

**УТВЕРЖДАЮ**

И.о. директора «БалАЭР» - филиал

АО «Атомэнергоремонт»

А.В. Богатов

2018г.



## Техническое задание

на оказание услуг

по ремонту железнодорожных тележек грузоподъёмностью 165 тонн черт. ПМ  
1000.000 СБ для транспортировки ПГВ -1000.

# Балаково

2018г.

<i><b>Код</b></i>	<i><b>Вид услуги</b></i>
33.17.11.000	Услуги по ремонту и техническому обслуживанию железнодорожных локомотивов и подвижного состава

Техническое задание  
на оказание услуг

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в  
общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых  
услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности  
результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения  
участника

Подраздел 3.8 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА  
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Оказание услуг по ремонту железнодорожных тележек грузоподъемностью 165 тонн черт. ПМ 1000.000 СБ для транспортировки ПГВ -1000 (далее - тележки).

## РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

## Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

2.1.1 Перечень оказываемых услуг по ремонту одной тележки г/п 165 т. чертеж ПМ 1000.000 СБ включает в себя:

1. Разборка тележки г/п 165 т. чертеж ПМ 1000.000 СБ;
2. Неразрушающий контроль составных частей и деталей ходовых тележек, дефектация;
3. Ремонт боковых рам ходовой тележки;
4. Ремонт колесных пар ходовой тележки;
5. Ремонт надрессорной балки ходовой тележки;
6. Замена рессорного комплекта ходовой тележки;
7. Замена автосцепного устройства;
8. Ремонт рамы черт. ПМ 1000.010 СБ;
9. Сборка тележки г/п 165 т. черт. ПМ 1000.000 СБ;
10. Проведение испытаний;
11. Нанесение клейм;
12. Покраска тележки г/п 165 т. чертеж ПМ 1000.000 СБ;
13. Маркировка тележки г/п 165 т. чертеж ПМ 1000.000 СБ.

Общее количество тележек подлежащих ремонту: 6 шт.

## Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

2.2.1 Описание оказываемых услуг по ремонту одной тележки г/п 165 т. чертеж ПМ 1000.000 СБ.

**Разборка Тележки г/п 165 т. чертеж ПМ 1000.000 СБ:**

Снятие рамы черт. ПМ 1000.010 СБ с ходовых тележек, снятие ходовой тележки с колесных пар, демонтаж надрессорной балки, снятие рессорного комплекта.

**Неразрушающий контроль составных частей и деталей тележки г/п 165 т. чертеж ПМ 1000.000 СБ, дефектация:**

Проведение неразрушающего контроля колесных пар (4 шт.), боковых рам (4 шт.), надрессорных балок (2 шт.) ходовых тележек. Зоны и методы контроля, согласно РД-32.174-2001 «Неразрушающий контроль деталей вагонов. Общие положения» с Изменениями N 1, 2.

Проведение дефектации визуальным и инструментальным способами.

Проведение контроля сварных соединений рамы черт. ПМ 1000.010 СБ.

Составление Актов (дефектных ведомостей) о проведении неразрушающего

контроля.

#### **Ремонт боковых рам:**

Ремонт боковых рам (4 шт.) ходовых тележек (восстановление геометрических параметров износостойких пластин, установленных в буксовых и рессорных проемах, методом наплавки и механической обработки. Ремонт рессорного проема боковой рамы. Устранение дефектов, выявленных после проведения дефектоскопии боковой рамы).

#### **Ремонт колесных пар:**

Проведение среднего ремонта колесных пар (4 шт.) ходовых тележек (полное освидетельствование, обточка колесных пар, устранение дефектов после результатов проведения неразрушающего контроля колесных пар). Ревизия буксовых узлов, очистка букс от старой смазки и набивка новой смазки. Замена подшипников (при необходимости).

#### **Ремонт надрессорных балок:**

Проведение ремонта подпятника надрессорных балок (2 шт.) и скользунов (восстановление геометрических параметров методом наплавки и механической обработки, устранение дефектов после результатов проведения неразрушающего контроля надрессорной балки).

#### **Замена рессорного комплекта:**

Проведение работ по замене рессорных комплектов (2 шт.) ходовых тележек (1 комплект - 14 двухрядных пружин с диаметром внешнего сечения прутка 40 мм. Пружины должны соответствовать ГОСТ 1452-2011).

#### **Замена автосцепного устройства:**

Проведение работ по замене автосцепного устройства СА-3 (1 шт.) с заменой всех комплектующих и составных частей (замок, предохранитель замка, подъемник замка, валик, замкодержатели, ударная розетка, передний упор УП-1, маятниковая подвеска, центрирующие балочки, поглощающий аппарат Ш2-В-90, тяговый хомут, клин тягового хомута, упор задний УЗ1, болтовых соединений, конус нажимной, клин фрикционный, планка замок поддерживающая, плита упорная, шпильки стопорные).

#### **Ремонт рамы черт. ПМ 1000.010 СБ:**

Проведение ремонта после контроля сварных соединений. Восстановление геометрических параметров износостойких пластин нижних и верхних скользунов. Ремонт 2-х пятников.

#### **Сборка тележки г/п 165 т. черт. ПМ 1000.000 СБ;**

Проведение Сборки тележки г/п 165 т. черт. ПМ 1000.000 СБ из новых и/или отремонтированных и скомплектованных узлов и деталей тележки, согласно черт. ПМ 1000.000 СБ.

**Проведение испытаний:**

Испытание ходовых тележек под нагрузкой.

**Нанесение клейм:**

Клейма должны быть установлены на детали тележки после завершения ремонтных работ. Клейма должны быть нанесены на поверхность детали ударным способом. Клейма должны быть ясными и четкими, высота цифр и букв клейма от 6 до 10 мм, глубина не менее 0,25 мм.

Места постановки клейм предприятия, производившего ремонт в руководстве «Детали и узлы грузовых вагонов. Руководство по испытанию на растяжение». № 736-2010 г. ПКБ ЦВ.

**Покраска тележки г/п 165 т. чертеж ПМ 1000.000 СБ:**

Окрашивание тележек производить по поверхностям, очищенным от отслоившейся ржавчины, разрушившейся старой краски, шлаков, окалины, жировых и других видов загрязнения.

Лакокрасочные материалы, применяемые для окраски тележек (эмали, краски) должны соответствовать стандартам и техническим условиям.

Поверхности деталей тележки, подготавливаемые к окраске должны быть сухими.

При капитальном ремонте тележки окрашиваются полностью.

**Маркировка тележки г/п 165 т. чертеж ПМ 1000.000 СБ:**

Знаки маркировки должны быть установлены на детали тележки после завершения ремонтных работ. Дублировать маркировку нанесением трафарета "ПСС" белой краской под маркировкой, нанесенной ударным способом.

2.2.2 Услуги оказываются на территории Исполнителя, с использованием оборудования, запасных частей, материалов и персонала Исполнителя, с возможностью привлечения третьих лиц.

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

2.3.1 Заказчиком определен предварительный (максимальный) объем услуг по ремонту 6 тележек в соответствии с Приложением №1.

2.2.1 Сроки оказания услуг по ремонту узлов и деталей тележек должны соответствовать срокам, указанным в Приложении №1.

**РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ****Подраздел 3.1 Общие требования**

3.1.1 Исполнитель обязан оказывать услуги в соответствии с требованиями ОАО «РЖД» и МПС применимыми для железнодорожных тележек грузоподъемностью 165 тонн для транспортировки ПГВ -1000, а также согласно

следующих норм и правил:

- «Правила технической эксплуатации железнодорожных дорог РФ» с изменениями и дополнениями, утверждены приказом Минтранса №286 от 21.12.2010 г.;

- Руководство по деповскому ремонту грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм;

- Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017

- «Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов», Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества Протокол от «19-20» октября 2017г. № 67;

- «Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами» РД 32 ЦВ 052-2009, утверждена протоколом от 13-14 мая 2010 г. №5 заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества

- «Инструкции по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов», утверждена Советом по ж/д транспорту государств-участников Содружества (Протокол от «04-05» ноября 2015 г. №63)

- ГОСТ 11018-2011 Колесные пары тягового подвижного состава железнодорожных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия;

- КМБШ.667120.001 РЭ Колёсные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520мм. Руководство по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту;

- Инструкция по формированию и содержанию колесных пар тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм (ЦТ-329);

- Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, введенной в действие распоряжением ОАО "РЖД" от 28 декабря 2010 г. N 2745р.

3.1.2 Исполнитель при оказании услуг обязан иметь или привлекать к оказанию услуг третьих лиц (соисполнитель), имеющих соответствующие сертификаты на право проведения работ, указанных в разделе 2 настоящего технического задания, в том числе:

- должен быть аккредитован на соответствие требованиям по производству технического обслуживания и ремонту железнодорожного подвижного состава органом по сертификации на железнодорожном транспорте, зарегистрированном в Едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3.1.3 Выполнение ремонтных работ тележек производится с использованием инструмента, оснастки, запасных частей и расходных материалов Исполнителя.

3.1.4 Исполнитель проводит дефектоскопию деталей и узлов тележек Заказчика с составлением акта (ведомости) дефектации (при наличии выявленных дефектов по результатам дефектоскопии). Решение о выполнении необходимых работ (ремонт, замена или восстановление неисправных деталей и узлов) принимается по обязательному согласованию с Заказчиком. Если в процессе выполнения работ выявится неизбежность получения отрицательного результата или



нецелесообразность дальнейших работ, Исполнитель обязан приостановить их, поставив в известность Заказчика.

3.1.5 После приемки узлов и деталей на территории Заказчика (промышленная площадка Балаковской АЭС), стороны оформляют акт приема-сдачи оказанных услуг.

3.1.6 Заказчик для приемки тележек имеет право привлечь третьих лиц.

3.1.7 Стоимость услуг включает все расходы Исполнителя, связанные с оказанием услуг, в том числе расходы на погрузочно-разгрузочные работы, доставку к месту проведения ремонта и доставку после проведения ремонта на площадку Заказчика, стоимость применяемых запасных частей и материалов необходимых для ремонта тележек, заработную плату работников, командировочные, оплату налогов, сборов и иных обязательных платежей.

#### Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

3.2.1 При оказании услуг с применением собственных материалов Исполнитель предоставляет Заказчику сертификат соответствия (декларацию соответствия) на эти материалы в соответствии с «Единым перечнем продукции, подлежащей сертификации» и «Единым перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляются в форме принятия декларации о соответствии», утвержденных постановлением Правительства РФ № 982 от 01.12.2009 г. и изменениями к нему. Необходимость замены материалов должна подтверждаться актами дефектации. Материалы и запасные части должны быть новыми не бывшими в употреблении.

#### Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

3.3.1 Исполнитель обязан нести гарантийные обязательства за оказанные услуги по ремонту тележек в течение гарантийных сроков, предусмотренных действующими правилами в сфере гарантийного обслуживания, ремонта и освидетельствования железнодорожного транспорта РФ. Гарантия на выполненные работы не менее 12 месяцев.

3.3.2 Обнаруженные в течение гарантийного срока дефекты по требованию Заказчика устраняются путем безвозмездного исправления Исполнителем.

#### Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

3.4.1 Исполнитель обязан сохранять конфиденциальность информации относящейся к предмету договора, ходу его исполнения и полученным результатам.

#### Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

3.5.1 Исполнитель обязан оказывать услуги в соответствии с требованиями Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов (ПОТ РЖД-4100612-ЦВ-016-2012).

#### Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Не предъявляются

#### Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника

В соответствии с условиями закупочной документации.



### Подраздел 3.8 Специальные требования

3.8.1 После проведения ремонта и освидетельствования узлов и деталей тележек Исполнитель уведомляет Заказчика письменно или по эл.почте о готовности и по согласованию с Заказчиком производит доставку Заказчику с предоставлением следующих документов:

- паспорта (на каждую тележку и колесные пары) с отметками о проведенных ремонтных работах и освидетельствовании, актов (дефектных ведомостей) о проведении неразрушающего контроля, ;
- копию свидетельства, удостоверяющее присвоение Исполнителю/Соисполнителю условного номера для клеймения ответственных узлов и деталей, выданного Федеральным агентством железнодорожного транспорта;
- копию удостоверения, выданного контрольному пункту (отделению) Исполнителя/Соисполнителя по ремонту автосцепного устройства, выданного Федеральным агентством железнодорожного транспорта;
- копию свидетельства об аттестации Исполнителя/Соисполнителя для проведения неразрушающего контроля в соответствии с ПР НК В.1-2012 «Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте. Общие положения» выданного Федеральным агентством железнодорожного транспорта;
- копию удостоверения, выданного тележечному отделению Исполнителя/Соисполнителя по ремонту и техническому обслуживанию тележек грузового вагона, выданного Федеральным агентством железнодорожного транспорта.

## РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

### Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

В полном объеме, качественно и в срок оказанные услуги, указанные в разделе 2 настоящего технического задания.

### Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

4.2.1 Исполнитель оповещает Заказчика заблаговременно дате приемки тележек на территории Заказчика, но не менее чем за пять суток по указанным ниже контактам:

- тел/факс: (8453) 62-93-00;
- E-mail: fbal@aer-rea.ru.

4.2.2 По окончании ремонта тележек принимается (производится опробование отремонтированных узлов и агрегатов) Исполнителем (уполномоченным представителем Исполнителя) в присутствии Заказчика (уполномоченного представителя заказчика) на территории Заказчика.

4.2.5 В случае выявления дефектов при приемке тележек Заказчиком стороны составляют акт выявленных недостатков с указанием сроков их устранения. Заказчик или его представитель, принявший тележки без проверки, лишается права ссылаться на дефекты, которые могли быть обнаружены при обычном способе приемки.

4.2.6 В случае несоответствия результатов оказания услуг по ремонту эксплуатационным требованиям тележек, Сторонами составляется двусторонний Акт с перечнем необходимых доработок и сроков их устранения. Исполнитель обязан произвести необходимые исправления без дополнительной оплаты в сроки, установленные в Акте.

4.2.6 В случае уклонения Исполнителя от участия в составлении акта, акт составляется в одностороннем порядке. Акт составленный в одностороннем порядке, имеет юридическую силу для обеих сторон и основанием к устранению выявленных несоответствий.

#### Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

4.3.1 Исполнитель предоставляет, заверенные копии документов, указанные в п.3.1.2, а также копии паспортов, сертификатов на применяемые материалы и запасные части.

4.3.2 Исполнитель предоставляет паспорта на колесные пары (формуляры), паспорта на каждую тележку с отметками о проведенном ремонте и освидетельствовании.

4.3.3 По факту оказания услуг Исполнитель предоставляет Заказчику на подписание акт сдачи-приемки оказанных услуг в 2 (двух) экземплярах, а также счет-фактуру и счет в срок не позднее 01 числа следующего за месяцем оказанных услуг.

4.3.4 В случае невозможности предоставления оригиналов отчетных документов в указанный срок, Исполнитель направляет Заказчику отчетные документы по указанным ниже контактам:

- тел/факс: (8453) 62-93-00;
- E-mail: [kryukov@aer-rea.ru](mailto:kryukov@aer-rea.ru)

4.3.6 В этом случае оригиналы отчетных документов предоставляются Заказчику в срок не более 7 (семи) календарных дней от даты их составления Исполнителем. Передача документации, оформленной в установленном порядке, осуществляется сопроводительными документами Исполнителя.

4.3.7 В течение десяти рабочих дней после окончания оказания услуг, получения тележек заказчиком и получения акта сдачи-приемки оказанных услуг Заказчик обязан подписать его и направить один экземпляр Исполнителю, либо, при наличии недостатков, представить Исполнителю мотивированный отказ от его подписания.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

*Не требуется*

## РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	МПС	Министерство путей сообщения
2	ОАО "РЖД"	Открытое акционерное общество "Российские железные дороги"
3	ГОСТ	Межгосударственный стандарт
4	РФ	Российская Федерация

## РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер приложения	Наименование приложения	Номер страницы
1	Объем и сроки оказания услуг по ремонту тележек грузоподъемностью 165 тонн для транспортировки ПГВ - 1000, принадлежащих АО «Атомэнергоремонт»	12
2	Тележка г/п 165 т. Сборочный чертеж. ПМ 1000.000 СБ	13
3	Тележка г/п 165 т. Спецификация ПМ 1000.000	14
4	Рама черт. ПМ 1000.010 СБ	15

Начальник АТУ ЦОП



Крюков А.С.

И.о. начальника ЦОП



Аникин Н.Н.

Приложение №1

к техническому заданию  
по ремонту железнодорожных тележек  
грузоподъемностью 165 тонн для  
транспортировки ПГВ -1000

Объем и сроки оказания услуг по ремонту тележек грузоподъемностью 165 тонн для  
транспортировки ПГВ -1000, принадлежащих АО «Атомэнергоремонт»

№	Наименование услуг	Количество услуг	Дата начала оказания услуг	Дата окончания ремонта**
1	Ремонт тележки г.п. 165 тн черт.ПМ 1000.000 СБ инв. 00-00075236/3*	1	С момента заключения договора	20.07.2018
2	Ремонт тележки г.п. 165 тн черт.ПМ 1000.000 СБ инв. №00-00075236/2*	1	С момента заключения договора	20.07.2018
3	Ремонт тележки г.п. 165 тн черт.ПМ 1000.000 СБ инв. 00-00075236/1*	1	С момента заключения договора	01.10.2018
4	Ремонт тележки г.п. 165 тн черт.ПМ 1000.000 СБ инв. 00000053*	1	С момента заключения договора	01.10.2018
5	Ремонт тележки г.п. 165 тн черт.ПМ 1000.000 СБ инв. 00000052*	1	С момента заключения договора	31.12.2018
6	Ремонт тележки г.п. 165 тн черт.ПМ 1000.000 СБ инв. 00000051*	1	С момента заключения договора	31.12.2018

\* - Перечень оказываемых услуг по ремонту тележки г/п 165 т. чертеж ПМ 1000.000 СБ, согласно п.2.1 раздела 2 настоящего технического задания.

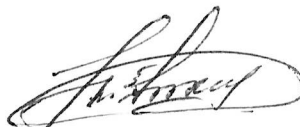
\*\* - доставка после ремонта тележки г/п 165 т. чертеж ПМ 1000.000 СБ на площадку Заказчика.

Начальник АТУ ЦОП



Крюков А.С.

И.о. начальника ЦОП



Аникин Н.Н.