

**УТВЕРЖДАЮ**

*Заместитель генерального директора  
по операционной деятельности –  
директор уранового производства*

\_\_\_\_\_ *Г.В.Шопен*

Техническое задание  
на поставку  
**Колонн поглотительных П6143**

Ангарск  
2019

Технического задания  
на поставку стандартного промышленного оборудования  
для технологических установок разделительного производства АО «Ангарский  
электролизный химический комбинат»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов  
внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к комплектности

Подраздел 4.8. Требования к маркировке

Подраздел 4.9. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов  
при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГА-  
РАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВА-  
НИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНО-  
СТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Колонка поглотительная, изготавливаемая по комплекту конструкторской документации П6143 (см. приложение № 1 к настоящему ТЗ на поставку оборудования, далее по тексту КД П6143)</i>
<i>Участник закупки должен принять во внимание, что ссылки в закупочной документации на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование изготовителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник закупки может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или товар иных изготовителей, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству товар, указанный в техническом задании.</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемое оборудование должно находиться в законном обороте, не состоять в залоге или под арестом, а также быть свободным от требований и претензий третьих лиц. Поставляемое оборудование должно быть новым, не ранее 2019 года выпуска, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом.</i>
Подраздел 1.3 Код ОКДП2
28.29.82.120

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

*Оборудование предназначено для ведения технологического процесса разделительного производства (РП) АО «АЭХК»;*

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

*Место установки - Закрытое помещение на территории АО «АЭХК».*  
*Тип атмосферы при эксплуатации – закрытое отапливаемое помещение, особые требования отсутствуют.*  
*Категория размещения оборудования - Категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69.*  
*Климатическое исполнение оборудования - изготавливается в климатическом исполнении У по ГОСТ 15150-69.*  
*Категория помещения по пожаро- и взрывоопасности - Категория Д.*  
*Категория помещения согласно СП АС-03 - Категория помещения II по СП АС-03.*  
*Параметры окружающей среды в режиме нормальной эксплуатации - температура от +15 до +40°C, относительная влажность воздуха 45÷70%, атмосферное давление 630÷800 мм рт.ст.*

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры		
<i>Габаритные размеры и масса оборудования:</i>		
<i>№ п/п</i>	<i>Наименование</i>	<i>Колонка поглотительная П6143</i>
1	Масса оборудования, кг, не более	240
2	Габаритные размеры, мм	570x1400

<b>Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели</b>		
<i>Требования к основным технико-экономическим и эксплуатационным показателям:</i>		
<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Колонка поглотительная Пб143</b>
1	Объем геометрический, л.	150
2	Объем рабочий, л.	120
3	Давление, - избыточное МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) - вакуум МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,1 (1,0) 0,14x10 <sup>-3</sup> (1,4x10 <sup>-3</sup> )
4	Среда	Соединения урана в виде газа при обогащении по нуклиду U <sup>235</sup> до 5 % (масс)
5	Наполнитель	Сорбент
<b>Подраздел 4.3. Требования по надежности</b>		
<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Колонка поглотительная Пб143</b>
1	Срок службы, лет	Не менее 15
<b>Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования</b>		
<i>Конструктивное исполнение согласно комплекту КД на оборудование.</i>		
<b>Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования</b>		
<i>Требования к материалам и комплектующим оборудования в полном соответствии с техническими требованиями КД на поставляемое оборудование (Пб143.00.00.ТУ) (приложение 1 к настоящему ТЗ).</i>		
<b>Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды</b>		
<i>Требования в полном соответствии с КД на поставляемое оборудование.</i>		
<b>Подраздел 4.7 Требования к комплектности</b>		
<i>Комплектация колонны в полном соответствии с КДПб143</i>		
<b>Подраздел 4.8 Требования к маркировке</b>		
<i>Маркировку наносить в полном соответствии с КД на поставляемое оборудование (для колонки поглотительной – п. 11, 12 технических требований Пб143.00.00СБ) (приложения 1 к настоящему ТЗ).</i>		
<b>Подраздел 4.9 Требования к упаковке</b>		
<i>Упаковка в полном соответствии с требованиями КД на поставляемое оборудование:</i>		
<b>Колонка поглотительная Пб143</b>		
<i>Перед упаковкой штуцера колонки должны быть заглушены. Для предохранения наружных поверхностей от загрязнения и повреждений колонка должна быть обернута пергаментом в два слоя и обвязана шпагатом.</i>		

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

<b>Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки</b>
<i>Приемка оборудования по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР № П-7 от 24.04.66 г., № П-6 от 15.06.65 г., с учётом следующего:</i> Факт несоответствия количества, качества, комплектности, маркировки поступившего оборудования, тары или упаковки требованиям стандартов, технических условий или договору оформляется соответствующим двухсторонним актом.

## **Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

*Одновременно с передачей оборудования направляется комплект документов на русском языке, включающий в себя:*

- 1. Товарную накладную (по форме № ТОРГ-12) или универсальный передаточный документ (далее – УПД);*
- 2. Транспортную накладную, товарно-транспортную накладную;*
- 3. Счет-фактуру или УПД;*
- 4. Счет на оплату*

### **5. Паспорт.**

*Требования к форме паспорта установлены Приложением А к ОСТ 95 10573-2002. Кроме того в паспорте должны быть приложены следующие документы:*

- копия действующей лицензии Ростехнадзора на изготовление оборудования для ядерных установок выданная заводу – изготовителю;*
- план качества, разработанный заводом – изготовителем, согласно НП 071-0;*
- Акты визуального и измерительного контроля качества сварных швов;*
- Акты испытаний на плотность сварных швов;*
- Акты испытаний колонки на прочность и вакуумную герметичность в соответствии с пунктами 9, 10 технических требований П6143.00.00СБ (приложения 1 к настоящему ТЗ);*
- Акт проведения обезжиривания внутренней поверхности и заполнения азотом в соответствии с пунктом 13 технических требований П6143.00.00СБ (приложения 1 к настоящему ТЗ);*
- паспорта качества (сертификаты) на комплектующие материалы;*
- копии удостоверений аттестованных сварщиков.*

### **6. Инструкция по эксплуатации.**

*В соответствии с п.8 Статьи 4 Технического Регламента Таможенного Союза № 010/2011, инструкция по эксплуатации должна включать в себя:*

- сведения о конструкции;*
- указания по монтажу или сборке, наладке или регулировке, техническому обслуживанию и ремонту оборудования;*
- указания по использованию оборудования и меры по обеспечению безопасности, которые необходимо соблюдать при эксплуатации оборудования, включая ввод в эксплуатацию, применение по назначению, техническое обслуживание, все виды ремонта, периодическое диагностирование, испытания, транспортирование, упаковку, консервацию и условия хранения;*
- назначенные показатели (назначенный срок хранения, назначенный срок службы) в зависимости от конструктивных особенностей.*

*7. В случае поставки импортного оборудования, Поставщик обязан предоставить вместе с продукцией заверенные уполномоченным представителем Поставщика копии грузовых таможенных деклараций со штампом таможенной службы «выпуск разрешен».*

## **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*Транспортирование оборудования производить в полном соответствии с КД на поставляемое оборудование.*

*Допускается транспортировать любым видом транспорта с защитой от атмосферных осадков.*

*Транспортная тара с оборудованием должна быть устойчиво закреплена в транспортном средстве.*

## **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*Хранение оборудования производить в полном соответствии с техническими требова-*

ниями КД на поставляемое оборудование.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации оборудования должен быть установлен не менее 18 месяцев с момента поставки оборудования при условии соблюдения правил транспортирования, хранения и эксплуатации в соответствии с техническими требованиями КД на поставляемое оборудование.

## РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с Федеральным законом от 23.07.2013 № 226-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об охране окружающей среды» и отдельные законодательные акты Российской Федерации» оборудование и комплектующие к нему не должны содержать озоноразрушающих веществ и материалов, перечень которых утвержден Правительством Российской Федерации.

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование относится к группе 3 по ОСТ 95 10573-2002 (приложение 2 к настоящему ТЗ) и классу безопасности 3Н в соответствии с НП-016-05 (приложение 3 к настоящему ТЗ).

Качество поставляемого оборудования должно соответствовать конструкторской документации (Приложение 1 к настоящему техническому заданию).

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

**Объем поставки:**

Колонка поглопительная П6143 – 2 шт.

**Место и срок поставки оборудования:** в полном соответствии с условиями договора

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация предоставляется на русском языке.

## РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГФУ	Гексафторид урана
2	ТУ	Технические условия
3	РП	Разделительное Производство
4	ТЗ	Техническое задание
5	КД	Конструкторская документация
6	ОИАЭ	Объекты использования атомной энергии
7	ФСЭТАН	Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
8	АО «АЭХК»	Акционерное Общество «Ангарский электролизный Химический Комбинат»

## РАЗДЕЛ 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	<i>Приложение 1 «Колонка поглощающая черт. П6143»</i>	
4	<i>Приложение 2 «ОСТ 95 10573-2002»</i>	
5	<i>Приложение 3 «НП-016-05»</i>	