

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
		A1			2202-063.000.00 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
		A4	1		2202-063.100.00	Блок привода		
						роликов	1	
						<u>Детали</u>		
		A3	4		2202-031.000.11	Втулка	2	
		A4	5		2202-031.000.18	Звездочка	2	
		A4	6		2202-031.000.34	Ролик	2	
		A4	9		2202-060.000.09-01	Втулка	1	
		A4	10		2202-060.000.10	Винт стопорный	2	
		A4	11		2202-060.000.11	Шайба	1	
		A4	12		2202-060.000.12	Кольцо стопорное	2	
		A4	14		2202-060.000.14	Упор	1	
		A4	15		2202-060.000.15	Шайба	2	
		A4	16		2202-060.000.16	Втулка	2	
		2202-063.000.00						
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Разраб.	Яньков	19.02.17				
		Пров.	Поляков	16.02.17				
		Н. контр	Поляков	12.02				
		Утв.	Мошкун	12.02				
Инв. N подл.		Механизм подачи 2ПР-УМ (правый)					Литер. Лист. Листов.	
85409							И 1 4	
018081 190810							ОАО "МСЗ"	

Копировал

Формат А4

[illegible]

Инв. N подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. N	Инв N дубл.	Подп. и дата
60658	2010/1808/10			

[illegible]

Инв. N подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. N	Инв N дубл.	Подп. и дата
87409	07.08.10			
<div> <div> <div>Инв. N подл.</div> <div>Подп. и дата.</div> <div>Взам. инв. N</div> <div>Инв N дубл.</div> <div>Подп. и дата</div> </div> <div> <div>Изм.</div> <div>Лист.</div> <div>N Докум</div> <div>Подп.</div> <div>Дата.</div> </div> </div> <div> <div>2202-063.000.00</div> <div>Лист.</div> <div>4</div> </div>				

Копировал

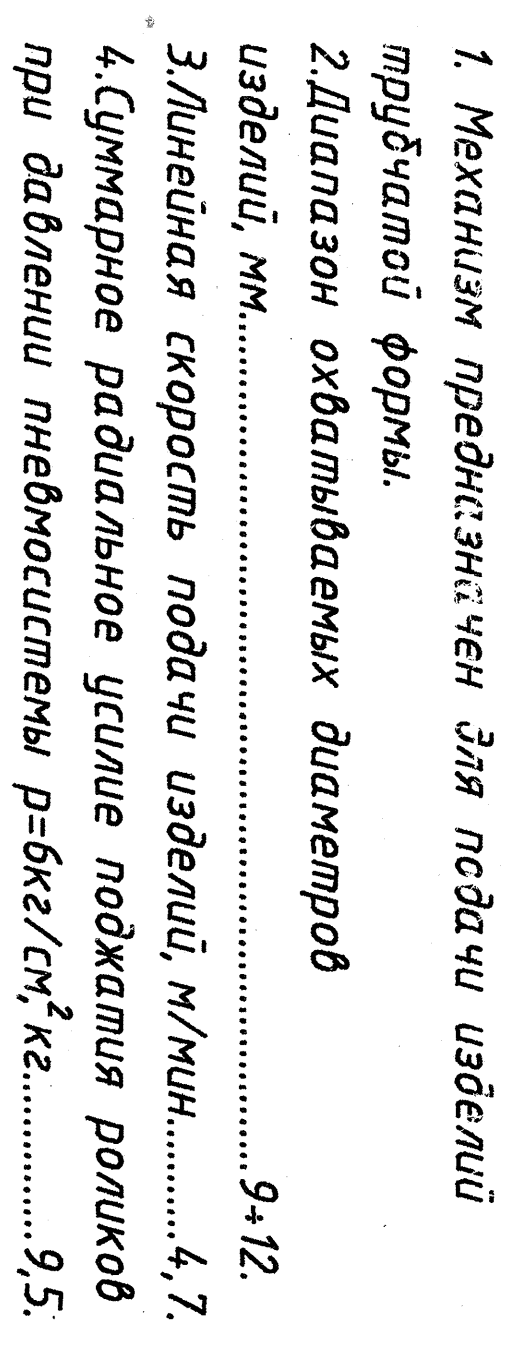
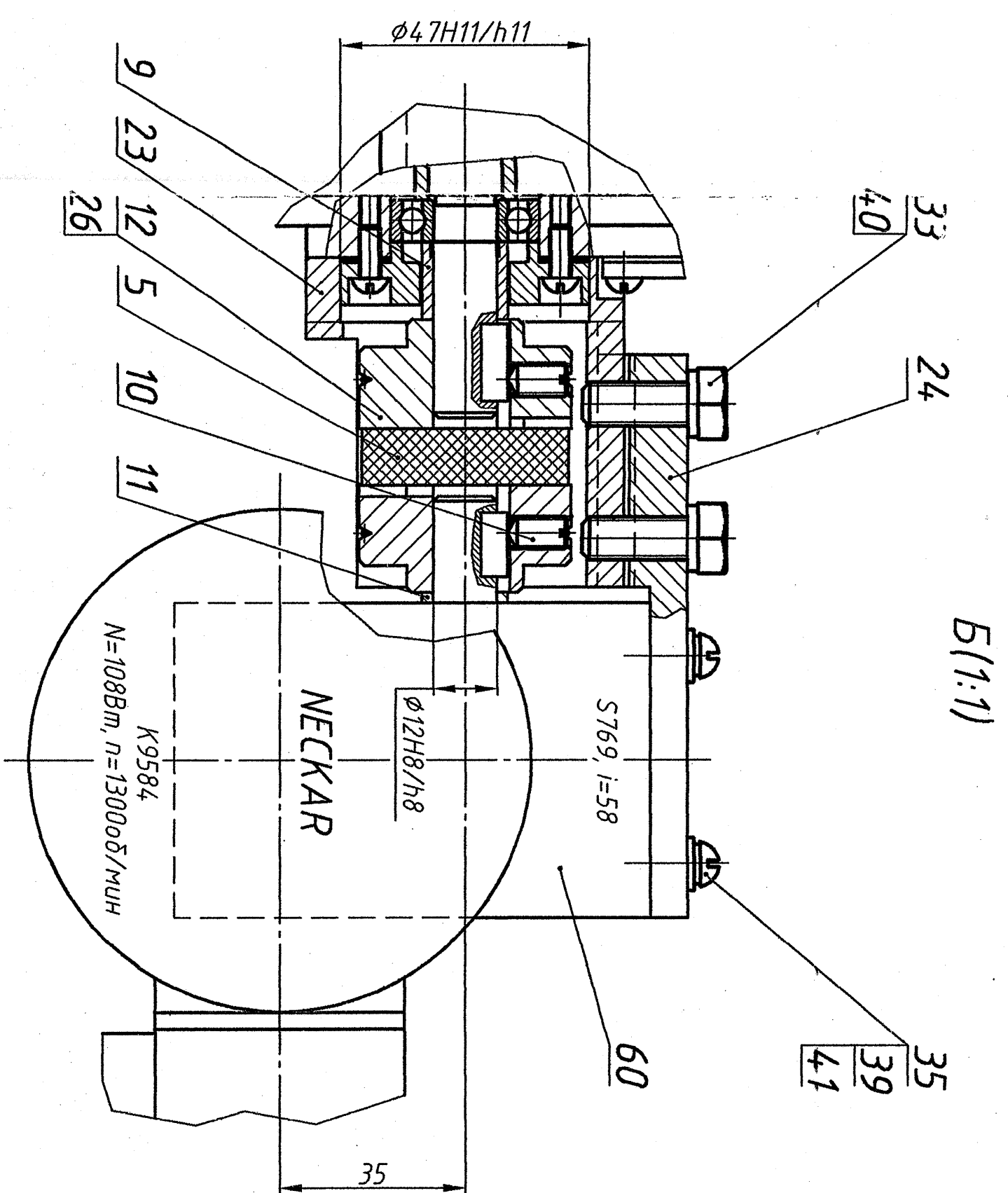
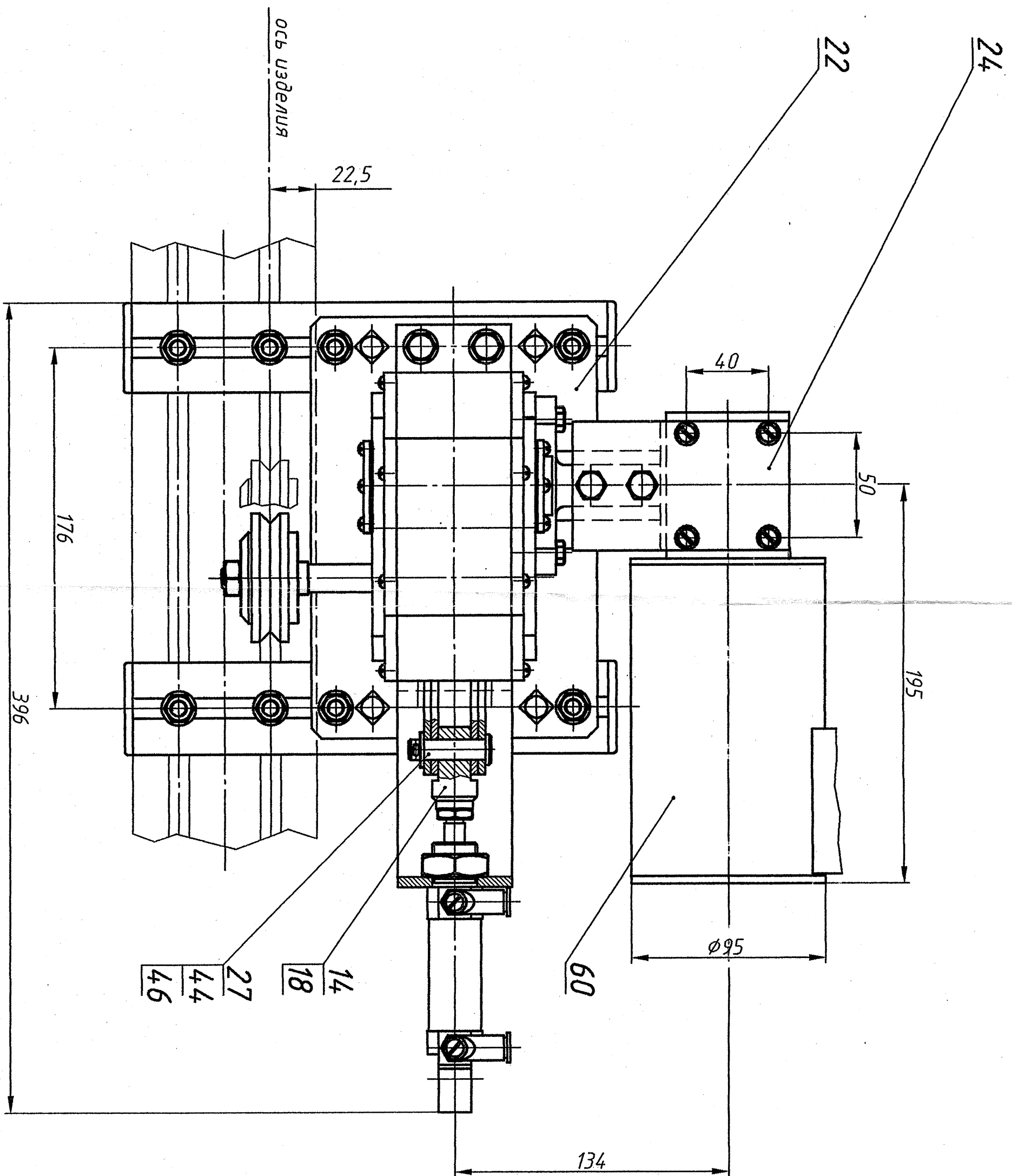
[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		19	2202-060.100. 14	Прокладка	4	
A4		20	2202-060.100. 15	Кольцо запорное	4	
A3		23	2202-063.100. 01	Вал-шестерня	2	
A3		24	2202-063.100. 02	Вал ведущий	1	
A4		25	2202-063.100. 03	Шпилька	2	
-		26	-01	Шпилька	2	
A4		27	2202-063.100. 04	Крышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		29		Винт М4х12		
				ГОСТ 17473-80	16	
		31		Гайка М6		
				ГОСТ 5915-70	8	
		33		Подшипник 941/15		
				ГОСТ 4060-78	4	
		34		Подшипник 101		
				ГОСТ 8338-75	4	
				Шпонки ГОСТ 23360-78		
		35		4x4x16	2	
		36		5x5x14	1	
		37		5x5x18	2	

Инв. N подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. N	Инв N дубл.	Подп. и дата
605409	В.М.С. 18.08.10			

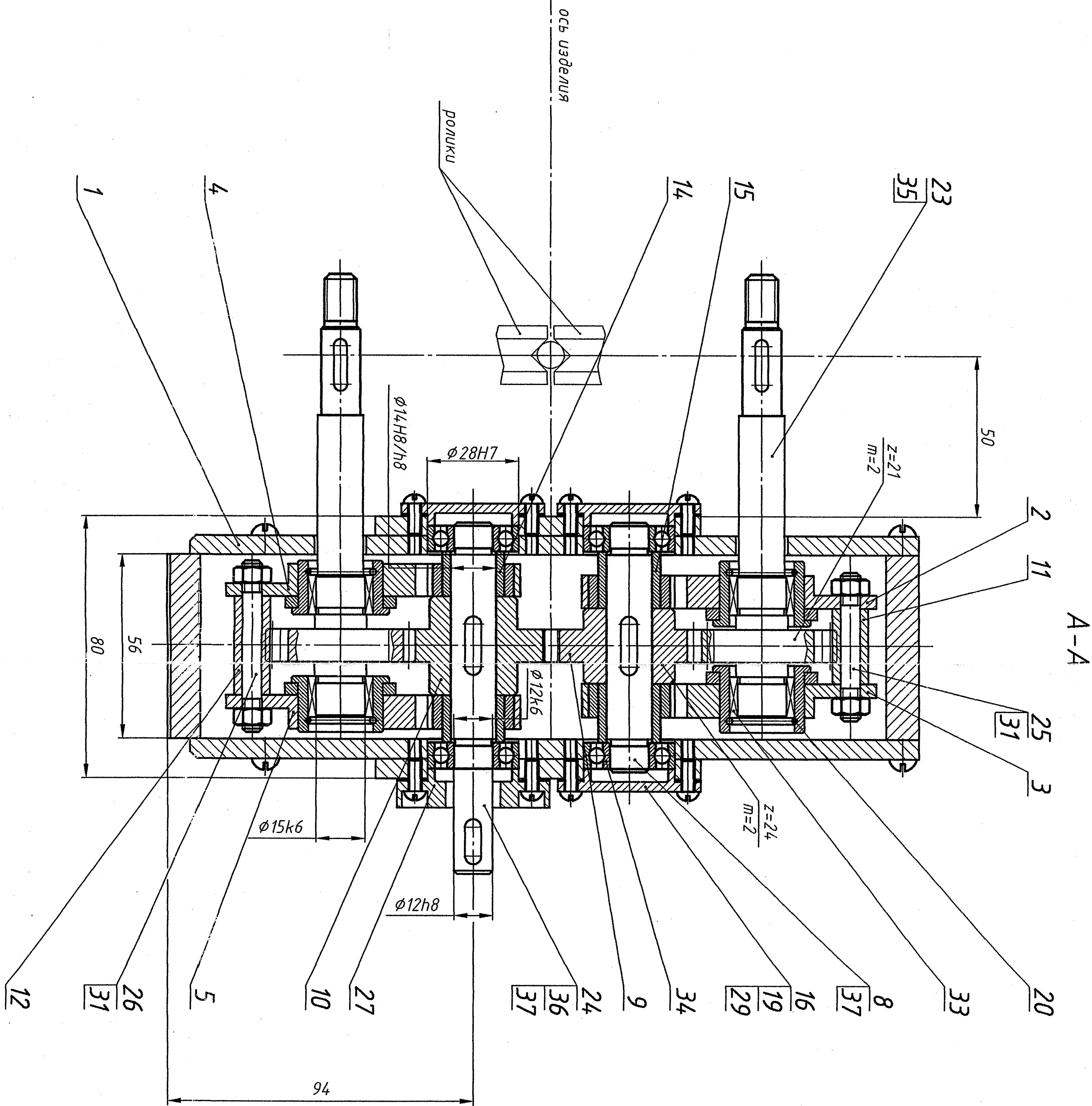
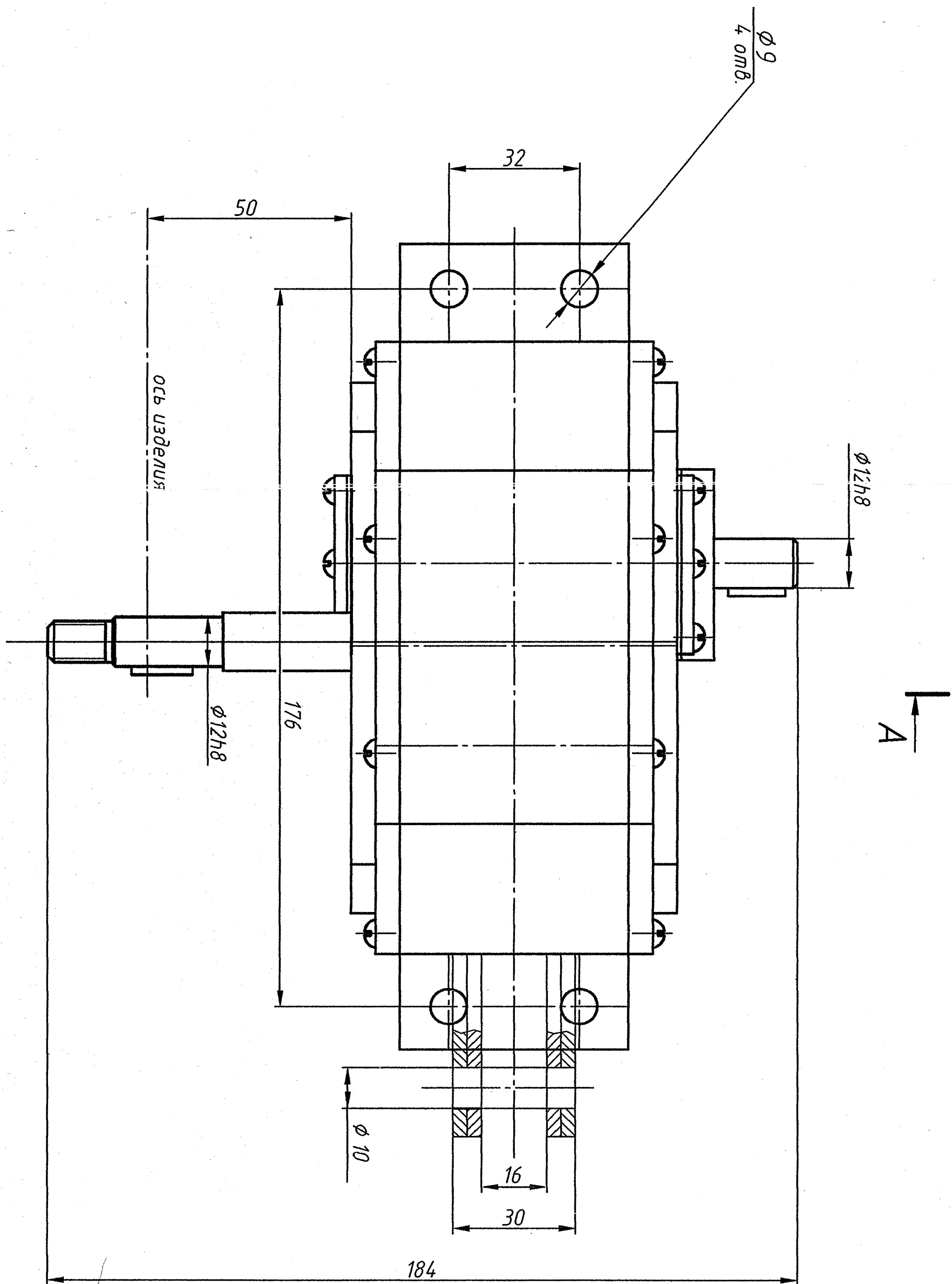
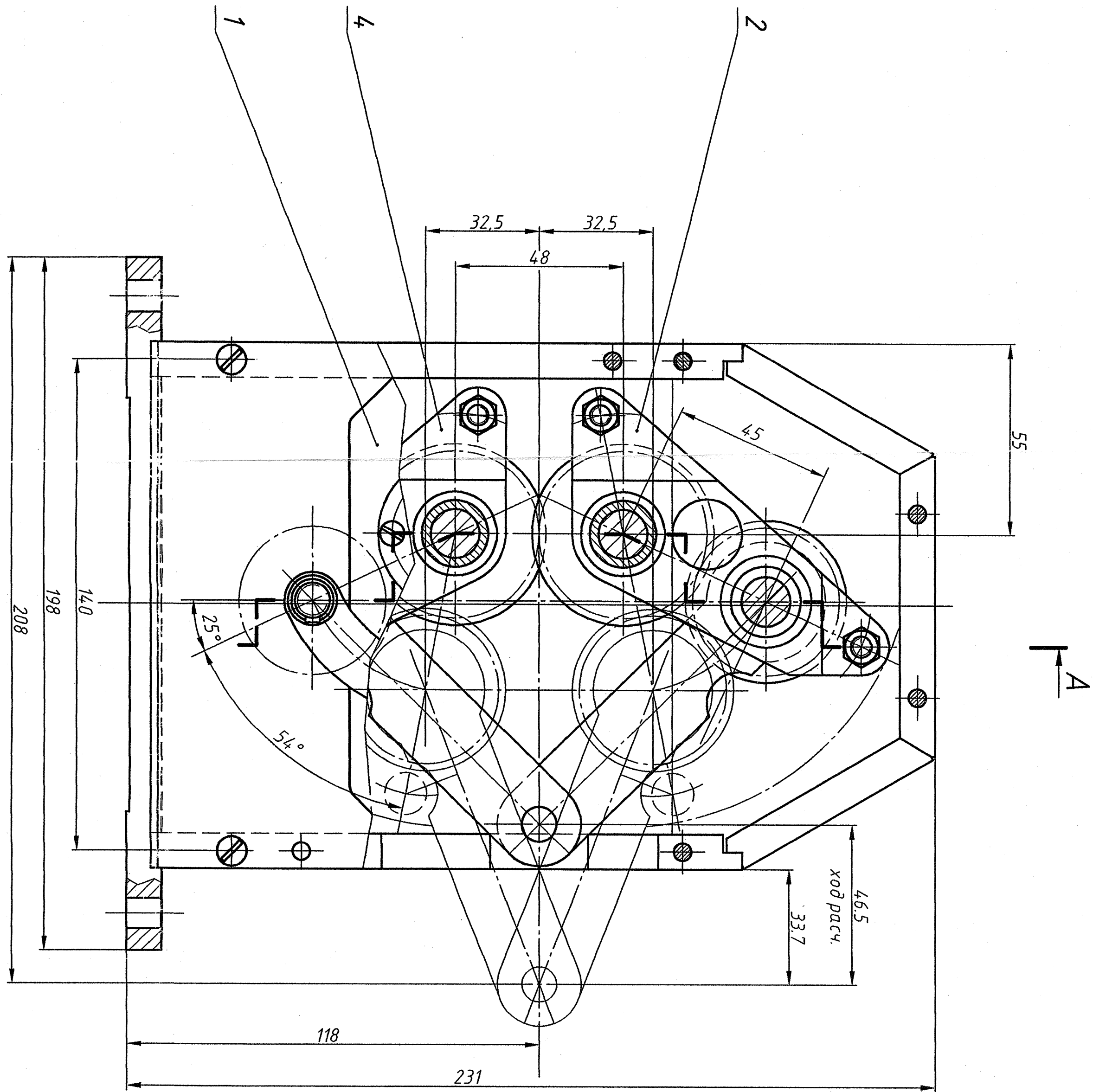
Изм.	Лист.	№ Докум	Подп.	Дата.	2202-063.100.00	Лист.
						2

Инв. N подл.		Подп. и дата.		Взам. инв. N		Инв. N дубл.		Подп. и дата		Справ. N		Перв. примен.	
Инв. N подл.	85409	Подп.	18.08.10	Взам. инв. N		Инв. N дубл.		Подп.	и дата	Справ. N		Перв. примен.	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	<div>2202-063.110.00</div> <div>Корпус блока</div> <div>ОАО "МСЗ"</div>								
Разраб.	Янков	М.Янков	20.07										
Пров.	Поляков	В.Поляков	20.07										
Н. контр	Поляков	В.Поляков	20.07										
Утв.													
					<div>2202-063.110.00</div> <div>Сборочный чертеж</div> <div>1</div>								
					<div>2202-063.111.00</div> <div>Каркас</div> <div>1</div>								
					<div>2202-063.112.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.113.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.114.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.115.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.116.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.117.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.118.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.119.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.120.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.121.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.122.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.123.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.124.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.125.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.126.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.127.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.128.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.129.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.130.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.131.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.132.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.133.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.134.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.135.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.136.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.137.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.138.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.139.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.140.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.141.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.142.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.143.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.144.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.145.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.146.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.147.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.148.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.149.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.150.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.151.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.152.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.153.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.154.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.155.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.156.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.157.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.158.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.159.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.160.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.161.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.162.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.163.00</div> <div>Стенка в сборе</div> <div>2</div>								
					<div>2202-063.164.00</div>								



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- [illegible]



1. Размеры для справок.
2. Допустимый осевой люфт дем. поз. 23
не более 0,2 мм.

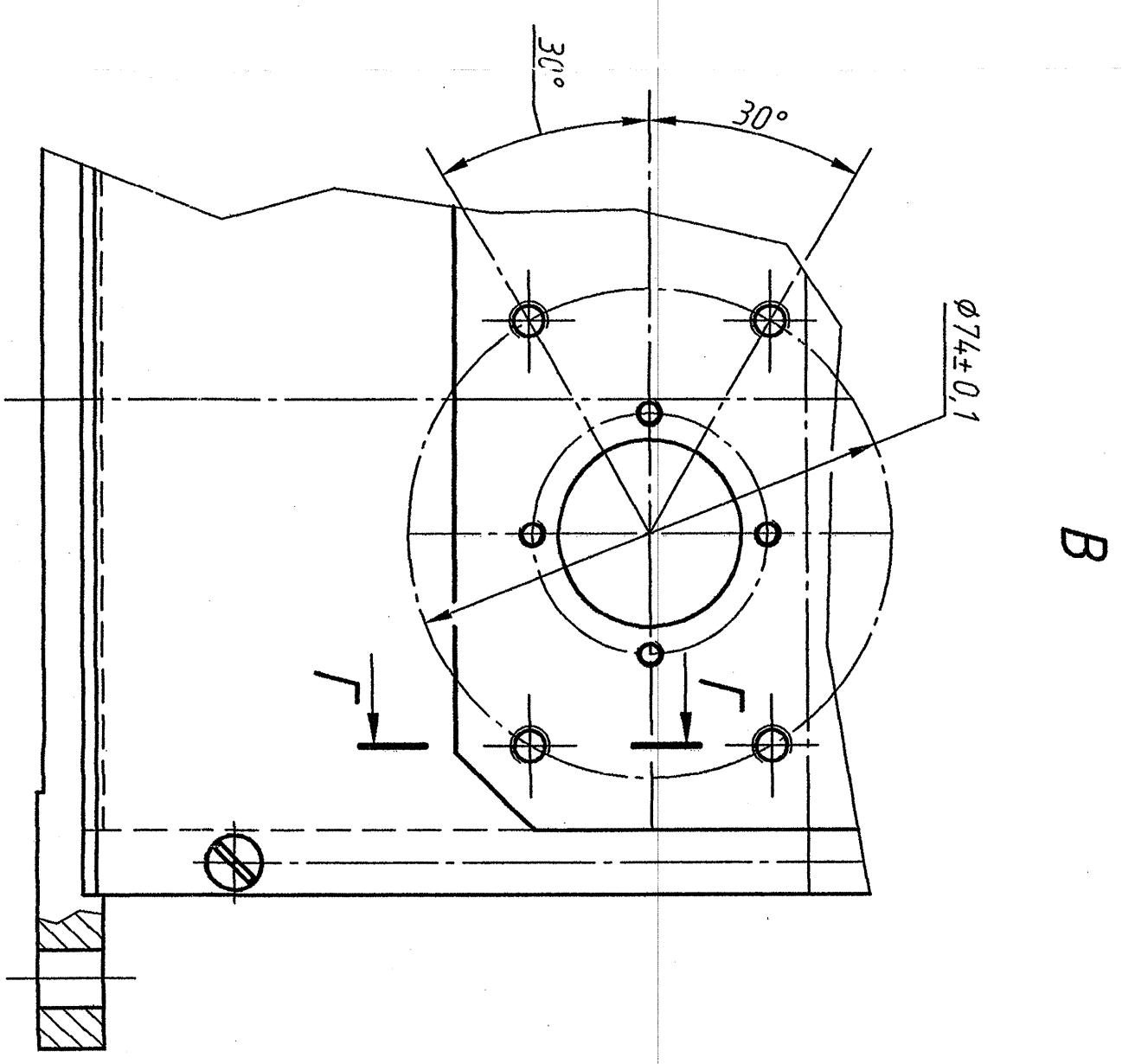
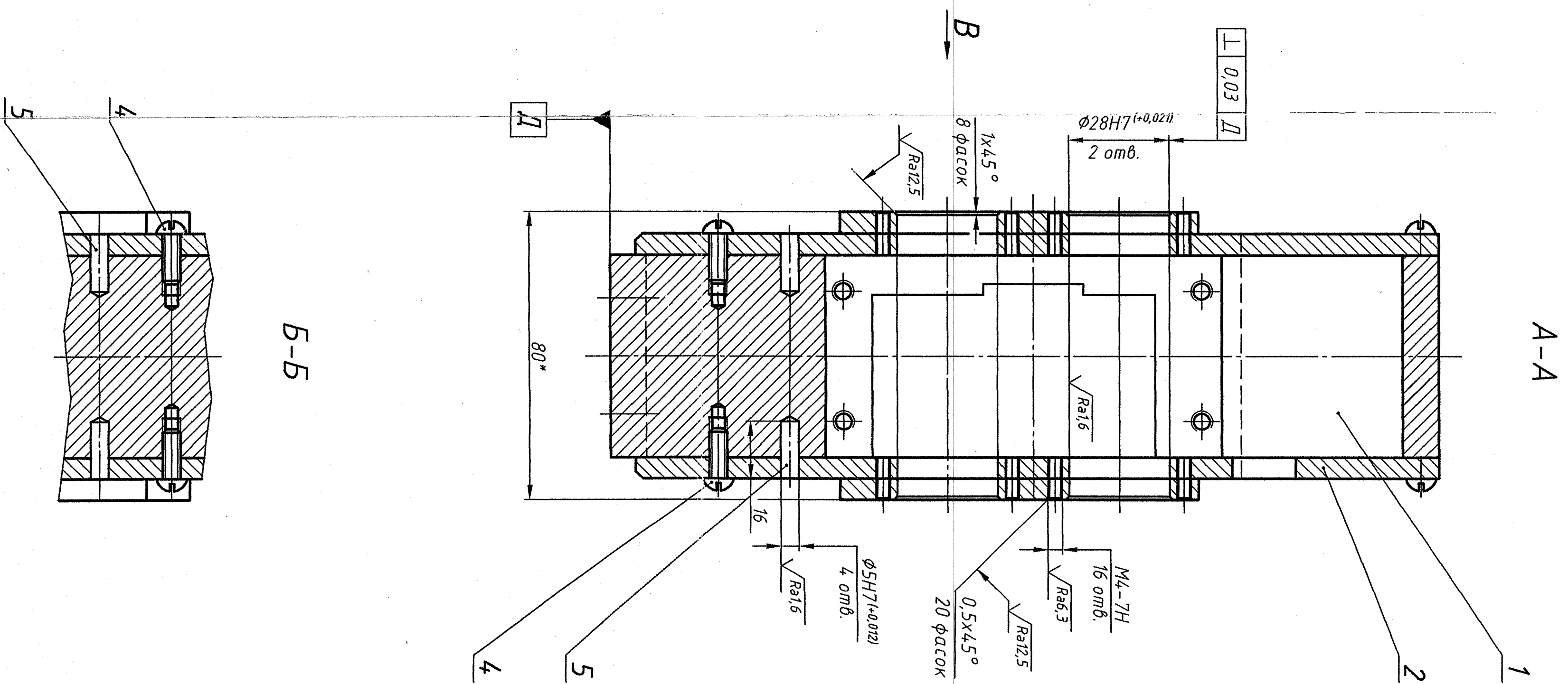
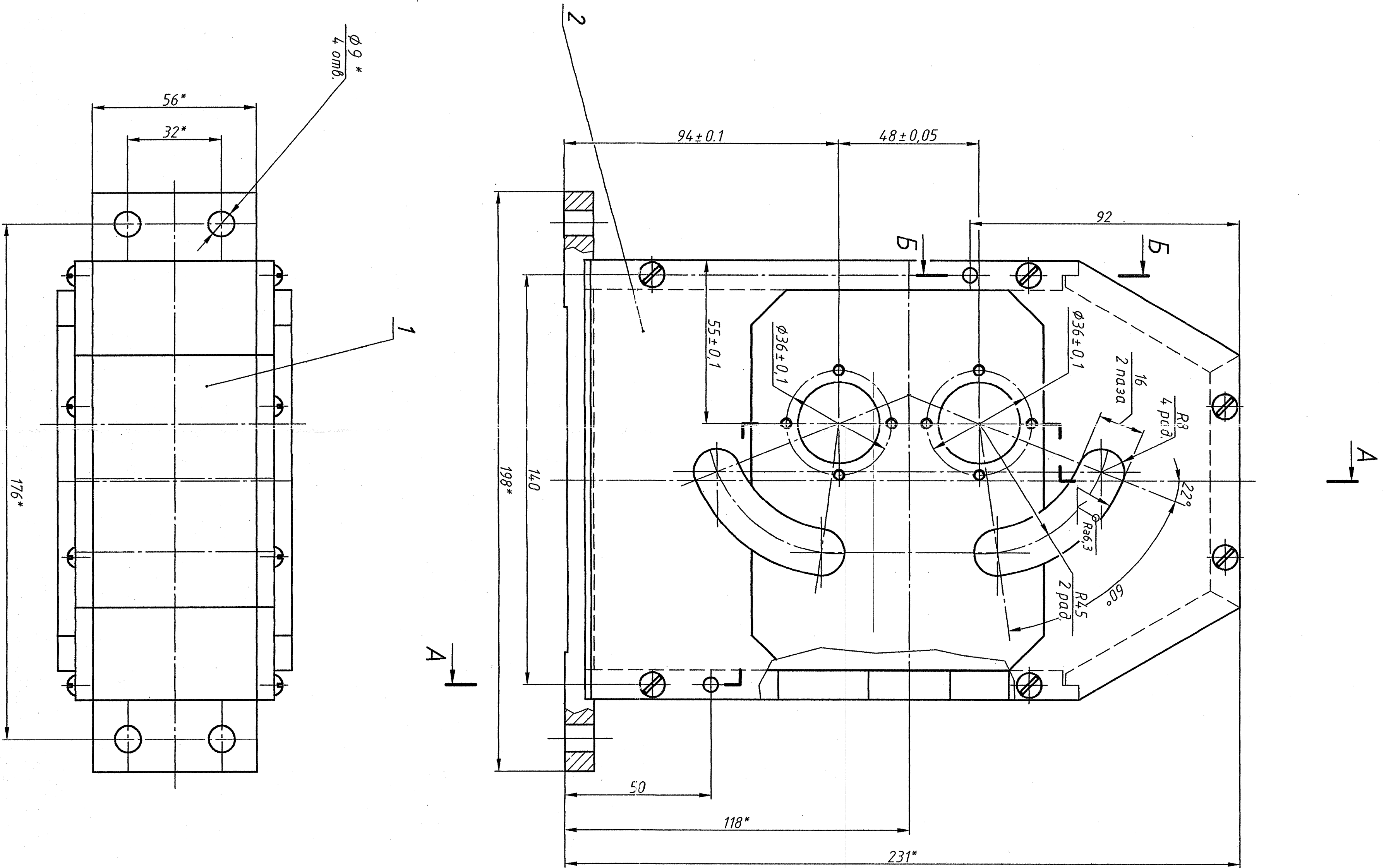
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
83409	18.08.10					

Исполн.	№ докум.	Подп.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Рыжков	18.08.10	1	1.1	1:1
Провер.	Поланков	18.08.10	1		
Техн. ред.					
Нормиров.	Поланков	18.08.10	1		
Свод.	Моршин	18.08.10	1		

2202-063.100.00 СБ	
Блок привода	
роликов	
Сборочный чертеж	
Лист	Масштаб
1	1:1

ОАО "МСЗ"	
-----------	--

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
85400	18.08.10					

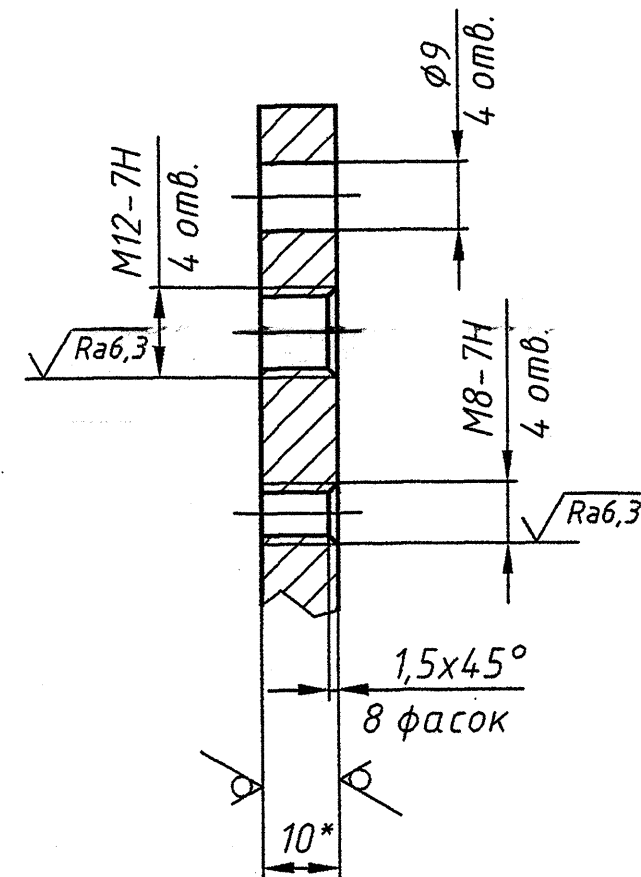
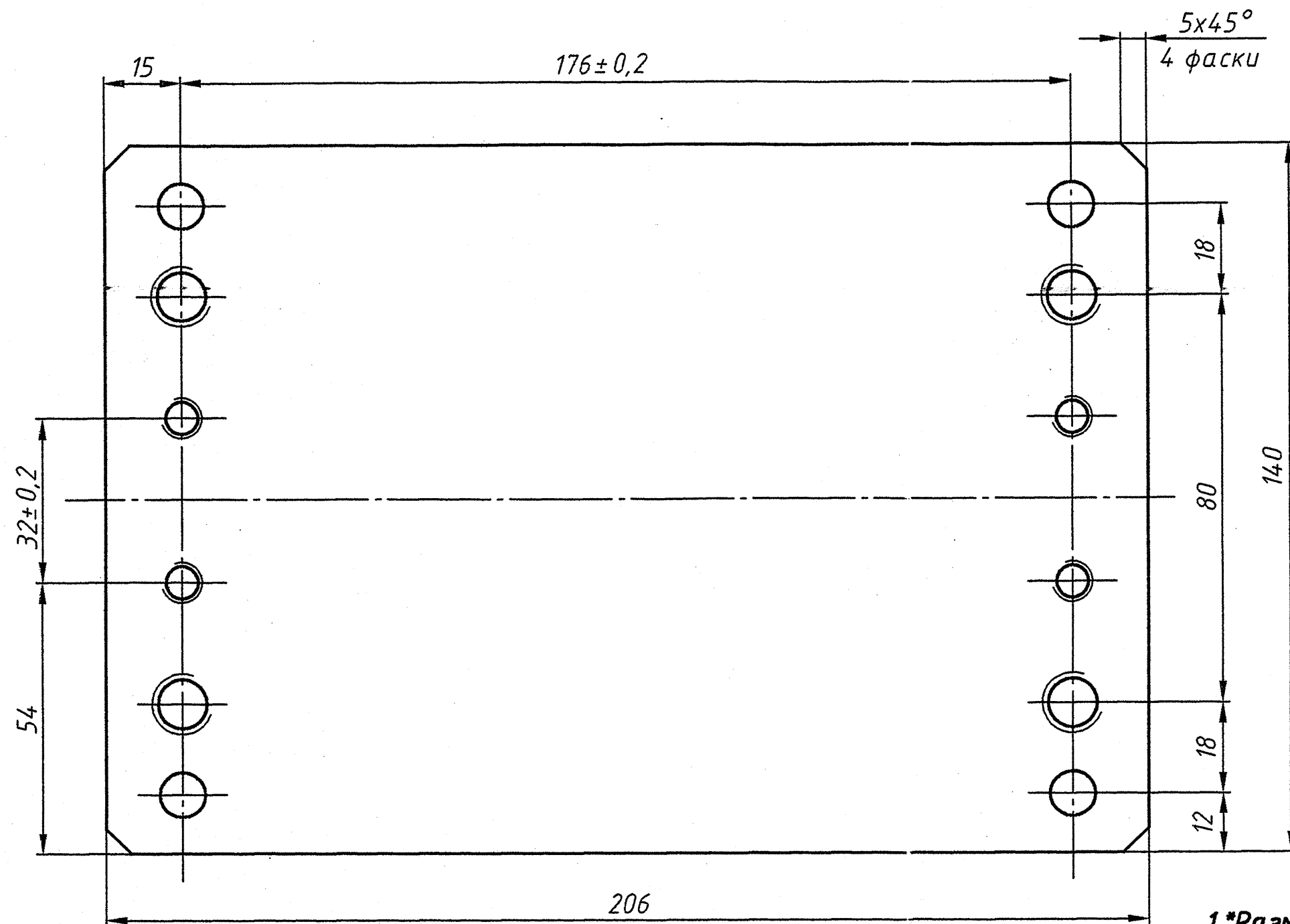


1. * Размеры для справок.
2. ±IT14/2.
3. Покрытые хим. Окс. прм. производить после разборки корпуса на детали.

Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разработчик	Рыжков	18.08.10	1	1:1
Проверенный	Полковник	18.08.10	1	1:1
Нормировщик	Полковник	18.08.10	1	1:1
Специалист	Полковник	18.08.10	1	1:1
Инженер	Полковник	18.08.10	1	1:1
Мастер	Полковник	18.08.10	1	1:1
Слесарь	Полковник	18.08.10	1	1:1
Формат А1	Формат А1	Формат А1	Формат А1	Формат А1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
857409	8.11.18	180816				

2202-063.000.01

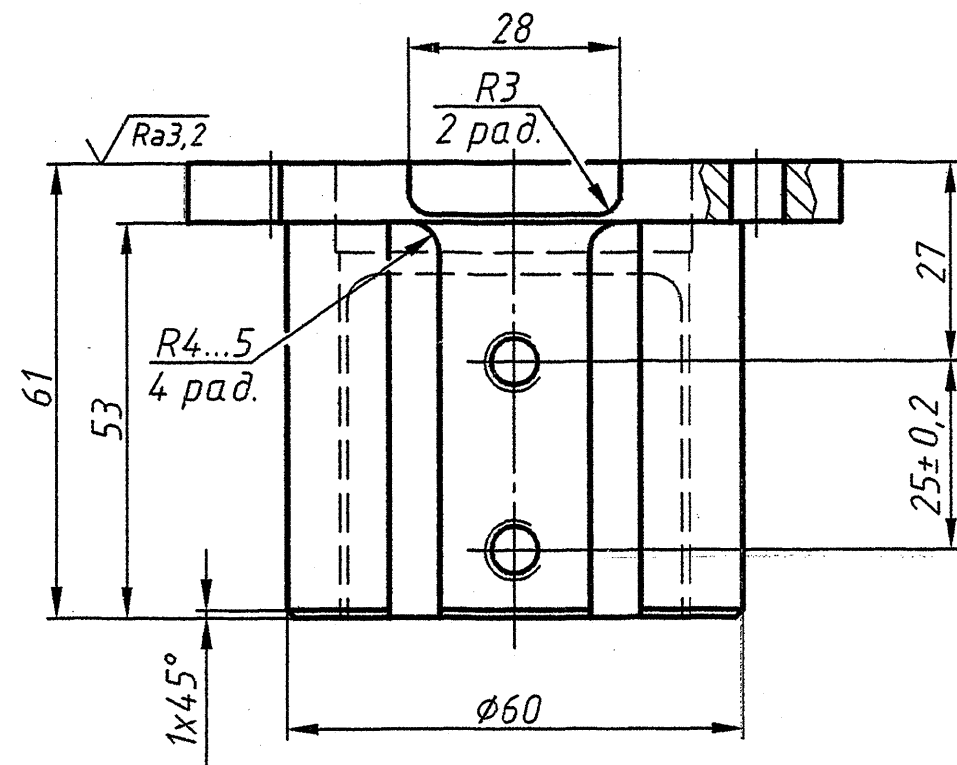
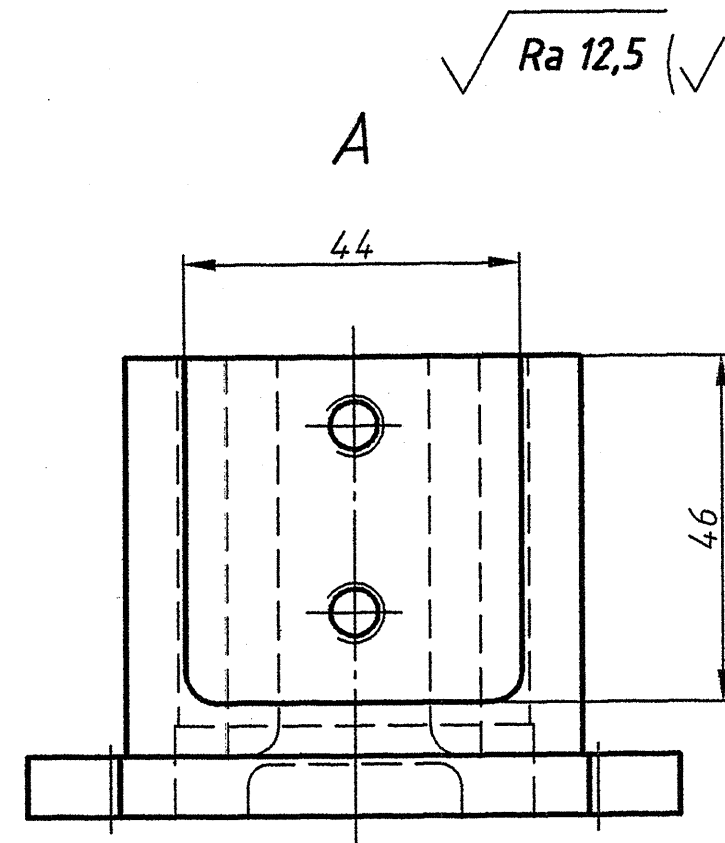
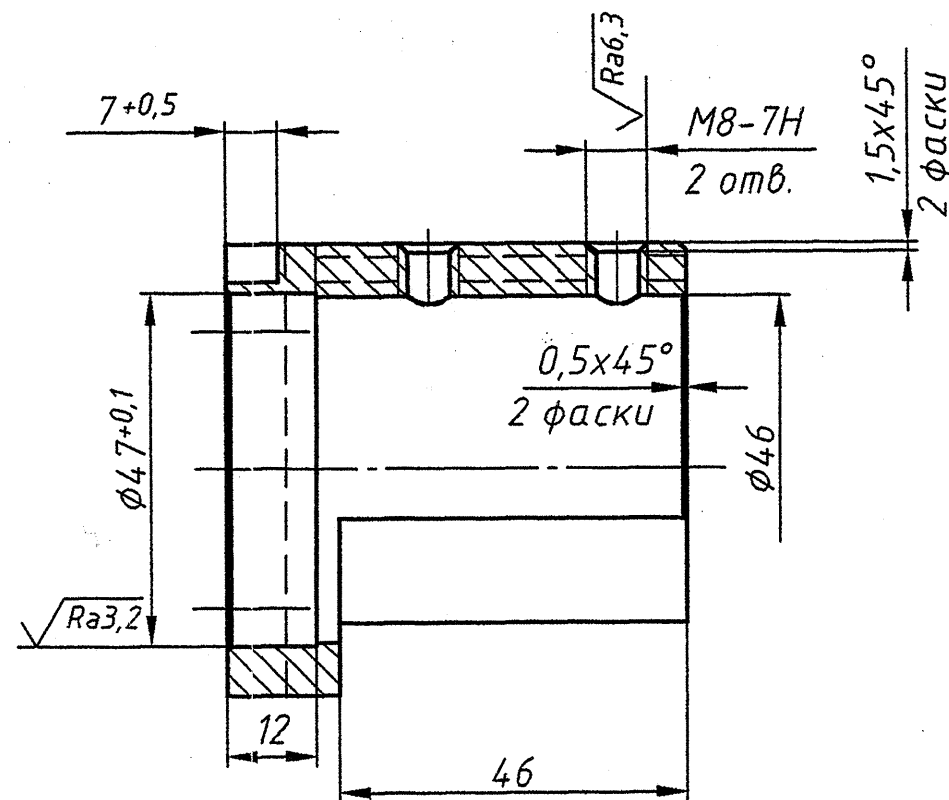
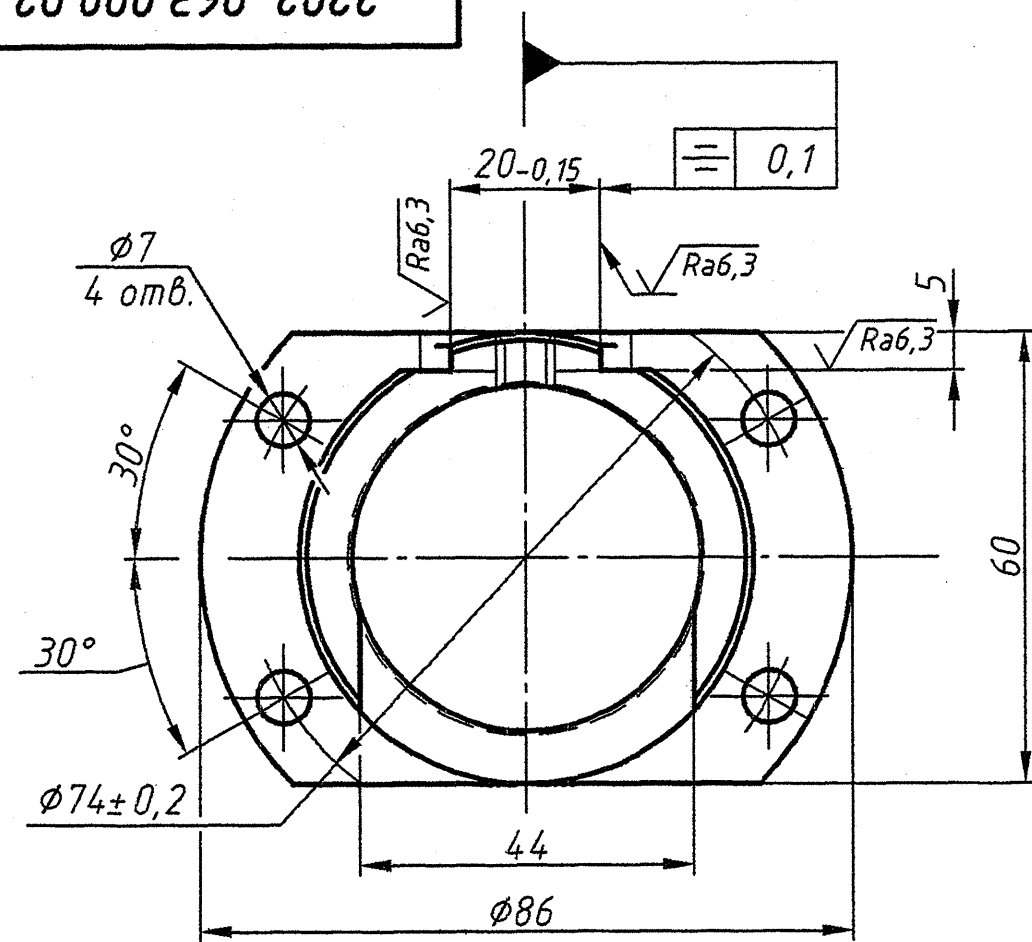


- 1.*Размер для справок.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Покрытие Хим. Окс. прм.

					2202-063.000.01				
					Плита	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И			1:1		
Разраб.	Яньков	И.И. Яньков	02.02.2020						
Пров.	Поляков	В.В. Поляков	03.02.2020						
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Поляков	В.В. Поляков	03.02.2020	Лист	Б10 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-89			ОАО "МСЗ"	
Утв.									

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
15409	18.01.10					

2202-063.000.02



1. H12; h12; $\pm IT 12/2$.
2. Покрытие Хим. Окс. прм.

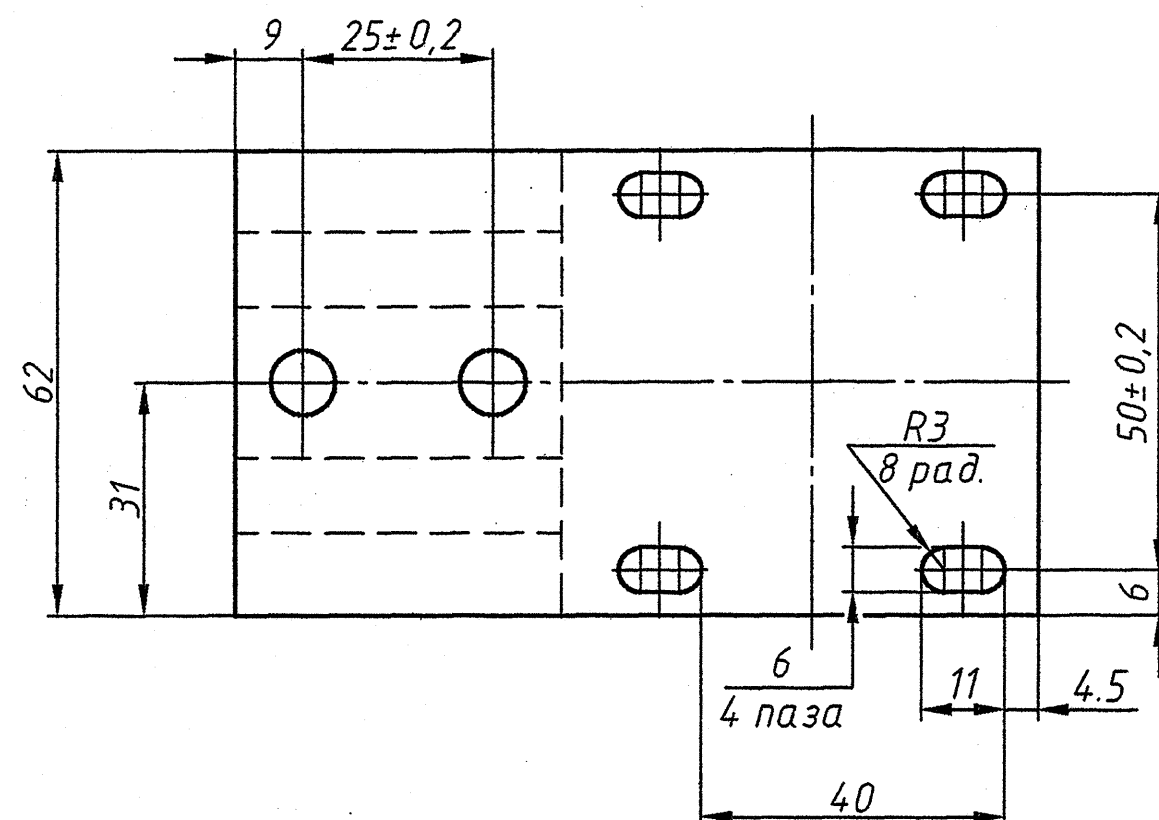
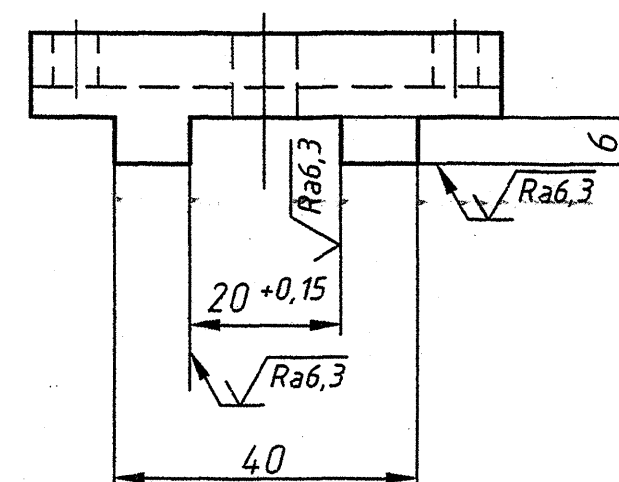
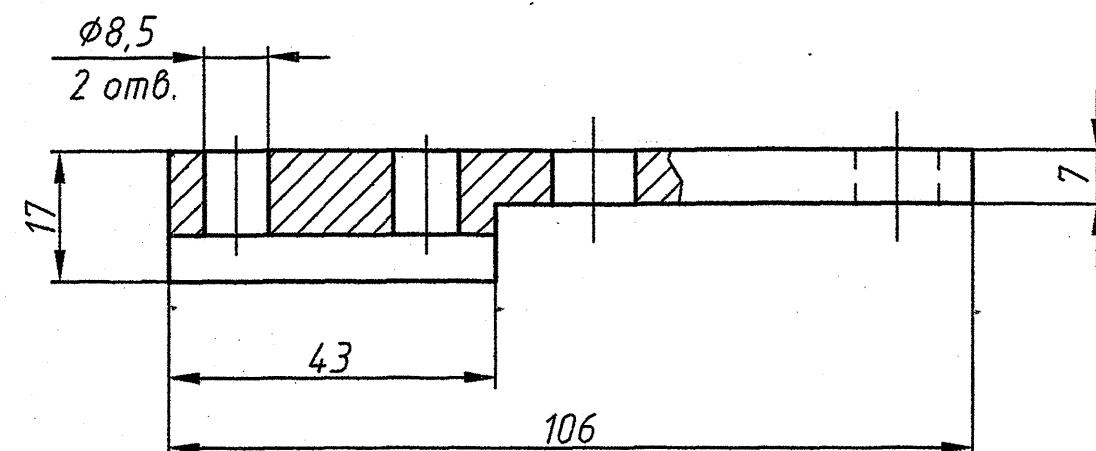
2202-063.000.02				Лит.			Масса	Масштаб
Фланец				1				1:1
СтЗ ГОСТ 380-2005				Лист			Листов	1
ОАО "МСЗ"								

Копировал

Формат А3

2202-063.000.03

✓ Ra 12,5 (✓)



1. H12; h12; ±IT12/2.
2. Покрытие Хим. Окс. прм.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2202-063.000.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яньков	19.02.07		
Пров.	Поляков	14.02.04		
Т.контр.				
Н.контр.	Поляков			
Утв.				

Кронштейн

СтЗ ГОСТ 380-2005

Лит.	Масса	Масштаб
И		1:1
Лист	Листов	1

ОАО "МСЗ"

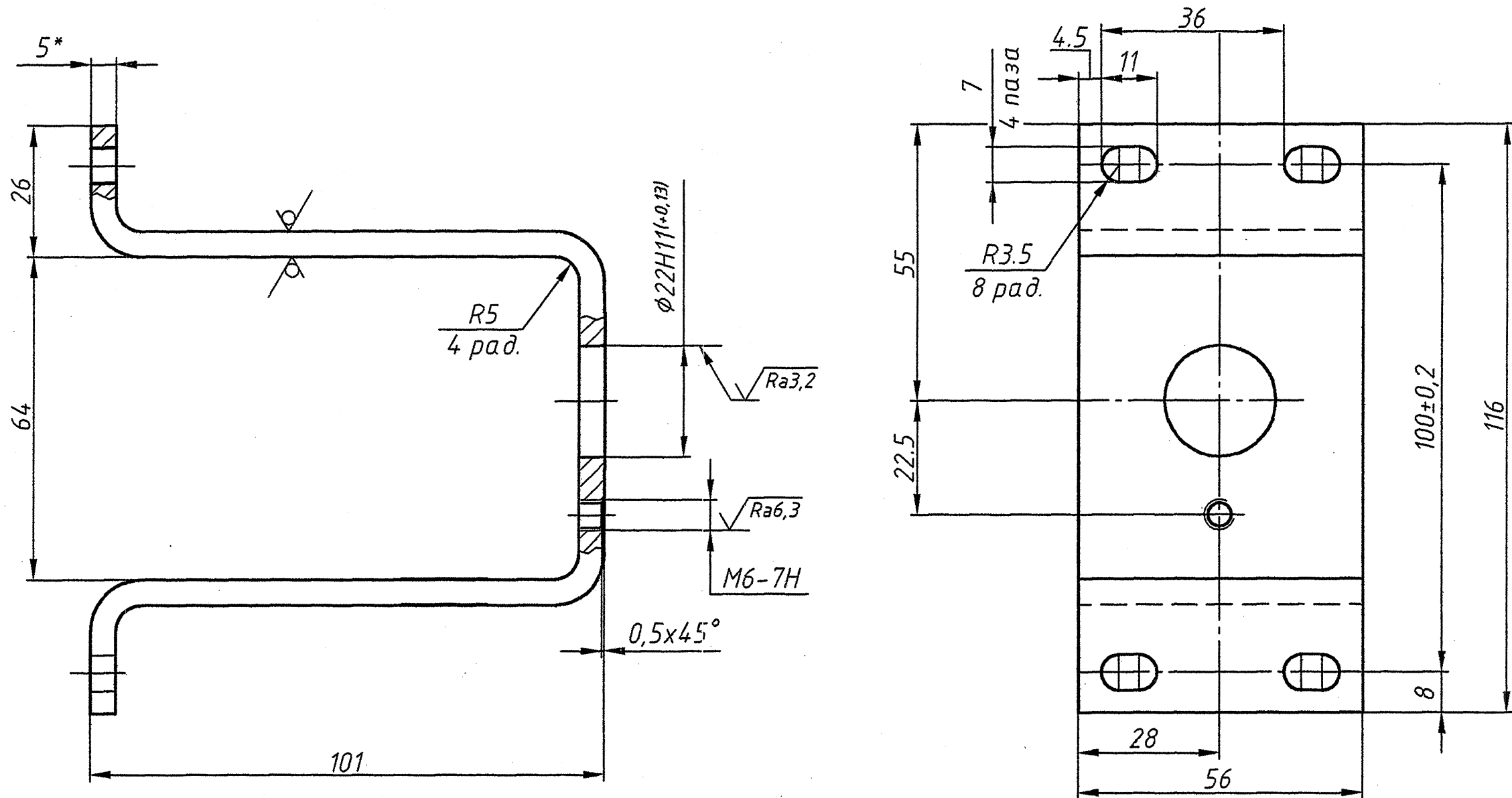
Копировал

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
85409	18.08.10					

2202-063.000.04

√ Ra 12,5 (✓)



- 1.*Размер для справок.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Покрытие Хим. Окс. прм.

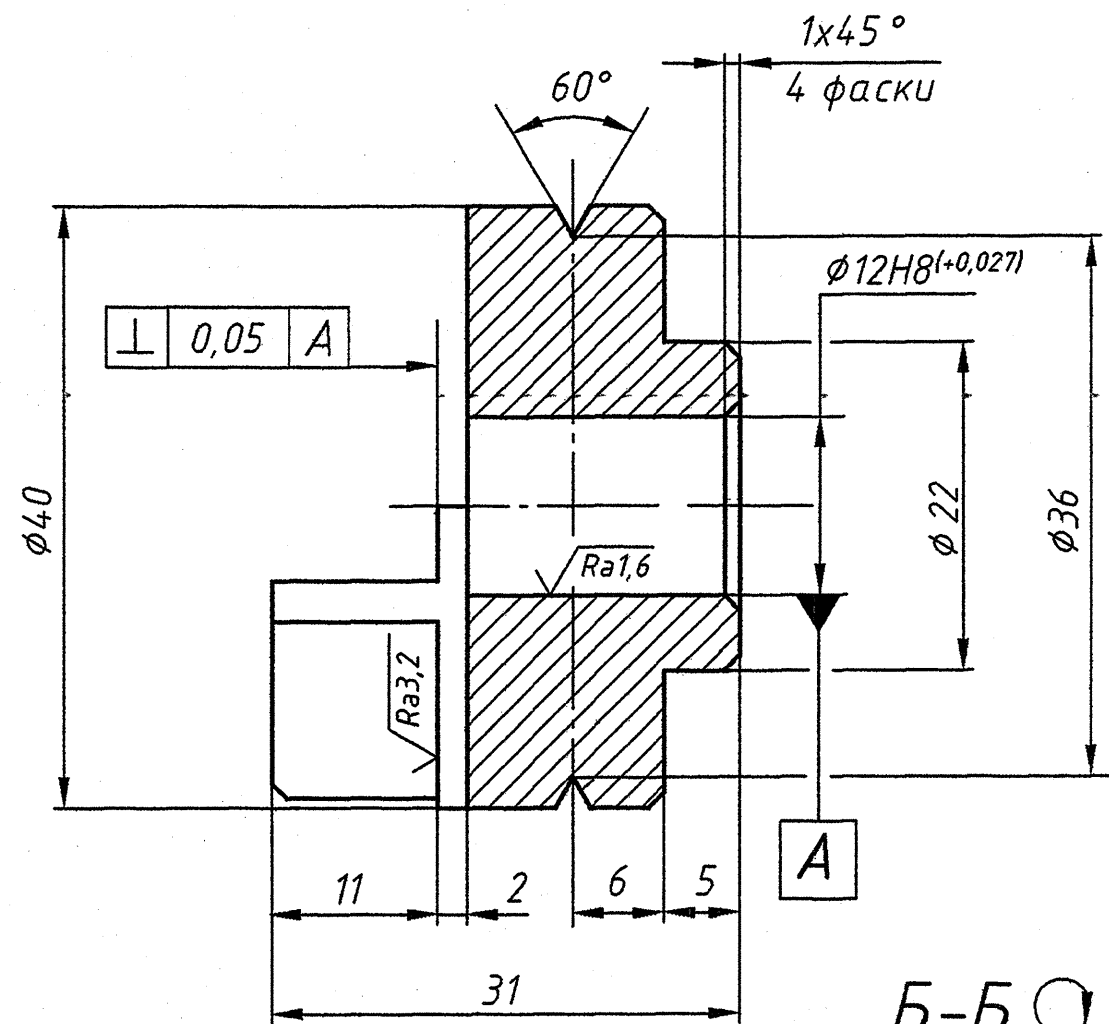
					2202-063.000.04				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Яньков	Иванов	03.02.07		И		1:1		
Пров.	Поляков	Иванов	05.05.07						
Т.контр.					Лист	Листов 1			
Н.контр.	Поляков	Иванов	05.05.07	Лист	Б5ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-89			ОАО "МСЗ"	
Утв.									

Копировал

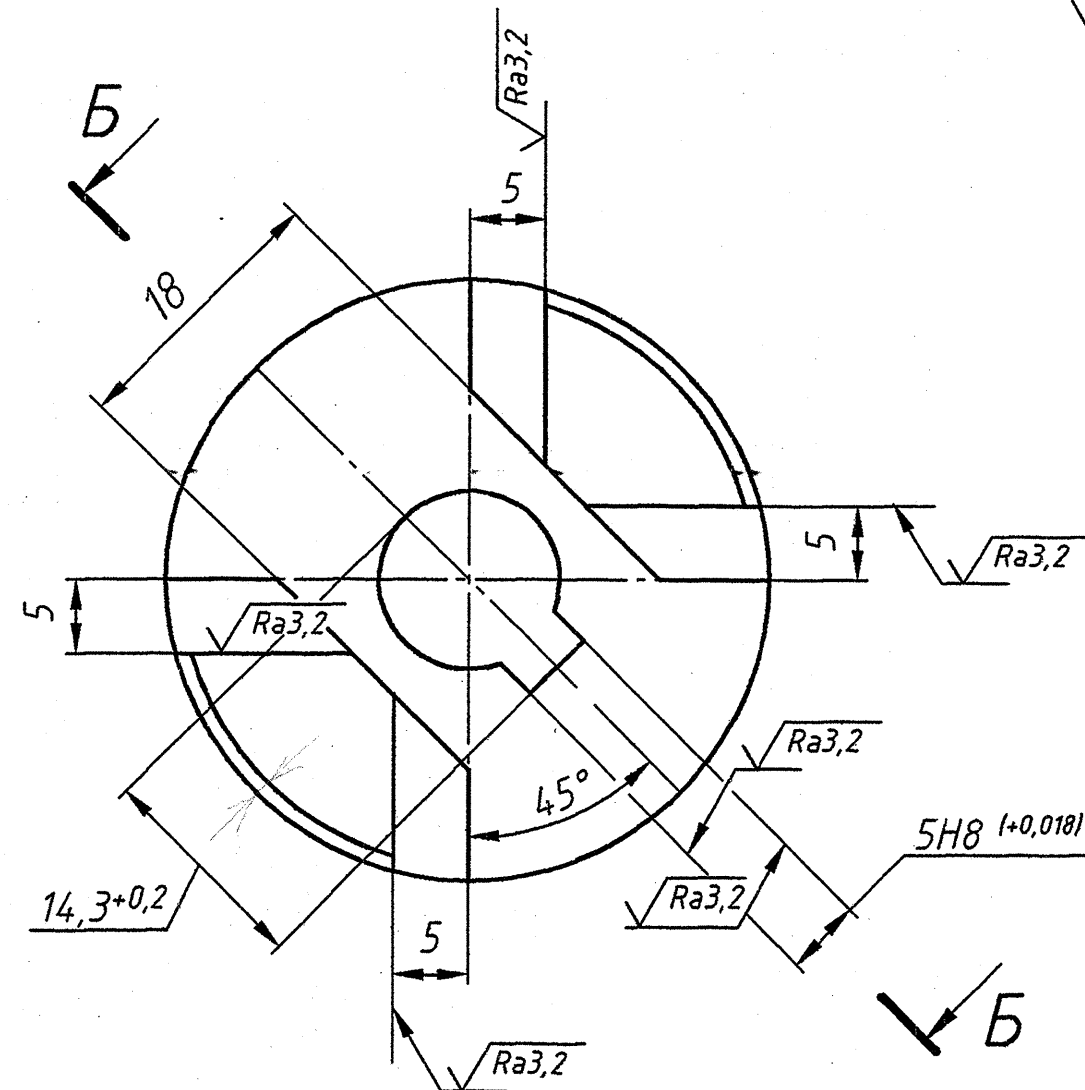
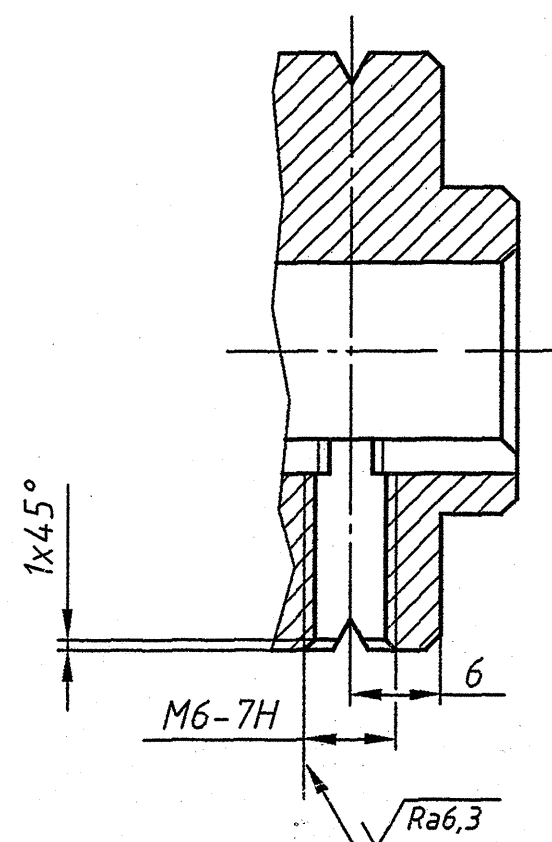
Формат А3

50.000.Э90-7077

$\sqrt{Ra\ 12,5}$ (✓)



Б-Б



1. H12; h12; $\pm IT12/2$.
2. Покрытие Хим. Окс. прм.

					2202-063.000.05				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полумуфта	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Яньков	И.И. Яньков	20.02.07	И			2:1		
Пров.	Поляков	А.В. Поляков	20.02.07						
Т.контр.									
						Лист	Листов	1	
И.контр.	Поляков	А.В. Поляков	20.02.07		Сталь 45 ГОСТ 1050-88	ОАО "МСЗ"			
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

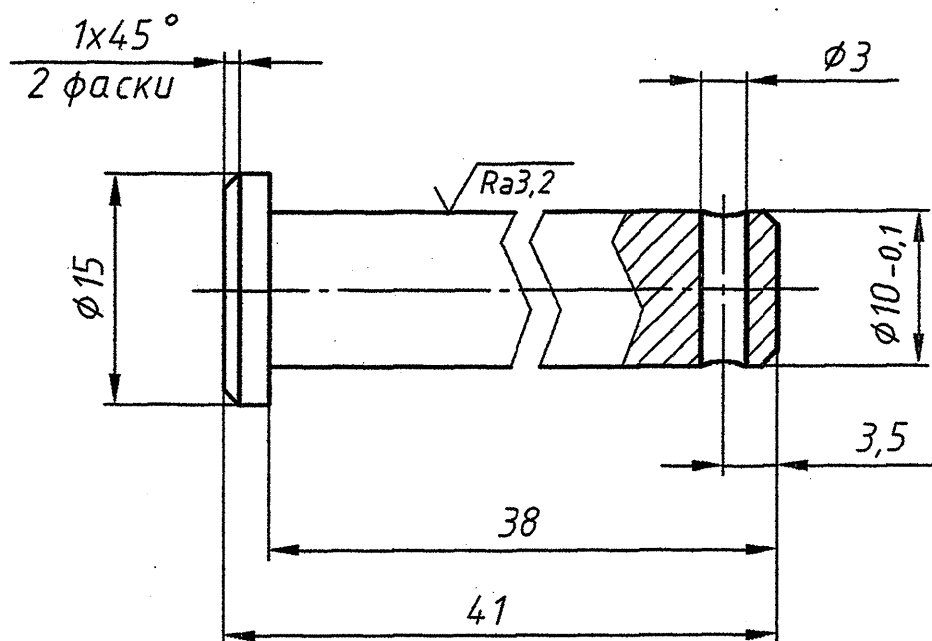
Подп. и дата

Инв. № подл.

85409 20.02.07 18.01.10

2202-063.000.06

✓ Ra 12,5 (✓)



1. H12; h12; ±IT12/2.
2. Покрытие Хим. Окс. прм.

2202-063.000.06

Ось

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
И		2:1
Лист	Листов	1

ОАО "МСЗ"

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

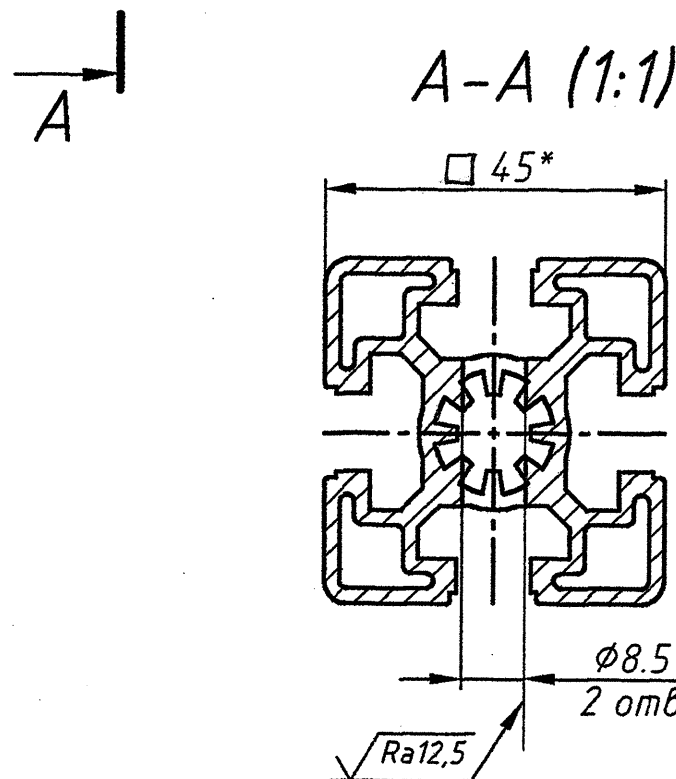
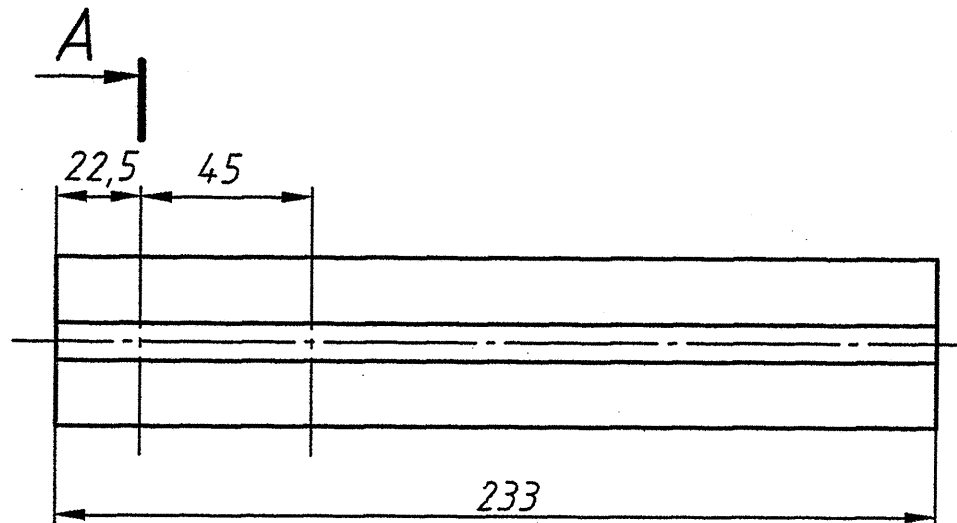
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яньков	И.И.И.	19.02.07
Пров.		Поляков	И.И.И.	13.02.07
Т.контр.				
Н.контр.		Поляков	И.И.И.	08.02.07
Утв.				

2202-063.000.08

✓ Ra 6,3 (✓)



- 1.*Размер для справок.
2. H14; h14; ±IT14/2.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2202-063.000.08

Балка

профиль 45x45, BOSCH
шифр 3 842 509 175

Лит.	Масса	Масштаб
И		1:2
Лист	Листов	1

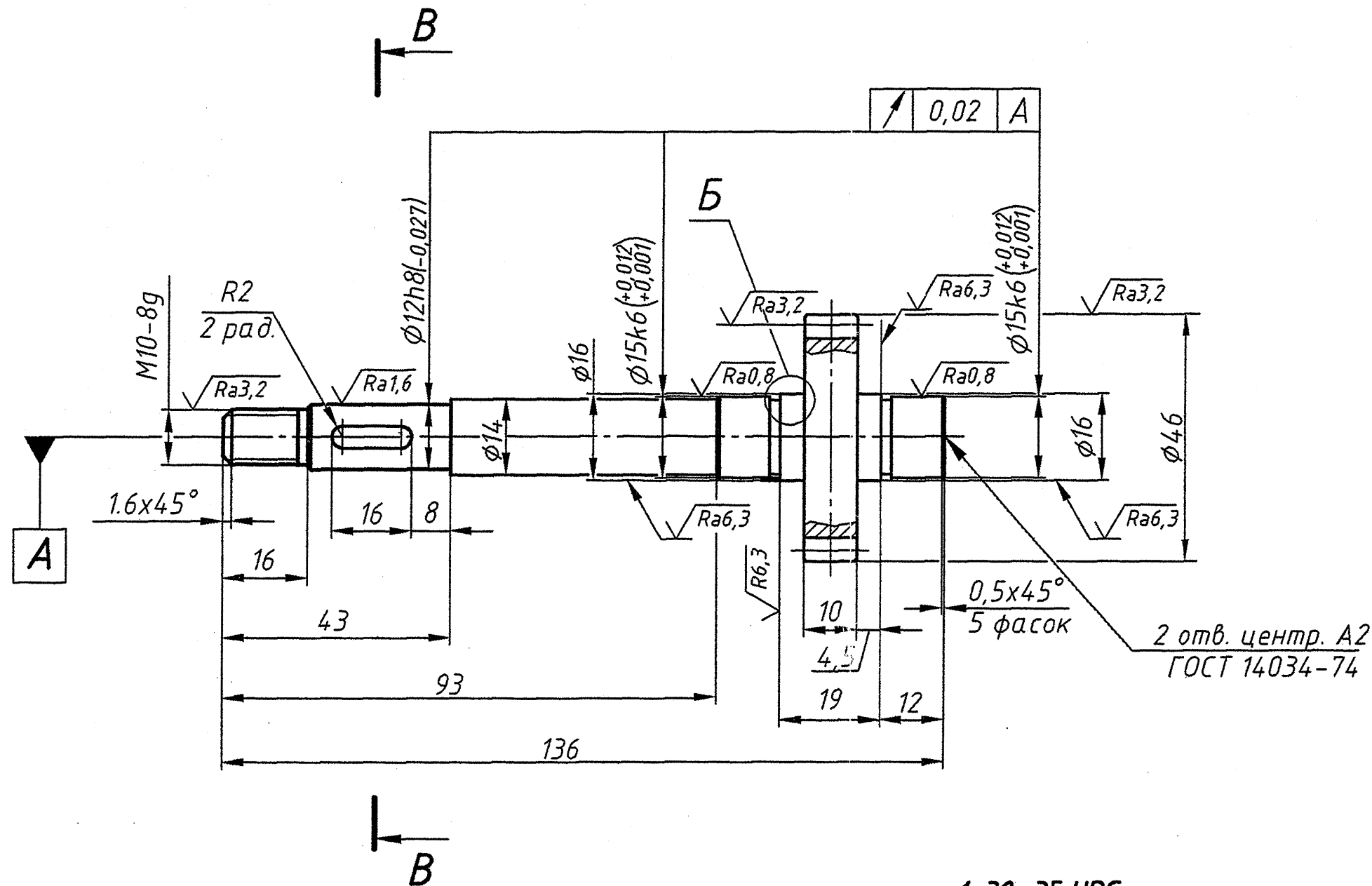
0A0"MC3"

Копировал

Формат A4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яньков	И.И. Яньков	19.02.07
Пров.		Поляков	В.В. Поляков	19.02.07
Т.контр.				
И.контр.		Поляков	В.В. Поляков	19.02.07
Утв.				

2202-063.100.01

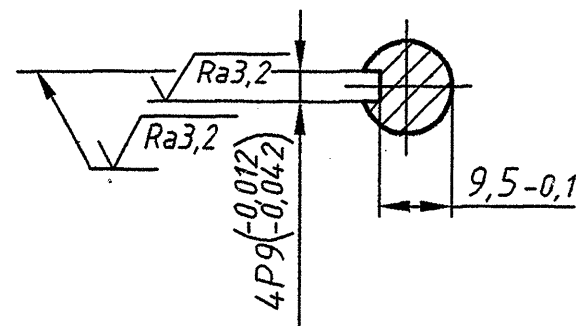
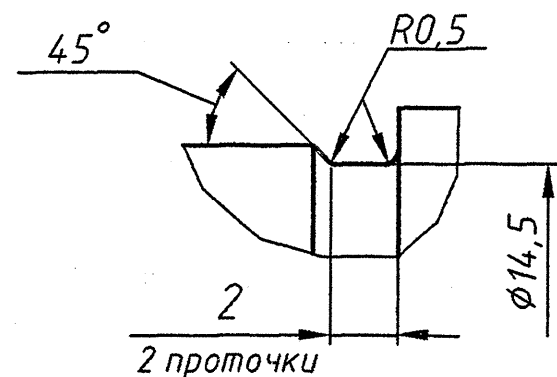
 $\sqrt{Ra\ 12,5}$ (✓)

Модуль	<i>m</i>	2
Число зубьев	<i>z</i>	21
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0
Степень точности	—	8-В ГОСТ 1643-81
Делительный диаметр	<i>d</i>	42
Диаметр впадин	<i>d_f</i>	37
Постоянная хорда	\overline{s}_c	2,78
Высота до постоянной хорды	\overline{h}_c	1,5

- 30...35 HRC.
- H12; h12; ±IT12/2.
- Покрывтие Хим. Окс. прм.

B(5:1)

B-B



2202-063.100.01

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал-шестерня		
Разраб.	Янков	М.И. Янков	19.02.07			
Пров.	Поляков	В.И. Поляков	15.02.07	Лист 1		
Т.контр.						
Н.контр.	Поляков	В.И. Поляков	15.02.07	Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
Утв.						
				Лит. Масса Масштаб		
				1:1		
				Лист 1		
				Листов 1		
				0АО"МСЗ"		

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

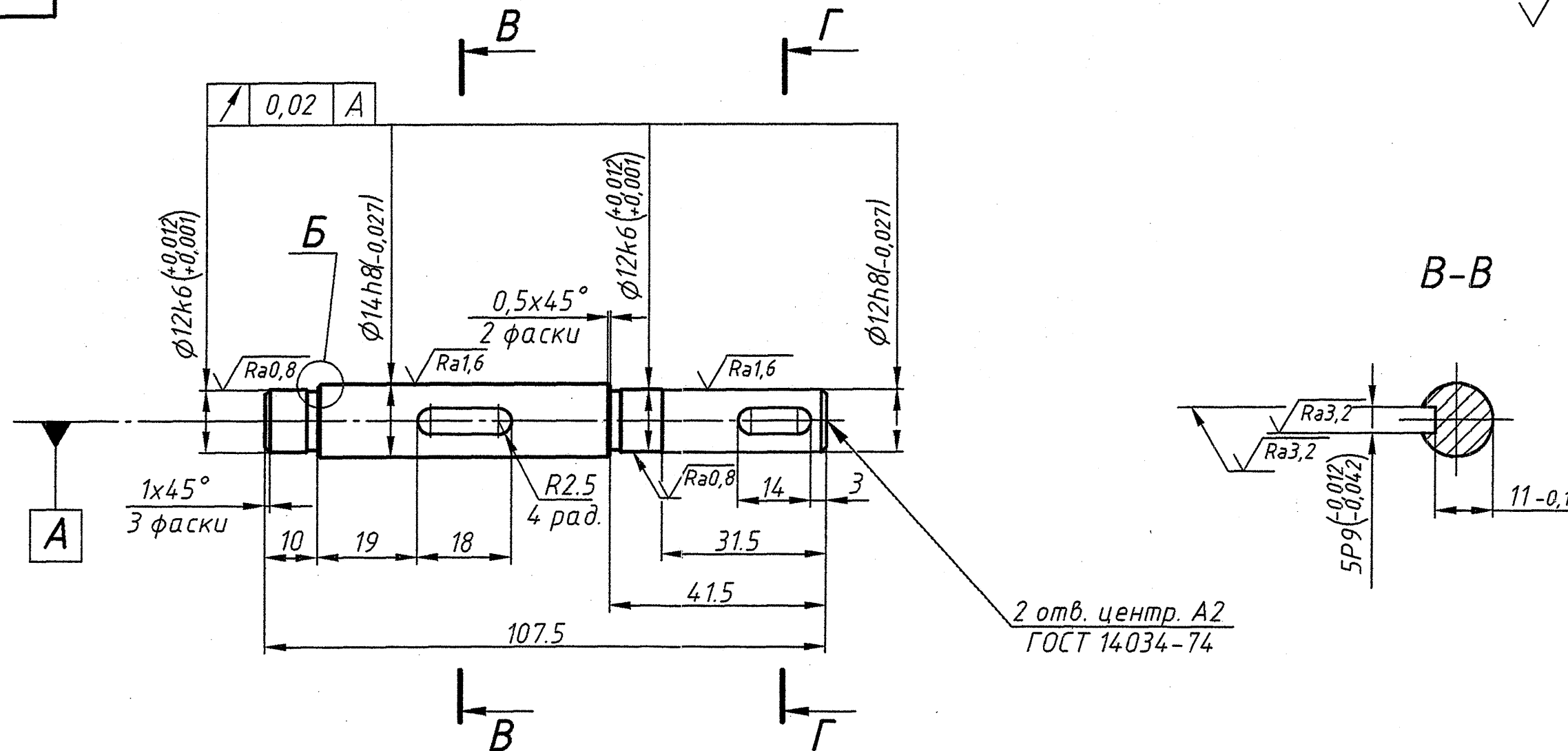
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

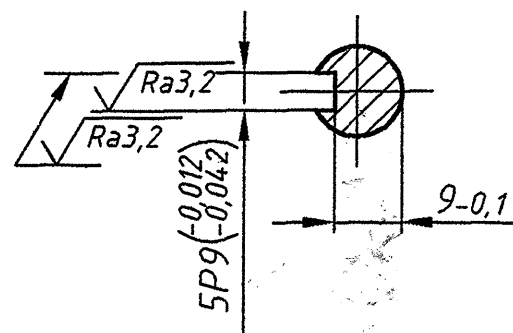
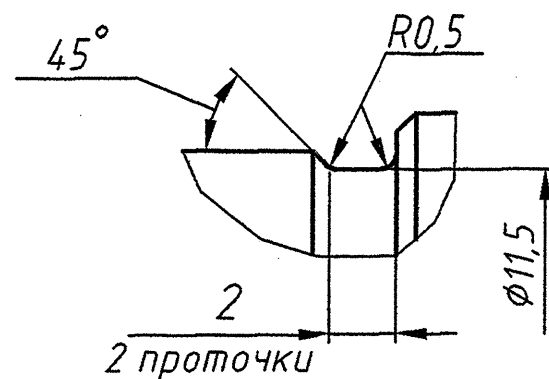
2202-063.100.02

$\sqrt{Ra\ 12,5}$ (✓)



B(5:1)

Г-Г



1. H12; h12; $\pm IT12/2$.
2. Покрытие Хим. Окс. прм.

					2202-063.100.02						
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал ведущий				Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Яньков	В.Я.	19.02.07					И			1:1
Пров.	Поляков	В.П.	19.02.07								
Т.контр.											
Н.контр.	Поляков	В.П.	19.02.07	Сталь 45 ГОСТ 1050-88				Лист	Листов 1		
Утв.								ОАО "МСЗ"			

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

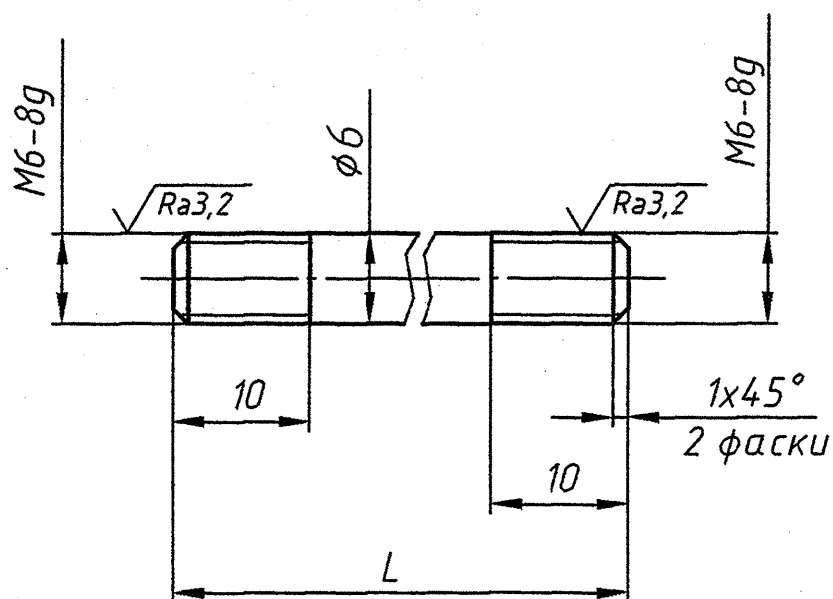
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2202-063.100.03

✓ Ra 12,5 (✓)



Обозначение	L, мм
2202-063.100.03	45
2202-063.100.03-01	52

1. h14; ±IT14/2.
2. Покрытие Хим. Окс. прм.

2202-063.100.03

Шпилька

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
И		2:1
Лист	Листов. 1	

ОАО "МСЗ"

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

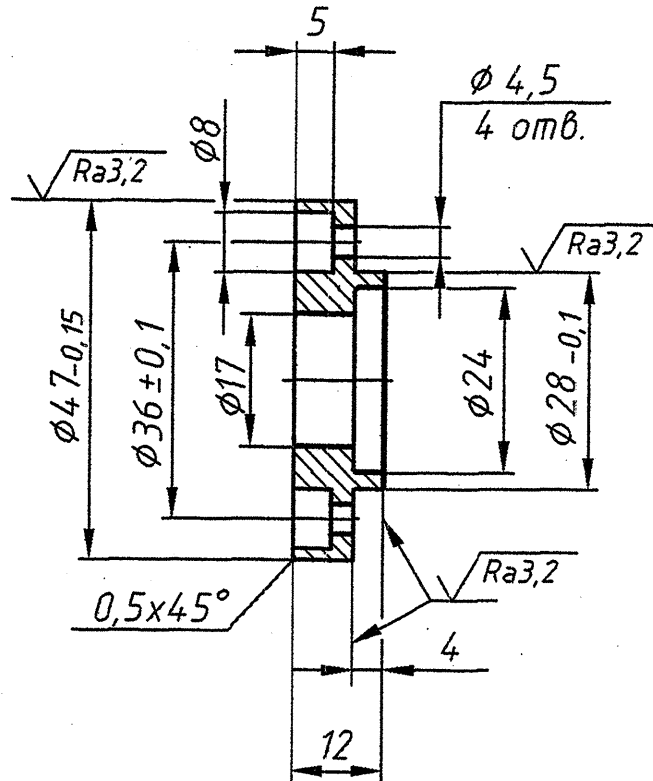
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яньков	И.И. Яньков	20.02.07
Пров.		Поляков	В.В. Поляков	20.02.07
Т.контр.				
Н.контр.		Поляков	В.В. Поляков	20.02.07
Утв.				

2202-063.100.04

✓ Ra 12,5 (✓)

Перв. примен.

Справ. №



1. H14; h14; ±IT14/2.
2. Покрытие Хим. Окс. прм.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2202-063.100.04

Крышка

СтЗ ГОСТ 380-2005

Лит.	Масса	Масштаб
И		1:1
Лист	Листов	1

ОАО "МСЗ"

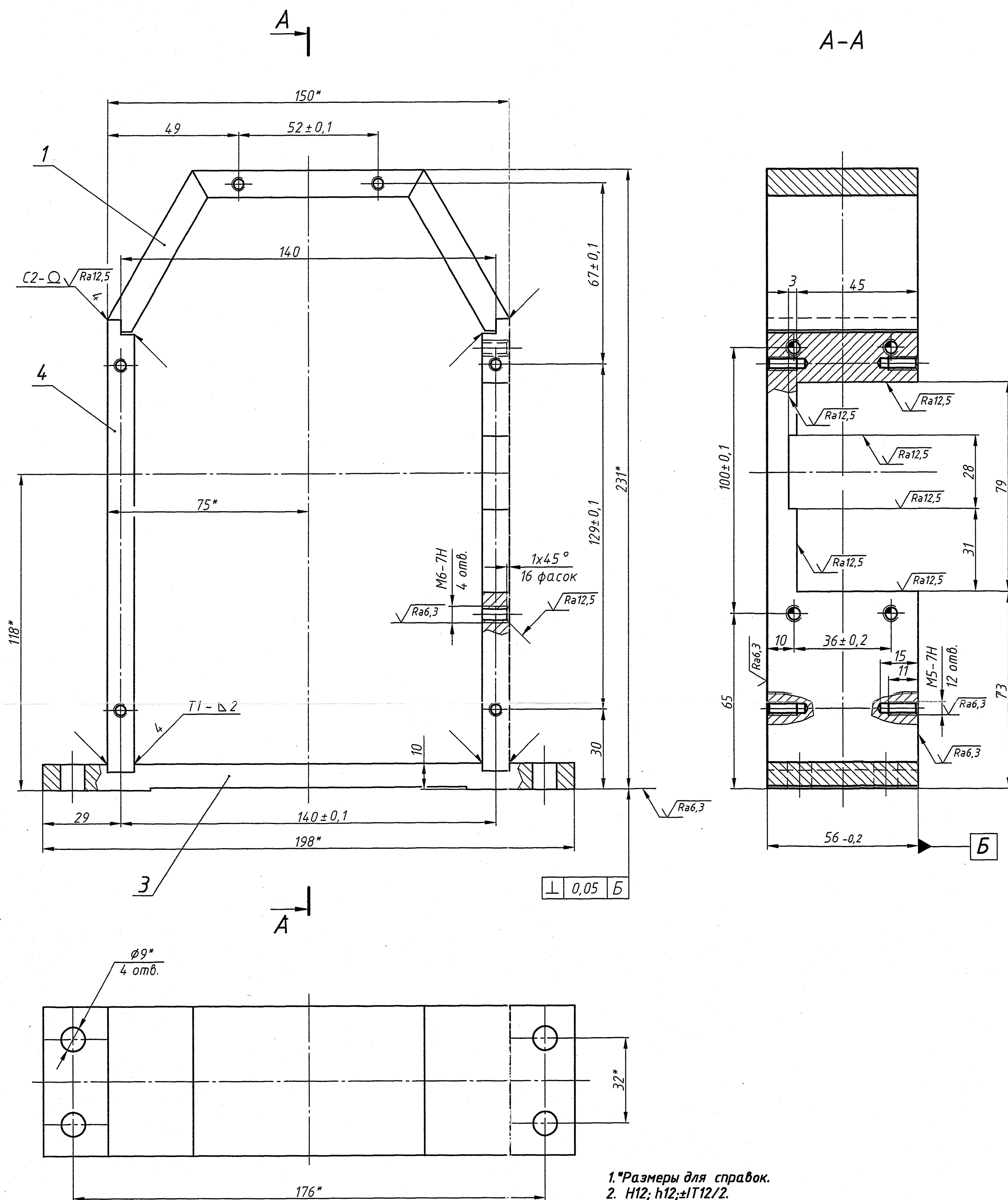
Копировал

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яньков	19.02.07		
Пров.	Поляков	15.02.08		
Т.контр.				
Н.контр.	Поляков			
Утв.				

Перв. примен.	Справ. N	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
		A1			2202-063.111.00 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
		A4	1		2202-063.114.00	Крышка	1	
						<u>Детали</u>		
		A4	3		2202-063.111. 01	Основание	1	
		A4	4		2202-063.111. 02	Стенка	2	

Инв. N подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. N	Инв N дубл.	Подп. и дата										
85409	18.08.10													

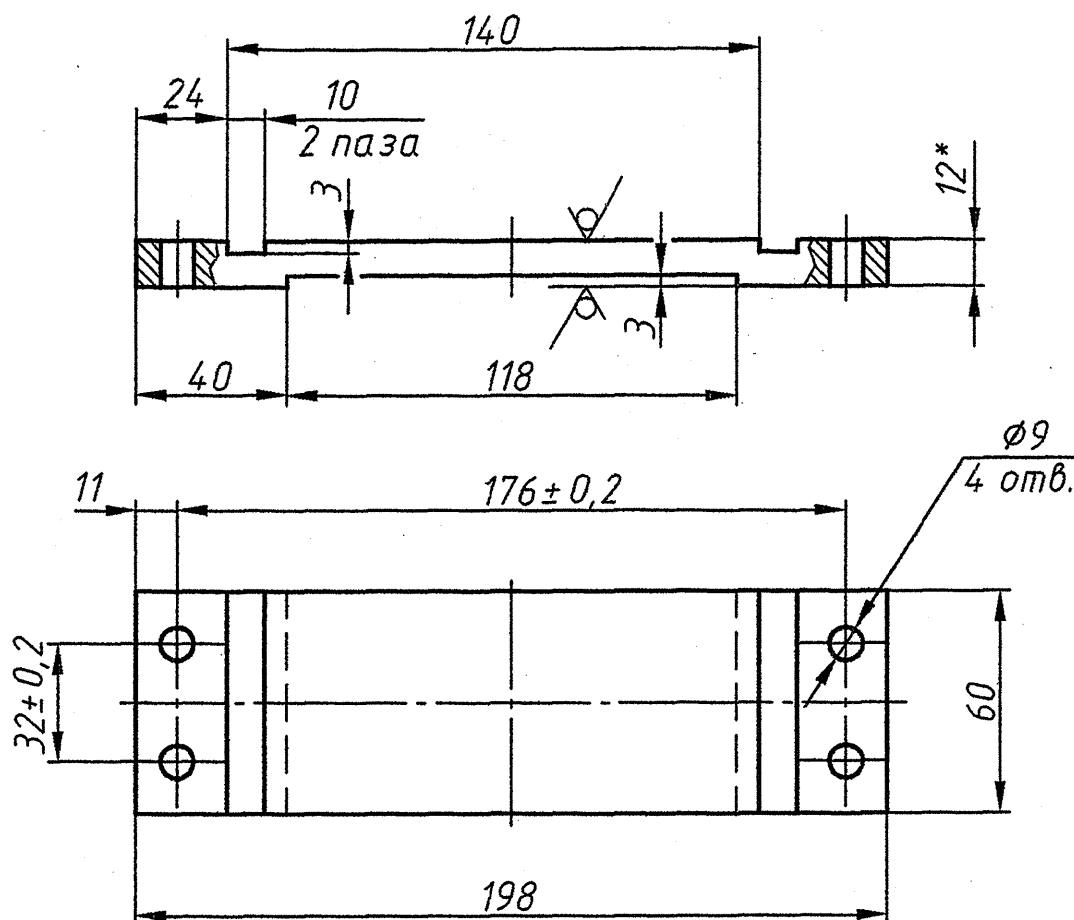


1. *Размеры для справок.
2. H12; h12; ±IT12/2.
3. Сварка по ГОСТ 14771-76.
4. Покрытие Хим. окс. прм. производить после разборки корпуса блока, см. черт. 2202-063.110.00 СБ.

				2202-063.111.00 СБ			
				Каркас			
				Сборочный чертёж			
				Лист		Масса	Масштаб
				1			1:1
				Лист		Листов 1	
				ОАО "МСЗ"			

2202-063.111.01

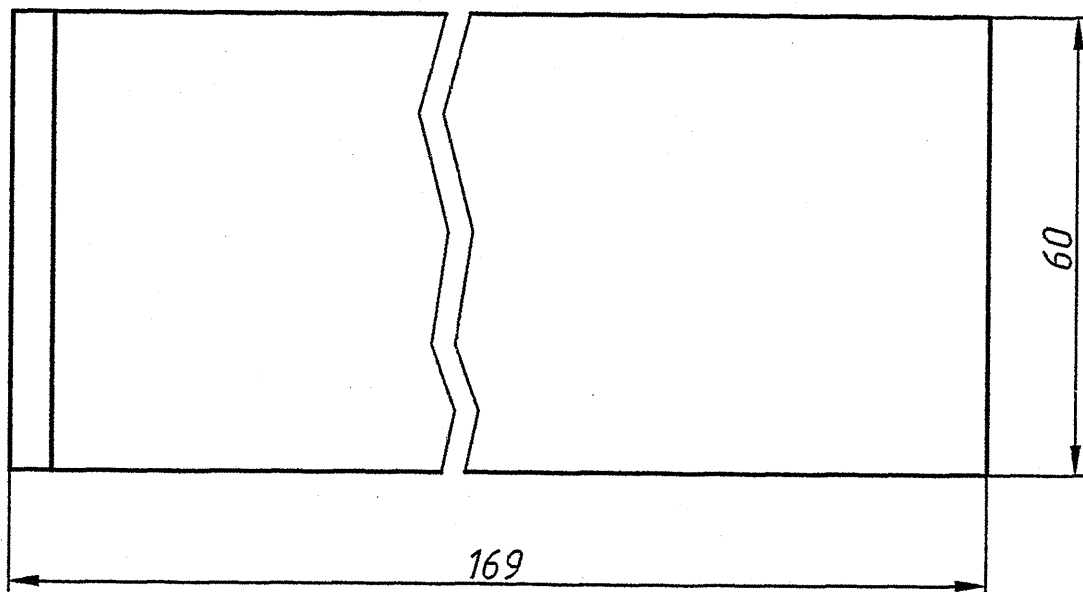
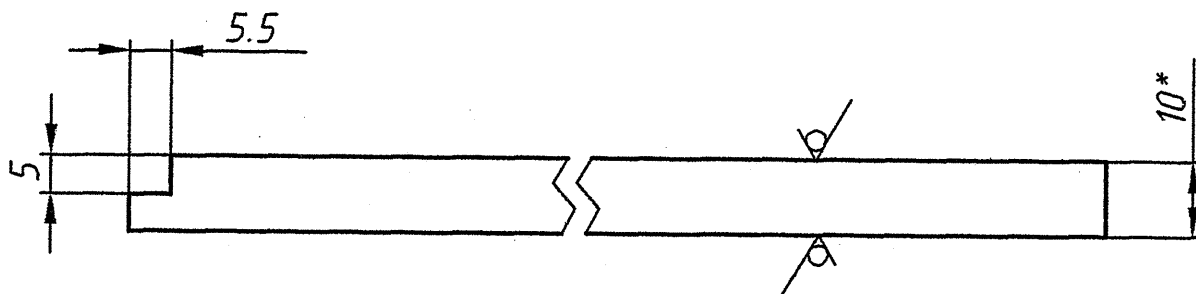
√ Ra 12,5 (✓)



- 1.*Размер для справок.
2. h14;±IT14/2.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Лист	Масса	Масштаб
								1		1:2
<p>2202-063.111.01</p> <p>Основание</p> <p>Лист 512 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-89</p>							<p>Лит. II</p> <p>Лист 1</p> <p>Листов 1</p> <p>ОАО "МСЗ"</p>			

2202-063.111.02

 $\sqrt{Ra\ 12,5}$ (✓)

1.*Размер для справок.
2. h14;±IT14/2.

2202-063.111.02

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
И		1:1
Лист	Листов	1

Лист Б10 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-89

ОАО "МСЗ"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

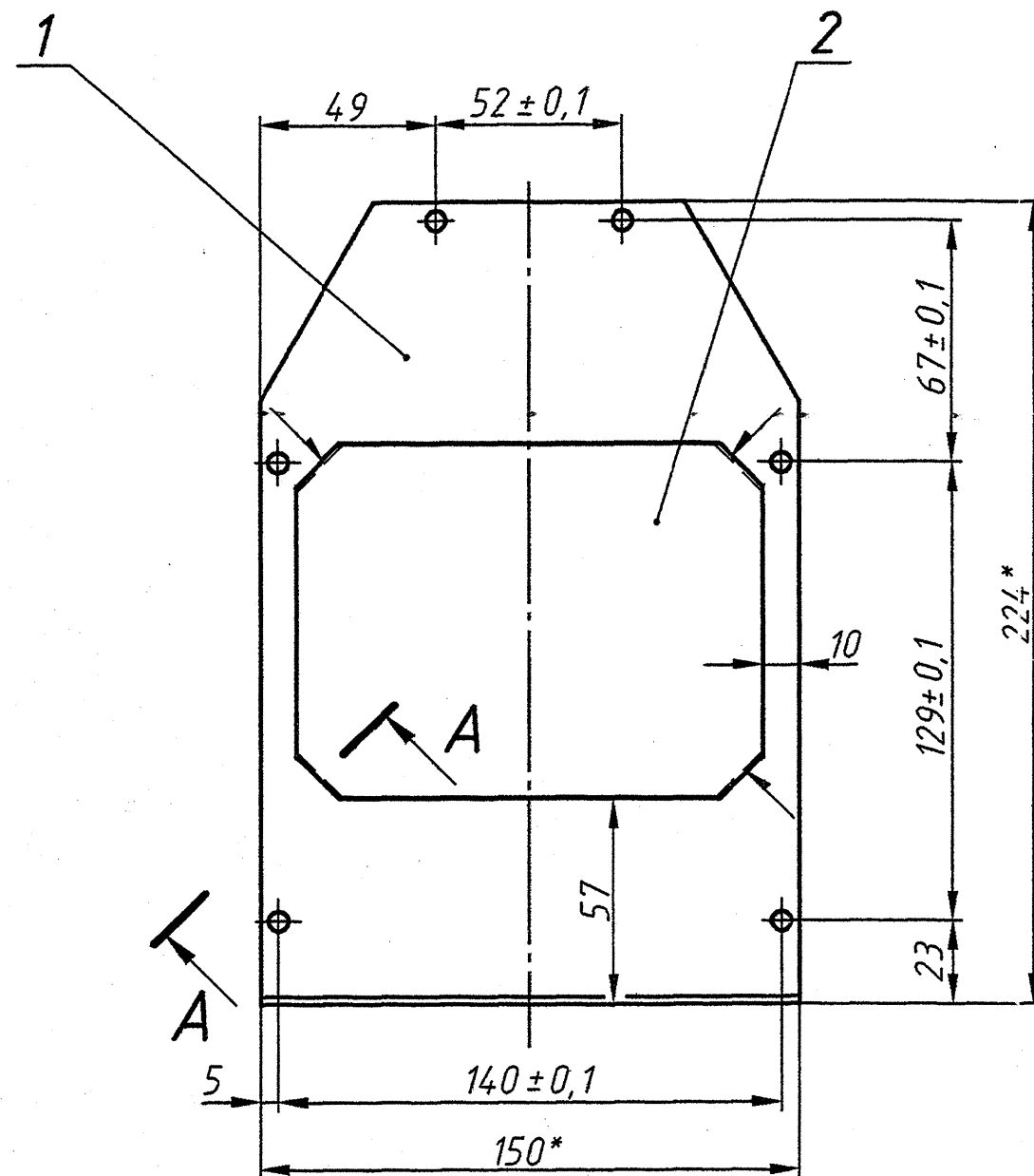
Взам. инв. №

Подп. и дата

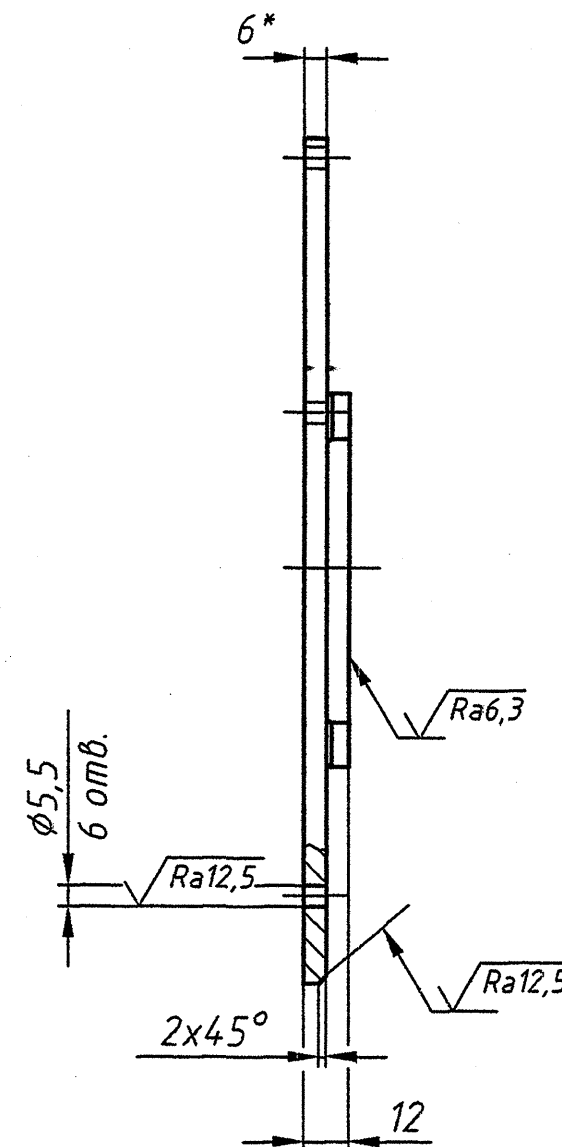
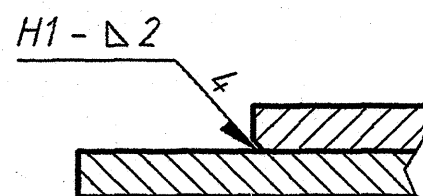
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Янъков	19.02.97		
Пров.	Поляков	19.02.97		
Т.контр.				
Н.контр.	Поляков	19.02.97		
Утв.				

2202-063.112.00 СБ



A-A (1:1) ⌀



- 1.*Размеры для справок.
2. H12; h12; ±IT12/2.
3. Сварка по ГОСТ 14771-76.
4. Покрытие Хим. окс. прм. производить после разборки корпуса, см. черт. 2202-063.110.00 СБ.

					2202-063.112.00 СБ		
					Стенка в сборе		
					Сборочный чертеж		
					Лит.	Масса	Масштаб
					II		1:2
					Лист	Листов	1
					ОАО "МСЗ"		

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дудл.

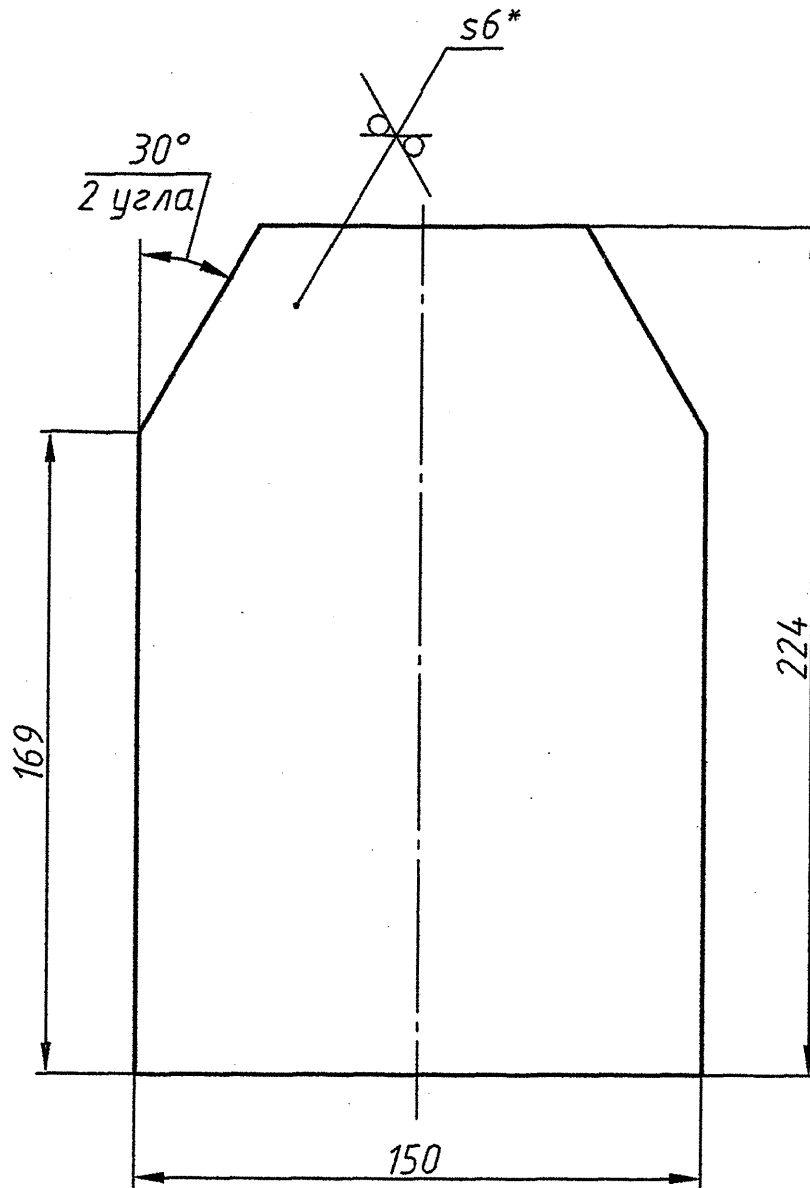
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2202-063.112.01

√ Ra 12,5 (✓)



1.*Размер для справок.
2. h12;±IT12/2.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2202-063.112.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яньков	<i>[Signature]</i>	19.02.07
Пров.		Поляков	<i>[Signature]</i>	20.02.07
Т.контр.				
Н.контр.		Поляков	<i>[Signature]</i>	
Утв.				

Стенка

Лист 66 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-89

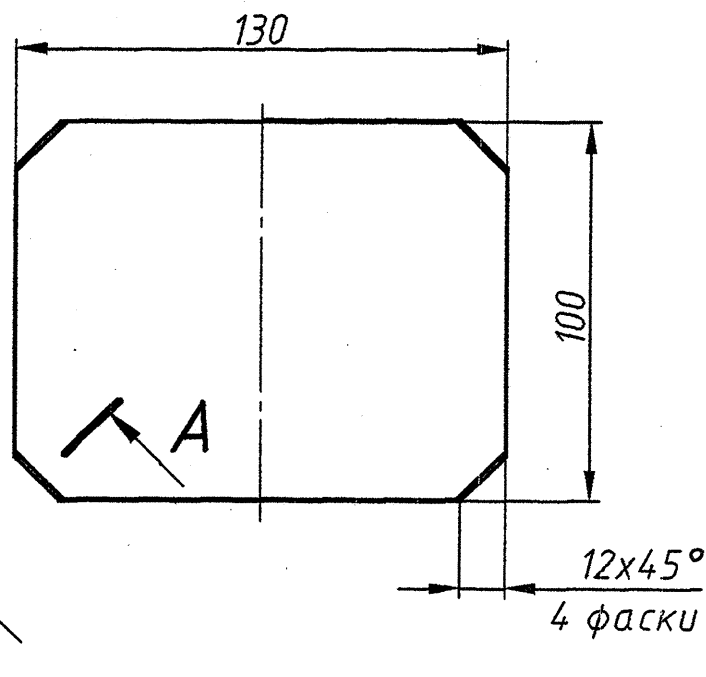
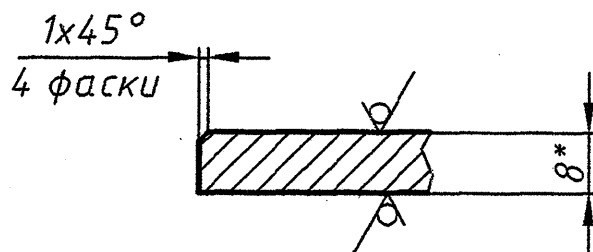
Лит.	Масса	Масштаб
И		1:2
Лист	Листов 1	

ОАО "МСЗ"

Копировал

Формат А4

2202-063.112.02

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ A-A (1:1) \odot 

- 1.*Размер для справок.
2. h12;±IT12/2.

2202-063.112.02					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И				1:2
Разраб.	Яньков	12.02.07							
Пров.	Поляков	12.02.07							
Т.контр.					Лист			Листов	1
Н.контр.	Поляков				Лист			ОАО "МСЗ"	
Утв.					Б8 ГОСТ 19903-74			Ст3 ГОСТ 14637-89	

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

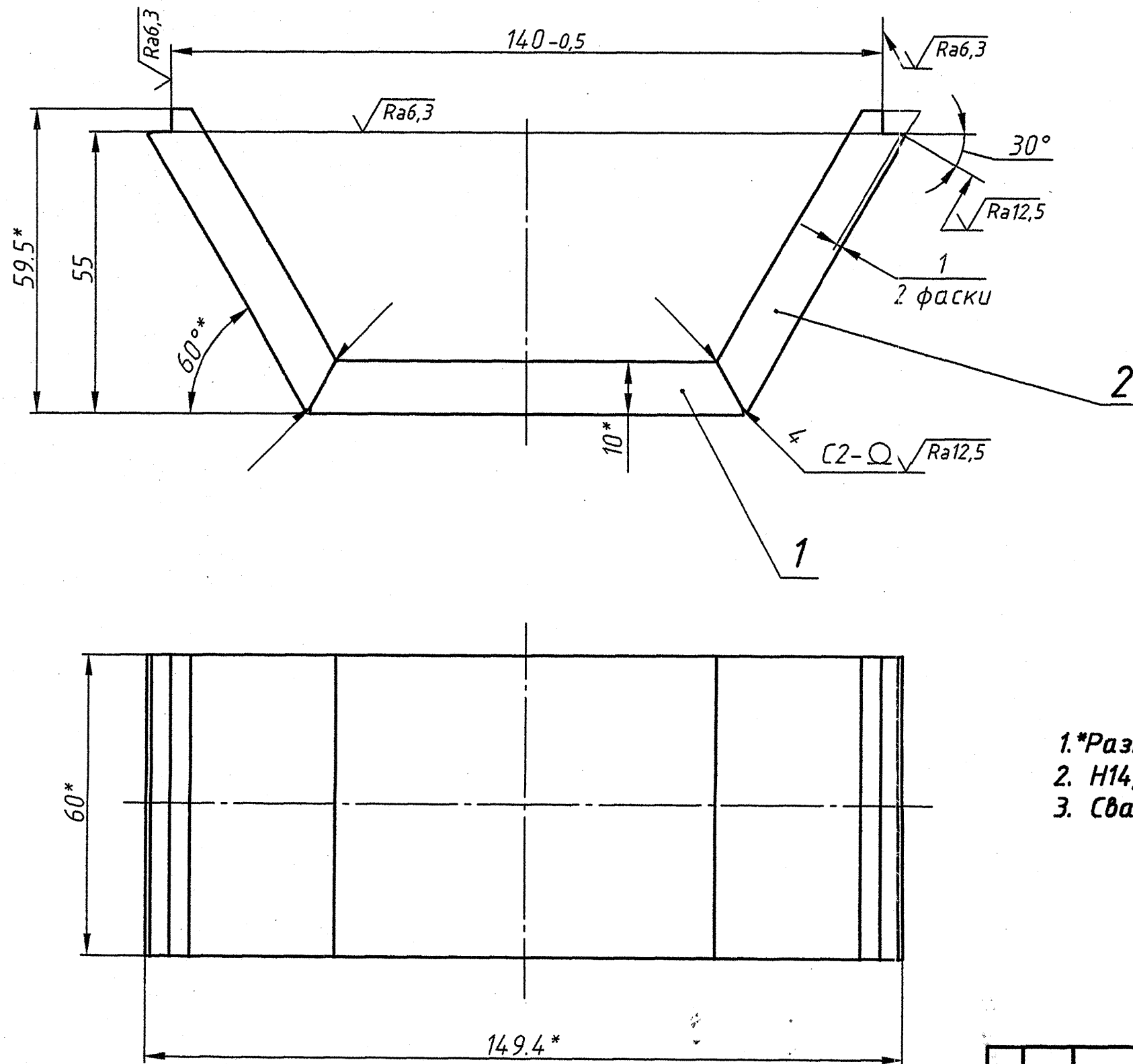
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
85409	18.08.10					

2202-063.114.00 СБ



- 1.*Размеры для справок.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Сварка по ГОСТ 14771-76.

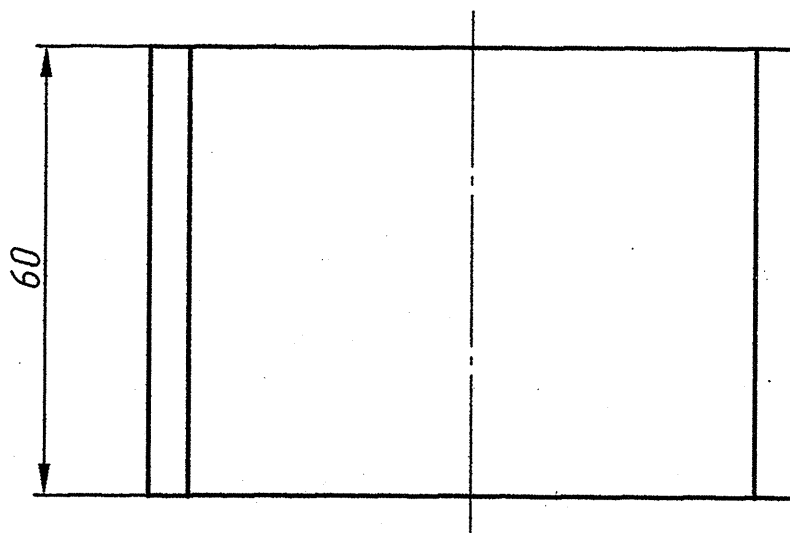
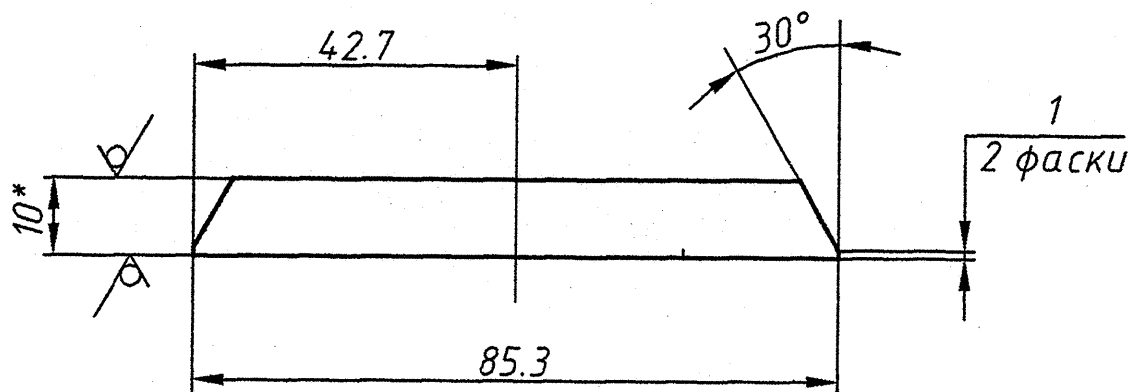
				2202-063.114.00 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка Сборочный чертеж	Лит.	Масса
Разраб.	Яньков	В.Яньков	19.02.07		И	1:1
Пров.	Поляков	В.Поляков	19.02.07		Лист	Листов 1
Т.контр.						
Н.контр.	Поляков	В.Поляков	19.02.07	ОАО "МСЗ"		
Утв.						

Копировал

Формат А3

2202-063.114.01

✓ Ra 12,5 (✓)



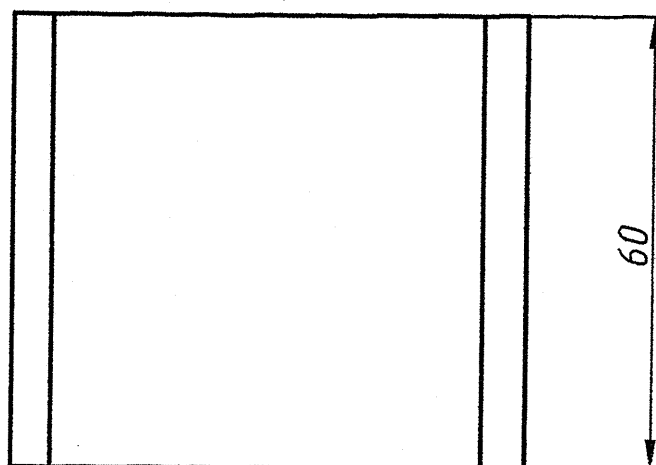
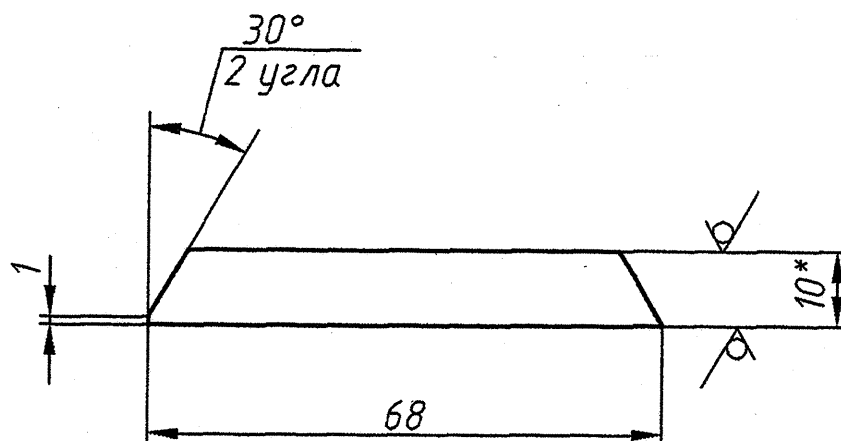
1.*Размер для справок.
2. h14;±IT14/2.

Инв. № подл.	85409	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Яньков	22.02.07	22.02.07	22.02.07	
Пров.	Поляков	22.02.07	22.02.07	22.02.07	
Т.контр.					
Н.контр.	Поляков	22.02.07	22.02.07	22.02.07	
Утв.					

2202-063.114.01			
Планка		Лит.	Масса
		И	1:1
Лист		Листов 1	
Лист Б10 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-89		ОАО"МСЗ"	

2202-063.114.02

✓ Ra 12,5 (✓)

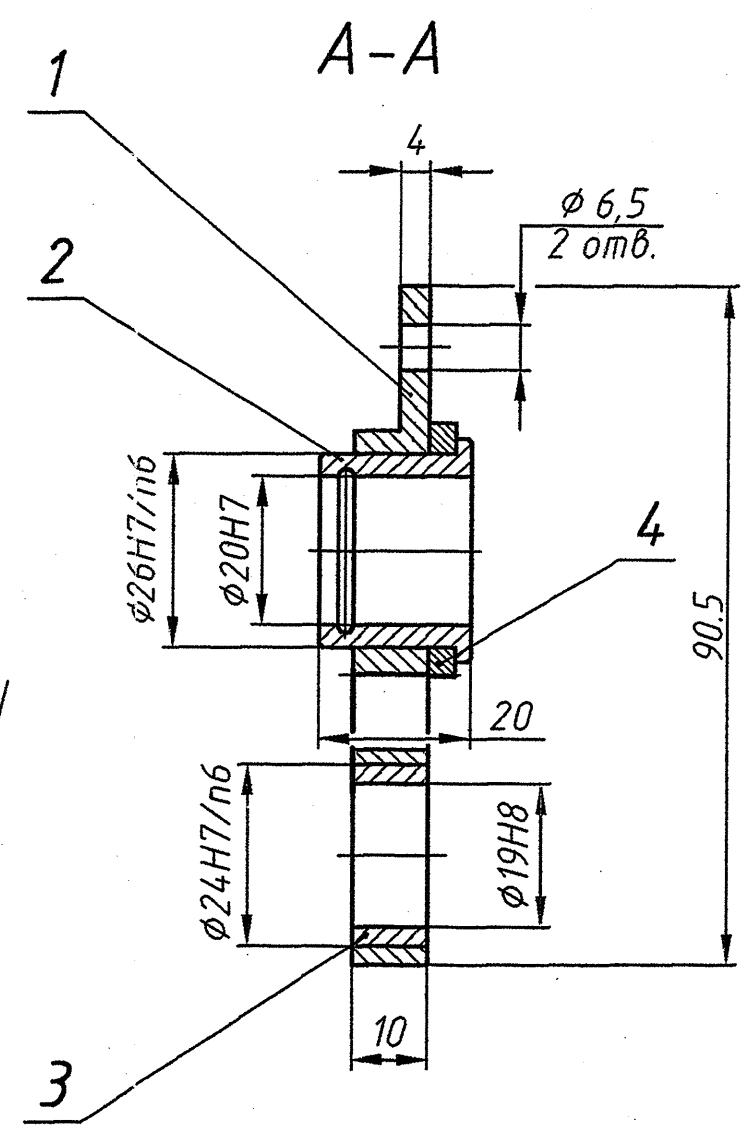
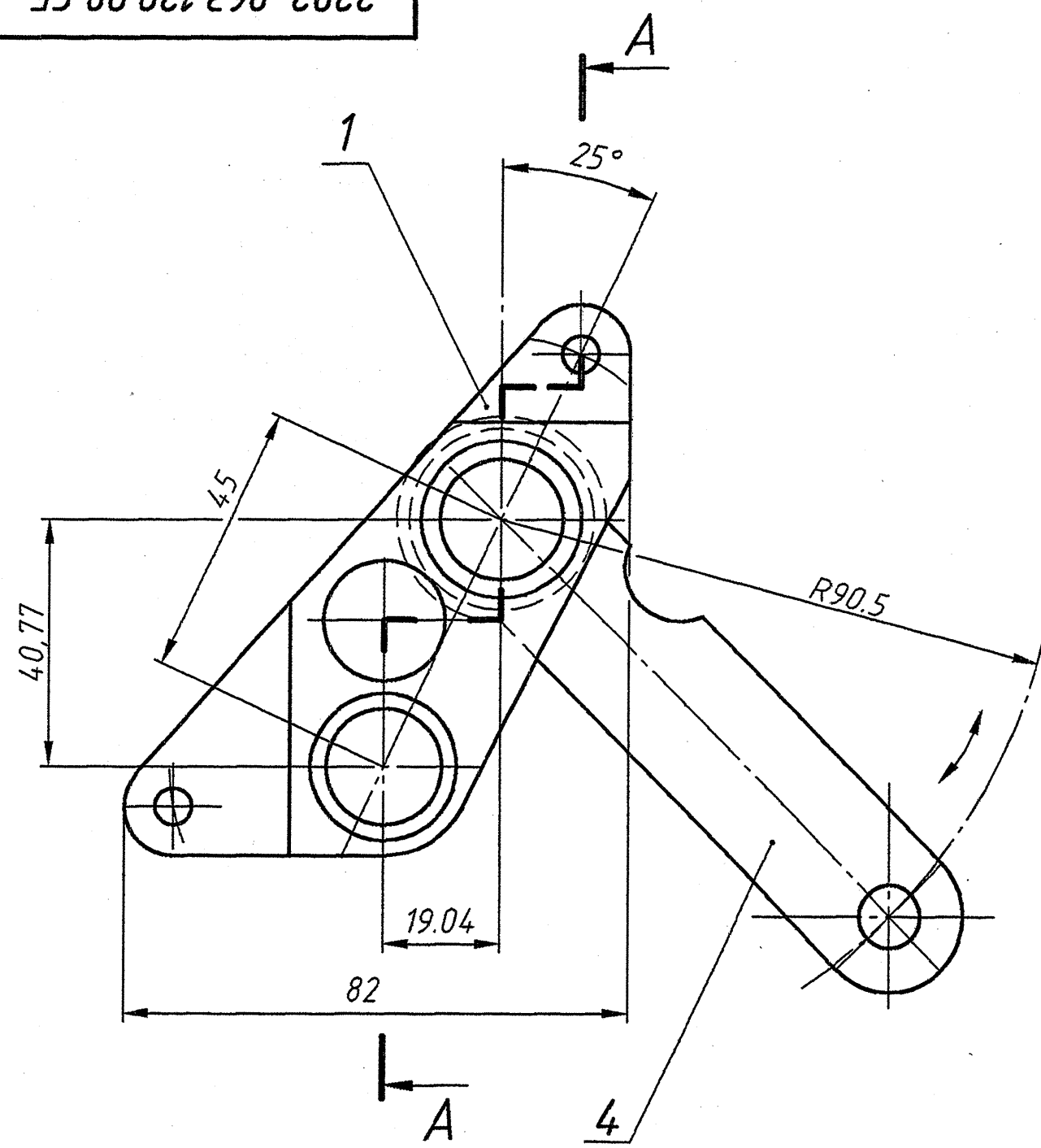


1.*Размер для справок.
2. h14;±IT14/2.

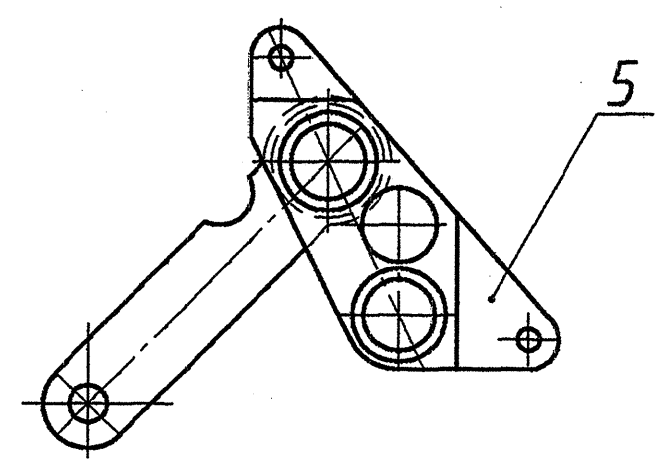
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	2202-063.114.02			
85409	2002.10.10				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
					Разраб.	Яньков	2002.07	Дата
					Пров.	Поляков	2002.10.02	
					Т.контр.			
					Н.контр.	Поляков	2002.10.02	
					Утв.			
					Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-89			
					Лит.	Масса	Масштаб	
					И		1:1	
					Лист	Листов 1		
					ОАО "МСЗ"			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
85409	8.10.18					

2202-063.120.00 СБ



2202-063.120.00-01
Остальное см.-2202-063.120.00
(1:2)



1. Размеры для справок.
2. Серьга поз.4 должна вращаться свободно, осевой люфт не более 0,1...0,2мм.

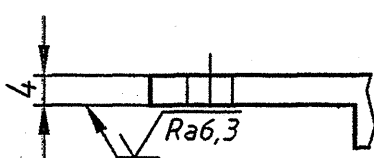
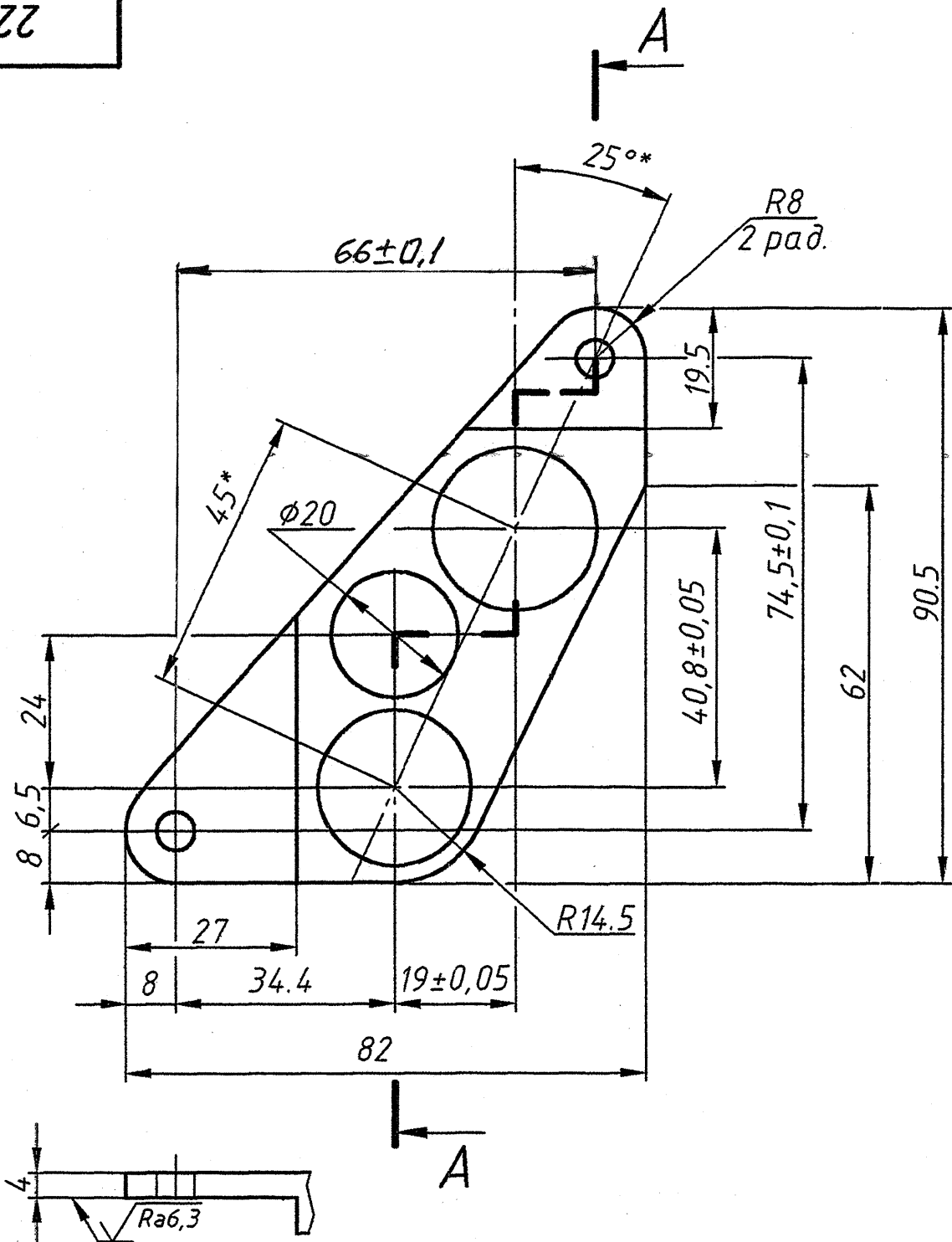
					2202-063.120.00 СБ						
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Водило в сборе Сборочный чертеж				Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Яньков	19.02.07						И			1:1
Пров.	Поляков										
Т.контр.											
Н.контр.	Поляков							Лист	Листов 1		
Утв.											
								ОАО "МСЗ"			

Копировал

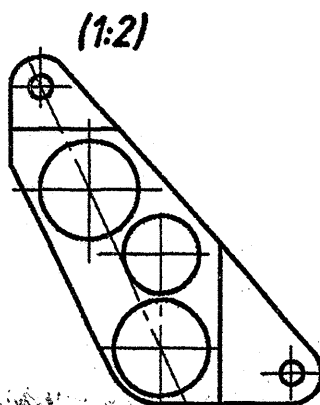
Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
85409	В.М. 18.08.10					

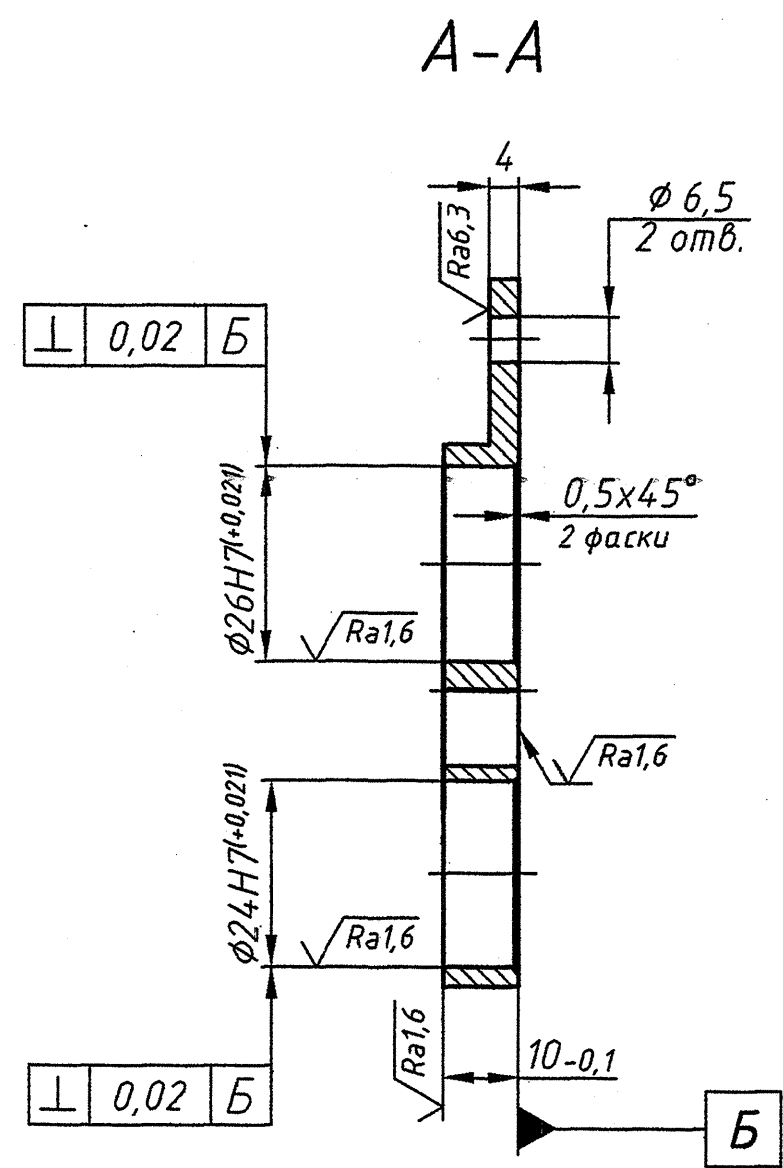
2202-063.120.01



2202-063.120.01-01-зеркальное отражение
Остальное см.-2202-063.120.01



$\sqrt{Ra 12,5}$ (✓)

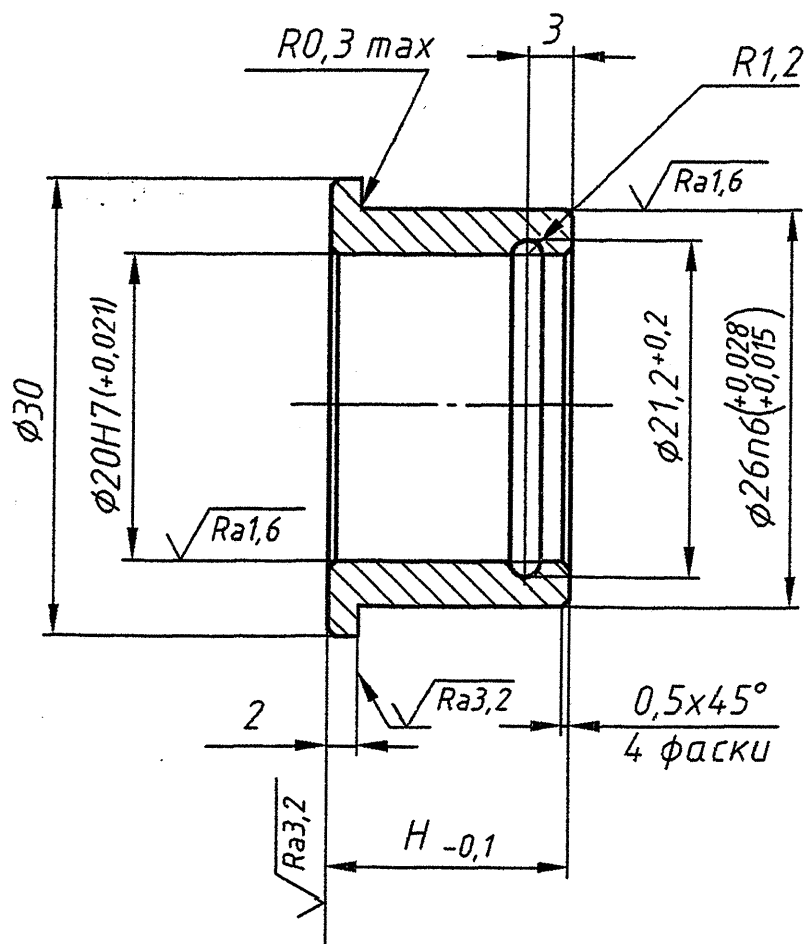


- 1.*Размеры для справок.
2. Все отв. обработать совместно с исполнением -01.
3. H12; h12; ±IT12/2.
4. Покрытие Хим. окс. прм.

					2202-063.120.01				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Водило	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Яньков	В.М. 18.08.10	18.08.10		И			1:1	
Пров.	Поляков	В.М. 18.08.10	18.08.10						
Т.контр.					Лист	Листов 1			
Н.контр.	Поляков	В.М. 18.08.10	18.08.10	Ст3	ГОСТ 380-2005		ОАО "МСЗ"		
Утв.									

2202-063.120.02

$\sqrt{Ra\ 12,5}$ (✓)



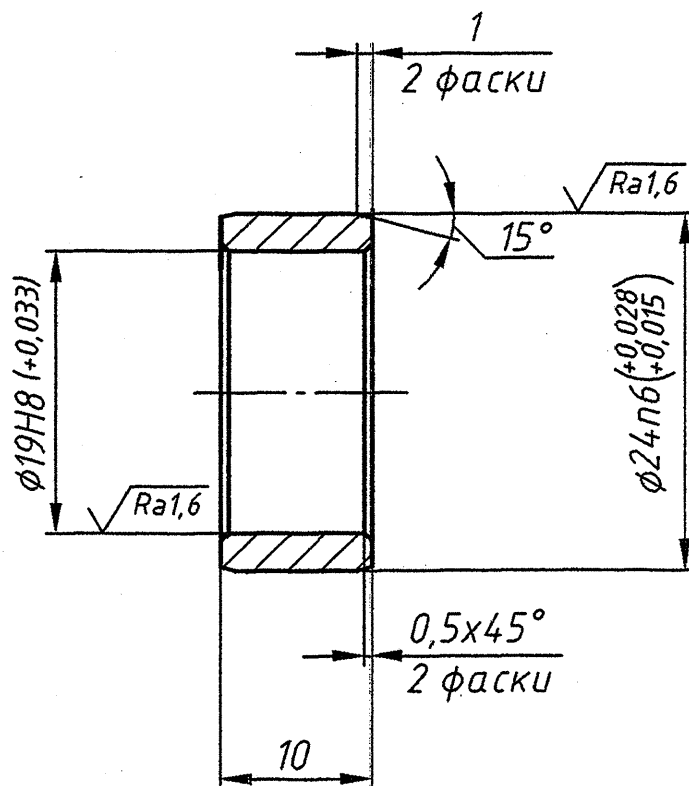
Обозначение	H, мм
2202-063.120.02	20
2202-063.120.02-01	16,5

1. H12; h12; ±IT12/2.
2. Покрытие Хим. окс. прм.

Справ. №	Перв. примен.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>2202-063.120.02</p> <p>Втулка</p> <p>Ст 3 ГОСТ 380-2005</p>	Лит.	Масса	Масштаб
						Разраб.	Яньков	В. Яньков	19.02.07		И		2:1
						Пров.	Поляков	В. Поляков	19.02.07		Лист	Листов	1
						Т.контр.							
						Н.контр.	Поляков	В. Поляков					
85409	85409	85409	85409	85409	85409	Утв.							

2202-063.120.02

✓ Ra 12,5 (✓)



h12;±IT12/2.

2202-063.120.03

Втулка

Бронза БрАЖ9-4
ГОСТ 18175-78

Лист	Масса	Масштаб
И		2:1
Лист	Листов	1

ОАО "МСЗ"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

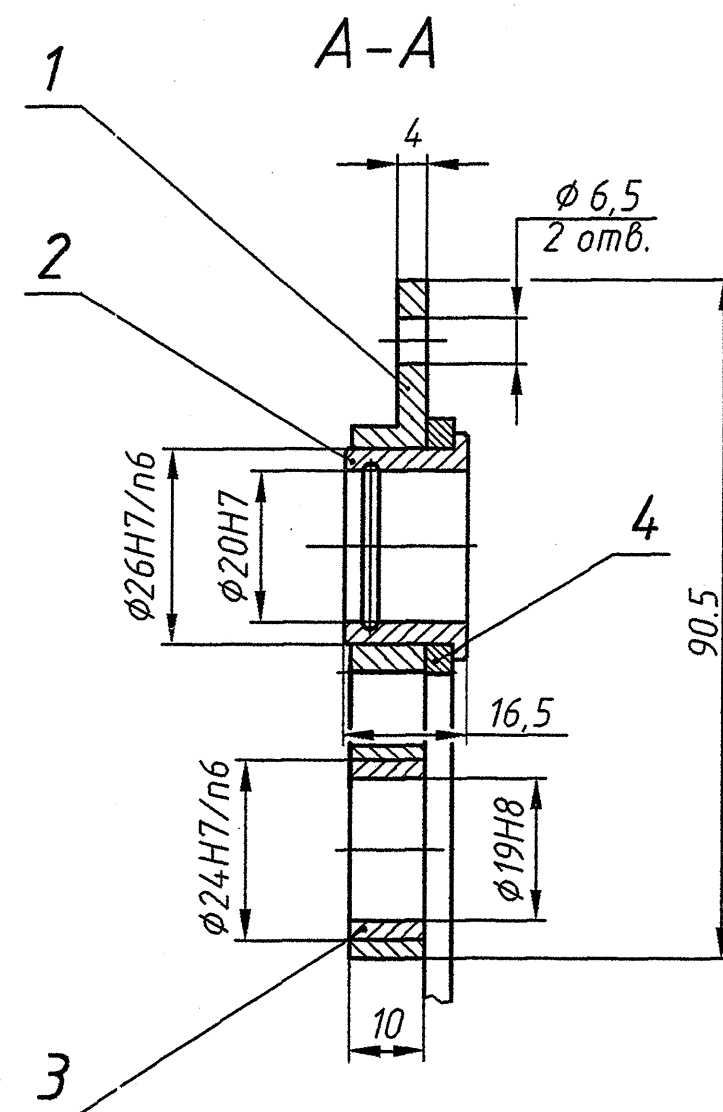
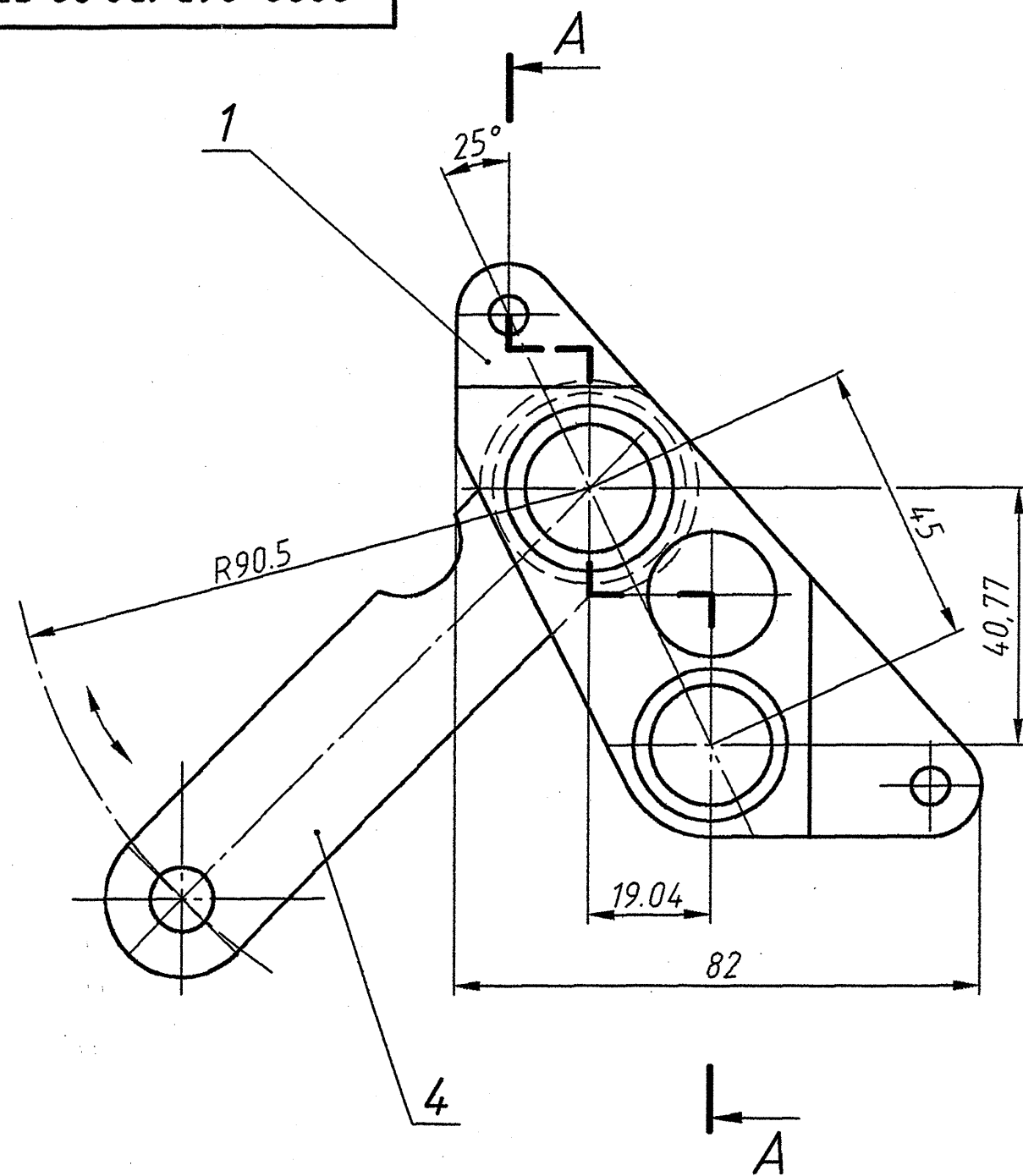
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Яньков	М.И. Яньков	19.02.07
Пров.		Поляков	М.И. Поляков	19.02.07
Т.контр.				
Н.контр.		Поляков	М.И. Поляков	
Утв.				

Формат А4

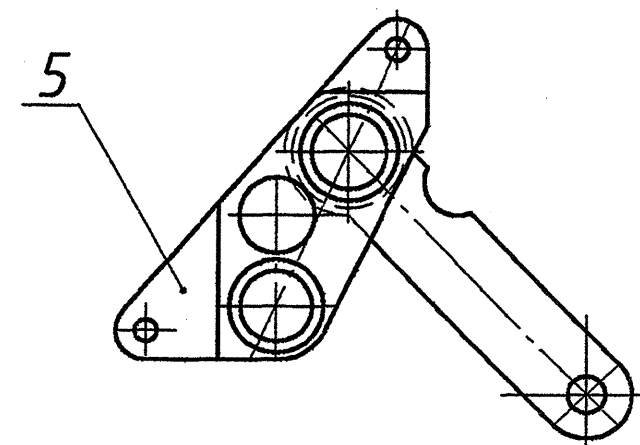
[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Спраб. №	Перв. примен.
85409	18.08.10					

2202-063.130.00 СБ



2202-063.130.00-01
Остальное см.-2202-063.130.00
(1:2)



1. Размеры для справок.
2. Серьга поз.4 должна вращаться свободно, осевой люфт не более 0,1...0,2мм.

2202-063.130.00 СБ					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Водило в сборе Сборочный чертеж	
Разраб.	Яньков	19.02.07	19.02.07		
Пров.	Поляков	19.02.07	19.02.07	Лист 1 из 1	
Т.контр.					
Н.контр.	Поляков	19.02.07	19.02.07	ОАО "МСЗ"	
Утв.					