


**ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ
«РОСАТОМ»**

АО «ТВЭЛ»
ПАО «МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

Цех 91

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор

07.03.2018 № 18/91-27/457


_____ И.В. Петров

« 06 » 03 2018 год

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку нестандартной технологической оснастки по чертежам.

Электросталь 2018год

Техническое задание
на поставку нестандартной технологической оснастки по чертежам.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 2. УСЛОВИЯ, РЕЖИМЫ РАБОТЫ И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Подраздел 2.1. Место установки и параметры окружающей среды.

Подраздел 2.2. Режимы работы.

Подраздел 2.3. Основные характеристики.

Подраздел 2.4. Нормативная база и классификация.

Подраздел 2.5. Требования к массогабаритным характеристикам.

Подраздел 2.6. Требования к конструкции.

Подраздел 2.7. Требования по надежности.

Подраздел 2.8. Требования по безопасности.

Подраздел 2.9. Требования к материалам.

Подраздел 2.10. Требования к контрольно-измерительным приборам.

Подраздел 2.11. Требования по ремонтпригодности.

Подраздел 2.12. Оценка соответствия.

Подраздел 2.13. Обеспечение качества.

РАЗДЕЛ 3. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.

РАЗДЕЛ 5. КОДЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.

РАЗДЕЛ 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

РАЗДЕЛ 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

<i>Наименование</i>	<i>Нормативные и технические документы</i>	<i>Кол-во, штук</i>
Приспособление 3062.0834 ЧЕРТ. 3062.0834	ЧЕРТ. 3062.0834	6
Шток 2354.2868-01 ЧЕРТ. 2354.2868-01	ЧЕРТ. 2354.2868-01	1
Цанга 3155.0504-05 ЧЕРТ. 3155.0504-05	ЧЕРТ. 3155.0504-05	1
Оправка 3156.0185-01 ЧЕРТ.3156.0185-01	ЧЕРТ.3156.0185-01	2
Матрица 2462.0744.010 ЧЕРТ. 2462.0744.010	ЧЕРТ. 2462.0744.010	2
Пуансон нижний 2462.0744.002 ЧЕРТ. 2462.0744.002	ЧЕРТ. 2462.0744.002	2
Пуансон верхний 2462.0744.003 ЧЕРТ. 2462.0744.003	ЧЕРТ. 2462.0744.003	2
Калибр 2354.2685 ЧЕРТ. 2354.2685	ЧЕРТ. 2354.2685	1

Нестандартная технологическая оснастка по чертежам используется для механической обработки комплектующих изделий, необходимых для выпуска готовой продукции. Измерительный инструмент применяется для контроля технических характеристик изделий.

РАЗДЕЛ 2. УСЛОВИЯ, РЕЖИМЫ РАБОТЫ И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Подраздел 2.1. Место установки и параметры окружающей среды.

Работа в нормальных условиях при t-ре 15-25град. Влажность 60-70%

Подраздел 2.2. Режим работы.

Режим нормальной эксплуатации, без воздействия агрессивной среды.

Подраздел 2.3. Основные характеристики.

*Согласно КД.
Поставляемая технологическая оснастка по чертежам должна быть новой, изготовленной не ранее 2018г., (не бывшей в употреблении, не восстановленной, не являться выставочным образцом).*

Подраздел 2.4. Нормативная база и классификация.

ОКПД 2 - 28.49.23.199 - Оснастка специальная технологическая для станков прочая, не включенная в другие группировки.

Подраздел 2.5. Требования к массогабаритным характеристикам.

Согласно КД.

Подраздел 2.6. Требования к конструкции.

Согласно КД.

Подраздел 2.7. Требования по надежности.

Срок службы указывается в технической документации (техническом паспорте), но должен быть не менее 18 месяцев с даты ввода технологической оснастки в эксплуатацию и 24 месяцев с даты её поставки.

Подраздел 2.8 Требования по безопасности.

Нестандартная технологическая оснастка должна быть безопасна при подготовке к эксплуатации, эксплуатации, техническом обслуживании, ремонте и соответствовать требованиям конструкторской документации.

Подраздел 2.9. Требования к материалам.

Согласно КД

Подраздел 2.10. Требования к контрольно-измерительным приборам.

Согласно КД

Подраздел 2.11. Требования по ремонтпригодности.

Нестандартная технологическая оснастка должна быть поставлена строго в соответствии с КД, чтобы обеспечить ее ремонтпригодность.

Подраздел 2.12. Оценка соответствия.

Покупатель производит оценку поставленной нестандартной технологической оснастки на соответствие Договору по количеству и КД по качеству.

Перечень документов, подтверждающих технические характеристики нестандартной технологической оснастки по чертежам:

- паспорт (сертификат) качества,
- свидетельство контроля технических характеристик на технологическую оснастку и измерительный инструмент, согласно требованиям КД

Подраздел 2.13. Обеспечение качества.

- Нестандартная технологическая оснастка должна быть изготовлена строго в соответствии с чертежами, без отклонений от КД.
- Все размеры, определяющие конструкцию технологической оснастки и технические требования, указанные в КД должны быть подтверждены Свидетельством.

РАЗДЕЛ 3. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Поставщик обязан предпринимать все необходимые меры для соблюдения требований нормативно-правовых актов РФ по охране труда и охране окружающей среды.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.

Представленные документы, подтверждающие технические характеристики нестандартной технологической оснастки по чертежам, должны иметь следующие разделы:

Паспорт (сертификат) качества:

- №; -дата оформления;

- наименование оснастки;
- код оснастки (согласно КД и маркировки технологической оснастки);
- количество штук;
- индекс(согласно КД и маркировки технологической оснастки);
- заключение о соответствии КД;
- дополнительные сведения, содержащие результаты проверки параметров, указанных в технических требованиях КД;
- подпись и расшифровка подписи руководителя производства;
- подпись и расшифровка подписи контролера ПТК или ОТК.

Свидетельство контроля технических характеристик на технологическую оснастку:

- наименование оснастки; код оснастки; индекс с порядковым номером единицы технологической оснастки;
- дата проведения проверки;
- размеры, измеряемые при изготовлении;
- результаты измерений;
- подпись прибориста;
- Дата, подпись и расшифровка подписи руководителя лаборатории.

Контроль технических характеристик должен проводиться лабораторией по метрологическому обслуживанию, имеющей аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений, выданный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

РАЗДЕЛ 5. КОДЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

Технологическая оснастка по чертежу имеет Код оснастки, указанный в КД в разделе Маркировка или над штампом чертежа.

В представленных документах, подтверждающих технические характеристики нестандартной технологической оснастки, и в маркировке должен присутствовать Код оснастки.

Нестандартная технологическая оснастка должна иметь маркировку кода оснастки и символов, указанных в технических требованиях чертежа.

Дополнительно к маркировке, определённой требованиями КД, маркируется индекс.

Пример присваиваемого индекса: 1-5-18 или 1-5-18, 2-5-18, 3-5-18

где 1 – порядковый номер партии технологической оснастки или (1-3) порядковый номер единицы технологической оснастки (3 единицы);

5 – месяц изготовления (май);

18 – год изготовления (2018).

Технологической оснастке подлежащей измерению в ЦЛИТ, штамповой оснастке, а также технологической оснастке, подвергаемой испытаниям, присваивается индекс с порядковым номером единицы технологической оснастки.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ.

Согласно КД.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ.

Транспортировка технологической оснастки от Поставщика до склада Покупателя должна производиться в упаковке, предотвращающей повреждения её от механических и атмосферных воздействий.

Условия хранения технологической оснастки должны обеспечить её сохранность, а также отсутствие коррозии, загрязнения.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

Перечень документов, подтверждающих технические характеристики нестандартной технологической оснастки по чертежам
-паспорт (сертификат) качества,
-свидетельство контроля технических характеристик на технологическую оснастку и измерительный инструмент, согласно требованиям КД

- Приемка осуществляется в соответствии с условиями договора.
- Приемка производится на ПАО «МСЗ» на соответствие требованиям КД.
- Технологическая оснастка подлежащая измерению в ЦЛИТ проходит входной контроль в лаборатории ПАО «МСЗ».
- Штамповая или любая другая конструктивно сложная технологическая оснастка считается годной, если Покупатель предоставляет Поставщику Акт о приёмке по качеству данной оснастки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

Гарантийный срок указывается в технической документации (техническом паспорте), но должен быть не менее 18 месяцев с даты ввода технологической оснастки в эксплуатацию и 24 месяцев с даты её поставки.

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.

Наименование приложения. Предоставляется в формате pdf.
ЧЕРТ. 3062.0834
ЧЕРТ. 2354.2868-01
ЧЕРТ. 3155.0504-05
ЧЕРТ.3156.0185-01
ЧЕРТ. 2462.0744.010
ЧЕРТ. 2462.0744.002
ЧЕРТ. 2462.0744.003
ЧЕРТ. 2354.2685

РАЗДЕЛ 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	КД	Конструкторская документация
2.	ЦЛИТ	Центральная лаборатория измерительной техники
3.	ПТК	Производственно-технический контроль
4.	ОТК	Отдел технического контроля
5.	ЧЕРТ.	Чертеж

Начальник цеха
Согласовано:
Начальник ППО

Малинкович О.Ю.
92-79

06.03.18
В.В. Галкин

О. В. Кузнецов

В. В. Галкин