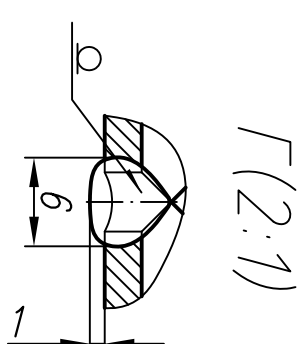
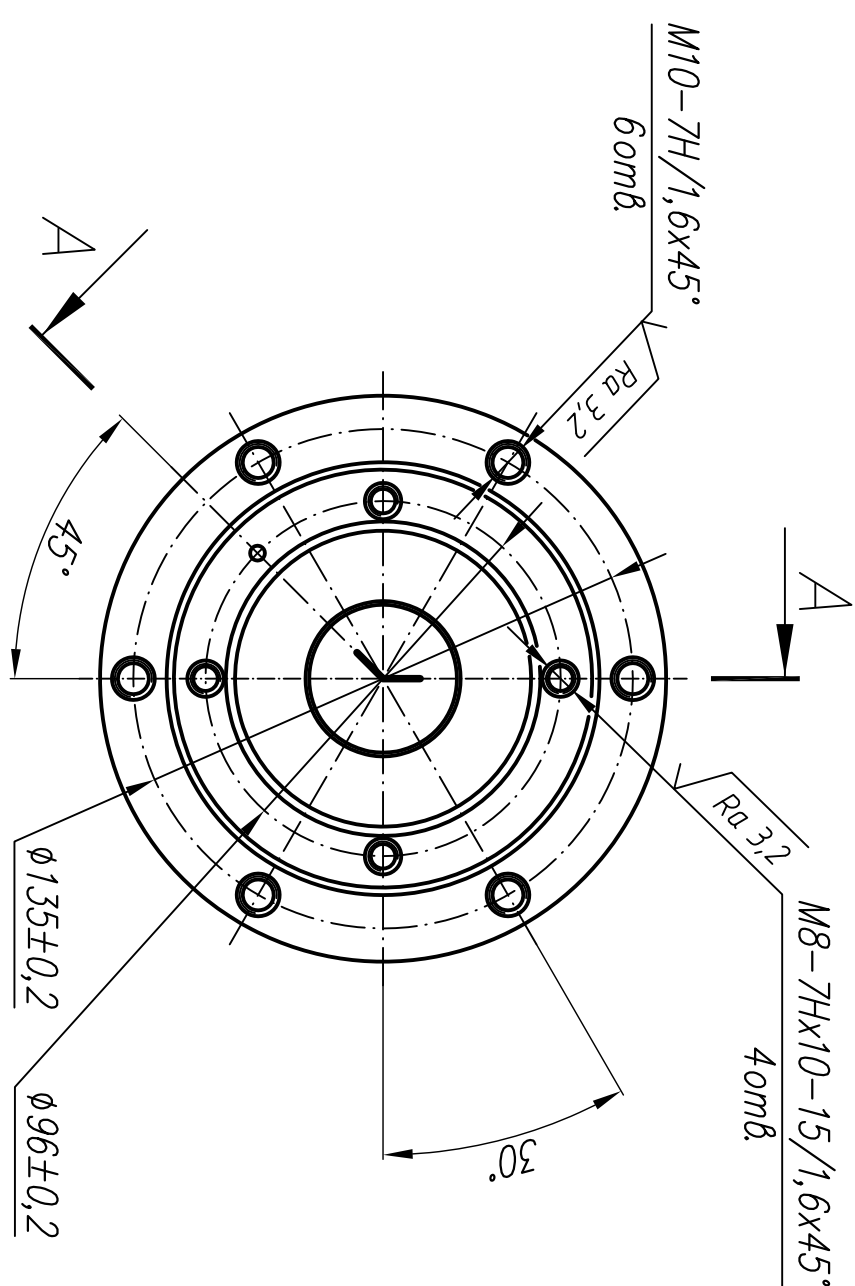
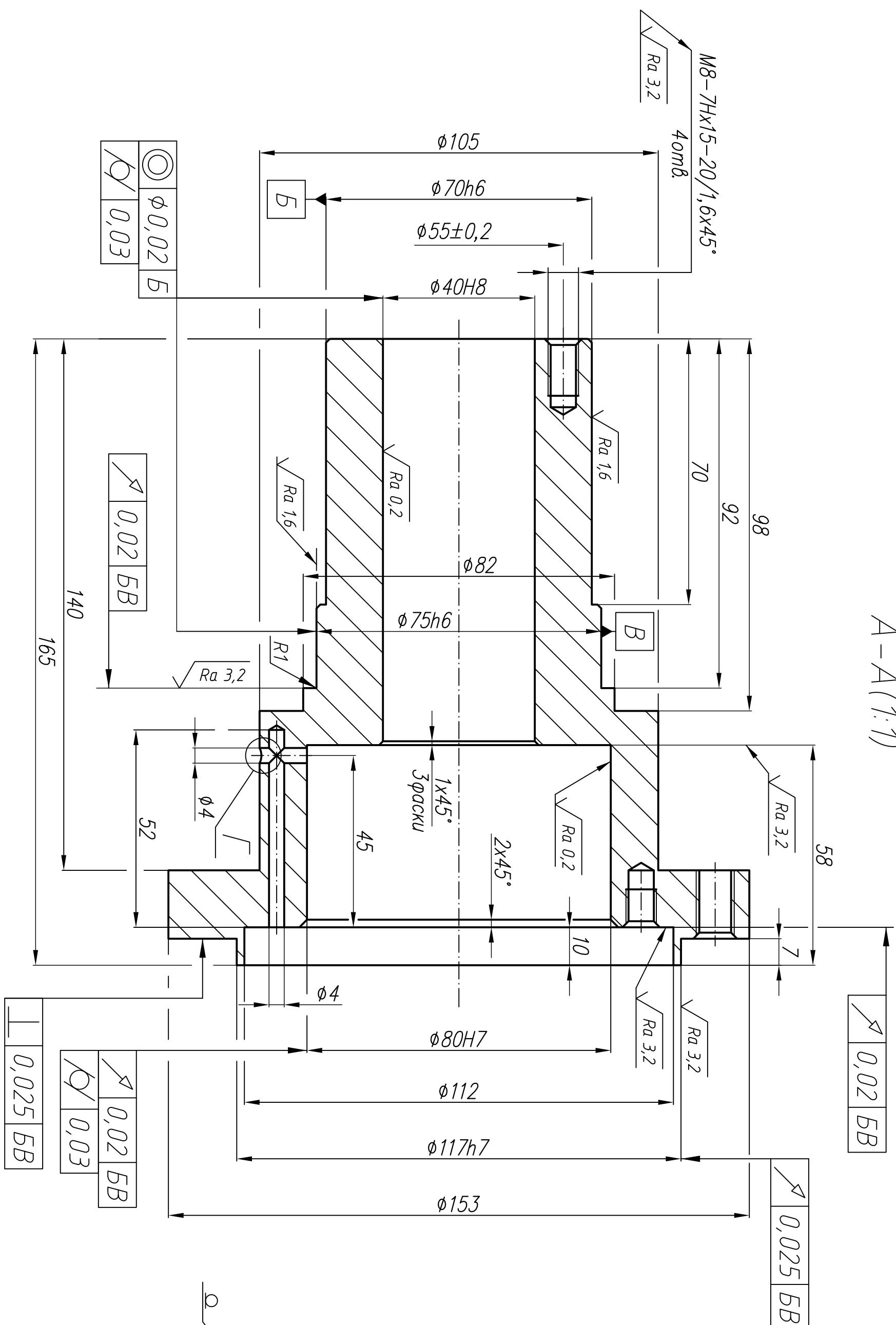


3501-0252.000.29

$$A - A(1:1)$$
$$\sqrt{Ra_{12,5}(\vee)}$$


- 1 Неказанные предельные отклонения размеров $n14$, $N14$, $\pm 174/2$
- 2 Покрытие: Хим.Окс.прм.
- 3 Сварной шов по ГОСТ 14771-76.
- 4 Сварка аргодуговой, присадочный материал – проволока Св-08А-0 или Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- 5 Контроль качества сварного шва производить внешним осмотром и измерениями, смачиванием керосином по ГОСТ 3242-79.
- 6 При обработке сварных швов обеспечить шероховатость Ra 12,5.

[illegible]