Приложение № _____
к договору № _____

СОГЛАСОВАНО
Исполнитель

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер филиала
АО «Концерн Росэнергоатом»
«Курская атомная станция»
А.В. Увакин

ПРОЕКТ

Техническое задание на поставку нестандартного технологического оборудования для Курской АЭС

Предмет закупки
«Поставка траверсы КО 317.00.00.00.000»

Курчатов
2018

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ
РАЗДЕЛ 2. НАЗНАЧЕНИЕ (ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ)
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.
Подраздел 4.2. Основные характеристики, технико-экономические и эксплуатационные показатели
Подраздел 4.3. Требования по надежности
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим нестандартного технологического оборудования/изделия и/или системы
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
Подраздел 4.8. Требования к контролепригодности
Подраздел 4.9. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Подраздел 4.10. Требования к комплектности
Подраздел 4.11. Требования к маркировке
Подраздел 4.12. Требования к упаковке
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСЕРВАЦИИ И ХРАНЕНИЮ
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МОНТАЖА, НАЛАДКИ И СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
РАЗДЕЛ 14. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ СОПРОВОЖДЕНИЮ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕСТАНДАРТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ/ИЗДЕЛИЯ И/ИЛИ СИСТЕМЫ
РАЗДЕЛ 17. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
РАЗДЕЛ 19. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА
РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
РАЗДЕЛ 21 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Содержание технического задания *Перечень требований к оборудованию/изделию и/или системам, их характеристикам*	Значения нормируемых характеристик, рекомендации по заполнению Заказчиком разделов типовой формы технического задания *(Нормативные или иные основания для формирования требований и определения необходимых характеристик к оборудованию/изделию и/или системам)*
1	*2*	*3*

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ

1.1	Наименование к оборудованию/изделию и/или системам, согласованное в соответствии со строкой годовой программы закупок	Траверса с ручным управлением для крышки контейнера НЗК г/п 0,75т
1.2	Тип, марка, модель (аналог или эквивалент)	Траверса с ручным управлением для крышки контейнера НЗК г/п 0,75т (далее по тексту траверса) или аналог.
1.3	№ ИТТ, чертежа, технических требований, ТУ или аналог, ГОСТ, опросные листы и др.	КО 317.00.00.00.000А
1.4	Размещение	ХП РАО
1.5	Указание кода ОКПД2/ ОКВЭД2	28.22.18.390/28.22.9
1.6	GID	1144178

РАЗДЕЛ 2. НАЗНАЧЕНИЕ (ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ)

2.1	Назначение и/или область применения оборудования/изделий и/или систем принадлежность к системам, технологическому комплексу конкретному ОИАЭ и/или серии сооружаемых энергоблоков типового проекта АЭС и пр.	Траверса предназначена для ручного захвата (зацепления) крышки контейнера НЗК, её удержания, перемещения и ручного расцепления от крышки и используется в технологии обращения с РАО при подготовке последних к захоронению на атомных электростанциях. Область применения - траверса применяется в операционном зале (пом. 104) ХП РАО Курской АЭС.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1	Климатическое исполнение оборудования/изделия и/или системы	УХЛ по ГОСТ 15150-69
3.2	Категория размещения оборудования/изделия и/или системы при монтаже и эксплуатации	4 по ГОСТ 15150-69
3.3	Тип атмосферы при эксплуатации	II(промышленная)по ГОСТ 15150-69
3.4	Место установки	ХП РАО
3.5	Параметры окружающей среды в различных режимах эксплуатации	- максимальное значение относительной влажности воздуха, - 80%;

		- температура окружающего воздуха, °С – от -15 до +40; - давление атмосферное.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

4.1.1	Предельная масса единицы оборудования/изделия и/или системы (нетто)	90+-3 кг
4.1.2	Предельная общая масса (брутто)	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
4.1.3	Предельные габаритные размеры (проектные габаритные размеры)	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А Длина –1800мм +-10мм Ширина -208мм+-10мм Высота - 630+-10мм
4.1.4	Расположение патрубков	Не предъявляются
4.1.5	Габаритный установочный чертеж	КО 317.00.00.00.000А
4.1.6	Схемы массо-габаритные, строповки, монтажные и т.д.	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А

Подраздел 4.2. Основные характеристики, технико-экономические и эксплуатационные показатели

4.2.1	Характеристики	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
4.2.2	Режимы работы оборудования/изделия и/или системы	Режим работы – периодический.
4.2.3	Требования к унификации и типизации продукции	Конструкция траверсы должна обеспечивать его изготовление на типовом технологическом оборудовании по общемашиностроительной технологии с максимальным использованием универсального оборудования. Должен быть выбран оптимальный объем контролируемых параметров и номенклатура средств измерений, обеспечено удобство и доступность сборки. Особых требований к уровню унификации и стандартизации не предъявляется. В разработке конструкции должны быть использованы апробированные конструктивные решения.
4.2.4	Устанавливаемая периодичность и длительности технического обслуживания и ремонта	Работы по плановому и внеплановому техническому обслуживанию организуются в соответствии с требованиями СТО 1.1.1.01.0069-17. Конструкция оборудования должна обеспечивать производство всех видов работ технического обслуживания. Перечень и периодичность всех видов технического обслуживания должны быть указаны в документации завода-изготовителя с целью предотвращения отказов, оценки остаточного ресурса стропа. После прохождения аварийных режимов, должна быть предусмотрена возможность ревизии стропа.
4.2.5	Дополнительные требования к эксплуатационным показа-	Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2019 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободными от прав

	телям	третьих лиц.

Подраздел 4.3. Требования по надежности

4.3.1	Назначенный срок службы	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
4.3.2	Назначенный ресурс	
4.3.3	Наработка на отказ	
4.3.4	Среднее время восстановления	
4.3.5	Срок службы между ремонтами	

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

4.4.1	Степень защиты	Перечень требование к степени защиты устанавливается по ГОСТ 14254-96
4.4.2	Конструкционные особенности	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
4.4.3	Отметки площадок обслуживания	Не предъявляются
4.4.4	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для монтажа	Материалы для изготовления изделия должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов и технических условий, подтверждаться сертификатами заводов поставщиков, предъявляемыми представителям ОТК до начала изготовления изделия. Основные материалы должны быть из углеродистых и коррозионностойких сталей и должны быть выбраны в соответствии с НП-089-15. Сварочные материалы должны соответствовать требованиям НП-089-15. Контроль качества сварных соединений – визуальный и измерительный по НП-089-15 Объем контроля по категории IIIс, нормы оценки качества по категории III. Метрологическая экспертиза должна проводится в соответствии с РД210-004-2001. Все средства измерений должны быть поверены. Траверса должена иметь легко дезактивируемое, стойкое к дезактивирующим растворам покрытие с низкой сорбционной способностью к радиоактивным веществам.
4.4.5	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для выполнения пусконаладочных работ	В комплект поставки должны входить: - монтажные и крепежные изделия; - приспособления, необходимые для возможности захвата грузоподъемными средствами при транспортировке оборудования.

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования/изделия и/или системы при изготовлении и эксплуатации

4.5.1	Материалы	- Материалы, полуфабрикаты, покупные и комплектующие изделия, применяемые для изготовления и ремонта стропа, должны иметь документы предприятия-

		поставщика, удостоверяющие их соответствие требованиям государственных стандартов или технических условий. При отсутствии сопроводительных документов или неполноте сертификатных данных материалы перед запуском в производство должны пройти необходимые испытания и исследования в соответствии с требованиями НД на их поставку. Основные материалы должны быть из углеродистых и коррозионностойких сталей и должны быть выбраны в соответствии с приложением НП-089-15 Сварочные материалы должны соответствовать требованиям НП-089-15 Контроль качества сварных соединений – визуальный и измерительный по НП-089-15 Метрологическая экспертиза должна проводится в соответствии с РД210-004-2001. Все средства измерений должны быть поверены.
4.5.2	Комплектующие	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
4.5.3	Материалы, запасные части, специальный инструмент и приспособления, необходимые для ТО и ремонта в период эксплуатации	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
4.5.4	Прочие требования	Оборудование должно иметь антикоррозийное, легко дезактивируемое, стойкое к дезактивирующим растворам покрытие с низкой сорбционной способностью к радиоактивным веществам.

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

4.6.1	Категория сейсмостойкости	По НП-031-01 -II
4.6.2	Предельные нагрузки и сочетания нагрузок, при которых оборудование/изделие и/или система должны сохранять свою прочность, герметичность и работоспособность	Требования к нагрузкам и сочетаниям нагрузок по «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций» НП-001-15, ОСТ95227-92.
4.6.4	Требования по вибропрочности и вибростойкости	Требования к нагрузкам и сочетаниям нагрузок по «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций» НП-001-15, ОСТ95227-92.
4.6.5	Требования по прочности, сохранению герметичности и работоспособности при гидроударах режимах проектных и запроектных аварий ОИАЭ	Требования к нагрузкам и сочетаниям нагрузок по «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций» НП-001-15, ОСТ95227-92.
4.6.7	Устойчивость к моющим средствам, средствам дезинфекции, дезактивации, рабочим средам	Оборудование должено иметь антикоррозийное, легко дезактивируемое, стойкое к дезактивирующим растворам покрытие с низкой сорбционной способностью к радиоактивным веществам.

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

4.7.1	Требования к электропитанию оборудования не предъявляются.

Подраздел 4.8. Требования к контролепригодности

4.8.1	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А

Подраздел 4.9. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

4.9.1	Не предъявляются

Подраздел 4.10. Требования к комплектности

4.10.1	Требования к видам и количеству конструкторских, монтажных, пуско-наладочных, эксплуатационных и ремонтных документов	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
4.10.2	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для монтажа	не предъявляются
4.10.3	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для выполнения пуско-наладочных работ	не предъявляются
4.10.4	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для эксплуатации, в том числе поставляемых на период гарантийного срока эксплуатации	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
4.10.5	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для ТО и ремонта	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А

Подраздел 4.11. Требования к маркировке

4.11.1	Маркировка оборудования/изделия и/или системы	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
4.11.2	Маркировка упаковки	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А

Подраздел 4.12. Требования к упаковке

4.12.1	Требования к климатической стойкости упаковки	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
4.12.2	Требования к способам упаковки	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
4.12.3	Предельная масса (брутто, нетто) единицы (в первичной упаковке, в транспортной таре)	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
4.12.4	Порядок упаковки и размещения в товарных местах сопроводительных документов по Перечню документов согласно п.4.10.1	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1	Порядок сдачи и приемки	Техническое задание должно быть утверждено Заказчиком. Контроль качества при изготовлении предусматривает: - контроль качества материалов; - контроль качества в процессе изготовления; - контроль качества всех комплектующих изделий. - Контроль качества основных материалов, полуфабрикатов, заготовок должен проводиться в соответствии с указаниями НП-071-18.

		Предварительные приемо-сдаточные испытания траверса проходит на заводе-изготовителе с участием заказчика, окончательные приемо-сдаточные испытания проходят после монтажа на Курской АЭС. Результаты испытаний оформляются актами. Проведение входного контроля продукции, поставляемой на КуАЭС осуществляется в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013 «Основные положения о входном контроле продукции на АЭС». Порядок сдачи и приемки проводить в соответствии с НП-071-18. После проведения окончательной приемки должны быть выставлены счет-фактура и товарная накладная. Перечень и сроки промежуточных и окончательных проверок, а также порядок их осуществления устанавливаются в соответствии с планом качества и требованиями договора.
5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	Перечень документов: - спецификация; - сборочный чертеж; - деталировка; - паспорт; - оригинал план качества; - упаковочный лист 1экз. (в каждый ящик); - товарная накладная (ТОРГ-12); - счет-фактуру, оформленную в соответствии с требованиями законодательства РФ; - эксплуатационная документация согласно ГОСТ 2.601-2006. Вся предоставляемая сопроводительная документация должна быть на русском языке или иметь нотариально заверенный перевод на русский язык . На каждое тарное место должен прилагаться упаковочный лист с перечнем продукции на русском языке и/или нотариально заверенный перевод на русский язык. Поставщик письменно за 5 рабочих дней до срока поставки уведомляет Покупателя о готовности Продукции к отгрузке и направляет Покупателю, (куратору договора) по адресу указанному в договоре, копии всех документов, предоставление которых необходимо одновременно с поставкой продукции. После получения подтверждения о готовности принять Продукцию, доставляет ее в адрес покупателя. "Поставка осуществляется в СХ УПТК КуАЭС по адресу: Курская обл., г.Курчатов, Промзона, АБК-1, склад СХ УПТК филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Курская атомная станция»

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1	Требования к выбору вида транспорта	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
6.2	Требования к поставке	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А Обеспечение перевозки груза без повреждений и потерь, сохранение исправного и работоспособного состояния груза в течении и после транспортировки в соответствии с ГОСТ 26653-90.
6.3	Требования к стро-	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А. Траверса должна ком-

	повке при транспортировке	плектоваться приспособлениями, необходимыми для возможности захвата грузоподъемными средствами при транспортировке оборудования. Требования к транспортировке: Обеспечение перевозки груза без повреждений и потерь, сохранение исправного и работоспособного состояния груза в течение и после транспортировки в соответствии с ГОСТ 26653-90.,
6.4	Требования к погрузке/выгрузке	Погрузка и установка траверсы на транспорт и его транспортирование должно производиться в соответствии с нормами и правилами, действующими на данных видах транспорта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

7.1	Место хранения	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
7.2	Условия хранения, *тип атмосферы при хранении*	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
7.3	Условия складирования	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А
7.4	Специальные требования и сроки хранения, консервации и переконсервации, расконсервации	Консервация должна обеспечивать сохранность при транспортировании и хранении не менее 12 месяцев со дня отгрузки изделия с предприятия-изготовителя. Требования к хранению: Изделия должны сохранять свои параметры в пределах норм, установленных техническими заданиями, стандартами или техническими условиями в течение сроков службы и сроков сохраняемости, указанных в технических заданиях, стандартах или технических условиях, после и (или) в процессе воздействия климатических факторов, значения которых установлены ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1	Гарантийные сроки хранения, не менее	Не менее 12 месяцев с даты приемки продукции на склад покупателя.
8.2	Гарантийные сроки эксплуатации, не менее	В соответствии с КО 317.00.00.00.000А

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

9.1	Ремонтопригодность	Конструкция траверсы в части ремонтопригодности должна соответствовать требованиям ГОСТ 23660-79 «Система технического обслуживания и ремонта техники. Обеспечение ремонтопригодности при разработке изделий».
9.2	Возможность замены составных частей или элементов	В технической документации должны быть отражены порядок и очередность замены и восстановления комплектующих изделий и материалов.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МОНТАЖА, НАЛАДКИ И СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

10.1	Требование при необходимости предоставления услуг по шеф-наладке	Не требуется.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

11.1	Конструкция и устройство оборудования должны обеспечивать ограничение воздействия на окружающую среду значениями, не превышающими значений, установленных действующими нормативными документами.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

12.1	Класс безопасности по НП-001-15	**3Н**
12.2	Группа по НП-089-15	Основные материалы должны быть из углеродистых и коррозионностойких сталей и должны быть выбраны в соответствии с приложением №2 НП-089-15
12.3	Требования по обеспечению безопасности при монтаже оборудования/изделия и/или системы, подготовке к эксплуатации, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте в соответствии с действующей нормативной документацией	Требования к изделию и материалам для его изготовления должны соответствовать «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций» НП-001-15, ОСТ95227-92. Требования к сборочным единицам и деталям должны соответствовать ОСТ 95227-92. В соответствии с пунктом 1.2.7 НП-001-15 Технические и организационные решения, принимаемые для обеспечения безопасности АС, должны быть апробированы прежним опытом, испытаниями, исследованиями, опытом эксплуатации прототипов. Такой подход должен применяться не только при разработке оборудования и проектировании АС, но и при изготовлении оборудования, сооружении и эксплуатации АС, реконструкции АС и модернизации ее систем и элементов, а также при выводе АС из эксплуатации
12.4	Требования по обеспечению безопасности при монтаже оборудования/изделия и/или системы, подготовке к эксплуатации, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте в соответствии с действующей нормативной документацией	Подготовка изделия к эксплуатации и сама эксплуатация должны осуществляться с соблюдением норм и правил техники безопасности, установленных следующими нормативными документами: ГОСТ 12.3.020-80, а также НП-001-15, НП-031-01, ПРБ АС-99, правилами техники безопасности и производственной санитарии, действующими на АЭС и другой НТД.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

13.1	Перечень документов по качеству, требованиям которых должно соответствовать заку-	Исполнитель обязан обеспечить изготовление и поставку оборудования в соответствии с требованиями, действующими в атомной энергетике в области обеспечения качества, в том числе:

	паемые оборудование/изделия и/или системы.	- НП-071-18; - совместного Решения Госкорпорации «Росатом» и Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору №06-4421 «О прядке проведения объема оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» (изм.№3); - ГОСТ Р 50.07.01—2017 "Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объектах использования атомной энергии. Процедура принятия решения"; - ГОСТ Р 50.08.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме обязательной сертификации продукции. Порядок проведения»; - ГОСТ Р 50.08.02-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Контроль инспекционный за сертифицированной продукцией. Порядок проведения»; - ГОСТ Р 50.08.03-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Испытания продукции сертификационные. Порядок проведения»; - ГОСТ Р 50.08.04-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Результаты (протоколы) испытаний продукции. Порядок признания»; - ГОСТ Р 50.08.05-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Эксперты по сертификации продукции. Требования и порядок подтверждения компетентности»; - ГОСТ Р 50.08.06-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Перечень продукции, подлежащей оценке соответствия в форме обязательной сертификации. Порядок разработки и ведения». - ГОСТ Р 50.06.01-2017 "Оценка соответствия продукции в форме приёмки. порядок проведения" - РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014 «Согласование технических требований и Решений о применении импортной продукции, предназначенной для использования на атомных станциях. Положение»; - РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 «Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций»; - РД ЭО 1.1.2.05.0929-2013 «Руководство по проведению приемочных инспекций на предприятиях-изготовителях и входного контроля на АЭС оборудования 1,2 и 3 классов безопасности»; - РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013 «Положение по управлению несоответствиями при изготовлении и входном контроле продукции для АЭС»; - РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013 «Основные положения о входном контроле продукции для АЭС».

		В случае поставки продукции предприятий-изготовителей Украины Поставщик обязуется собственными силами и за свой счет провести дополнительную оценку соответствия в соответствии с требованиями Решения «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Росийской Федерации» № 1/11-Пч от 10.03.2015г.
13.2	Требования к обеспечению особенностей оценки соответствия оборонной продукции	Не предъявляются
13.3	Требования к обеспечению особенностей оценки соответствия продукции важной для безопасности согласно НП-001-15	Оценка соответствия оборудования, комплектующих и материалов 3 класса безопасности, должна проводится в форме приемки по планам качества. Исполнитель обязан предоставить Заказчику для рассмотрения и согласования программу обеспечения качества (ПОК), разработанную в соответствии с требованиями НП-090-11 «Требования к программам качества для объектов использования атомной энергии» и введенную в действие приказом Исполнителя, в срок не менее чем за 20 дней до начала срока выполнения работ.

РАЗДЕЛ 14. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

14.1	Перечень дополнительных специальных требований, характеристик, условий	Конструкция траверсы должна соответствовать требованиям к устройству и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов для объектов использования атомной энергии группы Б согласно НП-043-18, требованиям КД и ТУ.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

15.1	Единица измерения	шт.
15.2	Количество	1
15.4	Срок (период) поставки	01.04.2020г. с правом досрочной поставки по письменному согласованию с покупателем.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ СОПРОВОЖДЕНИЮ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕСТАНДАРТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ/ИЗДЕЛИЯ И/ИЛИ СИСТЕМЫ

Паспорт или свидетельство об изготовлении с указанием содержания драгоценных металлов;
- руководство по эксплуатации, включая техническое описание, инструкции по монтажу, вводу в эксплуатацию, эксплуатации и техническому обслуживанию.

РАЗДЕЛ 17. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Аналог должен полностью соответствовать техническим характеристикам и требованиям, предъявляемым к заявленным ТМЦ либо иметь улучшенные характеристики. Для анализа соответствия применимости предлагаемого аналога, в составе заявки участника должны быть предо-

ставлены согласованные утвержденные в соответствии с ГОСТ 2.114-95 ТУ с приложением актов испытаний головного образца.

Поставщик должен предоставить техническую документацию, с ссылками, на действующие на момент поставки нормативно-технические документы.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Предоставить сопроводительную техническую документацию в 1-м экз. на бумажном носителе и в 1-м экз. на электронном носителе в формате PDF.

РАЗДЕЛ 19. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требования к техническому обучению персонала заказчика не предъявляются

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативно-техническая документация
2	ХП РАО	Хранилище переработанных радиоактивных отходов
3	ОТК	Отдел технического контроля
4	ТУ	Технические условия
5	КТД	Конструкторско-техническая документация
6	ПУЭ	Правила устройства электроустановок

РАЗДЕЛ 21 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	КО 317.00.00.00.000А	24

Зам Начальника ЦОРО

В.В. Гапотченко
Ю.Н. БЕРЕЗНИКОВ

Э.Н. Гаврильченко
ЦОРО, 5-71-62