

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

А.В. Сапрыкин

«10» 04 2018 г.

Техническое задание № Опыт 166-09-02/02-2018

Предмет закупки: Услуги по аттестации технологии сварки  
согласно РД 03-615-03 на 2018г.

Подольск  
2018

Техническое задание  
На закупку услуг по аттестации технологии сварки  
согласно РД 03-615-03 на 2018 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в  
общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых  
услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности  
результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения  
участника

Подраздел 3.8 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА  
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Закупка услуг по аттестации технологии сварки согласно РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств, для опасных производственных объектов» на 2018 г.

## РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг
—
Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг
<p>2.2.1. Аттестация технологий выполнения сварки и/или наплавки, используемых при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств, оборудования и сооружений опасных производственных объектов подлежащего надзору «Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору».</p> <p>2.2.2 Область применения:</p> <p>Аттестация технологии сварки/наплавки подлежит по следующим группам технических устройств опасных производственных объектов:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Котельное оборудование (КО);</li><li>• Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств (ОХНВП);</li><li>• Нефтегазодобывающее оборудование (НГДО);</li><li>• Подъемно–транспортное оборудование (ПТО);</li><li>• Газовое оборудование (ГО)</li><li>• Другие группы технических устройств (в случае производственной потребности).</li></ul> <p>2.2.3 Характеристики, подлежащие учету при аттестации персонала.</p> <p>2.2.3.1 Группы технических устройств (см. п.2.2.2 данного ТЗ).</p> <p>2.2.3.2 Способ сварки (наплавки) и сочетания применяемых технологий:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Ручная дуговая сварка покрытыми электродами РД (111);</li><li>• Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами РДН (111);</li><li>• Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом РАД (141);</li><li>• Автоматическая аргонодуговая сварка неплавящимся электродом ААД (141);</li><li>• Автоматическая сварка под флюсом АФ (12);</li><li>• Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях МП (135);</li><li>• Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом МАДП (131);</li><li>• Высокочастотная сварка ВЧС (291);</li><li>• Механизированная дуговая приварка шпилек (стержней) МДС (781);</li><li>• Другие способы сварки (в случае производственной потребности).</li></ul> <p>2.2.3.3 Группы свариваемых материалов:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 1 (М01);</li><li>• 4 (М02);</li><li>• 6 (М04);</li><li>• 9 (М11);</li><li>• и др. группы свариваемых материалов (в случае производственной потребности).</li></ul>
Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки
Аттестация технологии сварки проводится в объеме требований РД 03-615-03 и сборника

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования
<p><b>Требования к исполнителю услуг и процедуре проведения аттестации:</b></p> <p>3.1.1 Исполнитель работ (АЦ, ГАЦ) должен быть зарегистрирован в реестре НАКС.</p> <p>3.1.2 Наличие действующего Свидетельства НАКС о соответствии (АЦ или ГАЦ) на право проведения аттестации технологии сварки.</p> <p>3.1.3 Сварка КСС должна проводиться на территории заказчика, оснащенной соответствующим оборудованием для выполнения комплекса сварочных работ при изготовлении и ремонте продукции, включая подготовку и сборку с использованием технологий сварки, заявленных на аттестацию.</p> <p>3.1.4 Сварку контрольных сварных соединений должны выполнять сварщики заказчика, аттестованные в соответствии с Правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (ПБ 03-273-99) и Технологическим регламентом проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (РД 03-495-02).</p> <p>3.1.5 Контроль качества контрольных сварных соединений (КСС) должен проводиться, как правило, на территории Заказчика службами (контролерами), аттестованными в установленном порядке на выполнение конкретных методов контроля.</p> <p>3.1.6 В случае проведения контроля КСС за пределами завода, транспортировка КСС, для проведения требуемых регламентом методов контроля, выполняется за счет Исполнителя работ.</p>
Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг
Не установлены
Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг
Не установлены
Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности
Не установлены
Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг
Не установлены
Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика
Не установлены
Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника

Не установлены
Подраздел 3.8 Специальные требования
Не установлены

## РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг
Конечным результатам услуг по аттестации технологии сварки согласно РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств, для опасных производственных объектов» на 2018 г. должна являться выдача свидетельств о готовности организации–заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03.
Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг
Не установлены
Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)
Аттестационные работы в объеме по подразделу 2.3 должны выполняться регулярно в течение года по заявкам Заказчика с окончанием до 31 декабря 2018 г.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены
----------------

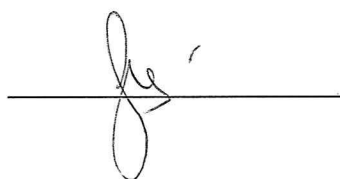
## РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

## РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер приложения	Наименование приложения	Номер страницы

Главный сварщик



Е.Н. Морозова