Исполнитель

Инженер подр. 0206

« 29 » 01 2019 года

 В.А. Таран