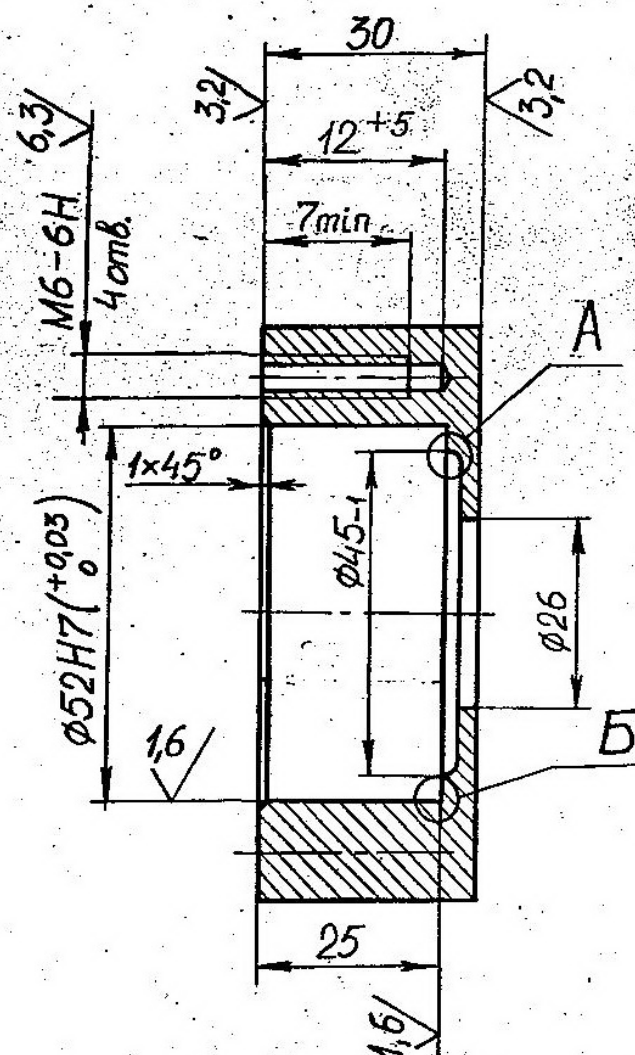
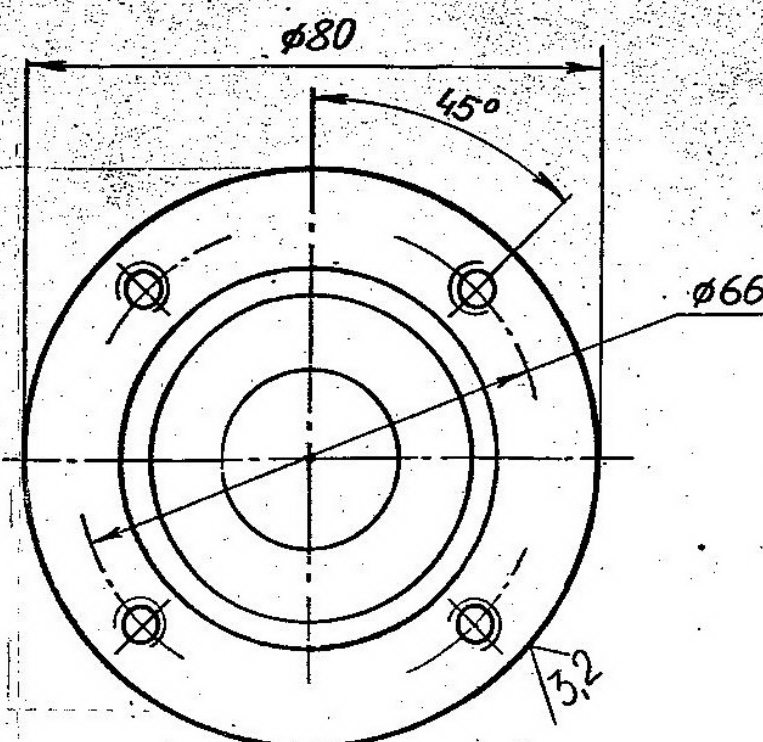
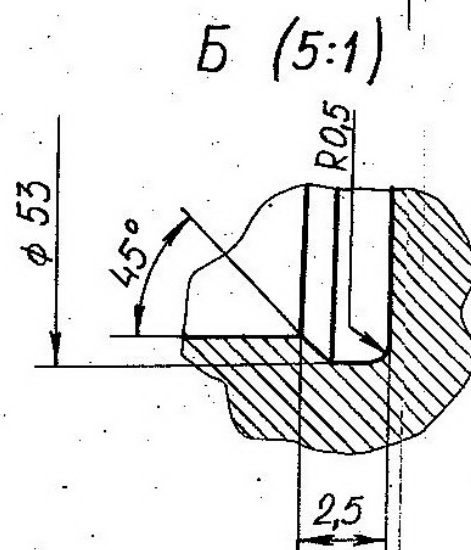
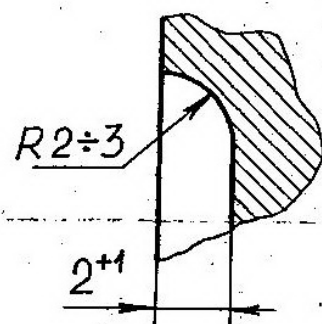





12,5 ✓ (✓)



A (5:1)



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов H14, отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Острые кромки притупить фаской $0,5 \times 45^\circ$ или R0,5.

					1614-037.072.01					
					Корпус					
Изм.		Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Лит.		Масса	Насчет
Разраб.				Кулюков		15.03.95	Ч О			1:1
Пров.				Егоров						
Т. контр.							Лист 1		Листов 1	
Н. контр.				Егоров		15.03.95	См3 ГОСТ 380-88			
Утв.							