

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ
«РОСАТОМ»**

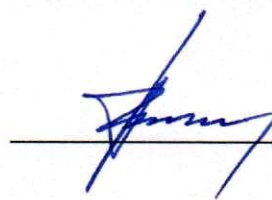
**АО «ТВЭЛ»
ПАО «МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

Цех 52

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор

10.04.18 №18/52-49/748


И.В. Петров
« 12 » 04 2018

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку нестандартной технологической оснастки по чертежам.

Электросталь

Техническое задание
на поставку нестандартной технологической оснастки по чертежам.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 2. УСЛОВИЯ, РЕЖИМЫ РАБОТЫ И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Подраздел 2.1. Место установки и параметры окружающей среды.

Подраздел 2.2. Режимы работы.

Подраздел 2.3. Основные характеристики.

Подраздел 2.4. Нормативная база и классификация.

Подраздел 2.5. Требования к массогабаритным характеристикам.

Подраздел 2.6. Требования к конструкции.

Подраздел 2.7. Требования по надежности.

Подраздел 2.8. Требования по безопасности.

Подраздел 2.9. Требования к материалам.

Подраздел 2.10. Требования к контрольно-измерительным приборам.

Подраздел 2.11. Требования по ремонтпригодности.

Подраздел 2.12. Оценка соответствия.

Подраздел 2.13. Обеспечение качества.

РАЗДЕЛ 3. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.

РАЗДЕЛ 5. КОДЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.

РАЗДЕЛ 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

РАЗДЕЛ 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

№	Наименование	Нормативные и технические документы	Кол-во, штук
1.	Шаблон 2354.2923	черт. 2354.2923	2
2.	Калибр расположения 2357.2224	черт. 2357.2224	2

Измерительный инструмент применяется для контроля технических характеристик изделий.

РАЗДЕЛ 2. УСЛОВИЯ, РЕЖИМЫ РАБОТЫ И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Подраздел 2.1. Место установки и параметры окружающей среды.

Работа в нормальных условиях при t-ре 15-25град. Влажность 60-70%

Подраздел 2.2. Режим работы.

Режим нормальной эксплуатации, без воздействия агрессивной среды.

Подраздел 2.3. Основные характеристики.

*Согласно КД.
Поставляемая технологическая оснастка по чертежам должна быть новой, изготовленной не ранее 2018г., (не бывшей в употреблении, не восстановленной, не являться выставочным образцом).*

Подраздел 2.4. Нормативная база и классификация.

*ОКВЭД2 – 25.73 - Производство инструмента
ОКПД 2 – 28.49.23.199 - Оснастка специальная технологическая для станков прочая, не включенная в другие группировки*

Подраздел 2.5. Требования к массогабаритным характеристикам.

Согласно КД.

Подраздел 2.6. Требования к конструкции.

Согласно КД.

Подраздел 2.7. Требования по надежности.

Срок службы указывается в технической документации (техническом паспорте), но должен быть не менее 18 месяцев с даты ввода технологической оснастки в эксплуатацию и 24 месяцев с даты её поставки.

Подраздел 2.8 Требования по безопасности.

Нестандартная технологическая оснастка должна быть безопасна при подготовке к эксплуатации, эксплуатации, техническом обслуживании, ремонте и соответствовать требованиям конструкторской документации.

Подраздел 2.9. Требования к материалам.

Согласно КД

Подраздел 2.10. Требования к контрольно-измерительным приборам.

Согласно КД

Подраздел 2.11. Требования по ремонтпригодности.

Нестандартная технологическая оснастка должна быть поставлена строго в соответствии с КД, чтобы обеспечить ее ремонтпригодность.

Подраздел 2.12. Оценка соответствия.

Покупатель производит оценку поставленной нестандартной технологической оснастки на соответствие Договору по количеству и КД по качеству.

Перечень документов, подтверждающих технические характеристики нестандартной технологической оснастки по чертежам:

- паспорт (сертификат) качества,*
- свидетельство контроля технических характеристик на технологическую оснастку и измерительный инструмент, согласно требованиям КД*

Подраздел 2.13. Обеспечение качества.

- Нестандартная технологическая оснастка должна быть изготовлена строго в соответствии с чертежами, без отклонений от КД.*
- Все размеры, определяющие конструкцию технологической оснастки и технические требования, указанные в КД должны быть подтверждены Свидетельством.*

РАЗДЕЛ 3. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Поставщик обязан предпринимать все необходимые меры для соблюдения требований нормативно-правовых актов РФ по охране труда и охране окружающей среды.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.

Представленные документы, подтверждающие технические характеристики нестандартной технологической оснастки по чертежам, должны иметь следующие разделы:

Паспорт (сертификат) качества:

- №; -дата оформления;*
- наименование оснастки;*
- код оснастки (согласно КД и маркировки технологической оснастки);*
- количество штук;*
- индекс(согласно КД и маркировки технологической оснастки);*
- заключение о соответствии КД;*
- дополнительные сведения, содержащие результаты проверки параметров, указанных в технических требованиях КД;*
- подпись и расшифровка подписи руководителя производства;*

-подпись и расшифровка подписи контролера ПТК или ОТК.

Свидетельство контроля технических характеристик на технологическую оснастку:

-наименование оснастки; код оснастки; индекс с порядковым номером единицы технологической оснастки;

-дата проведения проверки;

-размеры, измеряемые при изготовлении;

-результаты измерений;

-подпись прибориста;

-Дата, подпись и расшифровка подписи руководителя лаборатории.

Контроль технических характеристик должен проводиться лабораторией по метрологическому обслуживанию, имеющей аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений, выданный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

РАЗДЕЛ 5. КОДЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

Технологическая оснастка по чертежу имеет Код оснастки, указанный в КД в разделе Маркировка или над штампом чертежа.

В представленных документах, подтверждающих технические характеристики нестандартной технологической оснастки, и в маркировке должен присутствовать Код оснастки.

Нестандартная технологическая оснастка должна иметь маркировку кода оснастки и символов, указанных в технических требованиях чертежа.

Дополнительно к маркировке, определённой требованиями КД, маркируется индекс.

Пример присваиваемого индекса: 1-5-17 или 1-5-17, 2-5-17, 3-5-17

где 1 – порядковый номер партии технологической оснастки или (1-3) порядковый номер единицы технологической оснастки (3 единицы);

5 – месяц изготовления (май);

17 – год изготовления (2017).

Технологической оснастке подлежащей измерению в ЦЛИТ, штамповой оснастке, а также технологической оснастке, подвергаемой испытаниям, присваивается индекс с порядковым номером единицы технологической оснастки.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ.

Согласно КД.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ.

Транспортировка технологической оснастки от Поставщика до склада Покупателя должна производиться в упаковке, предотвращающей повреждения её от механических и атмосферных воздействий.

Условия хранения технологической оснастки должны обеспечить её сохранность, а также отсутствие коррозии, загрязнения.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

Перечень документов, подтверждающих технические характеристики нестандартной технологической оснастки по чертежам
 -паспорт (сертификат) качества,
 -свидетельство контроля технических характеристик на технологическую оснастку и измерительный инструмент, согласно требованиям КД

- Приемка осуществляется в соответствии с условиями договора.
 - Приемка производится на ПАО «МСЗ» на соответствие требованиям КД.
 - Технологическая оснастка подлежащая измерению в ЦЛИТ проходит входной контроль в лаборатории ПАО «МСЗ».
 - Штамповая или любая другая конструктивно сложная технологическая оснастка считается годной, если Покупатель предоставляет Поставщику Акт о приёмке по качеству данной оснастки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

Гарантийный срок указывается в технической документации (техническом паспорте), но должен быть не менее 18 месяцев с даты ввода технологической оснастки в эксплуатацию и 24 месяцев с даты её поставки.

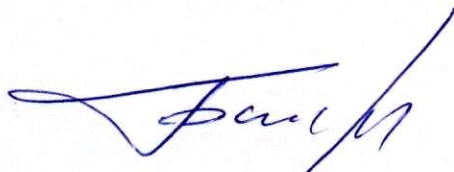
РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.

№	Наименование приложения. Предоставляется в формате pdf.
1.	черт. 2354.2923
2.	черт. 2357.2224

РАЗДЕЛ 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	КД	Конструкторская документация
2.	ЦЛИТ	Центральная лаборатория измерительной техники
3.	ПТК	Производственно-технический контроль
4.	ОТК	Отдел технического контроля
5.	ЧЕРТ.	Чертеж

Начальник цеха



В.М. Бычков

Инженер по инструменту



Л.А. Кулаева