


УТВЕРЖДЕНО:

Директор

«Уралатомэнергоремонт» -

филиала АО «Атомэнергоремонт»

 А.В. Мальцев
« 11 » 02 2019г.

Техническое задание № 31-27-2.3-2-49

на поставку проволоки и сетки

г. Заречный
Свердловской области
2019г.

Техническое задание
на поставку проволоки и сетки

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара, артикул, номер чертежа изделия	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок	ГИД
1	Проволока 4-О-Ч ГОСТ 3282	Проволока диаметром 4 мм термически обработанная, нормальной точности, черная, марка стали Ст20	ГОСТ 3832-74	кг	4	В течение 30 дней с момента заключения договора поставки	Свердловская обл., г. Заречный, ул. Октябрьская 9б	В соответствии с документацией завода-изготовителя	77974
2	Проволока 5-О-Ч ГОСТ 3282	Проволока диаметром 5 мм термически обработанная, нормальной точности, черная.	ГОСТ 3282-74	кг	915	В течение 30 дней с момента заключения договора поставки	Свердловская обл., г. Заречный, ул. Октябрьская 9б	В соответствии с документацией завода-изготовителя	77975
3	Проволока 1.6-О-Ч ГОСТ 3282	Проволока диаметром 1,6 мм термически обработанная, нормальной точности, черная.	ГОСТ 3282	кг	1364	В течение 30 дней с момента заключения договора поставки	Свердловская обл., г. Заречный, ул. Октябрьская 9б	В соответствии с документацией завода-изготовителя	69886
4	Проволока 5-ТС-12Х18Н10Т ГОСТ 18143	Проволока диаметром 5 мм светлая нормальной точности из стали марки 12Х18Н10Т	ГОСТ 18143-72	кг	9	В течение 30 дней с момента заключения договора поставки	Свердловская обл., г. Заречный, ул. Октябрьская 9б	В соответствии с документацией завода-изготовителя	197038

5	Сетка 1-Р-15-1.6 ГОСТ 5336	Сетка с ромбической ячейкой № 15, из термически необработанной проволоки без покрытия диаметром 1,6 мм, группы 1	ГОСТ 5336	м2	370	В течение 30 дней с момента заключения договора поставки	Свердловская обл., г. Заречный, ул. Октябрьская 9б	В соответствии с документацией завода-изготовителя	634960
---	----------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------	----	-----	-----------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------	----------------------------------------------------	--------

Код ОКПД 2:

- 25.93.13.112 – «Решетки, сетки и ограждения из проволоки из черных металлов»;
- 24.34.12.000 – «Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали»;
- 24.34.11.110 – «Проволока стальная общего назначения из нелегированной стали».

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемая продукция должна быть новой, не бывшей в употреблении, не восстановленной, не являться выставочным образцом, у которой не были восстановлены потребительские свойства, свободной от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка поставляемой продукции должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством Российской Федерации, в том числе: ГОСТ Р 51474-99 «Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами», ГОСТ 3282 «Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия».

К каждой катушке, мотку или бухте должен быть прочно прикреплен ярлык, на котором указывают:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя; условное обозначение;

клеймо технического контроля.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Продукция должна поставляться в пригодной для транспортировки упаковке, которая должна защитить её от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-2015, ГОСТ 3282.

Упаковка должна обеспечить полную сохранность продукции на весь срок её транспортировки с учетом перевозок и длительного хранения.

Каждый моток должен быть прочно перевязан термически обработанной проволокой не менее чем в трех местах, равномерно расположенных по окружности мотка.

Концы проволоки в мотке должны быть аккуратно уложены и легко находимы.

Проволоку диаметром более 1,0 мм упаковывают по требованию потребителя.

Мотки проволоки массой 500-1500 кг не упаковывают.

Грузовые места формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 24597, ГОСТ 21650.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Акт входного контроля продукции должен быть оформлен Покупателем не позднее 10 (десяти) календарных дней после процедуры приемки про-

дукции по количеству и качеству.

Приемка продукции Покупателем не освобождает Поставщика от ответственности при обнаружении дефектов, в т. ч. скрытых, приведших к нарушению эксплуатационных характеристик продукции в течение гарантийного срока службы.

Покупатель при принятии продукции проверяет соответствие поставленной партии продукции заявке, в которой указано его количество и наименование.

При обнаружении в результате приемки продукции и эксплуатации в период гарантийного срока производственного брака обязательным является составление акта о несоответствии продукции условиям договора.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

5.2.1. При поставке продукции поставщик обязан предоставить:

- сертификат соответствия установленного образца;
- технический паспорт изделия;
- товарные накладные (ТОРГ – 12);
- счет-фактура/универсальный передаточный документ;
- счет.

5.2.2. Вышеуказанные документы предоставляются в момент передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Проволока транспортируется транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании крытым транспортом масса грузового места не должна превышать 1250 кг. Размещение и крепление грузов в транспортных средствах, перевозимых по железной дороге, должны соответствовать техническим условиям погрузки и крепления грузов, утвержденным Министерством путей сообщения. Транспортирование по железной дороге - повагонными, малотоннажными или мелкими отправлениями.

Поставка осуществляется силами и за счёт средств Поставщика.

Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Проволока должна храниться по условиям 5 ГОСТ 15150.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не устанавливаются

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не устанавливаются

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не устанавливаются

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Материалы, применяемые для изготовления продукции, должны соответствовать требованиям ГОСТ раздела 1 ТЗ и иметь сертификаты.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не устанавливаются

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не устанавливаются

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Поставляемая продукция должна иметь необходимые сертификаты и паспорта в соответствии с действующим законодательством РФ. Вся документация передается вместе с поставкой продукции на бумажном носителе в 1 экземпляре.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не устанавливаются

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	Государственный стандарт Российской Федерации
2	ТЗ	Техническое задание

3	ТУ	Технические условия
4	кг	Килограмм
5	м2	Метр квадратный

Разработал:

ТЗ разработал

Инженер ОПП 2 категории

должность



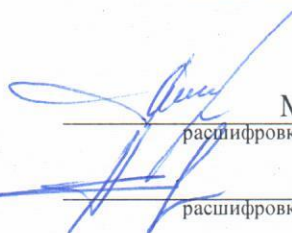
А.В. Непорезов

расшифровка подписи

Согласовал:

НРСЦ

должность



М.В. Унисихин

расшифровка подписи

РСП

должность

А.В. Соловьев

расшифровка подписи