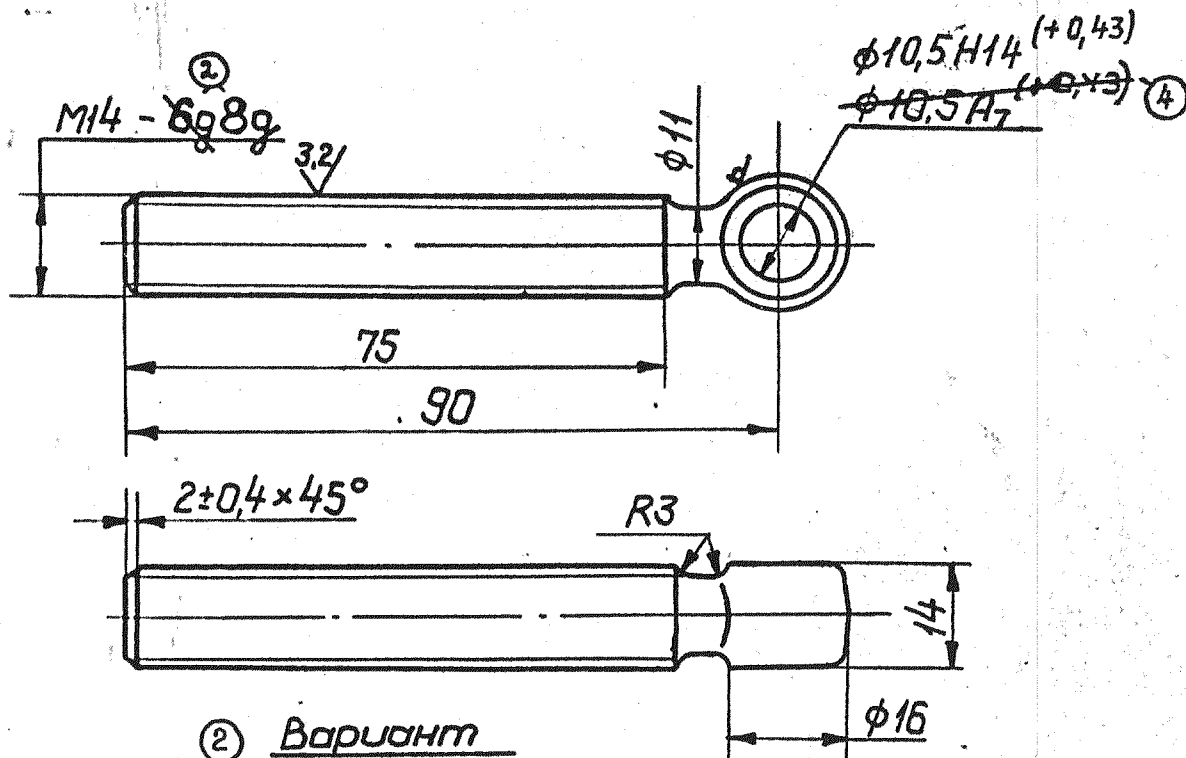


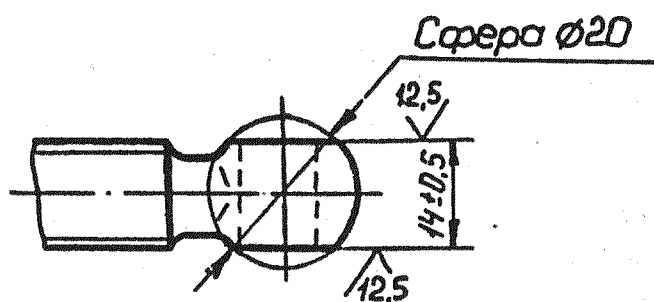
157.9L.81-695

L95

12,5/ (✓)



② Вариант

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1$  мм.2. Штамповочные уклоны  $7^\circ$ .

③ 3. Покрытие. Ц 6 хр.

4. Допускается изготовление детали без выточки  $\phi 11$ , с обработкой  $\phi 14$  под резьбу до

⑦ головки болта.

5. Материал-замениитель: Сталь 35-2 ГП-М1 ГОСТ 1050-88.

8	-	20.220-92	Григор	29.08.92	7	20.274-93	Григор	19.08.94
2	-	569.8150	Григор	11.11.83	5	20.1573-86	Григор	13.02.87
	-	569.3626	Григор	20.08.79	4	20.4-86	Григор	22.08.86
	-	569.3511	Григор	20.08.79	3	20.41-85	Григор	23.01.85
1	2	569.2784	Григор	20.08.78				

569-18.76.251

Изм.	Дет.	Дат.	Изм.	Дет.	Дат.
1	2	18.07.77	1	2	18.07.77
Разраб.	Ермолина	Срм/28.07.77	Разраб.	Ермолина	Срм/28.07.77
Проект.	Буланов	Бус/28.07.77	Проект.	Буланов	Бус/28.07.77
Т. контр.	Волков	Стом/10.08.77	Т. контр.	Волков	Стом/10.08.77
Н. контр.	Буланов	Бус/28.07.77	Н. контр.	Буланов	Бус/28.07.77
Утв.	Каралетян	Срм/28.07.77	Утв.	Каралетян	Срм/28.07.77

Болт  
откиднойСталь 45-2 ГП-М1  
ГОСТ 1050-74-88

Лит.	Масса	Масштаб
02	0,098	1:1
Лист:	Листов: 1	

