

АИЦВ20571.01.004

Перв. примен.

Справ. №

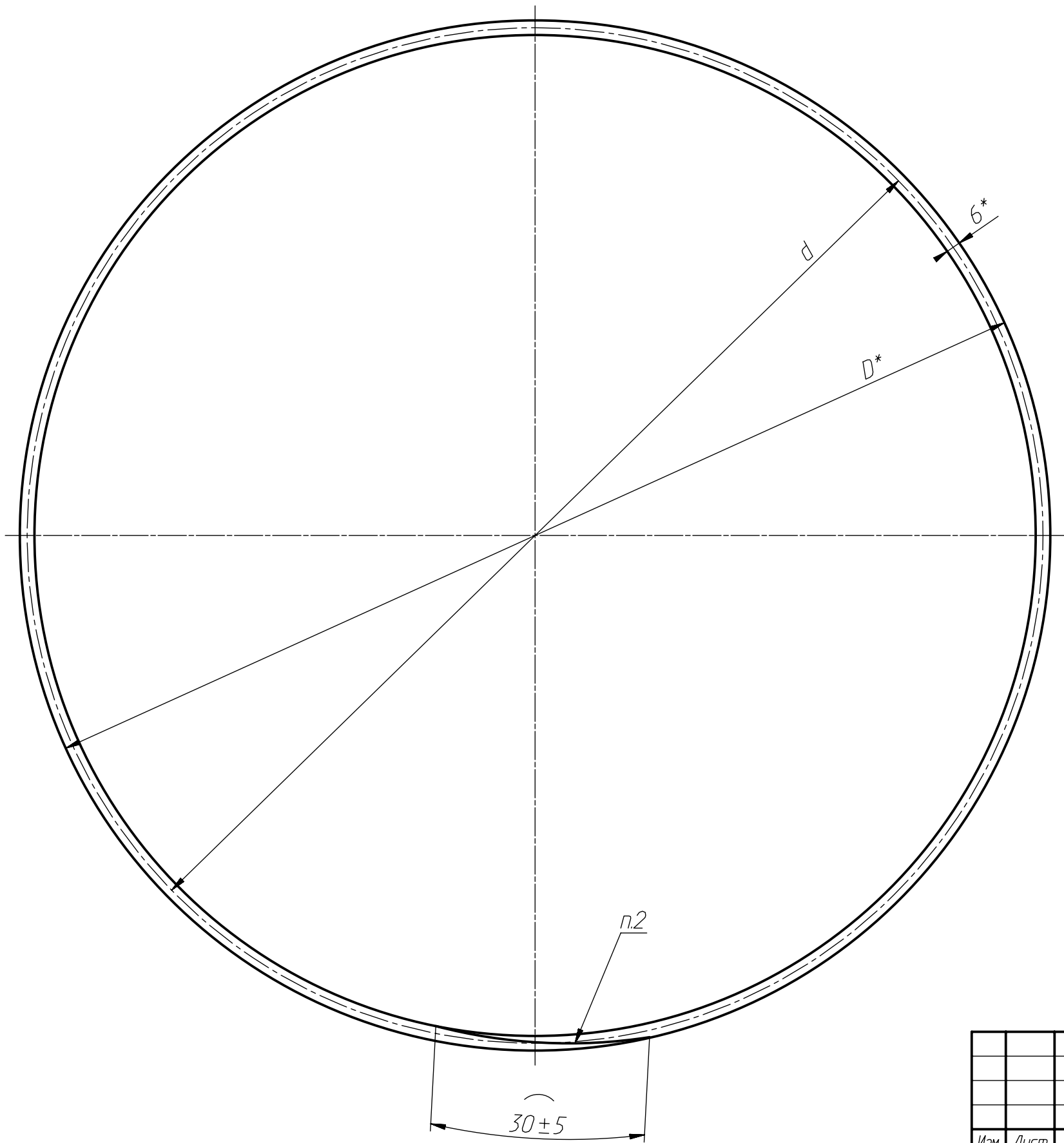
Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам.инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



| Обозначение | d, мм | D*, мм | Масса, кг |
|------------------|--------------------|--------|-----------|
| АИЦВ20571.01.004 | 417 ⁺³ | 423 | 0,05 |
| -01 | 521 ⁺⁴ | 527 | 0,06 |
| -02 | 709 ⁺⁴ | 715 | 0,08 |
| -03 | 1010 ⁺⁵ | 1016 | 0,12 |
| -04 | 1200 ⁺⁵ | 1206 | 0,14 |
| -05 | 1400 ⁺⁶ | 1406 | 0,16 |
| -06 | 1420 ⁺⁶ | 1426 | 0,16 |

1. * Размеры для справок.
2. Соединение шнура производить вулканизацией.
3. Поверхность шнура не должна иметь надрывов, надрезов и других дефектов.
4. Маркировать обозначение на бирке.

| | | | | | | | | | |
|-----------|------|----------|-------|------|---------------------------|----------------|--|-------------|---------|
| | | | | | АИЦВ20571.01.004 | | | | |
| | | | | | Кольцо уплотнительное | Лит | | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | См. Таблицу | — |
| Разраб. | | | | | | | | | |
| Пров. | | | | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | Лист | | Листов 1 | |
| | | | | | Шнур 2-2С D6 ГОСТ 6467-79 | АЭМ-технологии | | | |
| Н. контр. | | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |