

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер  
«Курскатомэнергоремонт» -  
филиала АО  
«Атомэнергоремонт»

 А.А. Набоков

      И. 12       2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 10/737-2018

Предмет закупки: *Комплектующие для контактной сварки.*

Курчатов  
2018

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ



## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Комплекующие для контактной сварки.</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемый комплектующие должны быть новыми, не являться выставочным образцами, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Этапы разработки/изготовления
<i>В соответствии с требованиями технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 1.4 Документы для разработки/изготовления
<i>В соответствии с требованиями технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 1.5 Код ОКП
<i>ОКП 344100 – Оборудование электросварочное.</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

*Для комплектации подвесных клещей, предназначенных для двухсторонней контактной точечной сварки.*

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

*Нормальные.*

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические требования, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара
<i>В соответствии с Разделом 17 приложение №1.</i>
Подраздел 4.2 Требования к надежности
<i>Безотказная работа в процессе эксплуатации в течение всего гарантийного периода.</i>
Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>В соответствии с требованиями технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>В соответствии с требованиями технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
<i>В соответствии с требованиями технической документации завода-изготовителя. Продукция должна быть в оригинальной таре и упаковке производителя, обеспечивающей ее сохранность, товарный вид и предохраняющей от повреждений. Упаковка должна обеспечивать защиту от воздействия механических и климатических факторов во время транспортирования и хранения.</i>

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>«Курскатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт» проводит верификацию поставленной продукции, согласно ГОСТ 24297-2013, проверяется: наличие и содержание сопроводительной документации; состояние упаковки и тары, маркировка и комплектность в соответствии с комплектовочной ведомостью; производится визуальный осмотр продукции.</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче технических и иных документов при поставке товаров



*Необходимо передать оригиналы сертификатов соответствия или их нотариально заверенные копии, оригиналы свидетельств об изготовлении (паспорт) и эксплуатационную документацию на русском языке, счет-фактуру, товарно-транспортную накладную или универсальный передаточный документ.*

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*В соответствии с требованиями технической документации завода-изготовителя. Доставка продукции осуществляется согласно условиям договора, по адресу: Курская обл., г. Курчатова, Промзона, «Курскатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт».*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*В соответствии с требованиями технической документации завода-изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*В случаях выявления в гарантийный период на поставленную продукцию несоответствий по качеству, согласно требований технической документации завода-изготовителя, производится обмен бракованной продукции на новый или возвращаются денежные средства в объеме бракованной продукции.*

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Требования не установлены*

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*Требования не установлены*

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*Требования не установлены*

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

*Качество продукции должно соответствовать требованиям технической документации завода-изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*В соответствии с Разделом 17 приложение №1.*

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Объем предоставления технической информации не менее чем в техническом задании.*

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

<i>№ n/n</i>	<i>Сокращение</i>	<i>Расшифровка сокращения</i>
<i>1</i>	<i>ГОСТ 24297-2013</i>	<i>«Верификация закупленной продукции»</i>

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

<i>№ n/n</i>	<i>Наименование приложения</i>	<i>Номер страницы</i>
<i>1</i>	<i>Перечень комплектующих для контактной сварки</i>	<i>2</i>



**Разработчик**

Начальник ПТО

«Курскатомэнергоремонт»

- филиала АО «Атомэнергоремонт»

Е.В. Тарасов

**Согласовано:**

Руководитель службы

по подготовке производства

«Курскатомэнергоремонт»

- филиала АО «Атомэнергоремонт»

В.Н. Дергилев

**Внутренний заказчик техническое задание проверил**

Начальник ЦС

«Курскатомэнергоремонт»

- филиала АО «Атомэнергоремонт»

А.В. Семеничев

Перечень сварочных материалов и комплектующих

№ п/п	Наименован ие МРТ	Модель МТриО (буквенное, цифровое или буквенно- цифровое обозначение)	Технические характеристики и особенности (материал, диаметр, размер, грузоподъемность и т.д.)	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, ТУ, иной нормативный документ)	Ед. изм	Кол-во	Дата поставки
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Плечи для клещей	Плечо верхнее 4756 тип А Теспа или эквивалент	Верхнее плечо с коротким электродом для клещей контактной сварки Теспа модели 3327, L=408 мм	В соответствии с технической документацией завода-изготовителя	шт.	1	В течение 30 календарных дней с даты подписания договора сторонами
2	Плечи для клещей	Плечо нижнее 4758 тип В Теспа или эквивалент	Нижнее плечо с коротким электродом для клещей контактной сварки Теспа модели 3327, L=408 мм	В соответствии с технической документацией завода-изготовителя	шт.	1	
3	Электроды	Электрод TESNA 4720 или эквивалент	Электрод прямой с водяным охлаждением для клещей контактной сварки Теспа модели 3327	В соответствии с технической документацией завода-изготовителя	шт.	10	
4	Электроды	Электрод TESNA 4724 или эквивалент	Электрод плоский с водяным охлаждением для клещей контактной сварки Теспа модели 3327	В соответствии с технической документацией завода-изготовителя	шт.	6	
5	Электроды	Электрод 30825 Теспа или эквивалент	Электрод контактной сварки нижний для арматурных плеч комплекта Теспа 4848	В соответствии с технической документацией завода-изготовителя	шт.	2	

6	Комплект плеч	Комплект плеч 4848 для клещей Тесла или эквивалент	<p>Комплект плеч для сварки арматуры для клещей Тесла 3327.</p> <p>В состав комплекта должны входить:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Плечо верхнее арт. 33429 – 1 шт.;</li> <li>2. Верхний электродержатель арт. 70627 – 1 шт.;</li> <li>3. Шланги воохлаждения (верхние) – 2 шт.;</li> <li>4. Электрод арт. 31326 (арт. 4724) – 1 шт.;</li> <li>5. Плечо нижнее арт. П1303-01 – 1 шт.;</li> <li>6. Нижний электродержатель арт. П1303-02 – 1 шт.;</li> <li>7. Электрод арт. 30825 – 2 шт.;</li> <li>8. Шланг воохлаждения (нижнее) – 1 шт.</li> </ol>	В соответствии с технической документацией завода-изготовителя	шт.	1
---	---------------	--	---	--	-----	---