

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ
«РОСАТОМ»**

АО «ТВЭЛ»
ПАО «МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

Цех 91

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор

03.04.18 № 18/91-27/409

И.В. Петров
« ____ » _____ 2018 год

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку нестандартной технологической оснастки по чертежам.

Электросталь 2018год

Техническое задание
на поставку нестандартной технологической оснастки по чертежам.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 2. УСЛОВИЯ, РЕЖИМЫ РАБОТЫ И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Подраздел 2.1. Место установки и параметры окружающей среды.

Подраздел 2.2. Режимы работы.

Подраздел 2.3. Основные характеристики.

Подраздел 2.4. Нормативная база и классификация.

Подраздел 2.5. Требования к массогабаритным характеристикам.

Подраздел 2.6. Требования к конструкции.

Подраздел 2.7. Требования по надежности.

Подраздел 2.8. Требования по безопасности.

Подраздел 2.9. Требования к материалам.

Подраздел 2.10. Требования к контрольно-измерительным приборам.

Подраздел 2.11. Требования по ремонтпригодности.

Подраздел 2.12. Оценка соответствия.

Подраздел 2.13. Обеспечение качества.

РАЗДЕЛ 3. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.

РАЗДЕЛ 5. КОДЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.

РАЗДЕЛ 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

РАЗДЕЛ 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

<i>Наименование</i>	<i>Нормативные и технические документы</i>	<i>Кол-во, штук</i>
Резец 2551.0345-06	ЧЕРТ.2551.0345.000	2,000
Шаблон 2354.2918	ЧЕРТ. 2354.2918	1,000
Шаблон 2354.2920	ЧЕРТ. 2354.2920	1,000
Шаблон 2354.2919	ЧЕРТ. 2354.2919	1,000
Шаблон 2354.2919-01	ЧЕРТ. 2354.2919	1,000
Калибр соосности 2357.2223	ЧЕРТ. 2357.2223.000	1,000
Калибр соосности 2357.2223-01	ЧЕРТ. 2357.2223.000	1,000
Хомут 3062.0905	ЧЕРТ. 3062.0905.000	10,000
Приспособление 2361.0231	ЧЕРТ. 2361.0231	1,000

Нестандартная технологическая оснастка по чертежам используется для механической обработки комплектующих изделий, необходимых для выпуска готовой продукции. Измерительный инструмент применяется для контроля технических характеристик изделий.

РАЗДЕЛ 2. УСЛОВИЯ, РЕЖИМЫ РАБОТЫ И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Подраздел 2.1. Место установки и параметры окружающей среды.

Работа в нормальных условиях при t-ре 15-25град. Влажность 60-70%

Подраздел 2.2. Режим работы.

Режим нормальной эксплуатации, без воздействия агрессивной среды.

Подраздел 2.3. Основные характеристики.

Согласно КД.

Поставляемая технологическая оснастка по чертежам должна быть новой, изготовленной не ранее 2018г., (не бывшей в употреблении, не восстановленной, не являться выставочным образцом).

Подраздел 2.4. Нормативная база и классификация.

ОКПД 2 - 28.49.23.199 - Оснастка специальная технологическая для станков прочая, не включенная в другие группировки.

Подраздел 2.5. Требования к массогабаритным характеристикам.

Согласно КД.

Подраздел 2.6. Требования к конструкции.

Согласно КД.

Подраздел 2.7. Требования по надежности.

Срок службы указывается в технической документации (техническом паспорте), но должен быть не менее 18 месяцев с даты ввода технологической оснастки в эксплуатацию и 24 месяцев с даты её поставки.

Подраздел 2.8 Требования по безопасности.

Нестандартная технологическая оснастка должна быть безопасна при подготовке к эксплуатации, эксплуатации, техническом обслуживании, ремонте и соответствовать требованиям конструкторской документации.

Подраздел 2.9. Требования к материалам.

Согласно КД

Подраздел 2.10. Требования к контрольно-измерительным приборам.

Согласно КД

Подраздел 2.11. Требования по ремонтпригодности.

Нестандартная технологическая оснастка должна быть поставлена строго в соответствии с КД, чтобы обеспечить ее ремонтпригодность.

Подраздел 2.12. Оценка соответствия.

Покупатель производит оценку поставленной нестандартной технологической оснастки на соответствие Договору по количеству и КД по качеству.

Перечень документов, подтверждающих технические характеристики нестандартной технологической оснастки по чертежам:

- паспорт (сертификат) качества,
- свидетельство контроля технических характеристик на технологическую оснастку и измерительный инструмент, согласно требованиям КД

Подраздел 2.13. Обеспечение качества.

- Нестандартная технологическая оснастка должна быть изготовлена строго в соответствии с чертежами, без отклонений от КД.
- Все размеры, определяющие конструкцию технологической оснастки и технические требования, указанные в КД должны быть подтверждены Свидетельством.

РАЗДЕЛ 3. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Поставщик обязан предпринимать все необходимые меры для соблюдения требований нормативно-правовых актов РФ по охране труда и охране окружающей среды.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.

Представленные документы, подтверждающие технические характеристики нестандартной технологической оснастки по чертежам, должны иметь следующие разделы:

Паспорт (сертификат) качества:

- №; -дата оформления;
- наименование оснастки;
- код оснастки (согласно КД и маркировки технологической оснастки);
- количество штук;
- индекс(согласно КД и маркировки технологической оснастки);
- заключение о соответствии КД;
- дополнительные сведения, содержащие результаты проверки параметров, указанных в технических требованиях КД;
- подпись и расшифровка подписи руководителя производства;
- подпись и расшифровка подписи контролера ПТК или ОТК.

Свидетельство контроля технических характеристик на технологическую оснастку:

- наименование оснастки; код оснастки; индекс с порядковым номером единицы технологической оснастки;
- дата проведения проверки;
- размеры, измеряемые при изготовлении;
- результаты измерений;
- подпись прибориста;
- Дата, подпись и расшифровка подписи руководителя лаборатории.

Контроль технических характеристик должен проводиться лабораторией по метрологическому обслуживанию, имеющей аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений, выданный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

РАЗДЕЛ 5. КОДЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

Технологическая оснастка по чертежу имеет Код оснастки, указанный в КД в разделе Маркировка или над штампом чертежа.

В представленных документах, подтверждающих технические характеристики нестандартной технологической оснастки, и в маркировке должен присутствовать Код оснастки.

Нестандартная технологическая оснастка должна иметь маркировку кода оснастки и символов, указанных в технических требованиях чертежа.

Дополнительно к маркировке, определённой требованиями КД, маркируется индекс.

Пример присваиваемого индекса: 1-5-18 или 1-5-18, 2-5-18, 3-5-18

где 1 – порядковый номер партии технологической оснастки или (1-3) порядковый номер единицы технологической оснастки (3 единицы);

5 – месяц изготовления (май);

18 – год изготовления (2018).

Технологической оснастке подлежащей измерению в ЦЛИТ, штамповой оснастке, а также технологической оснастке, подвергаемой испытаниям, присваивается индекс с порядковым номером единицы технологической оснастки.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ.

Согласно КД.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ.

Транспортировка технологической оснастки от Поставщика до склада Покупателя должна производиться в упаковке, предотвращающей повреждения её от механических и атмосферных воздействий.

Условия хранения технологической оснастки должны обеспечить её сохранность, а

также отсутствие коррозии, загрязнения.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

Перечень документов, подтверждающих технические характеристики нестандартной технологической оснастки по чертежам

-паспорт (сертификат) качества,
-свидетельство контроля технических характеристик на технологическую оснастку и измерительный инструмент, согласно требованиям КД

- Приемка осуществляется в соответствии с условиями договора.
- Приемка производится на ПАО «МСЗ» на соответствие требованиям КД.
- Технологическая оснастка подлежащая измерению в ЦЛИТ проходит входной контроль в лаборатории ПАО «МСЗ».
- Штамповая или любая другая конструктивно сложная технологическая оснастка считается годной, если Покупатель предоставляет Поставщику Акт о приёмке по качеству данной оснастки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

Гарантийный срок указывается в технической документации (техническом паспорте), но должен быть не менее 18 месяцев с даты ввода технологической оснастки в эксплуатацию и 24 месяцев с даты её поставки.

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.

Наименование приложения. Предоставляется в формате pdf.
ЧЕРТ.2551.0345.000
ЧЕРТ. 2354.2918
ЧЕРТ. 2354.2920
ЧЕРТ. 2354.2919
ЧЕРТ. 2357.2223.000
ЧЕРТ. 3062.0905.000

РАЗДЕЛ 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	КД	Конструкторская документация
2.	ЦЛИТ	Центральная лаборатория измерительной техники
3.	ПТК	Производственно-технический контроль
4.	ОТК	Отдел технического контроля
5.	ЧЕРТ.	Чертеж

Начальник цеха

О. В. Кузнецов

Согласовано:

Начальник ППО

В. В. Галкин