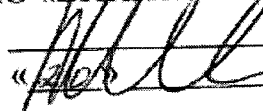


УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора по
научной работе-директор отделения 300-3

АО «ВНИИНМ»

 Новиков В.В.
«20» 2018 г

Типовая форма технического задания
на поставку групп товаров

Тема закупки: поставка импортных расходных материалов для отдела
разработки циркониевых материалов П-345 производства компании «Struers»,
Дания.

Москва
2018

Техническое задание
на поставку *групп товаров* для объекта П-345

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Объём гарантий и гарантийный срок
1	Смола Specifix 40 Struers 40200049	Эпоксидная смола, застывает при температуре 40-60 С около 3,5 часов, с очень незначительной усадкой, рекомендуется для импрегнирования.	НД Производителя	Включает 1 л смолы, 500 мл отвердителя, расходные материалы.	НАБОР	4	В течение 100 календарных дней	12 месяцев
2	Сукно арт.40500092 MD-Chem	Сукно для финального полирования всех материалов. Пористая синтетика. Для магнитной фиксации на MD-Disc. Диаметр 200 мм.	НД Производителя	Сукно для финального полирования Упаковка 5 шт.	УПК	3	В течение 100 календарных дней	12 месяцев
3	Сукно MD-Moil 200мм 40500077 Struers	Сукно для полирования черных и цветных металлов и полимеров. 100% шерсть. Для магнитной фиксации на MD-Disc. Диаметр 200 мм.	НД Производителя	Сукно для полирования. Упаковка 5 шт.	УПК	3	В течение 100 календарных дней	12 месяцев

4	Суспензия AllegroLagro 40600369 Struers	Алмазная суспензия на водной основе содержит уникальную смесь высокопроизводительных алмазов и охлаждающего лубриканта. Размер зерна 9 мкм.	НД Производителя	Алмазная суспензия на водной основе. Упаковка 500 мл.	ШТ.	3	В течении 100 календарных дней	12 месяцев
5	Диск отрезной 40000038 Stayer	Алмазный отрезной диск для резки керамики и минералов HV>800. Металлическая основа. Ø 127 мм x 0,4 мм x Ø 12,7 мм.	НД Производителя	Алмазный отрезной диск. Упаковка 1 шт.	ШТ.	3	В течении 100 календарных дней	12 месяцев
6	Диск MD-Lagro ф200мм арт.40500097	Свободный от обслуживания диск для одношагового тонкого шлифования материалов HV 40-150, используя алмазы. Для магнитной фиксации на MD-Disc.	НД Производителя	Диск для одношагового тонкого шлифования. Упаковка 5 шт.	УПК	3	В течении 100 календарных дней	12 месяцев
7	Смола PolyFast 40100037 Struers 7,5кг	Фенольная смола с углеродистым наполнителем. Хорошее удержание края. Рекомендуется при работе со сканирующим электронным микроскопом.	НД Производителя	Фенольная смола с углеродистым наполнителем. Упаковка 7,5 кг.	БАНКА	2	В течении 100 календарных дней	12 месяцев
8	Смола акриловая ClaroFast 40100055 Claon	Акриловая смола для горячей запрессовки. Прозрачная. Термопластичная.	НД Производителя	Акриловая смола для горячей запрессовки. Упаковка 1 кг.	КГ	4	В течении 100 календарных дней	12 месяцев

9	Суспензия DiaPro Mol B 40600379 Stuers	Алмазная суспензия на водной основе содержит уникальную смесь высокопроизводительных алмазов и охлаждающего лубриканта. Размер зерна 3 мкм.	НД Производителя	Алмазная суспензия на водной основе. Упаковка 500 мл.	шт	5	В течении 100 календар ных дней	12 месяцев
---	---	---	------------------	--	----	---	--	------------

Закупка «эквивалента» по всем пунктам раздела 1 Технического задания не допускается в соответствии с подпунктом «в», части 5, статьи 5.2.1 ЕОСЗ, в связи с тем, что данный товар является товаром, необходимым для обеспечения бесперебойной работы и приготвления шлифов на оборудовании производства компании «Stuers», Дания.

Закупаемые товары будут использоваться только во взаимодействии с товарами, уже используемыми АО «ВНИИИИМ», и при этом уже используемые товары несовместимы с товарами других товарных знаков

Обоснование такого решения представлено в Приложении 1 к настоящему Техническому заданию.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставленный товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, в ремонте, не восстановленным и изготовленным не ранее 2017 года выпуска.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка должна быть нанесена на доступную для просмотра поверхность изделия. Маркировка должна быть нанесена любым способом, обеспечивающим ее разборчивость, прочность и не влияющим на параметры изделия.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Товар поставляется в упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Поставщик должен обеспечить упаковку товара, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения, с учетом перегрузок и длительного хранения. Все упаковки должны быть промаркированы.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации и с Инструкциями № П-6 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г.) и № П-7 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г.).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Вместе с товаром поставщик должен направить покупателю оригиналы счет-фактуры, товарной накладной, паспорт (сертификат) качества и/или иной документ, предусмотренный действующим законодательством, подтверждающий качество товара.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка комплектующих не должны допускать нарушения их целостности, сохранности и внешнего состояния.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения комплектующих не должны допускать нарушения их целостности, сохранности и внешнего состояния. Изделия должны храниться в хорошо проветриваемом помещении при температуре не ниже 0° С и относительной влажности 45-65%


РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Обязательно наличие паспорта (сертификата) качества и/или иного документа, предусмотренного действующим законодательством, подтверждающего качество товара.


РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1.	Акт от «02» марта 2018 года	8-9

Начальник отдела П-345

 Маркелов В.А. «02» 03 2018 г.
(подпись) (ФИО) (дата)

Старший лаборант П-345

 Неелова Е.И. «02» 03 2018 г.
(подпись) (ФИО) (дата)

УТВЕРЖДАЮ
Зам. генерального директора по
научной работе-директор отделения 300-3
АО «ВНИИИМ»
Новиков В.В.
10.02.2018 2018 г

АКТ

« 02 » марта 2018 г.

П-345

Комиссия:

Председатель комиссии:

И.о. начальника отдела

М.Н. Саблин

Члены комиссии:

Ведущий эксперт отдела

А.Ю. Гусев

Старший научный сотрудник

Т.Н. Желтковская

Старший лаборант

Е.И. Неелова

Составила настоящий акт на предмет пригодности аналогов расходных материалов.

В П-345 для проведения металлографических исследований используются следующие материалы:

№ п/п	Расходные материалы «Struers»	Станки «Struers»
1	Акриловая смола ClaroFast для горячей запрессовки	Citopress 1
2	Алмазный отрезной диск MOD13 для резки твердых и хрупких материалов ø 127 мм x 0,4 мм x 12,7 мм	Minitom
3	Диск 200 мм MD-Largo MALTO 40500097, упаковка 5 шт.	Tegraforce-1- TegraPol-15; Laboforce-3 - Labopol-5
4	Смола для горячей запрессовки PolyFast, 7,5 кг	Citopress 1
5	Смола эпоксидная Speci Fix-40 Struers	
6	Суспензия DiaPro Allegro/Largo., 500 мл.	Tegraforce-1- TegraPol-15; Laboforce-3 - Labopol-5
7	Сукно арт.40500092 MD-Chem	
8	Сукно MD-Mol 200мм , 40500077 MAMOL	
9	Суспензия DiaPro Mol B3, 500 мл	

В 2015 году по конкурсной процедуре были куплены аналоги расходных материалов для станков фирмы «Struers». Применение части закупленных материалов - аналогов выявило ряд несоответствий, а именно:

1. - При разрезке образцов диск оставляет большие заусенцы, скорость резки низкая, что приводит к перегреву отрезного станка. Отсутствует маркировка с техническими характеристиками. Возможен выход из строя дорогостоящего станка. Диски оставляют прижог на образцах, наличие, которого требует переделки образца. Ощущается сильный запах фенола.

2. Смола при заливке образцов не застывает до твердого состояния, это ведет к браку шлифа и выводу из строя станка.

3. Смола для горячей запрессовки сильно пачкает диски, возможен засор сливного отверстия в станке.

4. Алмазные суспензии на водной основе по внешнему виду отличаются от используемых нами в работе, существует вероятность образование сгустков суспензии в трубках Tegra системы.

5. На охлаждающей присадке отсутствует маркировка с техническими характеристиками. Нарушение режима предприятия по работе с хим.реактивами, не соответствует требованиям ГОСТ Р 51121-97.

Таким образом, использование данные расходных материалов показало, что аналоги отличаются по своим характеристикам от характеристик фирмы «Struers», и их применение приводит либо к существенному снижению качества шлифа и, соответственно, дополнительному времени их изготовления, либо нарушает или может нарушить работу оборудования.


Заключение комиссии:

Для бесперебойного обеспечения выполнения договорных обязательств и недопущения снижения срока эксплуатации оборудования фирмы «Struers» аналоги не допускаются. Закупить следующие расходные материалы только фирмы «Struers»:


1. Акриловая смола ClaroFast для горячей запрессовки
2. Алмазный отрезной диск MOD13 для резки твердых и хрупких материалов \varnothing 127 мм x 0,4 мм x 12,7 мм
3. Диск 200 мм MD-Largo MALTO 40500097, упаковка 5 шт.
4. Смола для горячей запрессовки PolyFast, 7,5 кг
5. Смола эпоксидная Speci Fix-40 Struers
6. Суспензия DiaPro Allegro/Largo., 500 мл.
7. Сукно арт.40500092 MD-Chem
8. Сукно MD-Mol 200мм , 40500077 MAMOL
9. Суспензия DiaPro Mol B3, 500 мл

Председатель комиссии:

И.о. начальника отдела


02.03.18 Саблин М.Н.

Члены комиссии:


Гусев А.Ю.


Желтковская Т.Н.


Неелова Е.И.