

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата
76 023	18.03.10.01	35236		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2551.0345.000										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06				
				Документация											
*)			2551.0345.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X				*) А4х4
				Детали											
Б4		1	2551.0345.001	Державка	1										
				Сталь 45 ГОСТ 1050-88											
Б4			2551.0345.002	Державка		1									
				Сталь 45 ГОСТ 1050-88											
					Лит.										
					Код										

3	-	936.64983	03.03.2018	
2	-	300.62336	03.03.15	
1	Все	275.47635	18.03.01	
Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яблокова		18.03.01	
Проб.	Ситдинов		19.03.01	
Н. контр.	Кирьянова		03.10.01	
Утв.	Романов		03.03.18	

2551.0345.000

Резец

Лит.	Лист	Листов
	1	3
ОАО "МСЗ"		

Копировал

Формат А4

[illegible]

2551.0345.000

Лист	2
------	---

Копировал

Формат А4

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам.инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата
76023	2/03.10.01	55236		

[illegible]

3	-	936.64983	<i>300</i>	3002.18
2	-	300.62336	<i>300</i>	3003.15
Изм	Лист	докум.	Подп.	Дата

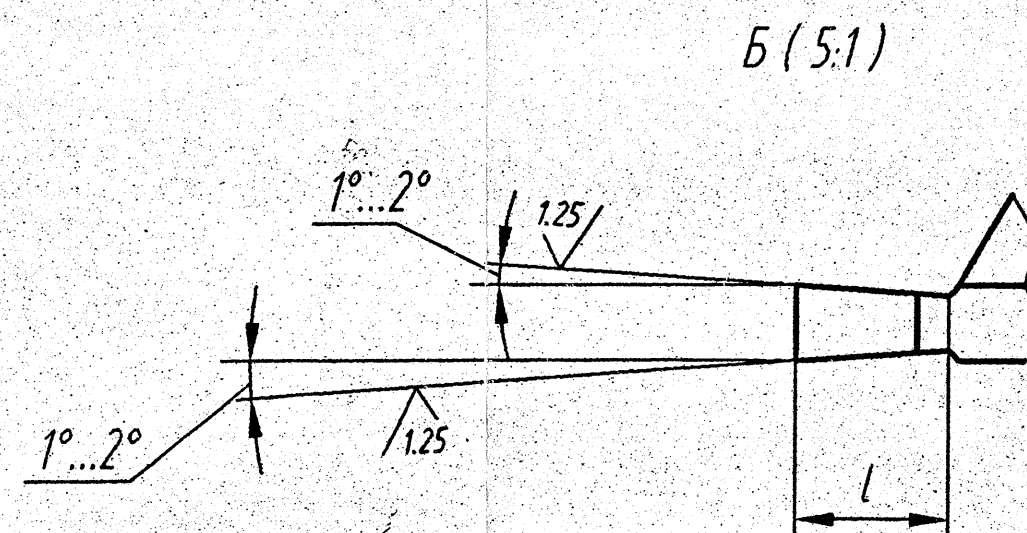
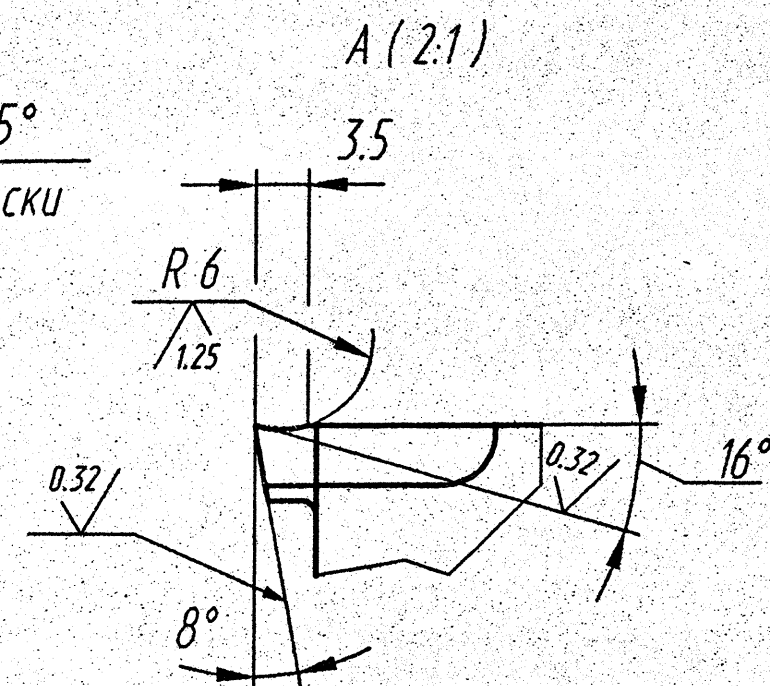
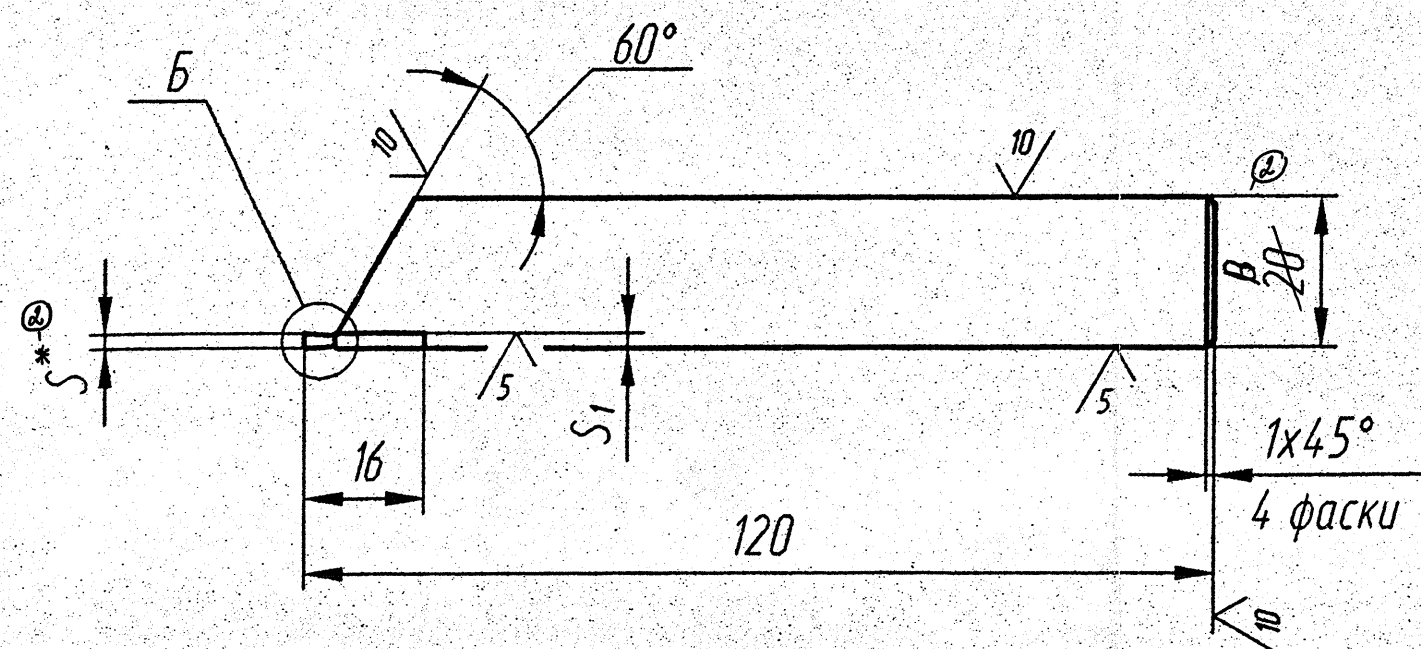
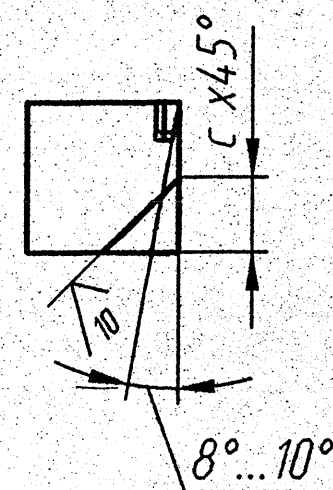
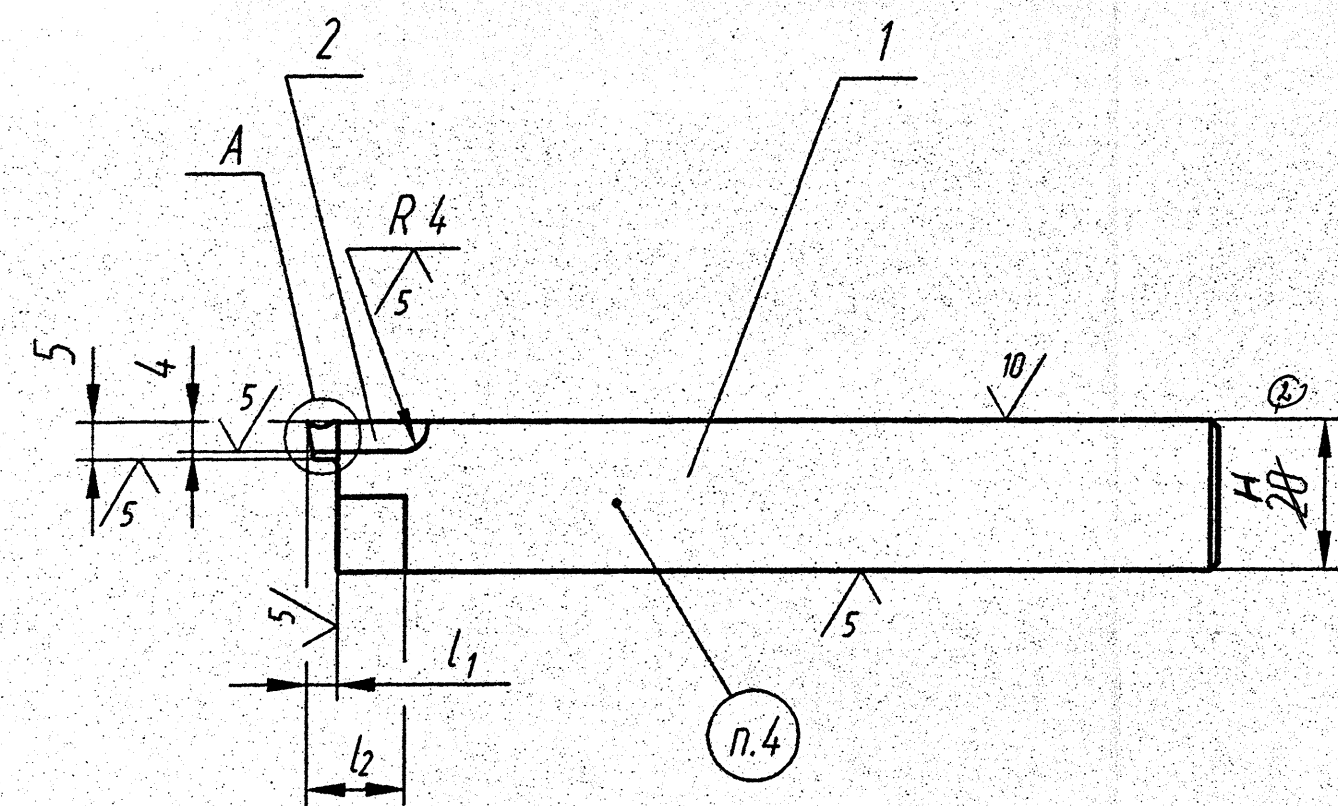
2551.0345.000

Лист

3

Копировал

Формат А4



В миллиметрах											②
Обозначение	S^{*D}	Износ S	S_1	l	l_1	l_2	c	Обрабатываемое изделие	Код	Сечение резца НхВ	
2551.0345.000	1.1-0.06	0.9	1.6	4	4	12	6	16-5/03-0 106-6СП 1±0.125	2551.0345	20x20	
-01	1.2-0.05	1.0	1.6	3	3	-	-	288.138.002	-01		
-02	1.65-0.05	1.5	2.5	3	3	10	10		-02		
-03	2.15-0.05	2.0	2.5	3	3	10	2	288.139.024	-03		
② -04	1.82-0.05	1.7	2.5	3	3	10	15	300.02.002	-04	25x25	
② -05	1.82-0.05	1.7	2.5	3	3	10	15	300.02.002	-05		
③ -06	0.75±0.05	0.55	1.0	2	2	-	-	2721.00.000	-06		20x20

1. Деталь поз. 1: 30...35 HRC
2. h14, $\pm IT14/2$
3. Покрытие: Хим. Окс прм, кроме дет. поз. 2
4. Маркировать: код, номинальное значение S, индекс согласно СТП 139⁽²⁾
(версия „В“) и порядковый номер в партии.
- ②- 5.* Произвести контроль на предприятии-изготовителе при изготовлении, а также в цехе-заказчике после каждой переточки

376, 275

3	-	996.64983	Стор	19.09.01	2551.0345.000СБ	Резец Сборочный чертёж	Лист		Масса	Максимум
2	-	100.61336	Стор	19.09.01						
1	Зам.	275.47635	Стор	19.09.01						
Изн	Лист	Н докуп.	Подп.	Дата						
Разраб.	Яблокова	В.Стор	19.09.01							
Проб.	Ситдилов	Стор	19.09.01							
Т.контр							Лист		Листов	1
Н.контр.	Романов	В.Стор	19.09.01				ОАО "МСЗ"			
Утв.	Романов	В.Стор	19.09.01							