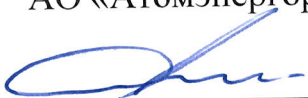


УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
«Курскатомэнергоремонт» -
филиала
АО «Атомэнергоремонт»

 А.А.Набоков

08.02. 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 10/116-2019
на поставку стандартного промышленного оборудования
Предмет закупки: Горелка аргоновая

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО

ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)

ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА

ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Горелка аргоновая</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемая продукция должна быть новой, не бывшей в употреблении, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Код ОКП
<i>ОКПД2 28.21.11.111 – Горелки газовые.</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Для выполнения сварочных работ.</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Нормальные условия</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры.		
<i>Горелка аргоновая АРЮ-2М или эквивалент</i>		
№ п/п	Наименование	Характеристики
1	<i>Габаритные размеры, мм: длина</i>	<i>208\pm35</i>
2	<i>Длина газо- и токоподводов, мм</i>	<i>2500\pm200</i>
3	<i>Масса горелки (без газо- и токоподводов), кг</i>	<i>0,42\pm0,15</i>
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели		
<i>Горелка аргоновая АРЮ-2М или эквивалент</i>		
№ п/п	Наименование	Характеристики
1	<i>Предназначение</i>	<i>Данный вид горелки используется в ручном типе сварки. Под рабочий момент попадает неплавящийся электрод. Сварочные работы происходят в среде, где находится малоуглеродистый инертный газ. Если использовать в качестве рабочего тока постоянный, то можно выполнять сварку конструкций из нержавеющей стали, меди, титана, сплавов никеля. При использовании переменного тока сваривать элементы из алюминиевых сплавов.</i>
2	<i>Особенности</i>	<i>Аргонодуговая горелка может заниматься сваркой в поверхностях нагрева различных котлов на тепловых электростанциях; узлов в металлических конструкциях, которые состоят из аустенитной перлитной стали. Сварочный процесс может происходить на любой монтажной площадке, открытого типа. Сварочным материалом является вольфрамовый электрод, который не плавится.</i>
3	<i>Максимальный сварочный ток, А</i>	<i>180\pm20</i>
4	<i>Диаметр вольфрамового электрода, мм</i>	<i>2,5; 3; 4</i>
5	<i>Максимальный вылет электрода от торца сопла, мм</i>	<i>20\pm5</i>
6	<i>Краник газа</i>	<i>есть</i>

7	Расход защитного газа, л/мин	4-5
Подраздел 4.3 Требования по надежности		
<i>В соответствии с технической документацией завода-изготовителя.</i>		
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования		
<i>В соответствии с технической документацией завода-изготовителя.</i>		
<i>Аргоновая горелка АРЮ-2М (или эквивалент) в своей конструкции имеет головку, ручной держатель, газовый и токовый подвод. Чтобы гарантировать газовую защиту на мундштуке устанавливается сменная карта, работающая в качестве зажима для рабочего вольфрамового электрода. Для регулировки нормы подачи газа в рабочую область используется специальный вентиль, ручка которого выполнена из изоляционного материала. Наконечник токоподвода коммутирует с корпусом через контактную клемму. Подачу газа-аргона в рабочую область осуществляют через ниппель, который исключает утечку газа. Для подключения к сварочному агрегату используют клемму токопровода.</i>		
Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования		
<i>В соответствии с технической документацией завода-изготовителя.</i>		
Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды		
<i>В соответствии с технической документацией завода-изготовителя.</i>		
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию		
<i>В соответствии с технической документацией завода-изготовителя.</i>		
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике		
<i>В соответствии с технической документацией завода-изготовителя.</i>		
Подраздел 4.9 Требования к комплектности		
<i>Горелка аргонная АРЮ-2М или эквивалент:</i>		
<i>1. Горелка аргонодуговая – 1 шт.;</i>		
<i>2. Цанга №2 – 1 шт.;</i>		
<i>3. Цанга №3 – 1 шт.;</i>		
<i>4. Сетка – 2 шт.;</i>		
<i>5. Паспорт – 1 экз.;</i>		
<i>6. Упаковка.</i>		
Подраздел 4.10 Требования к маркировке		
<i>В соответствии с технической документацией завода-изготовителя.</i>		
Подраздел 4.11 Требования к упаковке		
<i>В соответствии с технической документацией завода-изготовителя. Продукция должна быть в оригинальной таре и упаковке производителя, обеспечивающей ее сохранность, товарный вид и предохраняющей от повреждений. Упаковка должна обеспечивать защиту от воздействия механических и климатических факторов во время транспортирования и хранения. Упаковка должна содержать инструкцию на русском языке по использованию, а также информацию о составе материалов, размер и другую обязательную информацию.</i>		

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>«Курскатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт» проводит верификацию поставленного оборудования, согласно ГОСТ 24297-2013, проверяется: наличие и содержание сопроводительной документации; состояние упаковки и тары, маркировка и комплектность в соответствии с комплектной ведомостью; производится визуальный осмотр оборудования.</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования
<i>В соответствии с технической документацией завода – изготовителя. Необходимо передать оригиналы сертификатов или нотариально заверенные копии, оригиналы свидетельств об изготовлении (паспортов), сертификат соответствия на русском языке, счет-фактура, товарно-транспортная накладная или универсальный передаточный документ.</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортируют всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

Доставка продукции осуществляется согласно условиям договора, по адресу:

Курская обл., г. Курчатова, Промзона, «Курскатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт».

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с технической документацией завода-изготовителя. Горелка должна быть упакована вместе с комплектом ЗИП и паспортом в полиэтиленовом пакете. При отгрузке партии горелок их паспорта могут упаковываться отдельно.

Горелки должны храниться в сухом, отапливаемом помещении с температурой воздуха $+1^{\circ}\text{C} \dots +40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажностью 65% при 20°C . Окружающая среда не должна содержать паров кислот и щелочей, вызывающих коррозию металлических деталей и вредно действующих на изоляцию горелок. Срок хранения в складских условиях не менее 2 лет.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случаях выявления в гарантийный период на поставленную продукцию несоответствий по качеству, согласно требованиям технической документацией завода-изготовителя, производится обмен бракованной продукции на новую или возвращаются денежные средства в объеме бракованной продукции. Гарантированный срок службы - не менее -12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

В соответствии с технической документацией завода-изготовителя

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество инструмента и технические характеристики должны отвечать всем требованиям технической документации завода-изготовителя

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не требуется

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с настоящим техническим заданием, участник процедуры закупки может представить в своей заявке, на участие в закупочной процедуре иные типы продукции, фирменные наименования, наименование производителя, наименование места происхождения продукции при условии:

- что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны или превосходят по качеству указанную продукцию, т.е. что предложенная замена (эквивалент) имеет одинаковые функциональные свойства и технические характеристики.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Кол-во	Срок поставки
1	Горелка аргоновая АРЮ-2М или эквивалент	1 шт.	В течение 30 календарных дней с даты подписания договора сторонами

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

<i>Объем предоставления технической информации не менее чем в техническом задании.</i>
--

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА

<i>Не требуется</i>

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

<i>№ п/п</i>	<i>Сокращение</i>	<i>Расшифровка сокращения</i>
-	-	-

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование приложения</i>	<i>Номер страницы</i>
-	-	-

Разработчик
Начальник ПТО
«Курскатомэнергоремонт»
- филиала АО «Атомэнергоремонт»

Е.В. Тарасов

Согласовано:
Руководитель службы по
подготовке производства
«Курскатомэнергоремонт»
- филиала АО «Атомэнергоремонт»

В.Н. Дергилев

Внутренний заказчик техническое задание проверил

Начальник ЦРЭО
«Курскатомэнергоремонт»
- филиала АО «Атомэнергоремонт»

Д.Н. Селиванов