

Приложение №

к договору поставки

№ _____ от _____

СОГЛАСОВАНО:

Исполнитель

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

“ ” 2019г.

УТВЕРЖДАЮ:

Заказчик

Главный инженер филиала

АО «Концерн Росэнергоатом»

«Курская атомная станция»

Увакин А.В

“ ” 2019г.

Техническое задание
Поставка расходомеров класса 3Н

Курская атомная станция

2019

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ



РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Инвентарный номер объекта	Единица измерения	Кол-во	Код ОКПД2, ГИД	Срок поставки	Объём гарантий и гарантийный срок
1	Расходомер Метран-150 АС 150СDХ или аналог	Метран-150 АС 150СDХ (0...XX) кПа 2 2 1 L9 А 3Н t1 М5 D5 2 РА J5, где: -150СD-датчик разности давления; - X (0...XX) кПа-максимальный верхний предел измерения, рассчитывается по опросному листу 122 0534. Н.304.21100-АВК3.1. ОЛП (Приложение 1) Поставщиком продукции; -2 (материал деталей, контактирующих с	122 0534.Н304.21100-АВК3.1. СО1, 122 0534. Н.304.21100-АВК3.1. ОЛП	- Расходомер Метран-150 АС или аналог поставляется комплектно с диафрагмой ДКС10-50-Б/Б-1 или аналогом в соответствии с ОЛ 122 0534. Н.304.21100-АВК3.1. ОЛП; - комплект документов в соответствии с п.5.2 настоящего ТЗ	Новый	шт.	1	26.51.52.11, 1183794	05.12.2019 с правом досрочной поставки по письменному согласованию с Покупателем	Не менее 36 месяцев с даты приёмки продукции на складе Покупателя.

[illegible]

[Signature]

2	Диафрагма камерная ДКС10-50-Б/Б или аналог	ДКС10-50-Б/Б, где: - ДКС по ГОСТ 8.586-2005 - диафрагма камерная стандартная, устанавливаемая во фланцах трубопровода; - 10 - Ру-10МПа; - 50 - Ду-50мм; - Б/Б (исполнение по материалу корпуса камеры, диафрагмы)-12Х18Н10Т	122 0534.Н304. 21100-АВКЗ.1. СО1, 122 0534. Н.304. 21100-АВКЗ.1. ОЛ, ГОСТ 8.586-2-2005.	- Диафрагма камерная ДКС10-50-Б/Б или аналог поставляется комплектно с Метран-150 АС 150СDХ или аналогом в соответствии с ОЛ 122 0534. Н.304. 21100- АВКЗ.1. ОЛ; - комплект документов в соответствии с п.5.2 настоящего ТЗ	Новый	шт.	1	26.51.52. 110, 1186974	05.12.2019 с правом досрочной поставки по письменному согласованию с Покупателем	Не менее 18 месяцев с даты приёмки продукции на складе Покупателя.
---	--	---	---	---	-------	-----	---	------------------------	--	--

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2019 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, если это не оговорено требованиями технического задания с указанием допустимого срока предыдущей эксплуатации), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

На поставляемое оборудование должны быть нанесены знаки маркировки в соответствии с требованиями ТУ, в т.ч. знак утверждения типа средств измерения (СИ).

Маркировка должна быть несмываемой и наносится методом, предотвращающим ее нарушение в течение срока службы оборудования в условиях эксплуатации, оговоренных в ТУ.

В соответствии с пунктом 5.16.4 СТО 1.1.1.01.001. 0891-2012 должна наноситься маркировка, указывающая на то, что прибор предназначен для использования на атомных станциях. Указание о маркировке «для АЭС» и сама маркировка должна содержаться в паспорте завода изготовителя, аттестате и т.п. документации на приборы.

Каждое грузовое место должно иметь транспортную маркировку. Маркировка транспортной тары должно соответствовать требованиям ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов».

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Оборудование должно поставляться в упаковке, соответствующей ГОСТ 23170-78 «Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования. (с изм. № 1,2)».

Упаковка должна обеспечивать сохранность оборудования при транспортировке всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах и в условиях хранения, указанных в ГОСТ 15150-69, в течение сроков сохраняемости, указанных в ТУ.

Документация, входящая в объём поставки, должна быть упакована во влаго-непроницаемый пакет, который помещается вместе с первым изделием в упаковочную тару.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Перечень и сроки промежуточных и окончательных проверок до отгрузки оборудования, а также порядок их осуществления устанавливаются в соответствии с планом качества и требованиями договора.

При положительных результатах приемки по количеству проведение входного контроля продукции и сопроводительной документации должно быть начато в срок не позднее 5 (пяти) рабочих дней с даты подписания товарно-транспортной накладной филиалом Концерна и закончено в срок не более 5 (пяти) рабочих дней, включая оформление и утверждение акта входного контроля (в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013 «Основные положения о входном контроле продукции на АЭС».

Поставщик обязан (в срок за 5 дней до поставки) уведомить Покупателя о том, что продукция и ее комплектующие поставляются в герметичной упаковке, в случае вскрытия которой нарушается консервация и гарантийные обязательства.

Поставщик обязан предоставить информацию о необходимости его присутствия при вскрытии упаковки, для проведения входного контроля. Для сохранения гарантийных обязательств Поставщик обязан восстановить герметичную упаковку своими силами.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик письменно, за 5 рабочих дней до срока поставки, уведомляет Покупателя о готовности Продукции к отгрузке и направляет Покупателю, (а именно куратору договора) по факсу и/или электронной почтой, по адресу указанному в договоре, копии всех документов, предоставление которых необходимо одновременно с поставкой продукции.

После получения подтверждения о готовности принять Продукцию, доставляет ее в адрес Покупателя.

Вся предоставляемая сопроводительная документация должна быть на русском языке или иметь нотариально заверенный перевод на русский язык.

На каждое тарное место должен прилагаться упаковочный лист с перечнем продукции на русском языке и/или нотариально заверенный перевод на русский язык.

Комплект документации на русском языке должен включать в себя:

- руководство по эксплуатации (РЭ);
- руководство (указания) по ремонту и техническому обслуживанию изделия;
- свидетельство о приемке;
- паспорт завода-изготовителя с указанием наличия (отсутствия) ДМ;
- методику поверки СИ, указанную в описании типа СИ;
- свидетельство (сертификат) об утверждении типа средств измерений с приложением «Описания типа СИ»;
- свидетельство о первичной поверке СИ. Временной интервал между первичной поверкой и поставкой СИ не должен превышать 3 месяцев.
- оригиналы плана качества на изготовленное оборудование 3 класса безопасности в соответствии со спецификацией к договору.
- упаковочный лист,
- извещение об отгрузке
- в случае поставки импортного оборудования или использования при изготовлении импортных комплектующих -Решение о применении в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014 «Согласование технических требований и Решений о применении импортной продукции, предназначенной для использования на атомных станциях. Положение»
- в случае поставки продукции предприятий-изготовителей Украины, Поставщик обязуется собственными силами и за свой счет провести дополнительную оценку соответствия в соответствии с требованиями Решения «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» № 1/11-Пч от 10.03.2015г.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование продукции, упакованной в тару, должно осуществляться всеми видами крытого транспорта силами Поставщика, при условии соблюдения правил и требований, действующих на данных видах транспорта таким образом, чтобы исключить повреждение ТМЦ.

Обеспечение перевозки груза без повреждений и потерь, сохранение исправного и работоспособного состояния груза в течение и после транспортирования в соответствии с ГОСТ 26653-2015. Условия транспортирования 5 по ГОСТ 15150-69.

Поставка оборудования осуществляется на СХ УПТК Курской АЭС, по адресу: Курская обл., г. Курчатова, Промзона, АБК-1.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

ТМЦ должны сохранять свои параметры в пределах норм, установленных техническим заданием, стандартами или техническими условиями в течение сроков службы и сроков сохраняемости, указанных в техническом задании, стандартах или технических условиях, после и (или) в процессе воздействия климатических факторов, значения которых установлены ГОСТ 15150-69

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не оговаривается.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не оговаривается.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно соответствовать общим требованиям безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75, а также в части электробезопасности – требованиям ГОСТ 12.1.030-81.

Оборудование должно быть изготовлено классом безопасности ЗН в соответствии с НП-001-15 «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций».

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Исполнитель обязан обеспечить изготовление и поставку продукции в соответствии с требованиями, действующими в атомной энергетике в области обеспечения качества, в том числе:

- НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения»;

- РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014 «Согласование технических требований и Решений о применении импортной продукции, предназначенной для использования на атомных станциях. Положение»;

- ГОСТ Р 50.07.01—2017 "Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объектах использования атомной энергии. Процедура принятия решения"

- РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 «Положение об оценке соответствия в форме приёмки и испытаний продукции для атомных станций»;
- РД ЭО 1.1.2.05.0929-2013 «Руководство по проведению приёмочных инспекций на предприятиях-изготовителях и входного контроля на АЭС оборудования 1,2 и 3 классов безопасности;
- РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013 «Положение по управлению несоответствиями при изготовлении и входном контроле продукции для АЭС»;
- ГОСТ Р 50.07.01—2017 "Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объектах использования атомной энергии. Процедура принятия решения";
- ГОСТ Р 50.08.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме обязательной сертификации продукции. Порядок проведения»;
- ГОСТ Р 50.08.02-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Контроль инспекционный за сертифицированной продукцией. Порядок проведения»;
- ГОСТ Р 50.08.03-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Испытания продукции сертификационные. Порядок проведения»;
- ГОСТ Р 50.08.04-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Результаты (протоколы) испытаний продукции. Порядок признания»;
- ГОСТ Р 50.08.05-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Эксперты по сертификации продукции. Требования и порядок подтверждения компетентности»;
- ГОСТ Р 50.08.06-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Перечень продукции, подлежащей оценке соответствия в форме обязательной сертификации. Порядок разработки и ведения»;
- ГОСТ Р 50.06.01-2017 "Оценка соответствия продукции в форме приёмки. порядок проведения.

Исполнитель обязан предоставить заказчику для рассмотрения и согласования программу обеспечения качества (ПОК), разработанную в соответствии с требованиями НП-090-11 «Требования к программам качества для объектов использования атомной энергетики» и введенную в действие приказом Исполнителя, в срок не менее чем за 20 дней до начала срока выполнения работ.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не оговаривается.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Аналог должен полностью соответствовать техническим характеристикам и требованиям, предъявляемым к заявленному оборудованию, либо иметь улучшенные характеристики.

Качественные, конструктивные и иные характеристики предлагаемых аналогов должны соответствовать требованиям, оговоренным в разделах 2,3,5(5.2),10,11 данного ТЗ.

В составе заявки на участие в процедуре закупки необходимо, в случае предоставления аналога, приложить подробную информацию по предлагаемой Продукции.

Расходомер должны поставляться комплектно с диафрагмой в соответствии с таблицей 1.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

В соответствии с п. 5.2

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ОКП	Общероссийский классификатор продукции.
2	НП-001-15	Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций»
3	ТЗ	Техническое задание
4	СИ	Средство измерения

17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения
1	Опросный лист № 122 0534.Н.304.2110-АВК.3.1.ОЛ1, 4л.

Начальник цеха ТАИ



Грищенко А.В

Исп.: Вялых Николай Васильевич
Тел. (47131)53154



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«АТОМЭНЕРГПРОЕКТ»



Волгоградский проектный филиал

КУРСКАЯ АЭС
КОМПЛЕКС ПО ПЕРЕРАБОТКЕ РАДИОАКТИВНЫХ
ОТХОДОВ

ХП РАО

Система сбора и перекачки спецстоков

Опросный лист
на исходные данные для расчета диафрагмы

122 0534.Н.304.21100-АВКЗ.1.ОЛ1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
14.010/887	20.06.12. 2016	

Главный инженер

Главный инженер части проекта

А.И. Пономарев

Д.А. Литвинов

2016

Опросный лист № 1
Исходные данные для расчета диафрагмы
(с угловым способом перепада давления)

Объект ХП РАО. Система сбора и перекачки спецстоков.

(необходимость заполнения определяет заказчик)

Спецификация 122 0534.Н.304.21100-АВК3.1.СО1 позиция СК1Н01F01

(необходимость заполнения определяет заказчик)

Заказчик (грузополучатель) Курская АЭС

Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика _____

1. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер

Трапные воды из трубопровод. Ø57х3.

2. Подлежит заказу:

2.1. Дифманометр Метран-150 АС шт. 1

(заводское обозначение)

(кол-во)

150CDX (0...XX) кПа 2 2 1 1 L9 A 3H t1 M5 D5 2 PA J5

2.2. Разделительные сосуды

да:

нет

(ненужное зачеркнуть)

2.3. Уравнительные конденсационные сосуды

да:

нет

(поставляются для пара)

(ненужное зачеркнуть)

2.4. Уравнительные сосуды

да:

нет

(поставляются при температуре жидкости 100 °С и выше)

(ненужное зачеркнуть)

2.5. Диафрагма ДКС10-50-Б/Б-1

шт. 1

(обозначение по ГОСТ 8.586.1-5-2005)

(кол-во)

3. Марка материала трубопровода

08X18H10T

(МЗ, п. 4)

4. Наименование измеряемой среды (МЗ, п. 5)

Трапные воды

5. Компоненты газовой смеси (МЗ, п.5)

6. Код единицы измерения расхода

(указывается предприятием-изготовителем)

7. Код размерности исходных данных

(указывается предприятием-изготовителем)

T1

T2

Объемные
доли смеси
в %

Согласовано
Нач. ОТВК

Сидельникова

Взам. инв. №

Подп. и дата

06.12.2016

Изм. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

122 0534.Н.304.21100-АВК3.1.ОЛ1

Н. контр.

Куценко

Нач. ЭО

Широкий

Гл. спец.

Гуляев

Пр. нач. гр.

Егошин

Инж. 1 к.

Железнов

06.12.16
05.12.16
05.12.16
05.12.16
05.12.16

Опросный лист
на исходные данные для расчета
диафрагмы

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

АО
"Атомэнергoproject"
ВЛФ Волгоград 2016

Формат А4

Наименование параметра		Обозначение	Ед. измерения	Данные заказчика
8. Наибольший измеряемый объемный расход (МЗ, п. 6)		$Q_{o, \max}$	м³/ч	12,5
Наибольший измеряемый объемный расход, приведенный к нормальному состоянию (МЗ, п. 6)		$Q_{ном, \max}$	м³/ч	
Наибольший измеряемый массовый расход (МЗ, п. 6)		$Q_{м, \max}$	кг/ч	
(заполняется только в одной из приведенных единиц)		$Q_{м, \max}$	т/ч	12,56
9. Наименьший измеряемый расход (МЗ, п. 6), в единицах измерения расхода по п. 8			м³/ч	0
10. Предельный номинальный перепад давления дифманометра (МЗ, п. 8)		$\Delta P_{н}$	МПа	
			кПа	
Наименование параметра		Обозначение	Ед. измерения	Данные заказчика
11. Наибольшая допустимая потеря давления в диафрагме (МЗ, п. 9)		$P'_{пл}$	кПа	
12. Избыточное давление измеряемой среды перед диафрагмой		$P_{н}$	МПа	0,75
13. Барометрическое давление в месте установки расходомера		P_6	мм рт. ст.	760
14. Температура измеряемой среды перед диафрагмой		t	°C	20...40
15. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед диафрагмой при температуре 20 °C		D_{20}	мм	51
16. Значение абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода (МЗ, п. 10)		k	мм	0,2
17. Максимально-допустимое значение относительной площади диафрагмы (МЗ, п. 11)		m	—	
18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (МЗ, п. 12)		ϕ	в долях единицы	
19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)		K	—	
20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (МЗ, пп. 5, 13)		$\rho_{ном}$	кг/м³	
21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)		μ	Па·с	$1 \cdot 10^{-3}$
22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 12)		ρ	кг/м³	~1000
23. Показатель адиабаты газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5, 13)		γ		1,0

Изм. № подл.	Взам. инв. №
44010/1877	

Подп. и дата
20.06.18. 2018

Изм.	Кол. ун.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

122 0534.Н.304.21100-АВК3.1.ОЛ1				Лист
				2

Handwritten signature

<p>24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре распределительных сосудов (МЗ, п.14)</p> <p>25. Температура разделительных сосудов (МЗ, п. 14)</p> <p>26. Плотность измеряемой среды при давлении Р и температуре разделительных сосудов (МЗ, п. 14)</p> <p>27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (МЗ, п. 4)</p> <p>28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала диафрагмы при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем)</p> <p>29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (МЗ, п.15) в единицах измерения расхода по п. 8</p> <p>32. Предел измерения дополнительной записи давления _____ МПа (МЗ, п. 17)</p> <p>33. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах предприятия-изготовителя на заказываемый комплект (МЗ, п. 18) <u>В комплект поставки диафрагмы включить фланцевое соединение ДКС РУ 10-ДУ 50- 08Х18Н10Т –плоские, 57х3. Монтажное кольцо ДКС РУ 10-ДУ50, 57х3</u></p> <p>34. Наименование организации, заполнившей исходные данные и ее адрес _____</p>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">$\rho_{рс}$</td> <td style="width: 70%; text-align: right;">кг/м³</td> </tr> <tr> <td>t_p</td> <td style="text-align: right;">°C</td> </tr> <tr> <td>ρ'_c</td> <td style="text-align: right;">кг/м³</td> </tr> <tr> <td>K_t</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td>K_d</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td>$Q_{i\max}$</td> <td></td> </tr> </table>	$\rho_{рс}$	кг/м ³	t_p	°C	ρ'_c	кг/м ³	K_t	—	K_d	—	$Q_{i\max}$									
$\rho_{рс}$	кг/м ³																				
t_p	°C																				
ρ'_c	кг/м ³																				
K_t	—																				
K_d	—																				
$Q_{i\max}$																					
Информация о трубопроводе в месте установки диафрагмы																					
Внутренний диаметр трубопровода D20*: <u>51</u> мм	Толщина стенки: <u>3</u> мм																				
Ориентация трубопровода °: <input type="checkbox"/> горизонтальный ; <input checked="" type="checkbox"/> вертикальный (направление потока: <input checked="" type="checkbox"/> вверх <input type="checkbox"/> вниз)																					
Уступы и местные сопротивления:																					
Высота уступа (при наличии), расстояние от уступа до диафрагмы, мм	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> == == == == </div>																				
Расстояние между МС, длина МС, мм	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 12.5%;"></td> <td style="width: 12.5%;"></td> <td style="width: 12.5%;"></td> <td style="width: 12.5%;"></td> <td style="width: 12.5%;"></td> <td style="width: 12.5%;"></td> <td style="width: 12.5%;"></td> <td style="width: 12.5%;"></td> <td style="width: 12.5%;"></td> <td style="width: 12.5%;"></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>160</td> <td>780</td> <td>160</td> <td>1080</td> <td>160</td> <td>1500</td> <td>2240</td> <td>160</td> </tr> </table>													160	780	160	1080	160	1500	2240	160
		160	780	160	1080	160	1500	2240	160												
Тип МС по ГОСТ 8.586-2 Приложение А. (Указать номер соотв. рис. или тип МС с подробным описанием: угол наклона и плоскость ориентации для колен, диаметры сужения/расширения для конфузоров/диффузоров, тип тройника для тройников)																					
МС рис. А.1а																					
МС1 рис. А.1а																					
МС2 рис. А.1а																					

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
14010/1010	8.06.12. 2012	2012

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

122 0534.Н.304.21100-АВК3.1.ОЛ1

Лист
3

Формат А4

[Signature]