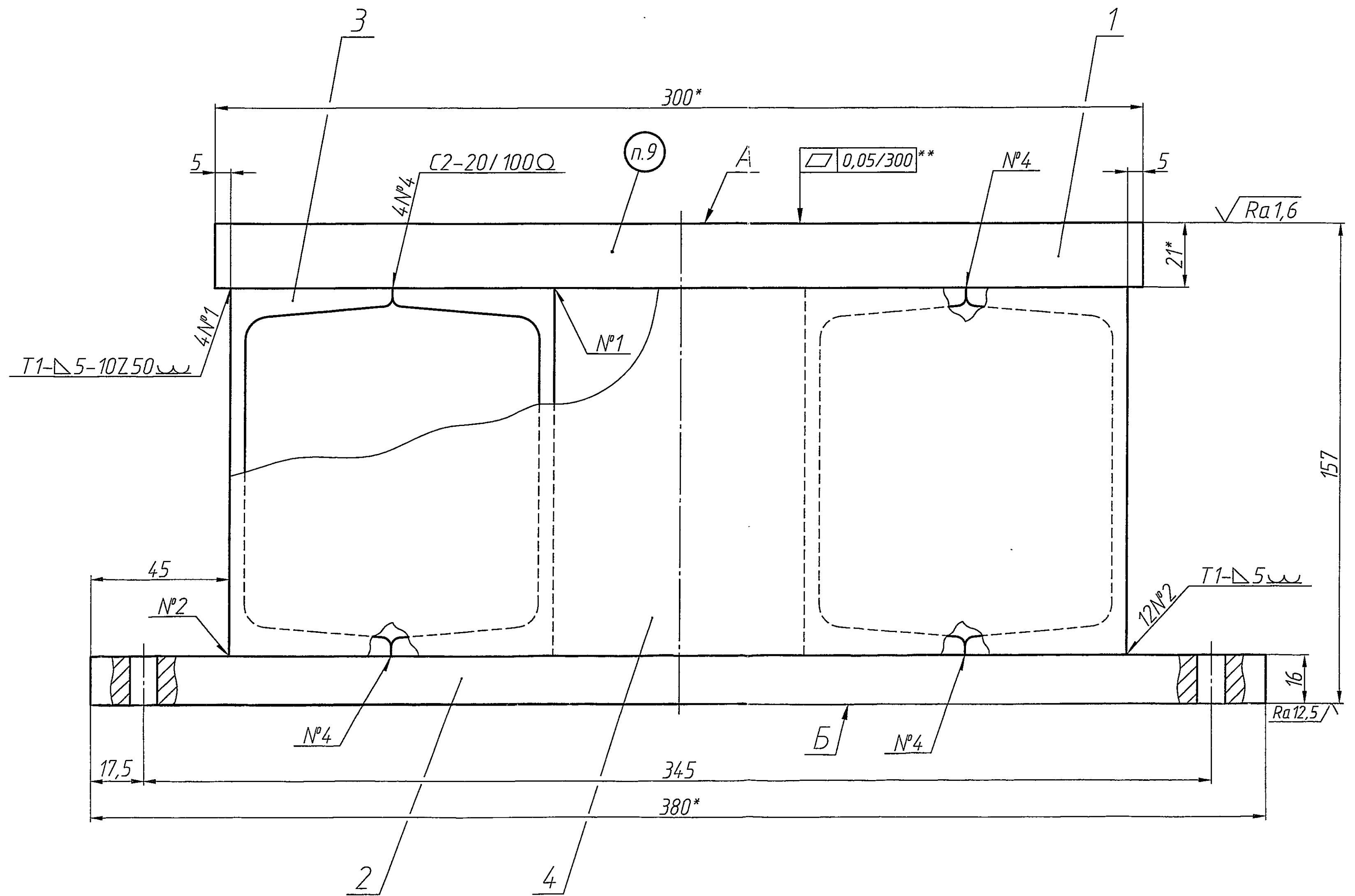
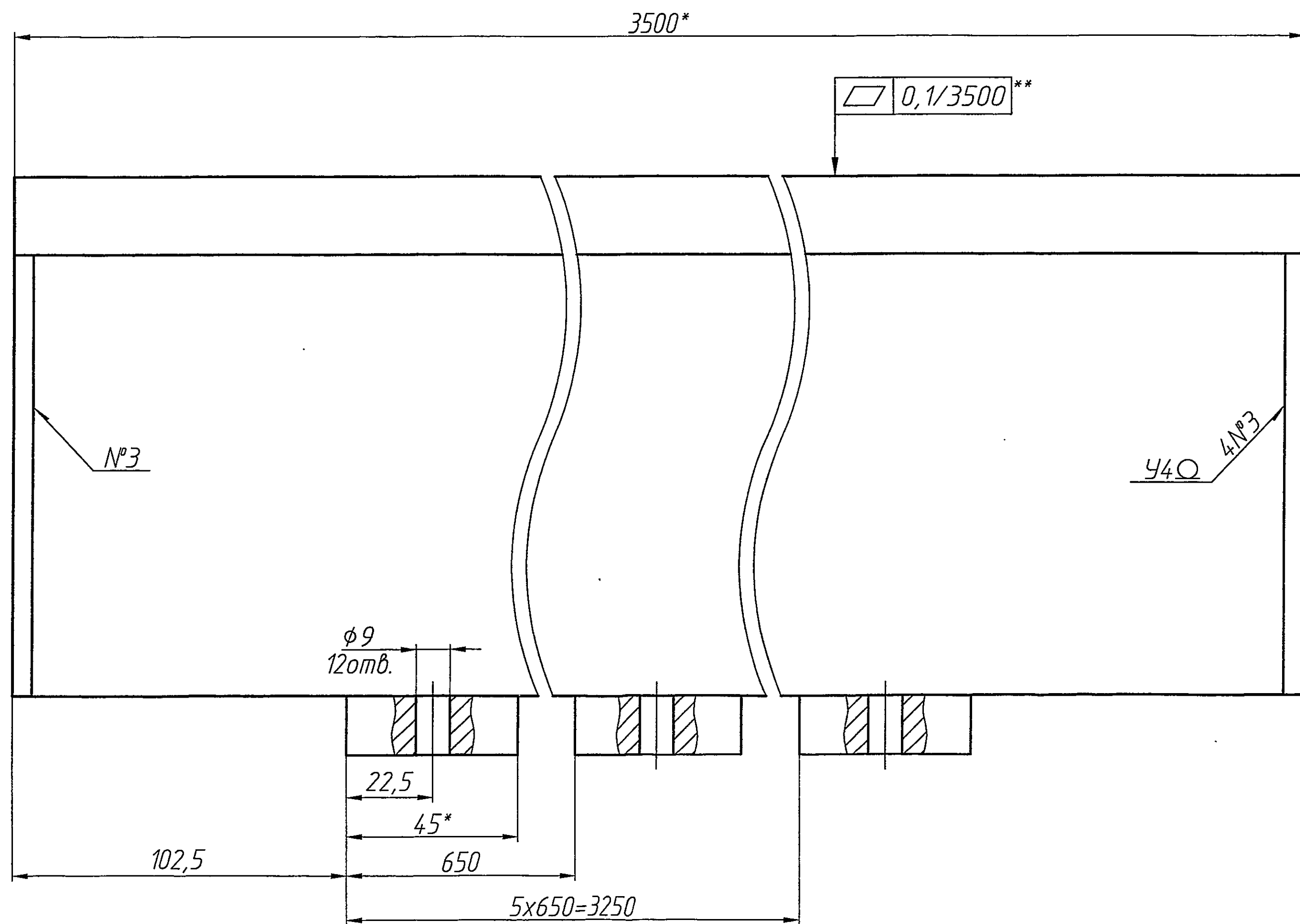


2314-04.32.000.00 СБ

РЕГИСТРАЦИОННАЯ
СЕРИЯ
ЦЛИТ
01118
АА-А



- 1 Конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 5264-80.
- 2 Проволока сварочная Св-08Г2С-0 ГОСТ 2246-70.
- 3 Контроль качества сварных швов произвести внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79.
- 4 После сборки произвести отжиг.
- 5 Н14, h14, ±IT14/2.
- 6 *Размеры для справок.
- 7 Покрытие наружных поверхностей из углеродистых сталей, кроме поверхностей А и Б, посадочных и трущихся мест - эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, серая, по грунту ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.
- 8 **Контролировать в ЦЛИТ при изготовлении и эксплуатации с периодичностью 1 раз в год.
- 9 Маркировать обозначение чертежа и номер порядковый.
- 10 Параметр шероховатости обработанных поверхностей сварных швов Ra12,5.
- 11 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа Ra12,5.

Имя, № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № инв.
Имя, № подл.
Подп. и дата

2314-04.32.000.00 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Мельниченко	30.11.88	30.11.88	30.11.88	И
Пров.	Белоножкин	30.11.88	30.11.88	30.11.88	И
Т.контр.					Лист
Н.контр.	Белоножкин	30.11.88	30.11.88	30.11.88	Листов 1
Экз.	Полещук	30.11.88	30.11.88	30.11.88	Листов 1

Плита
Сборочный чертеж

Масса
340
Масштаб
1:1

ПАО "МСЗ"

Копировал
Формат
А1