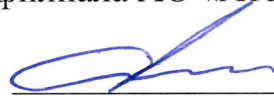


УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
«Курскатомэнергоремонт» -
филиала АО «Атомэнергоремонт»

 А.А. Набоков

 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 10/84-2019
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
Предмет закупки: *Сварочная проволока.*

Курчатов
2019

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Сварочная проволока.</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемый сварочные материалы должны быть новыми, не являться выставочным образцами, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Этапы разработки/изготовления
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 2246-70 и технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 1.4 Документы для разработки/изготовления
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 2246-70 и технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 1.5 Код ОКП
<i>ОКП 122000 – Проволока из углеродистых и легированных сталей.</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Для комплектации сварочного оборудования</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Нормальные.</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические требования, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара
<i>В соответствии с Разделом 17 приложение №1.</i>
Подраздел 4.2 Требования к надежности
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 2246-70 и технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 2246-70 и технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 2246-70 и технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 2246-70 и технической документации завода-изготовителя.</i>
<i>Продукция должна быть в оригинальной таре и упаковке производителя, обеспечивающей ее сохранность, товарный вид и предохраняющей от повреждений. Упаковка должна обеспечивать защиту от воздействия механических и климатических факторов во время транспортирования и хранения.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>«Курскатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт» проводит верификацию поставленной продукции, согласно ГОСТ 24297-2013, проверяется: наличие и содержание</i>

сопроводительной документации; состояние упаковки и тары, маркировка и комплектность в соответствии с комплектовочной ведомостью; производится визуальный осмотр продукции.

Подраздел 5.2 Требования по передаче технических и иных документов при поставке товаров

Необходимо передать оригиналы сертификатов соответствия или их нотариально заверенные копии, оригиналы свидетельств об изготовлении (паспорт) и эксплуатационную документацию на русском языке, счет-фактуру, товарно-транспортную накладную или универсальный передаточный документ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с требованиями ГОСТ 2246-70 и технической документации завода-изготовителя.

Доставка продукции осуществляется согласно условиям договора, по адресу:

Курская обл., г. Курчатова, Промзона, «Курскатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт».

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с требованиями ГОСТ 2246-70 и технической документации завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случаях выявления в гарантийный период на поставленную продукцию несоответствий по качеству, согласно требований ГОСТ 2246-70 и технической документации завода-изготовителя, производится обмен бракованной продукции на новую или возвращаются денежные средства в объеме бракованной продукции.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не установлены

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования не установлены

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не установлены

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с требованиями ГОСТ 2246-70 и технической документации завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

В соответствии с Разделом 17 приложение №1.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Объем предоставления технической информации не менее чем в техническом задании.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

<i>№ п/п</i>	<i>Сокращение</i>	<i>Расшифровка сокращения</i>
<i>1</i>	<i>ГОСТ 2246-70</i>	<i>«Проволока стальная сварочная. Технические условия»</i>
<i>2</i>	<i>ГОСТ 24297-2013</i>	<i>«Верификация закупленной продукции»</i>

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование приложения</i>	<i>Номер страницы</i>
<i>1</i>	<i>Перечень сварочной проволоки</i>	<i>2</i>

Разработчик

Начальник ПТО

«Курскатомэнергоремонт»

- филиала АО «Атомэнергоремонт»



Е.В. Тарасов

Внутренний заказчик техническое задание проверил

Главный специалист ГСКиНТ

«Курскатомэнергоремонт»

- филиала АО «Атомэнергоремонт»



М.Ю. Лысенко

Перечень сварочных материалов и комплектующих

№ п/п	Наименование МРТ	Модель МТРиО (буквенное, цифровое или буквенно-цифровое обозначение)	Технические характеристики и особенности (материал, диаметр, размер, грузоподъемность и т.д.)	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, ТУ, иной нормативный документ)	Ед. изм	Кол-во	Дата поставки
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Сварочная проволока	Проволока 2 Св-08Г2С ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная диаметром 2 мм, марки Св-08Г2С, с неомедненной поверхностью.	ГОСТ 2246-70	кг.	30	В течение 30 календарных дней с даты подписания договора сторонами
2	Сварочная проволока	Проволока 3 Св-08Г2С ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная диаметром 3 мм, марки Св-08Г2С, с неомедненной поверхностью.	ГОСТ 2246-70	кг.	45	
3	Сварочная проволока	Проволока 2 Св-04Х19Н11М3 ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная диаметром 2 мм, марки Св-04Х19Н11М3, с неомедненной поверхностью.	ГОСТ 2246-70	кг.	27	
4	Сварочная проволока	Проволока 3 Св-04Х19Н11М3 ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная диаметром 3 мм, марки Св-04Х19Н11М3, с неомедненной поверхностью.	ГОСТ 2246-70	кг.	22	
5	Сварочная проволока	Проволока 2 Св-10Х16Н25АМ6 ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная диаметром 2 мм, марки Св-10Х16Н25АМ6, с неомедненной поверхностью.	ГОСТ 2246-70	кг.	16	
6	Сварочная проволока	Проволока 3 Св-10Х16Н25АМ6 ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная диаметром 3 мм, марки Св-10Х16Н25АМ6, с неомедненной поверхностью.	ГОСТ 2246-70	кг.	9	

7	Сварочная проволока	Проволока 2 Св-08ХГСМФА ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная диаметром 2 мм, марки Св-08ХГСМФА, с неомедненной поверхностью.	ГОСТ 2246-70	кг.	5
8	Сварочная проволока	Проволока 3 Св-08ХГСМФА ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная диаметром 3 мм, марки Св-08ХГСМФА, с неомедненной поверхностью.	ГОСТ 2246-70	кг.	5
9	Сварочная проволока	Проволока 2 Св-08Х19Н10Г2Б ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная диаметром 2 мм, марки Св-08Х19Н10Г2Б, с неомедненной поверхностью.	ГОСТ 2246-70	кг.	3
10	Сварочная проволока	Проволока 1,2 Св-04Х19Н11М3 ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная диаметром 1,2 мм, марки Св-04Х19Н11М3, с неомедненной поверхностью.	ГОСТ 2246-70	кг.	10
11	Сварочная проволока	Проволока 1,2 Св-10Х16Н25АМ6 ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная диаметром 1,2 мм, марки Св-10Х16Н25АМ6, с неомедненной поверхностью.	ГОСТ 2246-70	кг.	10