



СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»


Акционерное общество
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»
(АО «СХК»)
ДИРЕКЦИЯ ОПЫТНО-ДЕМОНСТРАЦИОННОГО
ЭНЕРГОКОМПЛЕКСА ПО ПРОЕКТУ
«ПРОРЫВ»
(Дирекция ОДЭК)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

29.08.2018 № 11-110/13-04/32726-ВК

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального
директора АО «СХК» по проекту
«Прорыв» - руководитель дирекции



А.А. Векенцев

2018

Техническое задание
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного
технологического оборудования

Предмет закупки: Краны шаровые

Северск 2018

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Комплектность	Кол-во, шт.	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок	Код ОКП
I	Кран шаровый с электроприводом Ду15 А.КШ.Р 015.25.01.01Э (или аналог) *	<p>Кран шаровой предназначен для подвода и отвода технологических сред на линии изготовления таблеток снуп-топлива зд.4 МФР.</p> <p>Исполнение для АС; вид управления-электропривод.</p> <p>Диаметр условного прохода – Ду 15 мм;</p> <p>Рабочее давление Рр – 2,5 МПа (25 кгс/см²);</p> <p>Присоединение к трубопроводу - патрубки под приварку;</p> <p>Разделка кромок под приварку в соответствии с НП 068-05;</p> <p>Материал корпуса – сталь 12Х18Н10Т;</p> <p>Рабочая температура tmax +200°С;</p> <p>Климатическое исполнение – УХЛ по ГОСТ 15150;</p> <p>Электропривод:</p> <ul style="list-style-type: none"> - механизм исполнительный однооборотный фланцевый; - крутящий момент на выходном валу, Н·м - 16±2%; - время полного хода выходного вала, с, не более - 10; - токовый датчик сигнализации положения выходного вала; - значение полного хода выходного вала, об - 0,25; - передаточное число от маховика ручного привода к выходному валу, i - 16; - напряжение питания – 220В; - исполнение для АС; - потребляемая мощность, Вт, не более - 100; - масса, кг, не более - 9. <p>Рабочая среда – щелочной, кислотный, дезактивирующий раствор, вода, паровоздушная смесь</p> <p>Класс безопасности по НП-016-05 - 3Н</p> <p>Категория сейсмостойкости – II по НП-031-01</p> <p>Класс герметичности – А по ГОСТ 54808-2011</p>	Кран шаровый - 1 шт. Электропривод - 1 шт.	9	не более 150 календарных дней	Гарантийный срок – не менее 36 месяцев со дня поставки	28.14.13.130

* – Участник закупки должен принять во внимание, что все ссылки на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или наименования производителей, при условии, что произведенные замены полностью совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству указанные материалы и товары. Параметры определения соответствия аналогов (эквивалента) представлены в Разделе I данного ТЗ.

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Комплектность	Кол-во, шт.	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок	Код ОКП
2	Кран шаровый с электроприводом Ду25 А.КШ.Р 025.25.01.01Э (или аналог) *	<p>Кран шаровой предназначен для подвода и отвода технологических сред на линии изготовления таблеток снуп-топлива зд.4 МФР.</p> <p>Исполнение для АС; вид управления-электропривод.</p> <p>Диаметр условного прохода – Ду 25 мм;</p> <p>Рабочее давление Рр – 2,5 МПа (25 кгс/см²);</p> <p>Присоединение к трубопроводу - патрубки под приварку;</p> <p>Разделка кромок под приварку в соответствии с НП 068-05;</p> <p>Материал корпуса –сталь 12Х18Н10Т;</p> <p>Рабочая температура tmax +200°С;</p> <p>Климатическое исполнение – УХЛ по ГОСТ 15150;</p> <p>Электропривод :</p> <ul style="list-style-type: none"> - механизм исполнительный однооборотный фланцевый; - крутящий момент на выходном валу, Н·м - 16±2%; - время полного хода выходного вала, с, не более - 10; - токовый датчик сигнализации положения выходного вала; - значение полного хода выходного вала, об - 0,25; - передаточное число от маховика ручного привода к выходному валу, i - 16; - напряжение питания – 220В; - исполнение для АС; - потребляемая мощность, Вт, не более - 100; - масса, кг, не более - 9. <p>Рабочая среда – щелочной, кислотный, дезактивирующий раствор, вода, паровоздушная смесь</p> <p>Класс безопасности по НП-016-05 - 3Н</p> <p>Категория сейсмостойкости – II по НП-031-01</p> <p>Класс герметичности – А по ГОСТ 54808-2011</p>	Кран шаровый - 1 шт. Электропривод - 1 шт.	24	не более 150 календарных дней	Гарантийный срок – не менее 36 месяцев со дня поставки	28.14.13.130

* – Участник закупки должен принять во внимание, что все ссылки на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или наименования производителей, при условии, что произведенные замены полностью совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству указанные материалы и товары. Параметры определения соответствия аналогов (эквивалента) представлены в Разделе I данного ТЗ.

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Комплектность	Кол-во, шт.	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок	Код ОКП
3	Кран шаровый с электроприводом Ду50 А.КШ.Р 050.25.01.01Э (или аналог)*	<p>Кран шаровой предназначен для отвода технологических сдувок от локализирующего укрытия участка карботермитического синтеза зд.4 МФР.</p> <p>Исполнение для АС; вид управления-электропривод. Диаметр условного прохода – Ду 50 мм; Рабочее давление Рр – 2,5 МПа (25 кгс/см²); Присоединение к трубопроводу - патрубки под приварку; Разделка кромок под приварку в соответствии с НП 068-05; Материал корпуса –сталь 12Х18Н10Т; Рабочая температура tmax +200°С; Климатическое исполнение – УХЛ по ГОСТ 15150;</p> <p>Электропривод :</p> <ul style="list-style-type: none"> - механизм исполнительный однооборотный фланцевый; - крутящий момент на выходном валу, Н·м - 40±2%; - время полного хода выходного вала, с, не более - 25; - токовый датчик сигнализации положения выходного вала; - значение полного хода выходного вала, об - 0,25; - передаточное число от маховика ручного привода к выходному валу, i - 58; - Напряжение питания, 220 В; - исполнение для АС; - потребляемая мощность, Вт, не более - 100; - масса, кг, не более - 22. <p>Рабочая среда – щелочной, кислотный, дезактивирующий раствор, вода, сдувка технологических газов, паровоздушная смесь Класс безопасности по НП-016-05 - 3Н Категория сейсмостойкости – II по НП-031-01 Класс герметичности – А по ГОСТ 54808-2011</p>	Кран шаровый - 1 шт. Электропривод - 1 шт.	1	не более 150 календарных дней	Гарантийный срок – не менее 36 месяцев со дня поставки	28.14.13.130

* – Участник закупки должен принять во внимание, что все ссылки на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или наименования производителей, при условии, что произведенные замены полностью совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству указанные материалы и товары. Параметры определения соответствия аналогов (эквивалента) представлены в Разделе I данного ТЗ.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпущка не ранее 2018 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.
Паспорта на изделие и комплектующие должны иметь отметку завода-изготовителя о дате их изготовления.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с ГОСТ 4666-2015 «Арматура трубопроводная. Требования к маркировке». На упаковке товара обязательно наличие маркировки, которая позволяет идентифицировать товар по его наименованию. Маркировка на упаковке товара должна быть нанесена четко и ясно, несмываемой краской. Маркировка на упаковке товара должна быть нанесена в соответствии с ГОСТ 14192-96.
Код ККС (коды оборудования будут предоставляемы поставщику оборудования после заключения договора).

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Вид упаковки и способ консервации оборудования выбирает завод-изготовитель в соответствии с ГОСТ 23170-78. Оборудование должно поставляться в упаковке, соответствующей характеру поставляемой продукции. Упаковка и консервация должны обеспечить сохранность продукции от всякого рода повреждений или коррозии и т.д. при перевозке смешанным транспортом с учетом перерузок в пути, а также должна гарантировать его сохранность от вредного влияния атмосферных осадков. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69
Перед поставкой изделие должно быть законсервировано по технологии предприятия-изготовителя с учетом требований ГОСТ 9.014. Гарантийный срок консервации изделия – 36 месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем. В деревянная упаковка должна быть обработана огнезащитным составом. В соответствии с НПБ 251-88 необходимо предоставить техническую документацию на средство огнезащиты, который должен составлять не менее пяти лет.
Все патрубки должны быть герметично закрыты для предотвращения попадания пыли и влаги.
Документация, вкладываемая в тару при упаковке, должна быть запаяна в пластиковый пакет
Поставщик несет полную ответственность за достаточность и надежность упаковки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка и оценка соответствия изготовленного оборудования должна проводиться согласно НП-071-06, НП-070-06 и документам в развитии требований данных правил, по утвержденным планам качества, с проведением приемо-сдаточных испытаний.
Приемка оборудования по количеству и качеству осуществляется на складе

приемке продукции по качеству» № П-7 от 25.04.66г.; «О приемке продукции по количеству» № П-6 от 15.06.65г. в последних редакциях.

Заказчик проводит входной контроль оборудования по установленной процедуре и в соответствии с условиями Договора на поставку.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Виды и комплектность обязательных конструкторских документов должны соответствовать ГОСТ 2.102-2013 ЕСКД.

Поставщик обязан передать Заказчику полный комплект сопроводительной документации, в объеме, предусмотренном п.3.6.2 НП-068-05, на русском языке, а так же следующую документацию:

- план качества в соответствии с НП-071-06;
- сертификаты на материалы и комплектующие;
- сертификаты соответствия в системе ОИТ;
- таблица контроля качества основного материала;
- паспорт на электропривод;
- руководство по эксплуатации на электропривод;
- сборочный чертеж на электропривод со спецификацией.

В первом упаковочном месте также должен находиться комплект товаросопроводительных документов, необходимых для приёмки оборудования «по количеству»:

- копия накладной ТОРГ-12;
- копия счёта-фактуры;
- спецификация поставленного оборудования, содержащая признаки, позволяющие однозначно идентифицировать поставленные детали, элементы;
- детальный упаковочный лист (должен быть приложен в каждое упаковочное место).

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Оборудование может транспортироваться любым видом транспорта при соблюдении правил перевозки для каждого вида транспорта, при этом должны обеспечиваться сохранность форм, размеров и товарного вида станции при возможных перегрузках в пути следования до места назначения.

Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 5, тип атмосферы II по ГОСТ 15150.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Требования к условиям и срокам хранения, условиям складирования, консервации и расконсервации определяются Поставщиком и указываются в паспортах на продукцию.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Кран шаровой по назначению относится к элементам нормальной эксплуатации. По влиянию на безопасность относится к элементам влияющим на безопасность. Класс безопасности ЗН по НП-016-05.

Категория сейсмостойкости – III по НП-031-01. Уровень сейсмического воздействия МРЗ 7 баллов, ПЗ 6 баллов MSK64.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Оборудование должно соответствовать требованиям НП-068-05 «Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования», ГОСТ 31901-2013 «Арматура трубопроводная для атомных станций. Общие технические условия»

Качество изделия должно обеспечиваться выполнением программы обеспечения качества, плана качества, требований нормативно-технической документации и конструкторской документации.

Согласно НП-016-05 на оборудование должна быть разработана частная «Программа обеспечения качества» в соответствии НП-090-11.

План качества должен быть разработан в соответствии НП-071-06 и документам, разработанным в развитие данных правил, в части вопросов обеспечения качества работ.

В процессе изготовления изделия на предприятии-изготовителе должны осуществляться следующие виды контроля:

- входной контроль материалов и полуфабрикатов, предназначенных для изготовления изделия;
- операционный контроль;
- приемочный контроль.

Каждая деталь изделия должна пройти контроль качества. Контроль качества должен осуществляться на каждом этапе изготовления и сборки с соблюдением требований чертежей и производственно-технологической документации.

Предварительные испытания изделия проводятся ОТК завода-изготовителя.

Изделие должно быть проверено и принято ОТК предприятия-изготовителя, должно соответствовать настоящему ТЗ, конструкторской документации и техническим условиям изготовителя.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация на оборудование предоставляется на русском языке в бумажном в 4-х экземплярах и электронном виде в одном экземпляре отсканированная в формате *.pdf, с подписями ответственных лиц (ОТК).

Сопроводительная техническая документация должна быть запаяна в пластиковый пакет и вложена в тару с оборудованием. Поставщик несет ответственность за достаточность и надежность упаковки.

РАЗДЕЛ 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ОДЭК	Опытно-демонстрационный энергетический комплекс
2	АО «СХК»	Акционерное общество «Сибирский химический комбинат»
3	Ду	диаметр условный
4	Рр	давление рабочее

РАЗРАБОТЧИК:

Инженер СОС ОДЭК АО «СХК»

 М.М. Филиппов

ВИЗЫ:

Технический директор дирекции

ОДЭК АО «СХК» 11-110/13-04/32726-ВК от 29.08.2018 С.Г. Терентьев

Руководитель инжиниринговых служб

ОДЭК АО «СХК» 11-110/13-04/32726-ВК от 29.08.2018 М.П. Васкевич

Начальник службы СОС

ОДЭК АО «СХК» 11-110/13-04/32726-ВК от 29.08.2018 А.С. Лисовский

Начальник ОКО

ОДЭК АО «СХК» 11-110/13-04/32726-ВК от 29.08.2018 А.Е. Хижняк

Начальник ТО

ОДЭК АО «СХК» 11-110/13-04/32726-ВК от 29.08.2018 А.В. Медяник

Начальник ППТ

ОДЭК АО «СХК» 11-110/13-04/32726-ВК от 29.08.2018 Д.В. Зозуля