

УТВЕРЖДЕНО

Директор филиала АО «ОТЭК»

в г. Краснокаменске

И.П. Савельев

« 01 » 11 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку групп товаров, за исключением нестандартного
технологического оборудования

Предмет закупки:

Поставка электросварной трубы

позиция ГПЗ № 14170/38

г. Краснокаменск
2018 г.

Техническое задание
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического оборудования
для филиала АО «ОТЭК» в г. Краснокаменске

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

 Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

 Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при
 поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ
 НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование, или все полные или все сокращенные наименования	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, ТУ)	Гид ЕОС НСИ	Единица измерения	Код ОКПД2	Количество ¹	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Труба стальная сварная водогазопроводная 20х2.8 ГОСТ 3262 4*	Тип – сварная, обыкновенная, водогазопроводная, не оцинкованная, обычной точности изготовления, без резьбы и без муфты; условный проход трубы – 20 мм; толщина стенки трубы – 2,8 мм; длина трубы – не менее 6 м; марка стали – ст. 20.	ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6)»	218001	кг	24.20.13.130 «Трубы стальные электросварные»	235,2	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможностью досрочной поставки	Поставщик обязан поставить Товар до склада Покупателя, расположенного по адресу: Забайкальский край, г. Краснокаменск, филиал АО «ОТЭК», ТЭЦ. В случае поставки железнодорожным транспортом Поставщик обязан поставить Товар по адресу: Станция назначения г. Краснокаменск, Забайкальской железной дороги, код станции 946208, от	Не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента приемки Товара Покупателем по товарной накладной (ТОРГ-12).
2	Труба стальная сварная водогазопроводная 25х3.2 ГОСТ 3262 *	Тип – сварная, обыкновенная, водогазопроводная, не оцинкованная, обычной точности изготовления, без резьбы и без муфты;	ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6)»	70762	кг	24.20.13.130 «Трубы стальные электросварные»	258	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможностью досрочной		

		условный проход трубы – 25 мм; толщина стенки трубы – 3,2 мм; длина трубы – не менее 6 м; марка стали – ст. 20.						поставки	станции автотранспортом до склада поставка осуществляется за счёт Поставщика.	
3	Труба стальная сварная водогазопро водная 15x2.8 ГОСТ 3262 *	Тип – сварная, обыкновенная, водогазопроводная, не оцинкованная, обычной точности изготовления, без резьбы и без муфты; условный проход трубы – 15 мм; толщина стенки трубы – 2,8 мм; длина трубы – не менее 6 м; марка стали – ст. 20.	ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6)»	91188	кг	24.20.13.130 «Трубы стальные электросварные »	40,4	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможность ю досрочной поставки		Не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента приемки Товара Покупателе м по товарной накладной (ТОРГ-12).
4	Труба стальная сварная водогазопро водная 32x3.2 ГОСТ 3262*	Тип – сварная, обыкновенная, водогазопроводная, не оцинкованная, обычной точности изготовления, без резьбы и без муфты; условный проход трубы – 32 мм; толщина стенки	ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6)»	91181	кг	24.20.13.130 «Трубы стальные электросварные »	545,5	60 (шестьдесят) календарных дней с даты заключения Договора, с возможность ю досрочной поставки		

		трубы – 3,2 мм; длина трубы – не менее 6 м; марка стали – ст. 20.								
--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--

* Поставка аналогичной продукции допускается при полном соответствии техническим характеристикам, изложенным в Разделе 1 настоящего технического задания, а так же при соблюдении всех условий технического задания.

¹ Допускается отклонение количества поставляемого Товара (толеранс) в размере не более «минус» 5 % от общего количества поставляемого Товара.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемая электросварная труба должна быть новой, выпуска не ранее 2018 года, не бывшей в употреблении, не восстановленной. Запрещается поставка электросварной трубы снятой с производства, выставочных образцов. Электросварная труба должна быть свободна от прав третьих лиц (не должна находиться в залоге, под арестом или обременением).

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка поставляемой электросварной трубы должна соответствовать требованиям, установленным в ГОСТ 10692-2015 «Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».

В зависимости от диаметра труб маркировка наносится на поверхность каждой трубы или на ярлык, прикрепляемый к каждому пакету труб.

Маркировка должна быть четкой, прочной, легко читаемой и достоверной.

В содержании маркировочной надписи должны быть указаны:

- наименование или/и товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение ГОСТа;
- размер труб;
- точность изготовления;
- марка стали и/или класс прочности труб;
- номер партии;
- номер плавки;
- масса труб в килограммах;
- масса труб в штуках;
- штамп технического контроля.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка электросварной трубы должна соответствовать требованиям, установленным в ГОСТ 10692-2015 «Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».

Электросварная труба должна быть увязана в пакеты и/или упакована в деревянные ящики, обрешетки. Пакеты труб должны быть скреплены средствами обвязки по всей длине пакета. Допускается поставка электросварной трубы без увязки. Трубы, упакованные в ящики, должны быть надежно закреплены для предотвращения свободного перемещения внутри ящиков при транспортировании.

Перед упаковкой концы электросварной трубы должны быть закрыты пробками (заглушками). Сопроводительная документация должна быть упакована во влагонепроницаемый материал и прикреплена к обвязке труб.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Поставляемая электросварная труба, в части технических требований, обеспечивающих качество изготовления, а также в части проверки материалов, соответствие требований к ним должна быть принята ОТК завода-изготовителя.

Поставщик заблаговременно информирует о поставке электросварной трубы с указанием транспортной компании, номера автомобиля, его марки, Ф.И.О. водителя и лица сопровождающего груз.

При поступлении на склад Филиала АО «ОТЭК» в г. Краснокаменске,

электросварная труба подвергается комиссионной проверке, с оформлением необходимой документации.

Поставка электросварной трубы без подлинных документов считается некомплектной и просроченной. Покупатель вправе не оплачивать поставку электросварной трубы до момента предоставления указанных документов.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Вместе с поставляемой электросварной трубой Поставщик должен передать следующую документацию:

- оригинал счета, оригинал счет-фактуры, выставленные Покупателю;
- товарные накладные (по форме № ТОРГ-12), товарно-транспортная накладная (по форме № 1-Т) – один экземпляр для Покупателя, один для Поставщика.

Поставляемая электросварная труба должна сопровождаться паспортом изготовителя с отметками ОТК, техническим описанием, сертификатами соответствия, требованиям, указанным в разделе 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование электросварной трубы должно производиться по ГОСТ 10692-2015 «Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».

Транспортирование производится всеми видами транспорта, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта при обеспечении мер, предохраняющих их от механических повреждений и воздействия влаги.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение электросварной трубы должно производиться по ГОСТ 10692-2015 «Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».

Электросварная труба должна храниться в сухих закрытых помещениях или под навесом при условии защиты их от попадания атмосферных осадков.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предусмотрены.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не предусмотрены.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не предусмотрены.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество электросварной трубы должно соответствовать настоящему техническому заданию, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам Товара в ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6)» на изготовление, а так же действующим в РФ

стандартам и техническим условиям.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не предусмотрено.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предусмотрены.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документы о качестве электросварной трубы должны предоставляться на русском языке и бумажном носителе.

Счет, счет-фактура и товарные накладные предоставляются по типовым формам, установленным Правительством Российской Федерации на русском языке.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предусмотрены.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

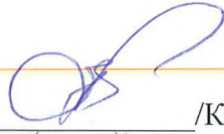
№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АО «ОТЭК»	Акционерное общество «Объединенная теплоэнергетическая компания»
2	ОКПД2	Общероссийский классификатор продукции
3	ГОСТ	Государственный стандарт
4	ОТК	Отдел технического контроля

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-------	-------------------------	----------------

РАЗРАБОТАЛ:

Начальник отдела ремонтов и ТПиР
филиала АО «ОТЭК» в г. Краснокаменске


(подпись) /Кривенец А.В./
« 31 » 10 2018 г.