

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЦЕНТРАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО МАШИНОСТРОЕНИЯ»
(АО «ЦКБМ»)

Утверждаю:

Главный технолог
АО «ЦКБМ»

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to N. O. Vorontsov.

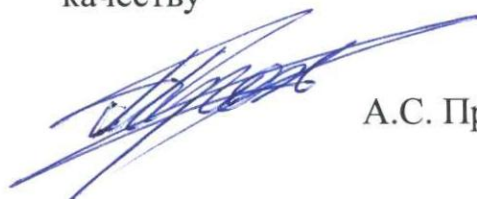
Н. О. Воронцов

**Техническое задание
на оказание услуг.**

**Предмет закупки: Сверлильно-расточная и слесарная обработка детали
Перегородка поперечная ч. 1391-46-1391**

Согласовано:

Заместитель директора по
качеству

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to A. S. Prokhorov.

А.С. Прохоров

Заместитель генерального
директора - директор по
производству

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to A. M. Kuzmin.

Кузьмин А.М.

2019 год

Техническое задание
на оказание услуг.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в
общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых
услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности
результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения
участника

Подраздел 3.8 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Сверлильно-расточная и слесарная обработка детали Перегородка поперечная ч. 1391-46-1391 согласно эскизу, из материала Заказчика.

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг
Сверлильно-расточная и слесарная обработка детали ч. 1391-46-1391 согласно эскизу, из материала Заказчика.
Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг
Сверлильная, расточная и слесарная обработка детали Перегородка поперечная ч. 1391-46-1391 из заготовки Заказчика согласно прилагаемому эскизу обработки. Размер А (фактический диаметр труб комплекта) указывает заказчик.
Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки
Перегородка поперечная 1391-46-1391 – 84 шт.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования
Сверлильная, расточная и слесарная обработка деталей 1391-46-1391 из заготовки Заказчика согласно прилагаемому эскизу обработки. Размер А (фактический диаметр труб комплекта) указывает заказчик.
Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг
Качество Продукции должно соответствовать согласованному сдаточному эскизу и иным согласованным сторонами условиям. При наличии в изделиях отклонений от размеров, они должны быть согласованы с представителем Заказчика в письменном виде до передачи изделий заказчику. Самовольное выполнение ремонтов изделий не допускается.
Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг
Не требуется
Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности
Не требуется
Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Безопасность оказания услуг и безопасность результата оказания услуг обеспечиваются Исполнителем.
Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика
Не требуется
Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника
Техническое предложение должно включать в себя согласие с требованиями по сверлильной, расточной и слесарной обработке по эскизу, указанному в приложении №1 и п.4 настоящего ТЗ.
Подраздел 3.8 Специальные требования
Не требуются

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг
Детали, обработанные в полном соответствии требованиям настоящего ТЗ и прилагаемому эскизу обработки с учетом размера А (фактический диаметр труб комплекта), с комплектом документации в соответствии с п. 4.3 настоящего ТЗ.
Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг
<p>Изготовитель обязан провести контроль размеров на соответствие сдаточных эскизов</p> <p>Изготовитель обязан предоставить, следующие документы, подтверждающие качество товара:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Паспорт (сертификат) контроля 100% размеров изделий согласно прилагаемым эскизам обработки, заверенный ОТК завода-изготовителя; <p>Одновременно с Продукцией Поставщик передает Заказчику следующие документы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - накладную М-15; - акт выполненных работ; - отчет об использовании давальческого сырья; - Счет и счет-фактуру или Счет и УПД.
Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)
<p>Паспорта (сертификаты), измерения размеров изделий после механической обработки должны быть заверены ОТК завода-изготовителя.</p> <p>Форма паспорта (сертификата) контроля должна содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обозначение заготовки; - личный номер заготовки; - заданное значение размера с допуском, в том числе размер А (фактический диаметр труб комплекта) – указанный заказчиком. - фактическое значение размера с точностью, установленной допуском на размер; - статус приемки размера (принято/отклонено); - подпись и/или личное клеймо ОТК, расшифровка подписи.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

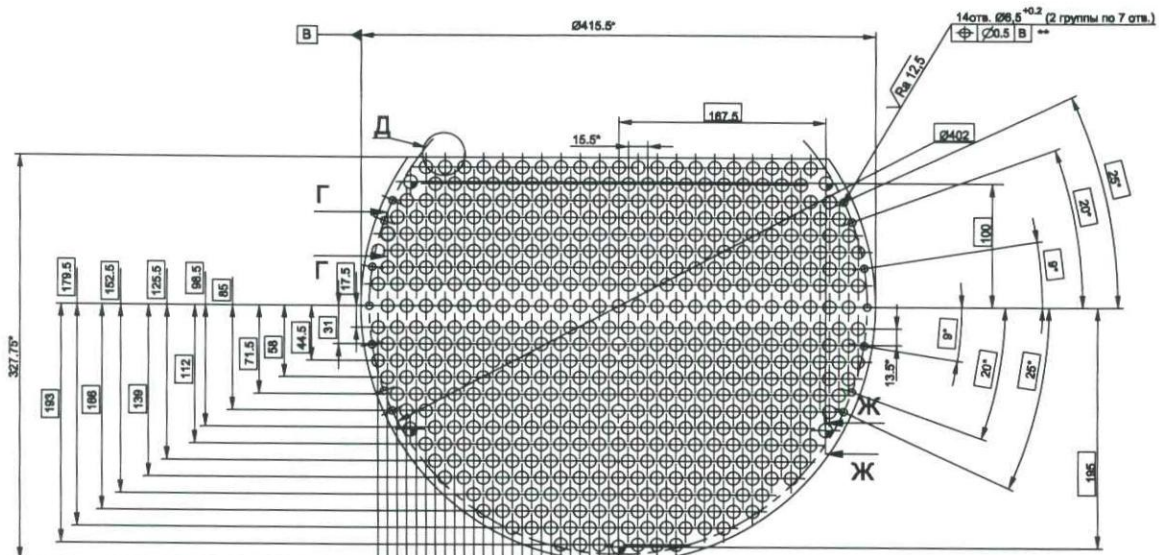
Не требуется

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

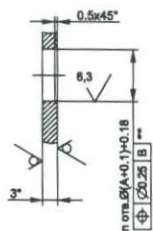
№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

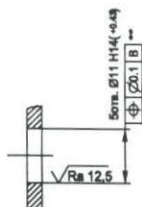
Номер приложения	Наименование приложения	Номер страницы
1	Эскиз сверлильно-расточной обработки	



Г-Г (2:1)

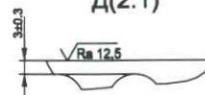


Ж-Ж (2:1)



Обозначение	n	Масса, кг
1391-46-1391	495	1,67

Д (2:1)



1. Размер А - фактический, максимальный паспортный диаметр трубок из комплекта на металлоиспытатель, согласно требованию чертежа 1391-46-0178СБ.
2. * Размеры для справок.
3. ** Размеры обозначить инструментом.
4. Маркировать на бирках:
 - обозначение;
 - личный номер;
 - номер комплекта. (диаметр труб в комплекте)

Эскиз сверлильно-расточной обработки				Лист	Масса	Материал
1391-46-1391				Лист	Масса	Материал
Перегородка				Лист	Масса	Материал
поперечная				Лист	Масса	Материал
Лист				Лист	Масса	Материал
81-78-3 ГОСТ 18004-80				Лист	Масса	Материал
1301181107-40м ГОСТ 5883-76				Лист	Масса	Материал