

УТВЕРЖДАЮ:  
ЗГД-главный инженер  
ПАО «НЗХК»

26.12.2018 № 21/07-21/37198-вк  
(Дата)

  
(подпись)

С.А. Буймов  
(ФИО)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 18 г.  
(Дата)

Техническое задание  
на изготовление и поставку оборудования

Предмет закупки: «Комплектующие для гранулятора ФШ – 008K04»

Новосибирск 2018г.

Технического задания  
на изготовление и поставку оборудования  
для объекта ПАО «НЗХК»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки.

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ  
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>1. Шнек ОГМ01.00.00.003 Шнек должен быть изготовлен по КД ОГМ01.00.00.003 2. Головка протирочная ОГМ01.05.00.000СБ Головка протирочная должна быть изготовлена по КД ОГМ01.05.00.000СБ 3. Корпус шнека ОГМ01.02.00.000СБ Шнек должен быть изготовлен по ОГМ01.02.00.000СБ</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемое оборудование должно быть новым, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Код ОКПД 2
<i>1. 28.29.84.000 2. 28.29.84.000 3. 28.29.84.000</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Гранулятор ФШ-008К04 используется для производства цеолитной продукции.</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Производственное помещение при положительных температурах.</i>
---

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<i>1. Основные параметры и размеры согласно КД: ОГМ01.00.00.003 (Приложение 1) 2. Основные параметры и размеры согласно КД: ОГМ01.05.00.000СБ (Приложение 2) 3. Основные параметры и размеры согласно КД: ОГМ01.02.00.000СБ (Приложение 3)</i>
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>Рабочая среда – смешанные и гомогенизированные расчётные количества цеолитного порошка (ВКЦ), переосаждённого гидрата окиси алюминия (ПГА) и пептизированной полученная масса раствором азотной кислоты. Значение рН=0-1 Плотность катализаторной массы ~1,5 кг/м³ Температура рабочей среды – не более 65°C Частота вращения шнека – не более 40,0 об/мин.</i>
Подраздел 4.3 Требования к упаковке
<i>Упаковка должна обеспечивать исправность оборудования при транспортировке и хранении.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>На ПАО «НЗХК» производится входной контроль по количеству и качеству по сопроводительным документам, а также целостность упаковки.</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Вместе с оборудованием поставляются: товарная накладная (форма Торг-12), паспорт изделия и/или ярлык на продукцию.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Изделия транспортировать в закрытых транспортных средствах до склада ПАО «НЗХК» по адресу: г. Новосибирск, ул. Б. Хмельницкого, 94. Транспортировка оборудования от поставщика к заказчику должна осуществляться в упаковке, предотвращающей повреждение оборудования от механических и атмосферных воздействий.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии должен быть не менее срока гарантии выдаваемой производителем оборудования на поставляемый товар, но не менее 12 месяцев.  
В случае выхода из строя оборудования в течение гарантийного срока ремонт осуществляется на территории заказчика или, при необходимости, Сервисным Центром Поставщика, указанным в гарантийном талоне, который прикладывается к поставляемому оборудованию. Доставка до сервисного центра и обратно в течение гарантийного срока осуществляется за счет Поставщика. Все запасные части, устанавливаемые на оборудование в течение гарантийного обслуживания, должны быть новыми и сертифицированы на совместимость с основным оборудованием и программным обеспечением.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

С грузом должны быть предоставлены паспорта, сертификаты качества на товар, упаковочные листы, сертификаты происхождения товара. На русском языке, на бумажном носителе, 1 экз. паспорт изделия и/или ярлык на продукцию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество и сроки поставки осуществляется в соответствии с приложением №4.

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1.	Чертёж. ОГМ01.00.00.003 Шнек	
2.	Чертёж. ОГМ01.05.00.000СБ Головка протирочная	
3.	Чертёж. ОГМ01.02.00.000СБ Корпус шнека	
4.	Требования к количеству, месту и срокам поставки	

Начальник цеха № 7

(Наименование должности руководителя структурного подразделения)

(подпись)

И.А. Сартаков

(ФИО)

« 25 »

(Дата)

20 18 г.

Главный механик

(Наименование должности исполнителя)

(подпись)

К.А. Дадонов

(ФИО)

« 25 »

(Дата)

20 18 г.

Разработчик  
Инженер-технолог

(подпись)

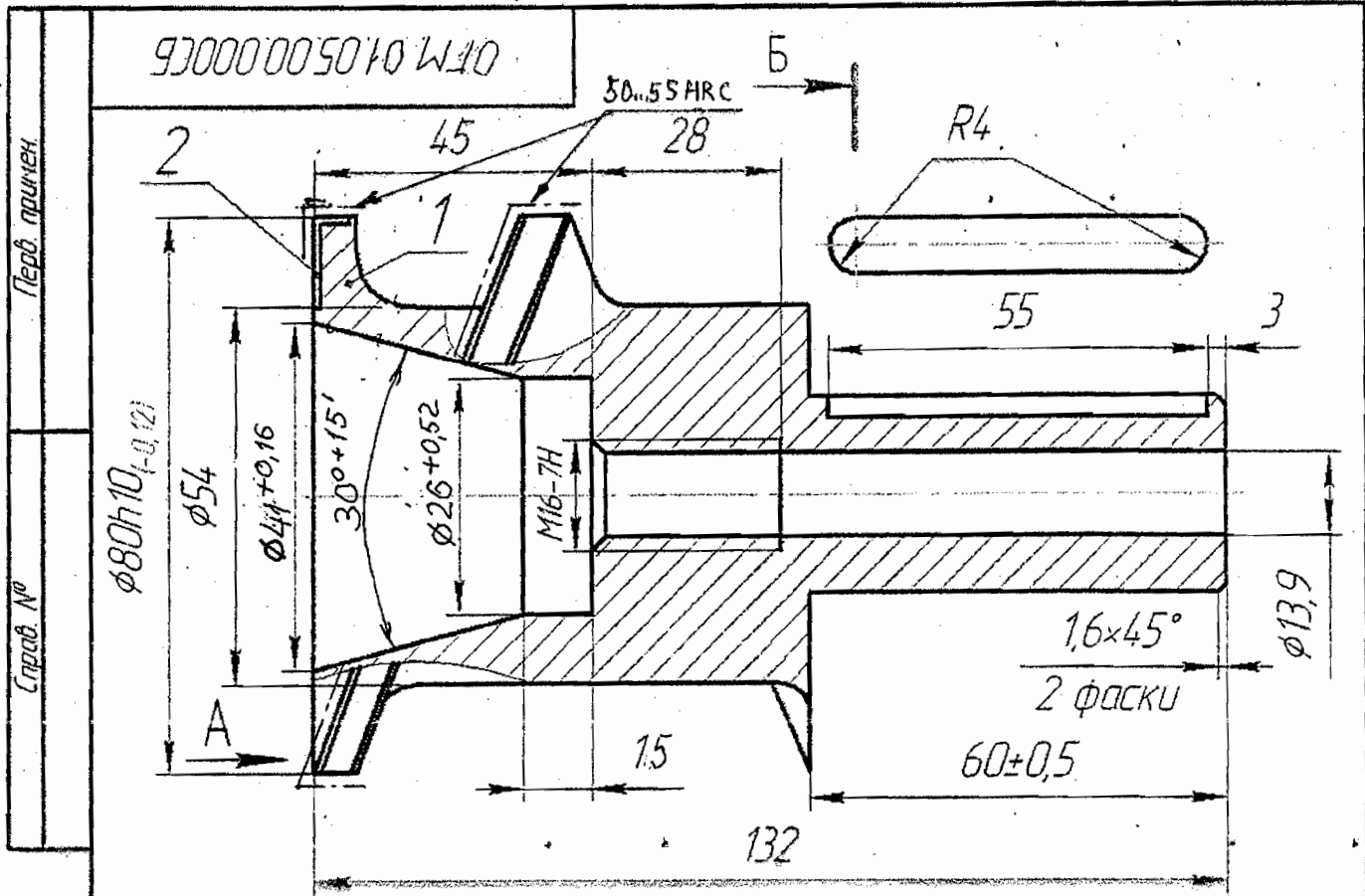
А.Л. Татаренко

« 25 »

12

20 18





1. H12, h12, ± IT12/2  
 2. Направление нарезки - левое.  
 Число заходов - 2 Шаг - 36 мм  
 Ход витка - 72 мм.  
 3. Расположение шпоночного паза определить  
 при совмещении витков со шнеком черт. ОГМ 01.00.00.003.

ОГМ 01.05.00.000СБ

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шевцов		
Проб.	Пугачев		
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.	Давыдов		

Головка протирочная  
 Сборочный чертеж

Сталь 95X18  
 ГОСТ 5632-2014

Копировал

Лист	Масса	Масштаб
1	26	1:1
Лист	Листов	1

ПАО "МЗХК"  
 ОГМ

Формат А4



п.1) Шнек ОГМ01.00.00.003 в количестве 3 шт.

п.2) Головка протилочная ОГМ01.05.00.000СБ в количестве 3 шт.

п.3) Поставка продукции осуществляется согласно письменной заявки Покупателя, направленной на электронную почту Поставщика (начало поставок не позднее 15 дней с момента заключения договора)

Начальник цеха №7



И.А. Сартаков