



РОСЭНЕРГОАТОМ

ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ДИВИЗИОН РОСАТОМА

Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)
Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Балаковская атомная станция»
(Балаковская АЭС)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку коробок коммутационных ВС/ЕА(IC)-SSte*24/32-EC2
на Балаковскую АЭС
№ ЦТАИ-06-30

№ 9/701/ЦТАИ/60 от 13.02. 2018

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для объекта: *Балаковская АЭС*

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1. Наименование
- Подраздел 1.2. Сведения о новизне
- Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров.
- Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
- Подраздел 4.3. Требования по надежности
- Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
- Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
- Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
- Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
- Подраздел 4.8. Требования к комплектности
- Подраздел 4.9. Требования к маркировке
- Подраздел 4.10. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
- Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ**

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

**РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

**РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА**

РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Наименование	
Коробка коммутационная типа ВС/ЕА (IC)-SSte*24/32-EC2 (далее коробка) или аналог/эквивалент.	
Участник закупки должен принять во внимание, что ссылки в закупочной документации на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование изготовителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник закупки может предоставить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или товар иных изготовителей, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) [или превосходят по качеству товар, указанный в технических условиях (аналоги)].	
Подраздел 1.2. Сведения о новизне	
Поставляемая продукция должна быть новой, не бывшей в употреблении, не восстановленной, не являться выставочными образцами, свободной от прав третьих лиц.	
Новизна продукции должна подтверждаться паспортом, формуляром или гарантийным документом на данное изделие.	
Подраздел 1.3. Код ОКПД 2	
Код: 27.12.3	

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Коробка ВС/ЕА(IC)-SSte*24/32-EC2 предназначена для коммутации цепей питания и контроля электроприводов регулирующей арматуры.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Устойчивость коробки со шлейфом к климатическим воздействиям в атмосфере типа IV по ГОСТ 15150-69 – УХЛ.1.

Диапазон рабочих температур от минус 55 °С до плюс 120 °С.

Зона размещения по ГОСТ 29075-91: 1.0, 2.0.

Коробка должна оставаться работоспособной при параметрах окружающей среды в гермообъёме АЭС, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значения параметров			
	Нормальные условия эксплуатации	Нарушение нормальных условий	При аварии с «малой» течью	При аварии с «большой» течью
Температура, °С	От 15 до 60	До 75	До 90	До 150
Давление абс., МПа	0,085 ÷ 0,0101	0,069 ÷ 0,118	До 0,067	До 0,490
Влажность отн., %	98	100	Парогазовая смесь	Парогазовая смесь

Мощность поглощенной дозы, Гр/ч	До 1	До 1	До 1	До 10^3
Время существования режима, ч	Все время	До 15	До 5	До 11
Послеаварийная температура, °С	-	-	От 20 до 60	От 20 до 60
Послеаварийное давление, МПа	-	-	$0,049 \div 0,118$	$0,050 \div 0,120$
Продолжительность послеаварийного режима, сутки	-	-	30	30
Частота возникновения режима, 1 год	-	1	0,5	0,033

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<p>Масса корпусов коробки в сборе, кг: не более 6,0 кг.</p> <p>Габаритные размеры коробки (L×W×H), мм: не более 400×300×150.</p> <p>Монтажный чертеж коробки показан на рисунке 1 приложения 1.</p>
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Режим работы – непрерывный при нормальной эксплуатации, в условия нарушения нормальной эксплуатации и аварийных режимах.
Подраздел 4.3. Требования по надёжности
<p>Срок службы изделия при соблюдении условий монтажа и эксплуатации составляет не менее 30 лет без замены уплотнителя и шлейфов.</p> <p>Значение потоков отказов, не более 1×10^{-8}.</p>
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<p>Количество корпусов: два.</p> <p>Конструктивное исполнение коробки должно обеспечивать степень защиты по ГОСТ 14254-2015 не ниже IP65.</p> <p>Классификация способа монтажа по ГОСТ 29075-91: группа А.</p>
Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<p>Материал корпуса коробки – нержавеющая сталь.</p> <p>Покрытие корпуса – без покрытия.</p> <p>Материал уплотнительной прокладки – силикон.</p> <p>Количество подводимых кабелей и кабельных вводов – 5 (сальниковые вводы).</p> <p>Диаметр кабеля: от 18 до 25 мм (PG 29) – 2; от 13 до 18 мм (PG 21) – 2; от 10 до 14 мм (PG 21) – 1.</p> <p>Количество кабельных шлейфов: 3 шт.</p> <p>В том числе: шлейф ЕС2-18х0,5 длиной не менее 4 м.; шлейф ЕС2-7х0,5 длиной не менее 4 м.;</p>

шлейф ЕС2-5х2,5 длиной не менее 4 м.

Количество резервных отверстий с заглушками:

- 2 шт. под PG 13,5;
- 2 шт. под PG 21;
- 1 шт. под PG 29.

На коробке должен быть установлен клапан предназначенный для выравнивания давления в коробке при изменении наружного давления, а также выполнять дренажные функции.

Примечание. Под шлейфом при поставке понимается комплект материалов, включающий в себя: кабель рабочей длиной 3 метра (т.е. длины без учета длины под разделку) и прикладываем к нему, в зависимости от характеристик кабеля, комплект материалов для изготовления концевой муфты ТНС(IC). Сборка шлейфа осуществляется по месту в соответствии с конкретным типом привода.

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Коробка в части сейсмостойкости и требованиям стойкости к механическим воздействиям должна соответствовать требованиям НП-031-01 категория 1.

Стойкость коробки в сборе к воздействию синусоидальной вибрации по ГОСТ 29075-91 должна соответствовать группе 3.

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Диапазон сечений соединяемых проводников для клеммы SAK4 (max), мм: 0,5 – 4,0 (6,0).

Количество клемм SAK4:

- для питания привода (маркировка 1...5): 5;
- для цепей управления (маркировка 6...24): 24.

Номинальные значения для клеммы напряжения/ тока, В/А: 800/32.

Номинальный ток, А: 32.

Количество клемм заземления/ болт заземления М6: 2/2.

Сопротивление изоляции, МОм: 20.

Подраздел 4.8. Требования к комплектности

В комплект каждой коробки входит:

- 1) коммутационная коробка;
- 2) кабельные шлейфы ЕС2 (таблица 2).

Таблица 2

№ п/п	Наименование шлейфа	Материалы для шлейфа
1.	ЕС2 – 18х0,5	В составе: - 1 кабель SIF-C-Si длиной не менее 4,4 м; - 1 комплект для муфты ТНС (IC)-18х0,5/с*DL; - 1 комплект для муфты ТНС (IC)-(18+7)х0,5/U.
2.	ЕС2 – 7х0,5	В составе: - 1 кабель SIF-C-Si длиной не менее 4,4 м; - 1 комплект муфты ТНС (IC)-7х0,5/с*D1.
3.	ЕС2 – 5х2,5	В составе: - 1 кабель SIF-C-Si длиной не менее 4,4 м; - 1 комплект муфты ТНС (IC)-5х2,5/с*D1; - 1 комплект муфты ТНС (IC)-5х2,5/ с*D2.

3) паспорт; 4) инструкция по монтажу или инструкция по эксплуатации; 5) сертификат соответствия на коробку; 6) сертификат соответствия на кабель.
Подраздел 4.9. Требования к маркировке
<p>При маркировании продукции изготовитель должен соблюдать требования нормативно-правовых и нормативных документов, направленные на обязательность доведения до приобретателя полной и достоверной информации о продукции. Состав и содержание маркировки должны быть достаточными для обеспечения безопасного обращения с товаром.</p> <p>Клеммные зажимы должны иметь цифровую маркировку.</p> <p>На коробке должна быть табличка с указанием типа, заводского номера изделия, даты изготовления.</p>
Подраздел 4.10. Требования к упаковке
<p>Продукция поставляется в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить его от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-2015 (транспортировка) и ГОСТ 15150-69 (хранение). Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.</p>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЁМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приёмки
<p>Доставка транспортом поставщика до склада Балаковской АЭС за счет поставщика.</p> <p>Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки.</p>
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p>Поставщик обязан передать заказчику полный комплект технической документации на русском языке:</p> <ul style="list-style-type: none"> - паспорт с отметкой ОТК завода-изготовителя или иной документ, подтверждающий качество продукции с указанием гарантийных сроков хранения и эксплуатации; - руководство по эксплуатации; - план качества в соответствии с НП-071-06; - копию решения о применении импортной продукции (оборудования, комплектующих изделий, запасных частей, заготовок, полуфабрикатов, сварочных (наплавочных материалов и крепежа)) в соответствии с требованиями РД-03-36-2002.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<p>Транспортирование коробок допускается только в упаковке предприятия-изготовителя и может производиться любым видом крытого транспорта, обеспечивающим защиту от атмосферных осадков, на любое расстояние без ограничения скорости.</p>

Транспортирование на самолётах должно производиться только в отапливаемых герметизированных отсеках.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Коробки должны храниться в сухом отапливаемом и вентилируемом помещении при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 40 °С и относительной влажности до 90 % при температуре 35 °С.

В помещениях для хранения коробок содержание пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию, не должно превышать содержание коррозионно-активных агентов для атмосферы типа I по ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЁМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации не менее 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию поставленной Продукции.

Гарантийный срок хранения не менее 12 месяцев с даты приемки Продукции на входном контроле Покупателя.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Коробки должны относиться к восстанавливаемым изделиям. Конструкция коробок должна обеспечивать монтаж, демонтаж и обслуживание.

Конструкция коробок должна обеспечивать взаимозаменяемость клемм, съемных заглушек и кабельных вводов.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Должны быть соблюдены нормативы предельно допустимых воздействий на окружающую природную среду в процессе хранения, транспортировки и использования продукции.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Конструкция коробок должна обеспечивать безопасное их обслуживание при эксплуатации. Коробки должны отвечать требованиям пожарной безопасности. По способу защиты человека от поражения электрическим током все коробки должны удовлетворять требованиям класса 01 по ГОСТ 12.2.007.0.

Коробка не должна поддерживать горение по UL 94.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

1) Качество изготовленной продукции должно соответствовать требованиям:
– «Правил оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии» (НП-071-06);

- «Решения о порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» № 06-4421 от 25.06.2007 (изм. 3 от 27.12.2011);
 - «Положения об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций» (РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013);
 - «Положения о взаимодействии Уполномоченной организации и АЭС при проведении входного контроля оборудования»;
 - методических указаний «Организация контроля качества изготовления оборудования для атомных станций»;
 - «Условий поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации» (РД-03-36-2002, с изм. 2014 в случае поставки товаров импортного производства и/или применения импортных комплектующих, материалов и полуфабрикатов);
 - действующей в атомной энергетике нормативно-технической документации.
- 2) В плане качества обязательно должны быть удостоверены печатью подписи представителей Уполномоченной организации:
- в освидетельствовании контрольной точки «Приемочная инспекция»;
 - в листе идентификации отметок о выполнении контрольных, технологических операций и проведении контроля за качеством;
 - на листе учета заводских номеров.
- По влиянию на безопасность коробка относится к элементам нормальной эксплуатации, важным для безопасности, согласно НП-001-15 и имеет классификационное обозначение ЗН.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество - в соответствии с детализированной потребностью.
 Дата поставки - в соответствии с детализированной потребностью.
 Место поставки: г. Балаково, Саратовская обл., Балаковская АЭС.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Поставщик обязан передать заказчику полный комплект технической документации на бумажном носителе, на русском языке.

РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	АЭС	Атомная электростанция

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1.	Приложение 1	10
2.	Детализированная потребность	

Заместитель главного инженера
по электротехническому оборудованию



А.В. Болкунов

Начальник ЦТАИ

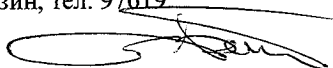


П.В. Браушкин

Начальник участка САРиДУ



С.А. Морев



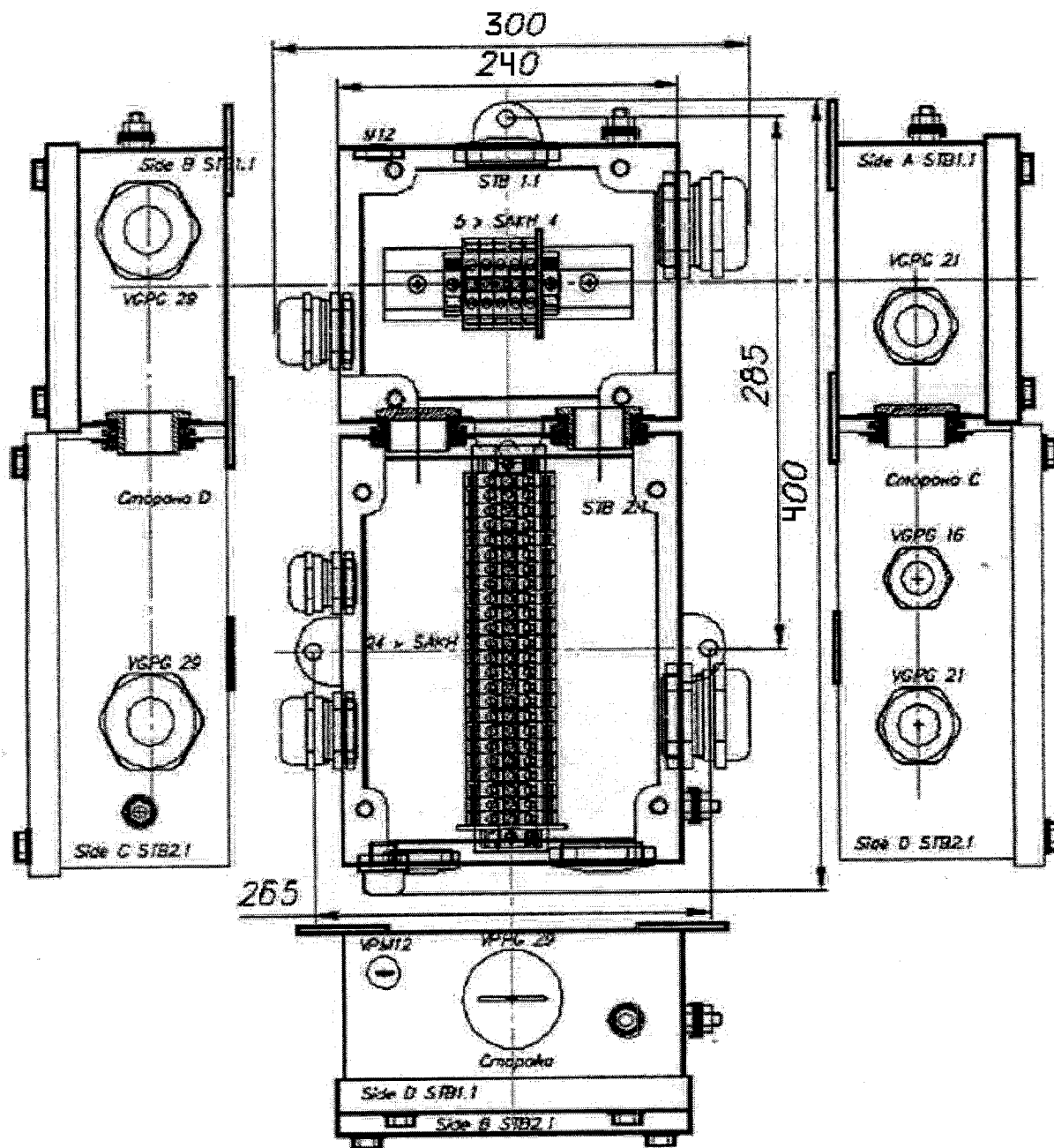


Рис. 1. Монтажный чертеж коробки коммутационной
типа BC/EA (IC)-SSte*24/32-EC2

**Дополнительные требования к участникам, составу заявки,
критериям отбора и оценки заявок участников по ТЗ № _____ от _____**

1. Наименование предмета закупки: поставка коробки коммутационной типа **BC/EA (IC)-SSSte*24/32-EC2** (класс безопасности 3Н по НП-001-15) с учетом доставки транспортом поставщика до склада Балаковской АЭС за счет поставщика).

Объект: *энергоблок № 1,2,3,4.*

2. Требования на отборочной стадии при закупках оборудования с классом безопасности 1-3:

2.1. Требования к участникам

2.1.1. Наличие права распоряжения предлагаемым оборудованием (по номенклатуре спецификации Тома 2 «Техническая часть») и/или согласия изготовителя данного оборудования, либо полномочного представителя такого изготовителя на предложение оборудования (по номенклатуре спецификации Тома 2 «Техническая часть») в рамках настоящей закупки, в срок и на условиях настоящей закупочной документации.

2.1.2. Наличие у участника закупки опыта поставок (**только при закупках с НМЦ 10 млн. руб. с НДС и более – обязательное требование**) (учитывается только опыт участника; опыт иных лиц, привлекаемых участником для исполнения договора, не учитывается): участник должен иметь в рамках заключенных договоров завершённые в 2014-2017- г.г. поставки оборудования для систем, важных для безопасности (1 и/или 2 и/или 3 классов безопасности) по ОПБ 88/97 (НП-001-97)) и/или НП-001-15 на сумму не менее 40 % от НМЦ, руб. с НДС.

Для подтверждения требования участник должен представить справку об опыте выполнения договоров с обязательным приложением копий следующих документов, оформленных в соответствии с правилами бухгалтерского учета:

➤ документов, подтверждающих состав поставок, составленных в рамках договора, подписанных сторонами договора, содержащих следующие сведения:

- реквизиты договора (номер и дата);
- перечень поставленного оборудования;
- класс безопасности поставленного оборудования по ОПБ 88/97 (НП-001-97) и/или НП-001-15;

➤ документов, подтверждающих исполнение поставок, составленных в рамках договора для финансовой отчетности, подписанных сторонами договора, содержащих следующие сведения:

- реквизиты договора (номер и дата);
- перечень переданного и принятого заказчиком по договору оборудования;
- класс безопасности поставленного оборудования по ОПБ 88/97 (НП-001-97) и/или НП-001-15;
- стоимость переданного и принятого заказчиком по договору оборудования.

2.2. Требования к изготовителям оборудования

2.2.1. Наличие у изготовителя предлагаемого товара опыта выполнения договоров по изготовлению.

Изготовитель, указанный в заявке участника как изготовитель предлагаемого оборудования, должен иметь в рамках заключенных договоров завершённые в 2014-2017 г.г. работы по изготовлению **электротехнического оборудования** для систем, важных для безопасности (1 и/или 2 и/или 3 классов безопасности) по ОПБ 88/97 (НП-001-97) и/или НП-001-15) в количестве не менее 1 (одной) единицы оборудования.

Для подтверждения требования участник должен представить справку об опыте выполнения договоров с обязательным приложением копий следующих документов:

➤ документов, подтверждающих состав выполненных поставок по договору, составленных в рамках договора, подписанных сторонами договора, содержащих следующие сведения:

- реквизиты договора (номер и дата);
- перечень изготовленного оборудования;

- класс безопасности изготовленного оборудования по ОПБ 88/97 (НП-001-97) и/или НП-001-15;
- документов, подтверждающих передачу изготовленного оборудования, составленных в рамках договора для финансовой отчетности, подписанных сторонами договора, содержащих следующие сведения:

- реквизиты договора (номер и дата);
- перечень переданного и принятого заказчиком по договору оборудования;
- класс безопасности изготовленного оборудования по ОПБ 88/97 (НП-001-97) и/или НП-001-15;
- количество изготовленного оборудования.

- документов, указывающих на изготовителя и подтверждающих изготовление указанного оборудования данным изготовителем, содержащих следующие сведения:

- наименование изготовителя (юридического лица, осуществляющего выпуск оборудования);
- подписи представителя заказчика и данного изготовителя по договору о выполнении технологических операций по изготовлению оборудования и проведении контроля за качеством;

- подпись и штамп представителя уполномоченного органа (органа государственного регулирования безопасности при использовании атомной энергии) о приемочной инспекции, за исключением случая, если договором между заказчиком по договору и изготовителем не предусмотрено привлечение такого уполномоченного органа.

2.2.2. Наличие у изготовителя действующей системы менеджмента качества (управления, обеспечения и контроля качества) (далее – СМК), соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001 или международного стандарта ISO 9001 (или аналог).

Для подтверждения требования участник должен представить документы, подтверждающие наличие действующей системы менеджмента качества (управления, обеспечения и контроля качества), например, копию сертификата соответствия ГОСТ Р ИСО 9001 или международного стандарта ISO 9001 (или аналог/или эквивалент).

2.2.3. Российский изготовитель предлагаемого к поставке оборудования не ниже 3 класса безопасности по ОПБ-88/97 и/или НП-001-15 должен иметь лицензии, действующие на момент открытия доступа к заявкам (если срок действия истек в связи с переносом срока окончания подачи заявок - действующие на момент изначально установленного в извещении о проведении закупки и настоящей закупочной документации срока окончания подачи заявок), выданные Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору, изготовителю оборудования, дающие право на изготовление оборудования по предмету закупки в соответствии с Томом 2 «Техническая часть» закупочной документации.

3. Критерии оценки предложений при закупке оборудования с классом безопасности 1-3:

Для оценки предложений участников установлены следующие критерии:

- цена договора (значимость критерия –90 %);
- квалификация участника, в том числе опыт участника процедуры закупки по поставке в 2014-2017 г. **оборудования АСУ ТП** для систем, важных для безопасности не ниже 3 класса безопасности по ОПБ-88/97 и/или НП-001-15 (значимость критерия –5 %);

для подтверждения требования необходимо предоставить справку, подтверждающую состав поставок, с обязательным приложением копий следующих документов:

- документов, подтверждающих исполнение поставок, составленных в рамках договора для финансовой отчетности, подписанных сторонами договора, содержащих следующие сведения:

- реквизиты договора (номер и дата);
- перечень переданного и принятого заказчиком по договору оборудования;
- класс безопасности поставленного оборудования по ОПБ 88/97 (НП-001-97) и/или НП-001-15
- стоимость переданного и принятого заказчиком по договору оборудования.
- опыт изготовителя оборудования по изготовлению оборудования АСУ ТП для систем, важных для безопасности (1 и/или 2 и/или 3 классов безопасности) по ОПБ-88/97 и/или

НП-001-15 (оценивается непосредственно соответствующий опыт изготовителя, указанного в заявке участника как изготовитель предлагаемого оборудования) – значимость критерия 5 %:

для подтверждения требования необходимо предоставить справку об опыте выполнения договоров с обязательным приложением копий следующих документов:

➤ документов, подтверждающих состав выполнения поставок по договору, составленных в рамках договора, подписанных сторонами договора, содержащих следующие сведения:

- реквизиты договора (номер и дата);
- перечень изготовленного оборудования;
- класс безопасности поставленного оборудования по ОПБ 88/97 (НП-001-97) и/или НП-001-15

➤ документов, подтверждающих передачу изготовленного оборудования, составленных в рамках договора для финансовой отчетности, подписанных сторонами договора, содержащих следующие сведения:

- реквизиты договора (номер и дата);
- перечень переданного и принятого заказчиком по договору оборудования;
- класс безопасности поставленного оборудования по ОПБ 88/97 (НП-001-97) и/или НП-001-15;
- количество изготовленного оборудования.

➤ документов, указывающих на изготовителя и подтверждающих изготовление указанного оборудования данным изготовителем, содержащих следующие сведения:

– наименование изготовителя (юридического лица, осуществляющего выпуск оборудования);

– подписи представителя заказчика и данного изготовителя по договору о выполнении технологических операций по изготовлению оборудования и проведении контроля за качеством;

– подпись и штамп представителя уполномоченного органа (органа государственного регулирования безопасности при использовании атомной энергии) о приемочной инспекции, за исключением случая, если договором между заказчиком по договору и изготовителем не предусмотрено привлечение такого уполномоченного органа.

- общая значимость критериев в сумме – 100%.

4. Требования к технической документации:

4.1. Документы, подтверждающие право распоряжения предлагаемым оборудованием указанного изготовителя (договор купли-продажи, акты приема-передачи и т.п.) и/или документ от изготовителя, подтверждающий согласие такого изготовителя товара (по номенклатуре спецификации тома 2 «Техническая часть») на предложение товара (по номенклатуре спецификации тома 2 «Техническая часть») в рамках настоящей закупки, в том числе подтверждения гарантийных обязательств, в срок и на условиях настоящей закупочной документации, а именно: свидетельство в соответствии с инструкциями, приведенными в закупочной документации и/или документы его полномочного представителя, подтверждающие согласие такого полномочного представителя данного изготовителя товара (по номенклатуре спецификации тома 2 «Техническая часть») на предложение товара (по номенклатуре спецификации тома 2 «Техническая часть») в рамках настоящей закупки, в том числе подтверждения гарантийных обязательств, в срок и на условиях настоящей закупочной документации, а именно:

- копии дилерских договоров и/или копии дистрибьюторских договоров и т.п.
- свидетельство в соответствии с инструкциями, приведенными в закупочной документации.

По данным документам должна прослеживаться полностью цепочка от участника закупки до такого изготовителя товара (по номенклатуре спецификации тома 2 «Техническая часть»), предлагаемого в рамках настоящей закупки.

4.2. Копии действующих лицензий, выданных изготовителю оборудования, дающие право на изготовление оборудования в соответствии с технической частью документации с приложением УДЛ.

Если лицензия заканчивает свое действие в период с момента изначально установленного срока окончания подачи заявок до момента выбора победителя закупки, и новая лицензия не представлена, то в состав заявки на участие в закупке включаются: ранее действовавшая лицензия и документы, подтверждающие запрос новой лицензии с подтверждением о приеме такого запроса от Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

4.3. В случае поставки товаров импортного производства и/или применения импортных комплектующих, материалов и полуфабрикатов предоставить заполненное участником закупки по форме 1 «Заявка на участие в закупке» подтверждение:

– в случае поставки товаров импортного производства и/или применения импортного оборудования, комплектующих материалов и полуфабрикатов в составе поставляемого товара – о выполнении требований НП-071-06 «Правила оценки соответствия Оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии» с учетом требований РД 03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации».

– в случае отсутствия поставки товаров импортного производства и/или применения импортных оборудования, комплектующих материалов и полуфабрикатов – об отсутствии оборудования, изделий, материалов и комплектующих импортного производства в составе поставляемой продукции.

Начальник ЦТАИ



П.В. Браушкин

Начальник участка САРиДУ



С.А. Морев

