

Таблица 1.

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	1509.232.02.002	Блок Б2-1	1	323,5	323,5
2	1509.232.02.003	Блок Б2-2	1	323,5	323,5
3	1509.232.02.004	Блок Б2-3	2	305,6	611,2
4	1509.232.02.005	Блок Б2-4	2	306,7	613,4
5	1509.232.02.006	Блок Б2-5	2	447,1	894,2
6	1509.232.02.007	Блок Б2-6	1	193,6	193,6
7	1509.232.02.008	Блок Б2-7	1	327,8	327,8
8	1509.232.02.009	Блок Б2-8	2	422,5	845,0
9	1509.232.02.010	Блок Б2-9	3	34,9	69,8
10	1509.232.02.011	Блок Б2-10	3	1702,7	5108,1
11	1509.232.02.012	Блок Б2-11	3	599,3	1797,9
12	1509.232.02.013	Блок Б2-12	3	271,8	815,4
13	1509.232.02.014	Блок Б2-13	3	254,6	763,8
14	МВН 2274-64	Блок подвески пружинный тип XVIII	6		
		Блок Б2-14			
15	МВН 2274-64	Блок подвески пружинный тип XXII	6		
		Блок Б2-15			
16	МВН 2272-64	Блок подвески пружинный тип XXV	2		
		Блок Б2-16			
17	МВН 2272-64	Блок подвески пружинный тип XXV	2		
		Блок Б2-17			
18	МВН 2275-64	Блок подвески пружинный тип XXV	2		
		Блок Б2-18			
19	МВН 2275-64	Блок подвески пружинный тип XXV	2		
		Блок Б2-19			
20	МВН 2275-64	Блок подвески пружинный тип XXV	2		
		Блок Б2-20			
21	МВН 2272-64	Блок подвески пружинный тип XXIII	2		
		Блок Б2-21			
22	МВН 2271-64	Блок подвески пружинный тип IV	2		
		Блок Б2-22			
23	МВН 2271-64	Блок подвески пружинный тип IV	2		
		Блок Б2-23			
24	МВН 2271-64	Блок подвески пружинный тип IV	2		
		Блок Б2-24			
25	МВН 2271-64	Блок подвески пружинный тип VIII	3		
		Блок Б2-25			
26	МВН 2272-64	Блок подвески пружинный тип XXV	6		
		Блок Б2-26			
27	07ПВ0247-92	Компенсатор 500х600 2-х линзoidal			
		Б2-14 исполнение 2	9	52,4	471,6 кг
28	1509.232.02.001.028	Лист			
		Б-ПН-0-4 ГОСТ 19903-2015			
		С12сп2-сб ГОСТ 14637-89			
		100х3000	8	9,42	37,7 кг
		Прочие изделия			
29	1509.237.0173	Клатон 500х600	6	139	139кг
30	1509.237.0173	Клатон Ду 500	3	104	312 кг
31	1509.237.0173	Клатон Ду 800	3	223	669 кг

1. Общие данные см. стр. лист 1.
2. Все размеры срабатано.
3. Блоки ВР-1 – ВР-8 воздушноходов выложить из листа толщиной 3 мм ребра жесткости из угля 40х40х. Ребра жесткости прибить с продольным и поперечным шагом 500 мм. Остатные выложить согласно РП 34.26.102 “Кровельные узлы для проектирования павильонновоздухоподбород котельных агрегатов”.
4. Для устранения неплотности заклад материал паз.28.
5. Обрешетный шаг по ГОСТ 5264–80.
6. Кипаты показаны по “Техническому заданию 1509.237.0173”.
7. Масса блоков дана ориентировочно.

М.С. – монтажный стык

[illegible]