


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер


_____ А.Ю. Лещенко
« _____ » _____ 2018 г.

Техническое задание
на поставку запасных частей к компрессору холодильному

Десногорск
2018

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9 ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К МЕТРОЛОГИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Перечень приведен в приложении 1 к настоящему ТЗ (Спецификация продукции).

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемая продукция должна быть новой, выпуска не ранее 2018 года, (не бывшей в употреблении, не восстановленной), не являться выставочными образцами, быть свободной от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка продукции должна соответствовать ГОСТ 14192-96, ГОСТ 30668-2000 и сохраняться в процессе эксплуатации и хранения.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Продукция должна быть упакована Поставщиком таким образом, чтобы исключить порчу и уничтожение ее на период доставки до приемки ее Грузополучателем, а также на период хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка Продукции осуществляется на площадке Заказчика и оформляется актом входного контроля.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Сертификат качества изготовителя, подтверждающий соответствие продукции нормативной документации и чертежам, указанным в столбце 6 приложения 1 Спецификация продукции.

РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – 5 по ГОСТ 15150-69;

6.2. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – ОЛ по ГОСТ 23216-78;

6.3. Поставщик несет полную ответственность за достаточность и надежность упаковки.

6.4. Доставка Продукции до склада Грузополучателя (Смоленская область, г. Десногорск, Смоленская АЭС, промзона) осуществляется Поставщиком.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения закрытый склад в соответствии с ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантийных обязательств не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Грузополучателю.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К МЕТРОЛОГИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Запасные части к компрессорам должны иметь класс безопасности по НП-001-15 - 4 (элементы нормальной эксплуатации АЭС, не влияющие на безопасность).

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество поставляемой продукции должно соответствовать чертежам изготовителя и подтверждаться сертификатом качества изготовителя с отметкой ОТК.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Требований нет

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Продукция должна соответствовать требованиям чертежей, указанных в столбце №6 Спецификации продукции (Приложение №1 к Техническому заданию). Смоленская АЭС не является держателем чертежей. Известным Смоленской АЭС держателем чертежей является: ОАО «Холодмаш» г. Черкесск.

Контактное лицо: Айбазов Магомед Умарович, тел. (8782) 26-33-70

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

16.1. Документы, удостоверяющие качество продукции, предоставляются в подлиннике либо в копии, заверенной нотариусом, держателем оригинала документа о качестве или органом, выдавшим документ о качестве.

16.2. Документы предоставляются на русском языке. Переводы документов изготовителя с иностранного языка на русский должны быть заверены нотариально или подписью переводчика с приложением копии диплома, подтверждающего его квалификацию

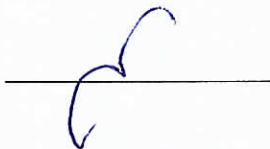
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АЭС	Атомная электрическая станция
2	ОТК	Отдел технического контроля
3	ТЗ	Техническое задание
4	ТУ	Техническое условие

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество страниц
1	Спецификация продукции	2

Начальник ЦОС



Дурманов М.В.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УПТК



Шипилов Н.Н.

Начальник УЗ



Герюгова Г.Е.

«30» 03 2018 г.

От 13.04.2018 Шипилов Н.Н.

УПТК Муравьев В.А. и др. Б.И.

Спецификация продукции

№	Наименование	Марка	Технические, эксплуатационные и качественные характеристики	Код ОКПД-2	Чертеж	Класс безопасности по НП-001-15	Идентификатор МТР ЕОС НСИ	SAP ERP идентификатор (номер материала)	Ед. изм	Кол-во	Необходимый срок поставки	Цех	№ заявки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Кольцо компрессионное	-	к компрессору 22ФВ22, изготовитель компрессора ОАО "Холодмаш", технические характеристики в соответствии с требованиями чертежа	28.13.32.120	АУ45-20-08	4Н	700541	1050780738	шт	16,000	с 16.07.2018 по 20.07.2018 с правом досрочной поставки	ЦОС	10131266
2	Кольцо	-	к компрессору 22ФВ22, изготовитель компрессора ОАО "Холодмаш", технические характеристики в соответствии с требованиями чертежа	28.13.32.120	ФУУ80р-29-03	4Н	700577	1050780735	шт	8,000		ЦОС	10131266
3	Поршень	-	к компрессору 22ФВ22, изготовитель компрессора ОАО "Холодмаш", технические характеристики в соответствии с требованиями чертежа	28.13.32.120	АУ45-20-09а	4Н	700581	1050780744	шт	2,000		ЦОС	10131266
4	Клапан всасывающий	-	к компрессору 22ФВ22, изготовитель компрессора ОАО "Холодмаш", технические характеристики в соответствии с требованиями чертежа	28.13.32.120	АУ45-Ц20-01/00в	4Н	700592	1050780710	шт	4,000		ЦОС	10131266
5	Кольцо упорное	-	к компрессору 22ФВ22, изготовитель компрессора ОАО "Холодмаш", технические характеристики в соответствии с требованиями чертежа	28.13.32.120	ФУУ80р-29-02/0	4Н	700601	1050780743	шт	10,000		ЦОС	10131266

6	Гильза	-	к компрессору 22ФВ22, изготовитель компрессора ОАО "Холодмаш", технические характеристики в соответствии с требованиями чертежа	28.13.32.120	АУ45-00-11А	4Н	700607	1050780706	шт	2,000
7	Винт	-	к компрессору 22ФВ22, изготовитель компрессора ОАО "Холодмаш", технические характеристики в соответствии с требованиями чертежа	28.13.32.120	АУ45-20-04а	4Н	706777	1050780704	шт	16,000
8	Кольцо уплотнительное	-	к компрессору 22ФВ22, изготовитель компрессора ОАО "Холодмаш", технические характеристики в соответствии с требованиями чертежа	28.13.32.120	ФУУ80р-29-09	4Н	706785	1050780742	шт	10,000
9	Шатун в сборе	-	к компрессору 22ФВ22, изготовитель компрессора ОАО "Холодмаш", технические характеристики в соответствии с требованиями чертежа	28.13.32.120	ФУУ80р-20-01/00	4Н	706799	1050780748	шт	2,000
10	Вал коленчатый	-	к компрессору 22ФВ22, изготовитель компрессора ОАО "Холодмаш", технические характеристики в соответствии с требованиями чертежа	28.13.32.120	АВ22-07-01	4Н	706869	1050780703	шт	1,000
11	Прокладка	-	к компрессору 22ФВ22, изготовитель компрессора ОАО "Холодмаш", технические характеристики в соответствии с требованиями чертежа	28.13.32.120	АУ45-00-12	4Н	768962	1010806022	шт	90,000
12	Клапан нагнетательный	-	к компрессору 22ФВ22, изготовитель компрессора ОАО "Холодмаш", технические характеристики в соответствии с требованиями чертежа	28.13.32.120	АУ45-Ц41-00а	4Н	700583	1050780734	шт	4,000

НШС
С. А. Дурманов М.В.
С

ЦОС	10131266
ЦОС	10131266
ЦОС	10131266
ЦОС	10131266
ЦОС	10131266
ЦОС	10134986
ЦОС	10134986