

Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»

(АО «Концерн Росэнергоатом»)

Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Ленинградская атомная станция»
(Ленинградская АЭС)

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

К.В. Г.П. ИНЖЕНЕРА
С.И.ГУБИН

 К.Г. Кудрявцев

« 13 » 08 2018

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: «Торцевое уплотнение типа 361.P1.085»

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по общим вопросам

 **А.М. БОТЕВ** С.М. Ефименко

« 10 » 08 2018

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2 Требования к маркировке

Подраздел 4.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Торцевое уплотнение типа 361.P1.085 (или аналог)
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемые изделия должны быть новыми (товар, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства) и изготовленными не ранее 2018 года.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Поставка без ограничений по количеству этапов.
Подраздел 1.4 Код ОКПД2
ОКПД2 - 28.13.31.110 ² «Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок»

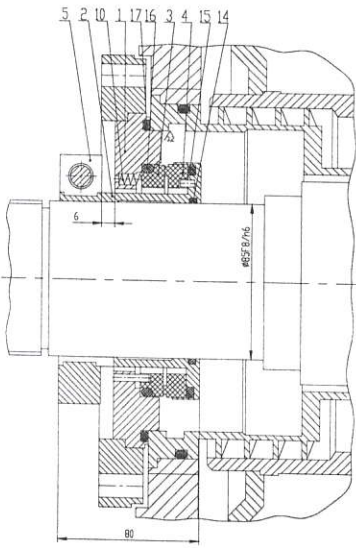
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Уплотнение вала насоса АЦНА 250-75.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<ul style="list-style-type: none"> - частота вращения вала c^{-1} (об /мин), не более 52 (3100) - максимальный перепад давления на уплотнении МПа ($кгс/см^2$), не более 0.7 (7.0) - температура перекачиваемой среды, $С^{\circ}$, не более 80 - среда, вода
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	
	<p>Поз. 1 - корпус; поз. 2 - втулка; поз. 3 - кольцо уплотняющее; поз. 4 - кольцо ответное; поз. 5 - Кольцо клеммовое; поз.10 - пружина; поз.14 -кольцо уплотнительное 85х3,5; поз.15 - кольцо уплотнительное 118х4,6; поз.16 - кольцо уплотнительное 117х6; поз.17 - кольцо уплотнительное 165х5-1шт.</p> <p>Торцевое уплотнение типа 361.P1.085.883/1МК представляет собой единый уплотнительный модуль, специально предусмотренный для питательных насосов, с диаметром вала 85 мм.</p>

Материалы деталей торцового уплотнения:

- уплотнительное и ответное уплотнительное кольцо пары трения - силицированный графит марки СГ-П (плотность – 2,4-2,6 г/см³, предел прочности при сжатии (изгибе) – 420-450(100-120) МПа, модуль упругости – 127 ГПа, теплопроводность - 130-150 Вт/(М*°С)) или карбид кремния (реакционноспеченный) (плотность – 3,0-3,1 г/см³, предел прочности при сжатии (изгибе) – 2000-2500(320-350) МПа, модуль упругости – 380 ГПа, теплопроводность - 140-160 Вт/(М*°С));
- вторичное уплотнение - резиновые кольца из резины марки 51-1481 РАД;
- пружины – коррозионно-стойкая сталь;
- основные детали торцового уплотнения - нержавеющая сталь марки 12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75.

Подраздел 4.2 Требования к маркировке

Маркировать в соответствии с требованиями КТД предприятия-изготовителя:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- обозначение (номер чертежа);
- номер заказа;
- дата изготовления.

Подраздел 4.3 Требования к упаковке

Упаковка должна обеспечивать сохранность изделий при транспортировке в крытом наземном транспорте и хранении в месте, защищённом от атмосферных осадков. На заводской упаковке должно быть указано:

- название и полный адрес предприятия-изготовителя;
- дата изготовления (выпуска) продукции;
- количество;
- обозначение чертежа.

Продукция должна быть защищена от коррозии (законсервирована) в соответствии с ГОСТ 9.014-78 и упакована в неповрежденную заводскую упаковку, предохраняющую от повреждений и воздействия вредных внешних факторов.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Акт приёмки оформляется после проведения входного контроля на Ленинградской АЭС.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Сопроводительная документация: паспорт качества, план качества, сборочный чертеж со спецификацией торцового уплотнения, инструкция (руководство) по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование продукции допускается всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах при соблюдении правил перевозки грузов, предусмотренных для данного вида транспорта. Условия транспортировки должны исключать деформацию и повреждение продукции.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Изделия следует хранить в упаковке предприятия-изготовителя в отапливаемых закрытых складских помещениях при температуре окружающего воздуха $20 \pm 15^{\circ}\text{C}$ с относительной влажностью: $65 \pm 15\%$

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок – не менее 24 месяцев с момента поставки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Класс безопасности по НП-001-15 – 3Н.
Категория сейсмостойкости по НП-031-01 - III

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

10.1 Изделия должны соответствовать требованиям КТД завода-изготовителя.

10.2 Оценка соответствия продукции, материалов и полуфабрикатов, а также контроль качества изготовления продукции, осуществляются в соответствии с требованиями НП-071-18 “Правила оценки соответствия продукции для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а так же процессов ее проектирования (включая испытания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и захоронения” с учетом требований ГОСТ Р 50.07.01-2017, «Положения об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций» РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013* (с изм. 1 от 22.12.2015, изм. 2 от 29.12.2015, изм. 3 от 29.12.2017) и совместного решения Федерального агентства по атомной энергии и Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25.06.2007 № 06-4421 «О порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции»* (с изм. № 3 от 26.12.2011).

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

В соответствии с требованиями закупочной документацией.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Сопроводительная документация должна быть на бумаге на русском языке.

Начальник РЦ-2



А.А. Чичиндаев

И.В. Будник
т. (881369)5-19-40

