

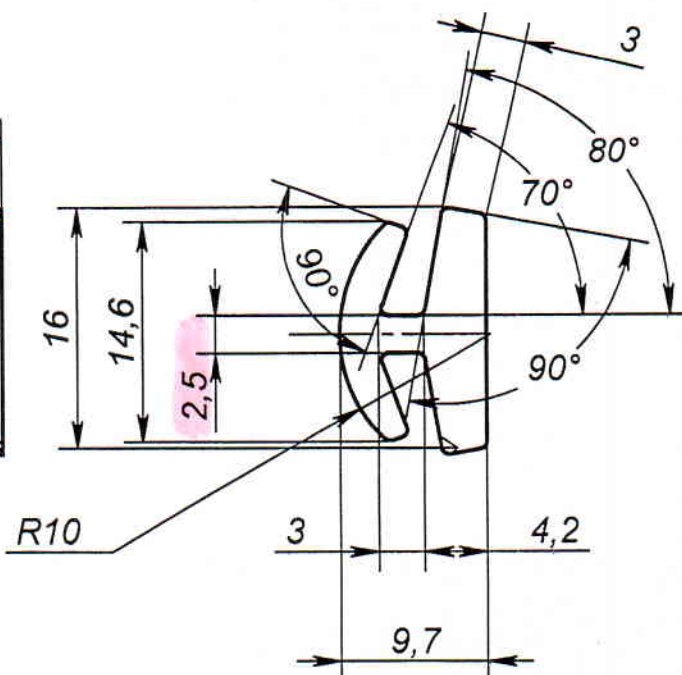
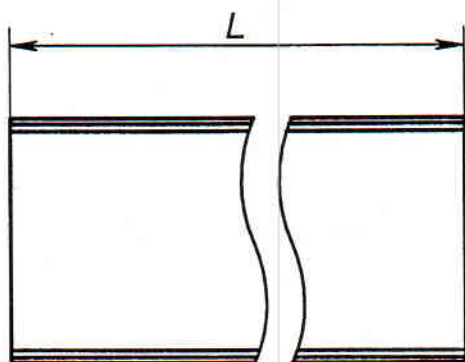
ГКАЖ.754118.100

√ Rz40

Перв. примен.

ГКАЖ.425172.001

Справ. №



- 1 Размеры обеспечивается оснасткой.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров H16, h16,  $\pm IT16/2$ .
- 3 Неуказанные радиусы скруглений 0,2 мм.
- 4 При формовке L - не менее 6 метров.
- 5 Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.014

ГКАЖ.754118.100

Уплотнитель  
контура

Лит. Масса Масштаб

0

0,078  
кг/м

2:1

Лист

Листов 1

АО "НПК" Дебал"  
г.Дубна

ИРП 1338 ТУ 38.105-18 16-87

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заонегин			15.4.16
Пров.	Смирнова			15.4.16
Т.контр.	Косицын			15.4.16
Н.контр.	Харитонова			15.4.16
Утв.	Корнилов			15.4.16

ГКАЖ 754118.100

Копировал

Формат А4