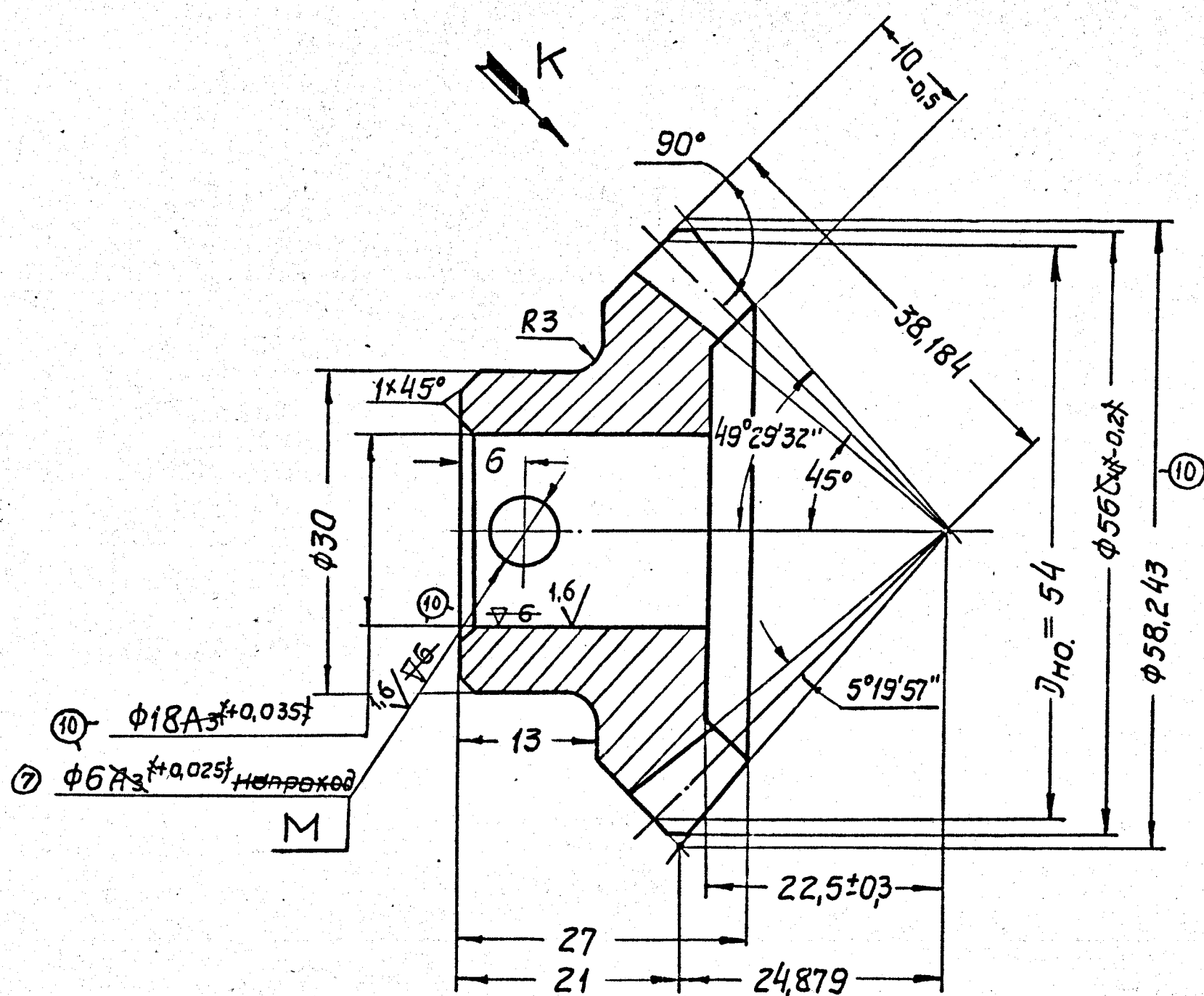


575-18.40.763

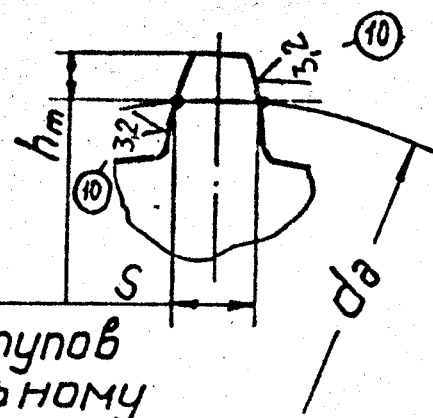
Размеры без допусков выполнять по Н52.05.000. (3)

10 2 33-Встальное (7) 12,5 (✓)

Восстановленный подлинник №1



Вид К



При диаметре окружности выступов равному номинальному

Термообработка (6)  
Твердость HRC 35-40 32-36  
Покрытие: Хим. Окс. (7)

Данные для изготовления	Модуль		m	3
	Число зубьев		Z	18
	Тип зубьев		-	прямозуб
	Угол спирали зубьев		$\beta$	0
	Направление зубьев		-	-
	Размеры зубьев	Угол профиля	$\alpha_a$	20
		Высота головки	$h'$	3,000
		Высота зуба	$h$	6,564
Радиус закругления		$r_i$	-	
Коэффициент смещения исходн. конт.		$x$	-	
Степень точности по ГОСТ 1758-56			см 9-X	
Данные для контроля	Боковой зазор с парной шестерней	Величина	$C_h$	0,085 ± 0,490
		Колебание	$\delta C_h$	0,115
	Биеение зубчатого венца		$E_o$	0,2
	Погрешность обката		$\delta \varphi_z$	-
	Разность окружных шагов		$\delta t$	-
	Пятно контакта по подобранной паре	по длине (к малому конусу)	%	40
		по высоте	%	40
справочные данные	Толщина зубьев по хорде делит. окружн.		$S'$	4,63
	Измерительная высота		$h_m$	3,07

- 10 1. Завуценцы зачистить.  
2 2. Допускается покрытие кад. ц 9Хр.; хим. фос.  
3. Отверстия Моканчательно обработать по чертежу 575-18.40.015-Б; 568-18.40.015-В.  
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7 Н14 валов - по В7 н14 остальных - по А7 ±IT14 радиусов и фасок - ± по доп. к. 8 кл.  
5. HRC<sub>3</sub> 34...37,5 HRC<sub>3</sub>.  
6. Покрытие хим. Окс.

7	6	575.4370	Листок 24.11.76
8	1	568.11-783	15.4.75
9	2	575-3703	26.11.71
2	1	575-3582	10.6.74

7	6	575.4370	Листок 24.11.76
8	1	568.11-783	15.4.75
9	2	575-3703	26.11.71
2	1	575-3582	10.6.74
10	1	575-3102	15.4.75
11	1	575-2896	10.1.72
12	1	575-1881	9.7.68
13	1	575-68	11.7.63
Имя, Ф.О. М. доп. Поим. Дата			
Разработ. Лебедев			
Проверил. Кузнецов			
Нач. бюро. Козлов			
Нормок. Зархина			
Вед. тех. Гурвич			
Утвердил. Астров			
Итого 22			

Шестерня ведущая 575-18.40.763

Литера А Вес 0,108 Масштаб 2:1

Лист 1 из 1

Сталь 40Х ГОСТ 4543-54