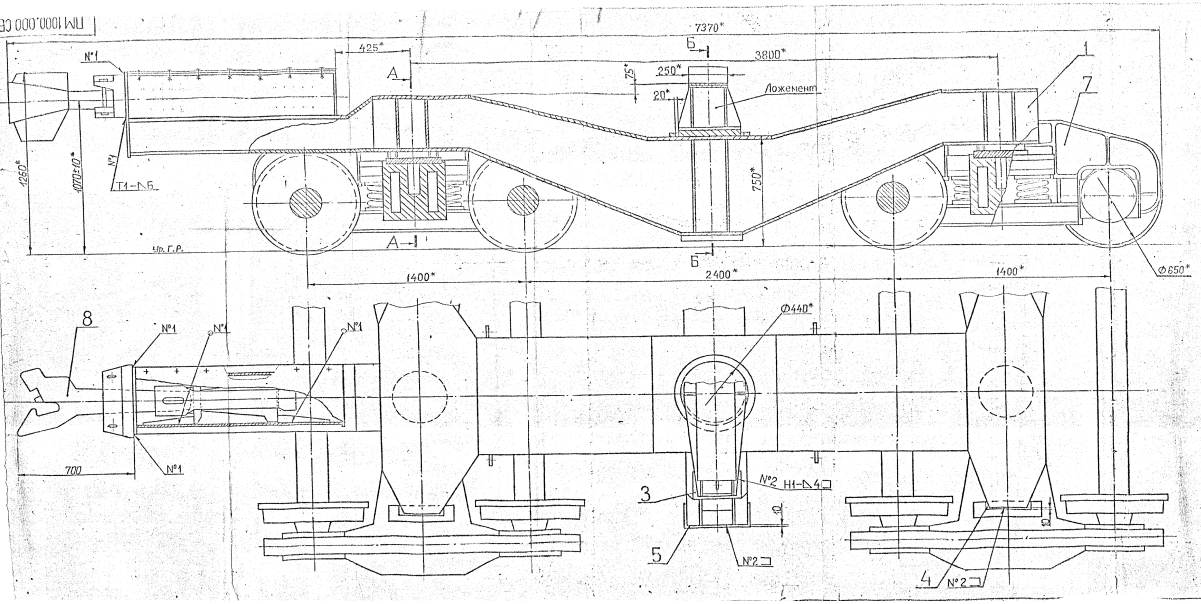
ПМ 1000.000 СБ



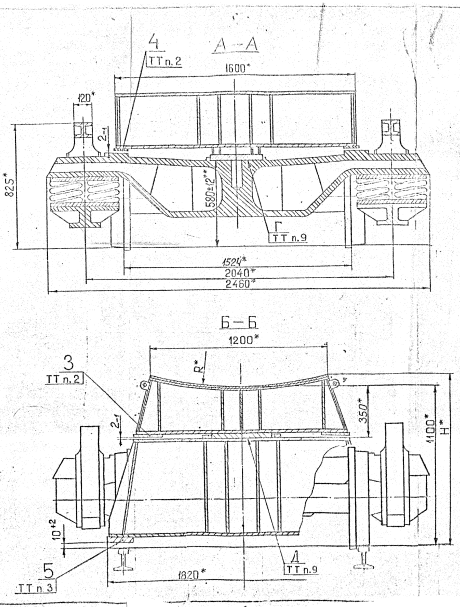
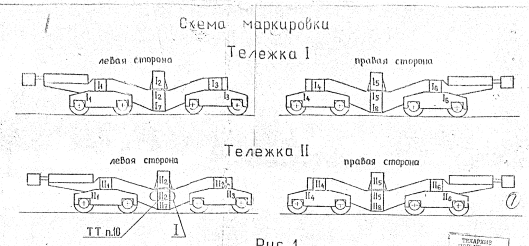


Схема маркировки



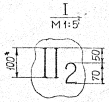


Рис. 1

Транспортируемое оборудование	Обозначение изделия	R мм	h мм
Компенсатор давления (КД)	ПМ 1000.050	1660	1212
Парогенератор (ПГ)	ПМ1000.050-01	2410	1188
Корпус реактора (КР)	ПМ1000.050-02	2210	1180

Типовой проект 4.903-10 Альбом 28 УР 22-27.77

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Грузоподъемность . . . . . 165 т
2. Допускаемая допускается в районах с умеренным климатом (У) . . . . . t = -40°С...+40°С
3. Конструкционная скорость . . . . . V = 120 км/ч
4. Допустимая разница высотных отметок головок рельс (в поперечном сечении и.д. пути)
   на прямых участках (нормативное . . . . . не более 6 мм
   наружного рельса на кривых) . . . . . не более 8 мм
5. Максимальная скорость передвижения под нагрузкой . . . . 2 км/ч
6. Максимальная нагрузка на ось . . . . . 25 т
7. Просадка пружин под максимальной нагрузкой . . . . . 33 мм
8. Запрещается эксплуатация тележек при неполном комплекте наружных и внутренних пружин или при соприкосновении витков пружин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. *Размеры для справок.
2. Толщины прокладок поз.3 и 4 определить по месту для достижения требуемых зазоров.
3. Толщину прокладок поз.5, для достижения требуемого зазора определить по месту при эксплуатации тележка массой 165т.
4. Сварные соединения - по ГОСТ 5264-80.
5. Сварка ручная - по ГОСТ 14771-76.
6. Все плоские поверхности плавного очертания механизированной обработки.
7. *
8. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - Rz20
9. Поверхности 1 и 2 покрыть грунтом ХС0119-2(0) ГОСТ9775-73.
10. Комплект из двух тележек ПМ 1000.000 с каждой комплектом маркировать "I₁...I₅; II₁...II₆" по схеме (см.рис.1)
    профсм h = 100 ГОСТ5.1204-81, краска масляная МА-11 красная ГОСТ 10.00-71.
11. Тележку в.п.657 после изготовления (или ремонта) испытать по чертежу ПМ1000.000 Д1.

Нач.сект.	Ларионов			ПМ 1000.000 СБ	
Нач.отд.	Смирнов			Тележка г.п.165т Сборочный чертеж	Лит. Масса Масштаб
Н.контр.	Сидоров				И 15,5т 1:10
Пров.	Барышев				Лист Листов 1
Конструктор	Ларионов				Инв.№ подл.
Копировал	Кабанова				Ленгипронефтехимспецнефтемаш Калининский филиал