

Техническое задание

Предмет закупки Поставка прутков из иттрированного вольфрама марки СВИ-1

Нижний Новгород
2018

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ.....	3
РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ	5
РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ	5
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ	5
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.....	5
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки.....	5
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров.....	5
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	5
РАЗДЕЛ 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ.....	5
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	6
РАЗДЕЛ 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.....	6

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Таблица № 1

№ п/п	Наименование	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров	Единица измерения	Количество	Объем гарантий и гарантийный срок
1	2	3	4		5
1	Прутки из иттрированного вольфрама марки СВИ-1 Ø2,4x120 мм	Настоящее техническое задание	кг	1	В соответствии с условиями Проекта договора.
2	Прутки из иттрированного вольфрама марки СВИ-1 Ø3x120 мм	ТУ 48-19-221-83	кг	55,5	В соответствии с условиями Проекта договора.

Отклонение фактического количества Товара по весу на момент поставки допускается в пределах +/- 15% по соответствующей позиции.

Таблица 2

№ п/п	Наименование товара	Технические характеристики (значения которых не могут изменяться).			
		Наименование требования.	Требование	Значение	Ед. изм.
1.	Пруток из иттрированного вольфрама марки СВИ-1 Ø 2,4x120 мм	Диаметр прутка	Точно	2,4	мм
		Состояние наружной поверхности прутка в состоянии поставки	Точно	шлифованная, следы графитовой смазки, остатки окалины, заусенцы, шлифовочные трещины и риски не допускаются.	-
		Химический состав	Точно	в соответствии с ТУ 48-19-221-83	
		Предельное отклонение по диаметру прутка	Точно	в соответствии с ТУ 48-19-221-83	мм
		Длина прутка	Точно	120	мм
		Отклонение от прямолинейности прутка	Точно	в соответствии с ТУ 48-19-221-83	мм
		Требования к отсутствию внутренних дефектов	Точно	в соответствии с ТУ 48-19-221-83	-
2.	Пруток из иттрированного вольфрама марки СВИ-1 Ø 3x120 мм	Диаметр прутка	Точно	3	мм
		Состояние наружной поверхности прутка в состоянии поставки	Точно	шлифованная, следы графитовой смазки, остатки окалины, заусенцы, шлифовочные трещины и риски не допускаются.	-
		Химический состав	Точно	в соответствии с ТУ 48-19-221-83	
		Предельное отклонение по диаметру прутка	Точно	в соответствии с ТУ 48-19-221-83	мм
		Длина прутка	Точно	120	мм
		Отклонение от прямолинейности прутка	Точно	в соответствии с ТУ 48-19-221-83	мм
		Требования к отсутствию внутренних дефектов	Точно	в соответствии с ТУ 48-19-221-83	-

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый Товар должен быть новым (не ранее 2018 года выпуска)

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с ТУ 48-19-221-83.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

В соответствии с ТУ 48-19-221-83.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

В соответствии с условиями Проекта договора.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

1. На каждую плавку и партию поставляемого Товара должен быть поставлен оригинал сертификата, оформленный по ТУ 48-19-221-83, с учетом требований изложенных в настоящем ТЗ.
2. Документация предоставляется в бумажном виде, на русском языке.
3. Остальные требования в соответствии с условиями Проекта договора.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

1. В соответствии с ТУ 48-19-221-83.
2. Остальные требования в соответствии с условиями Проекта договора.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ТУ 48-19-221-83.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Товар должен соответствовать ТУ 48-19-221-83.

РАЗДЕЛ 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

1. Товар импортного производства допускается при наличии на момент поставки оригинала документа, оформленного по результатам оценки соответствия в форме подтверждения требования НП-071-18, а именно Технического решения о соответствии Товара требованиям НД указанных в столбце 3 Раздела 1 настоящего ТЗ, с приложением оригиналов извещений о проведении испытаний в объеме, определенном соответствующей нормативной документацией, и нотариально заверенных копий документов, подтверждающих сертификацию лабораторий и специалистов, проводивших испытания.
2. Фактический химический состав (значения массовых долей / процентное соотношение элементов), полученный изготовителем в процессе испытаний, должен быть указан в паспорте - сертификате.
3. Пруток должен быть поставлен одной партии, что также должно подтверждаться паспортами-сертификатами.
4. Остальные требования в соответствии с условиями Проекта договора.
5. ТУ 48-19-221-83 «Прутки из иттрированного вольфрама марки СВИ-1» указаны в тексте Дополнительного указателя нормативно-технической документации на сварочные материалы, допускаемые к применению при изготовлении, монтаже и ремонте оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок «Федеральных норм и правил в области использования атомной энергии. Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения. ПНАЭГ-7-009-89» - нормативном документе,

относящимся к сфере деятельности Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, ввиду чего, на основании п.3 р.4 приложения 1 к Приложению 10 ЕОСЗ ГК «Росатом», ТУ 48-19-221-83 в состав документации о закупке не включаются.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

В соответствии с условиями Проекта договора.

РАЗДЕЛ 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	НД	Нормативный документ
2.	ТЗ	Техническое задание

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество страниц
1.	Обоснование не применения аналога	1

Главный сварщик ОКБМ



А.Г. Александрин