



РОСЭНЕРГОАТОМ

ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ДИВИЗИОН РОСАТОМА

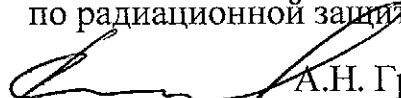
Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»

(АО «Концерн Росэнергоатом»)

Филиал АО «Концерн Росэнергоатом» «Балаковская атомная станция»
(Балаковская АЭС)

УТВЕРЖДАЮ

Зам. главного инженера
по радиационной защите

 А.Н. Гребнев
2018

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

№ 91Ф01/317пз/66-ВН от 08.02. 2018

Предмет поставки: Материалы для пайки.

Техническое задание
на поставку материалов для пайки

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2 Требования по надежности

Подраздел 4.3 Требования к маркировке

Подраздел 4.4 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ

(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Наименование
<p>- Припой с флюсом-канифолью (или эквивалент);</p> <p>- Припой с безотмывочным флюсом (или эквивалент).</p> <p>Участник закупки должен принять во внимание, что ссылки в закупочной документации на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения продукции или наименование изготовителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник закупки может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения продукции или продукцию иных изготовителей, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству продукцию, указанную в техническом задании (аналоги).</p>
1.2. Сведения о новизне
<p>1) Поставляемые изделия должны быть новыми (не бывшими в употреблении, не восстановленными), производства не ранее 6 месяцев до момента поставки, не являться выставочными образцами, свободными от прав третьих лиц.</p> <p>2) Новизна изделий подтверждается этикеткой на данное изделие.</p>
1.3 Код ОКПД 2
<p>Код ОКПД 27.41.10.150 – «Припой».</p> <p>Согласно Постановлению Правительства РФ №982 от 09.12.2009 необходимость обязательной сертификации и декларирования соответствия не требуется.</p>

РАЗДЕЛ 2 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Припой предназначен для применения в качестве расходных материалов в процессе ремонта системы радиационного контроля Балаковской АЭС.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Условия применения материалов для пайки определяются рабочими условиями проведения ремонта оборудования.

Эксплуатация при температуре окружающей среды от плюс 5 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 80% при 25 °С

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Исполнение материалов для пайки – общепромышленное. Оценка соответствия уполномоченной организацией не требуется.

4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров.

4.1.1. Припой используется для лужения и пайки электро-радиоаппаратуры, печатных плат точных приборов с высоко-герметичными швами, где недопустим перегрев, а также используется тогда, когда при паянии нельзя перегревать детали, например при соединении очень тонких проводов, так как в этом

припой очень высокое содержание олова, что снижает его температуру плавления.

Припой в отличие от других оловянно-свинцовых припоев обладают повышенной чистотой и предназначены для пайки электро монтажа в узлах ответственного назначения.

В состав примесей входят: Cu, Bi, As, Fe, Ni, S, Zn, Al массовая доля, которых в % регламентирована ГОСТ 21931-76

Состав: олово 69 – 61%,

свинец 39 – 41%,

сурьма, медь, висмут 0,005 – 0,05%

Исполнение трубка с канифолью

диаметр 1,5 мм

Флюс: канифоль

Температура плавления 183°C - 190°C

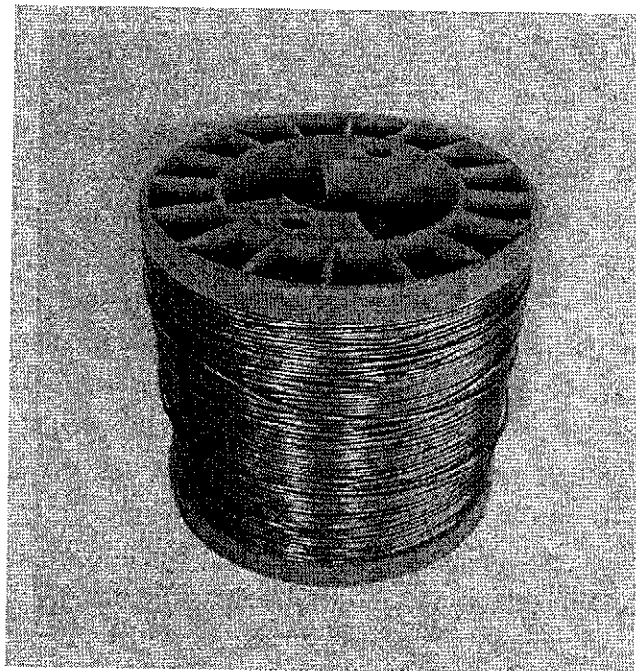
Ориентировочная температура пайки, 240°C

Плотность, 8500 кг/м³

Удельное электрическое сопротивление, 0,139 мкОм•м

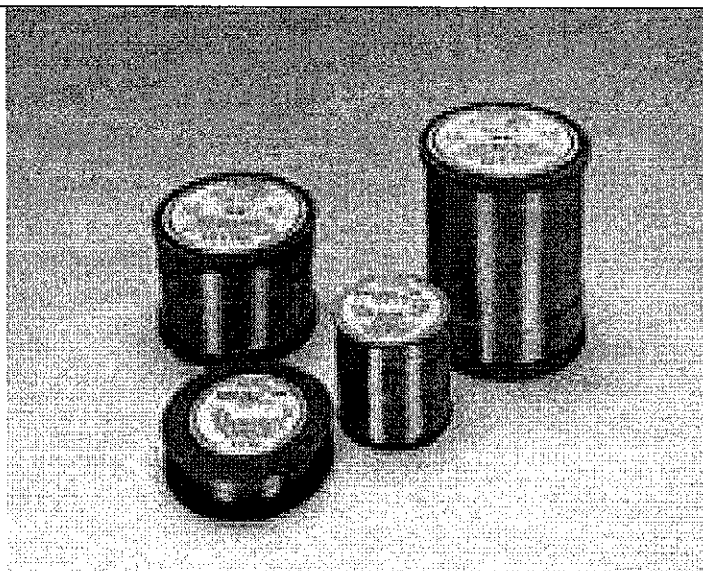
Временное сопротивление разрыву, 4,3 кгс/мм²

На катушке 0,2 кг.



4.1.2. Трубчатый припой Felder Sn99,3Cu0,7 содержит 3,5% безотмывочного многоканального флюса EL. Наиболее экономичная альтернатива традиционным оловянно-свинцовым припоям, температура оплавления - 227°C. Диаметр 0,75 мм, катушка 250 г.

Безгалогеновый некоррозионный флюс на основе модифицированной канифоли (ROL0), не требующий отмывки. Обычно применяется в качестве флюсового сердечника бессвинцовых. Благодаря сохранению эффективности на повышенных температурах бессвинцовой технологии пайки



4.2. Требования по надежности

Срок годности - не менее 1 года при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

4.3. Требования к маркировке

Требования не предъявляются.

4.4. Требования к упаковке

Индивидуальная упаковка, предотвращающая повреждение.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1. Порядок сдачи и приемки

Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в разделе 4. проекта договора поставки (в составе закупочной документации).

5.2. Требования по передаче Заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан передать Заказчику паспорт с отметкой о приемке изделия на русском языке.

Паспорта, этикетки изготовителей, подтверждающие качество продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование любым видом транспорта с учетом свойств упаковки.
Доставка на склад Балаковской АЭС за счет поставщика.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Поставляемую продукцию следует хранить в заводской упаковке в сухих помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения – не менее 12 месяцев с даты поставки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Должны быть соблюдены нормативы предельно допустимых воздействий на окружающую природную среду в процессе хранения, транспортировки и использования продукции.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

По НП-001-15 не классифицируется.
Согласно требований приказа Ростехнадзора № 277 «Об утверждении Перечня продукции, которая подлежит обязательной сертификации и для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии» от 21.07.2017, обязательная сертификация в системе ОИТ не требуется.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемой продукции должно соответствовать действующей нормативно-технической документации и удостоверяться заводским паспортом (этикеткой).

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество – в соответствии с детализированной потребностью.
Срок поставки – в соответствии с детализированной потребностью.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация на изделия при поставке должна предоставляться на бумажном носителе, на русском языке.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АЭС	Атомная электростанция

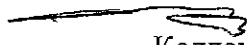
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер стра- ницы
	Отсутствуют	

Начальник ОРБ

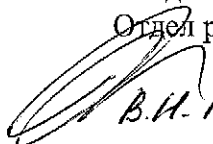


В.Л. Ковязин



Колдомасов С.В. 97885

Отдел радиационной безопасности



В.Н. Парноменино