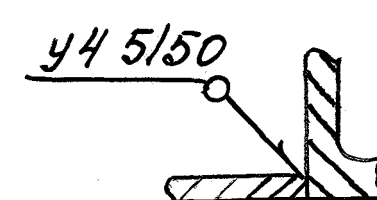


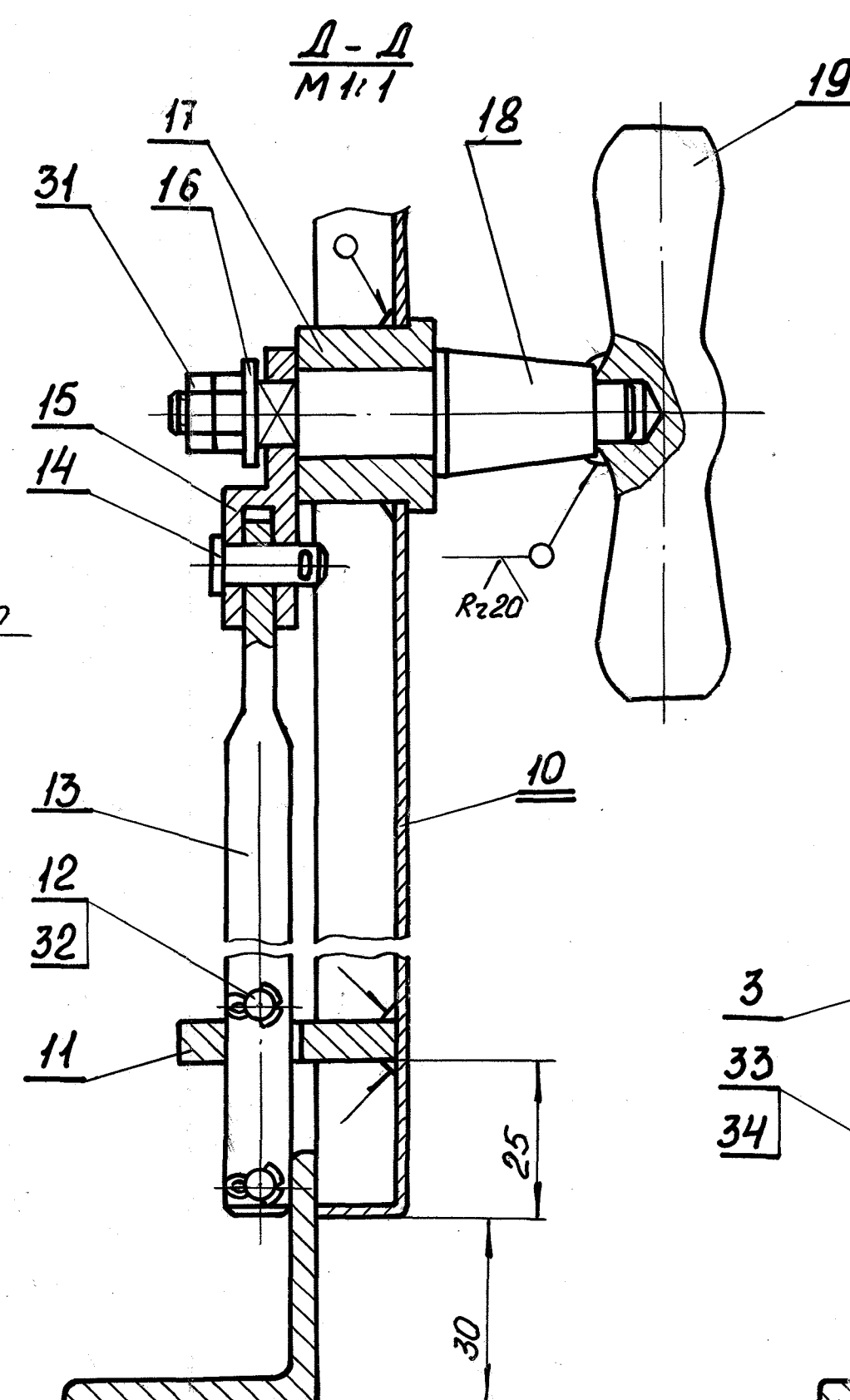
1. Сварку производить электродами УОНИИ 13/45, 13/55 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Петли поз. 28 не испытывать.
3. Окраску и оцинковку выполнять по месту.
4. * Размеры для справок.
5. Маркировать на бирке.
6. Зонт-укрытие заземлить.
7. Вытяжную вентиляцию выполнить по месту.
8. Профили поз. 35, 36 поставить на клей 88.
9. Зонт окрасить по грунту в цвет основной части на два раза.

① Взамен зачеркнутого



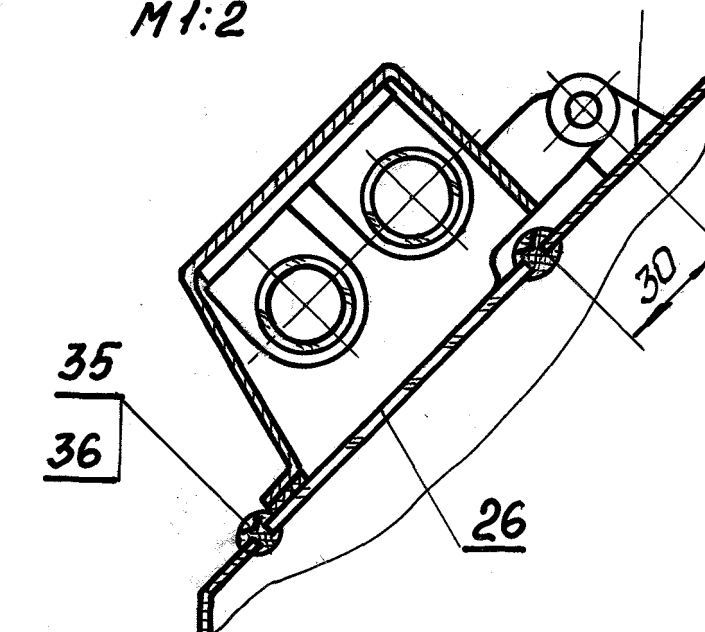
L-L
M1:1

B-B
M1:1



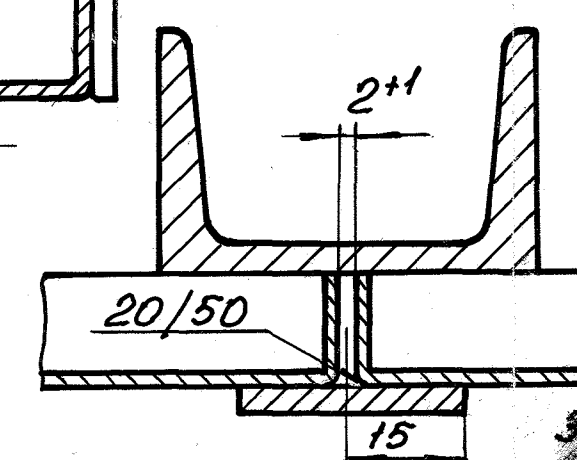
ЖС-ЖС
M1:1

K-K
M1:2



E-E
M1:1

H-H
M1:1



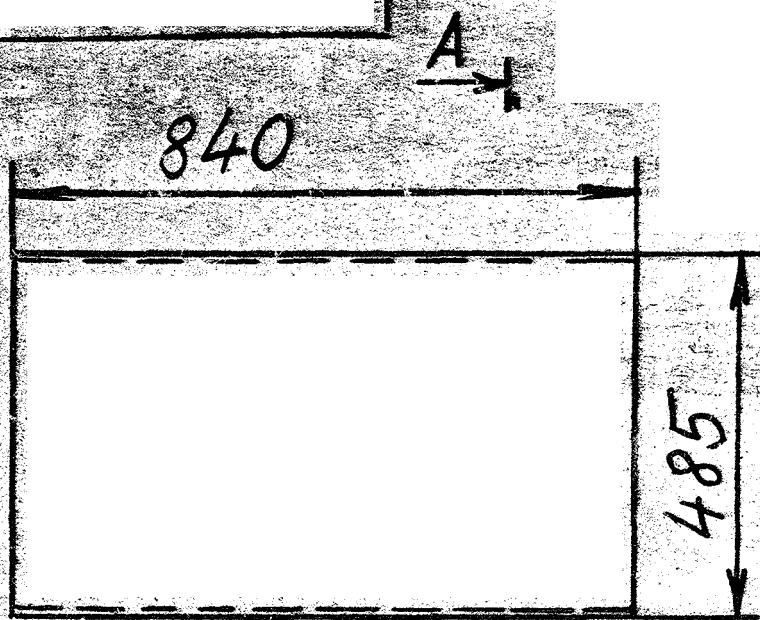
И.НО. 19.04 - 2027.00.00									
1	3	К-1256	А-1100	Зонт-укрытие	Лит.	Масса	Н-В		
Разработчик	И.В.С.	Проверен	В.В.С.	для размещения		270.0	1:10		
Проверен	И.В.С.	Утвержден	В.В.С.	оборудования				Лист 1	Листов 1
И.С.С.	И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.	Здание 315					
И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.	(Ц.З.Л.)					КБ.ОГН.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
09/24849-2	13.02.86. 104-			

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
			И.Н. 19.04-2027.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единички		
		1	И.Н. 19.04-2027.01.00	Каркас	1	
		2	И.Н. 19.04-2027.02.00	Крышка	1	
		3	И.Н. 19.04-2027.03.00	Перегородка стени.	1	
		4	И.Н. 19.04-2027.04.00	Окно в сборе	4	
		5	И.Н. 19.04-2027.05.00	Пегля приварная	8	
				Детали		
		8	И.Н. 19.04-2027.00.01	Лист задний	8	
		9	И.Н. 19.04-2027.00.02	Лист доковой	8	
		10	И.Н. 19.04-2027.00.03	Дверь	1	
		11	И.Н. 19.04-2027.00.04	Упор	4	
		12	И.Н. 19.04-2027.00.05	Отражатель	8	
		13	И.Н. 19.04-2027.00.06	Запор	4	
		14	И.Н. 19.04-2027.00.07	ОСБ	4	
		15	И.Н. 19.04-2027.00.08	Сервиса	4	
		16	И.Н. 19.04-2027.00.09	Шайба	4	
		17	И.Н. 19.04-2027.00.10	Втулка	4	
		18	И.Н. 19.04-2027.00.11	ОСБ	4	
		19	И.Н. 19.04-2027.00.12	Ручка	4	
		20		Пластина	2	См 3
				940x30x4		
			И.Н. 19.04-2027.00.00			

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	С. Косов			
Пров.	К. Селев			
Нач. Н. В.	В. Сидица			
Н. Контр.	З. В. Дарская			
Утв.				

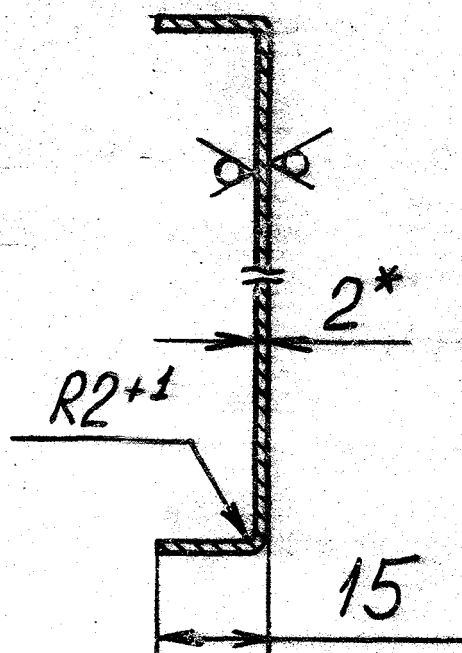
Rz80
✓(✓)



A →

A-A
M 1:1

1. Остальное $\pm \frac{IT17}{2}$.
2. * Размер для справок.



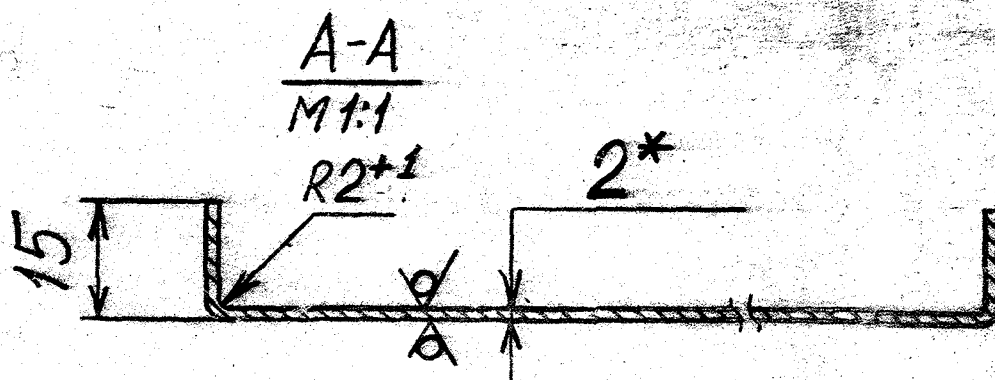
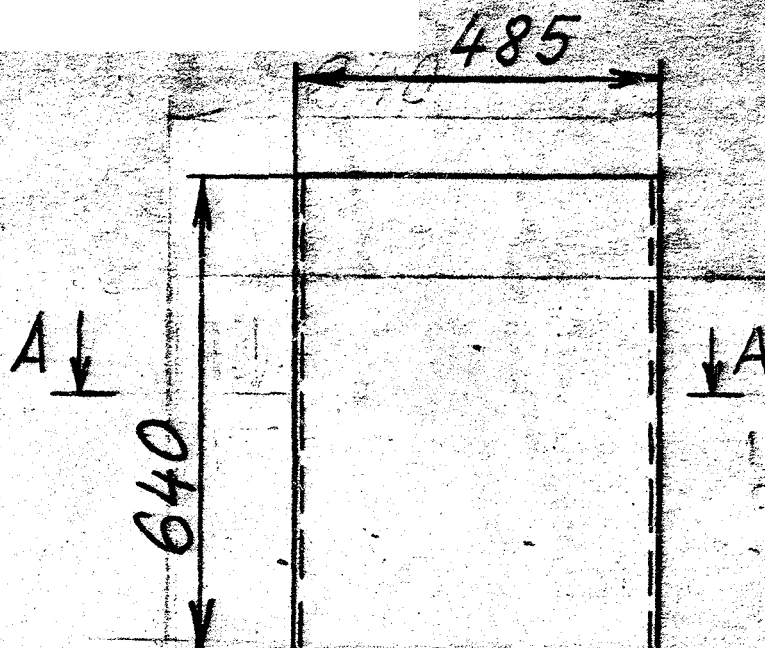
И.НО.19.04 - 2027.00.01

Лист
Задний

Ст. 3

Листер	Масса	М-6
1	6,3	1:10
Лист	Листер	
КБ	ОГМ	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Скобелкин	Движ.		
Провер.	Киселев	Движ.		
Т. контр.	Фундин	Движ.		
Нач. КБ	Здзярская			
Н. конт.				
Утверд.				



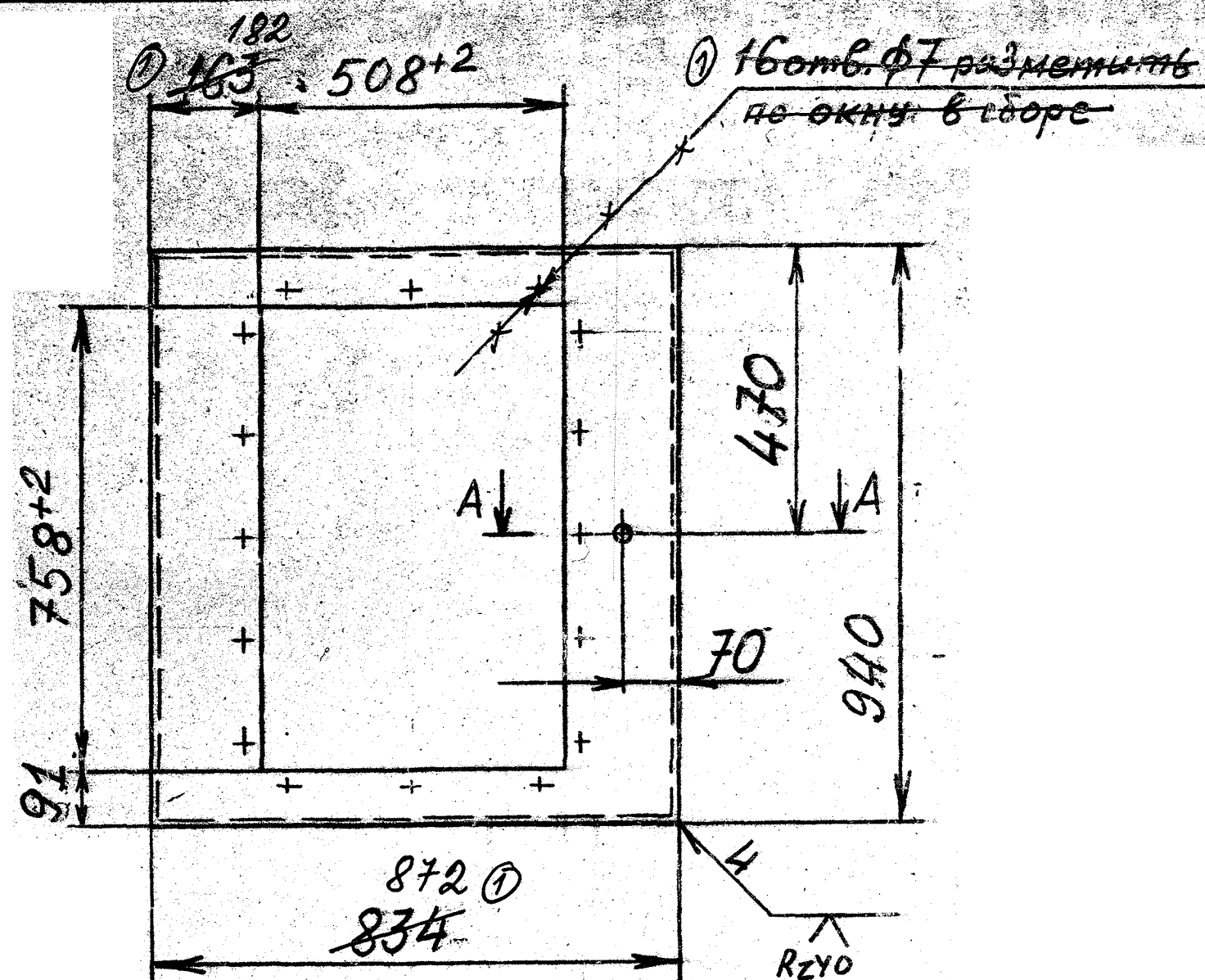
1. Остальное $\pm \frac{1717}{2}$.

2.* Размер для справок.

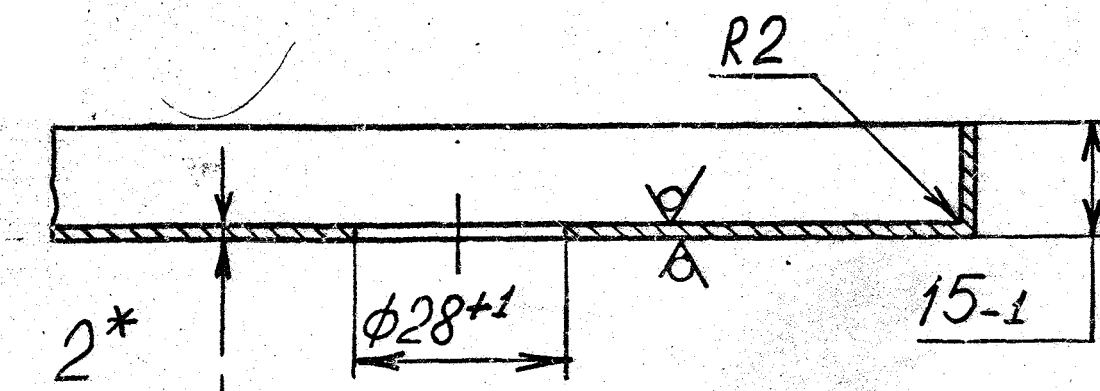
					И.Н.019.04-2 027.00.02	
					Лист	
					Боковой	
					Ст 3	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	М-6
Разраб.	Скобелкин	Скобелкин			5,0	1:10
Провер.	Киселев	Киселев			Лист	Лист
Г. контр.						
Нач. КБ	Зиндиков	Зиндиков				
И. Конт.	Задарская	Задарская				
Утверд.						

Копировал

Фермат



A-A
M1:1



1. Сварку производить электродами УОНИИ 13/45; 13/55 по ГОСТ 9466-75.
2. *Размер для справки.
3. Остальное $\pm \frac{1}{2}$.

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № дубл.

09/24849-23 13.02.86 204

И.Н. 19.04-2027.00.03						
1	3	К-4256	д-29.06.84			
Разраб.	Скобелкин	Варф		Дверь		
Провер.	Киселев	Д.И.				
Т. контр.	Гунобин	Б.И.		Ст.3		
Нач. КБ	Зозарская					
Н. контр.						
Утверд.						
				Литер	Масса	М-б
					6,8	1:10
				Лист	Листов	
				КБ	ОГМ	

1. Диаметрное $\pm \frac{1714}{2}$.
2. *Размер для справок.

Изм. №	Полн.	Подпись и дата	Еврей. кален. №	Имя. №. дубл.	Подпись
--------	-------	----------------	-----------------	---------------	---------

24/24879-24 13.02.86 10/8 -

Изм.	Дат.	№ докум.	Полн. Фамилия
Равноб.	СКОДЕКАКУ, ОБЩАЯ		
Провер.	КУСЕНЕЦ, ДАVID		
Т. контр.			
Нач. КБ	ДУНДИН, ДАVID		
И. контр.	ДОДЖЕРСКИЯ		
И. черт.			

U. NO. 19. 04-2027.00.04

УПОР

См. 3

Листов 1-5

0,04 1:1

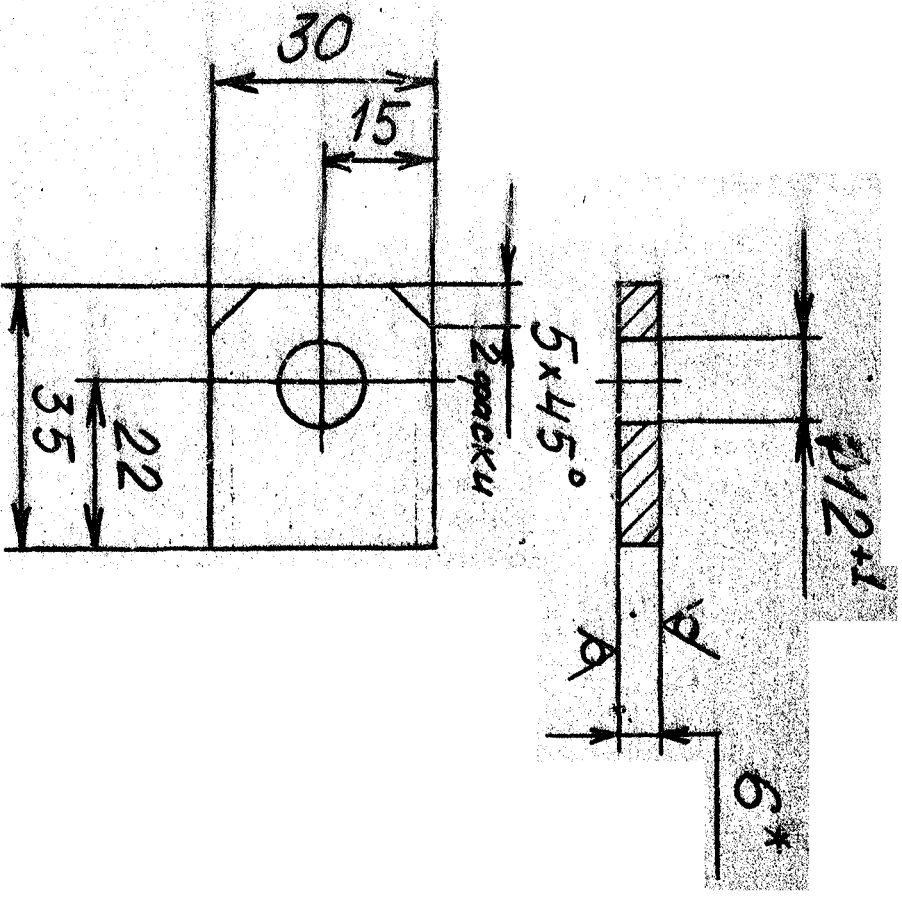
Лист 1

КБ СГМ

Получено

Формат

R_{80}
 $\sqrt{(V)}$



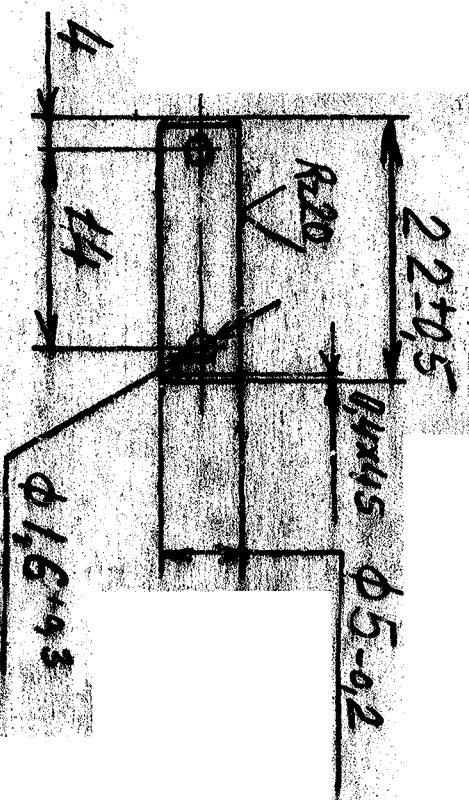
Инв. № подл. 09/24870-25	Подпись и дата 13.12.88	Взам. инв. № 7018	Инв. №-дубл.	Подпись и дата
------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------	--------------	----------------

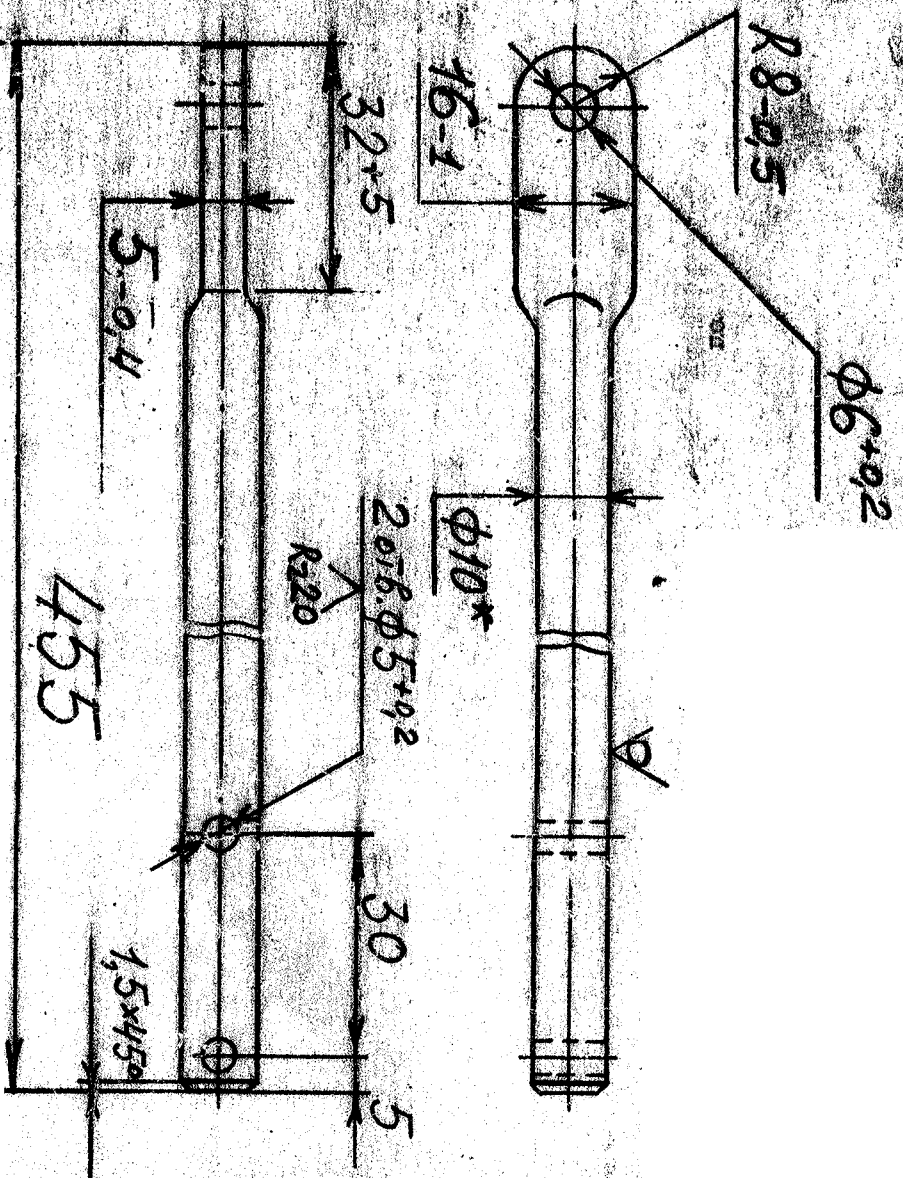
1. Оформитель + 1714
2

Имя	Фамилия	Инициалы	Дата	Время	Место
Иванов	Иванов	Иванов	13.12.88	10.05	2:1
Петров	Петров	Петров			
Сидоров	Сидоров	Сидоров			
Т. номер	К. номер	С. номер			
Взам. №	Взам. №	Взам. №			
И. номер	И. номер	И. номер			
Утверд.	Утверд.	Утверд.			

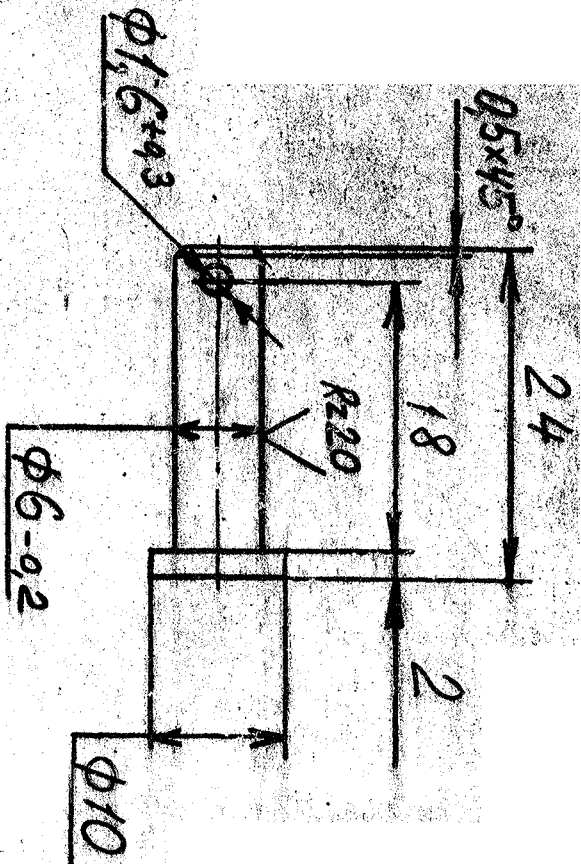
КБ 0711

R250
V(V)



[illegible]

R₄₀
√(✓)



1. Детальное ± $\frac{1}{2}$ IT14

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
09/24849-84	13.02.88.	1015		

Изм.	Лист	№ докум.	Изм.	Лист
Разработ.	Скоделкин	0.01	Изм.	Лист
Провер.	Киселев	0.01	Изм.	Лист
Т. контр.	Ундин	0.01	Изм.	Лист
Нач. КБ	33333333	0.01	Изм.	Лист
Т. контр.	33333333	0.01	Изм.	Лист
Утверд.		0.01	Изм.	Лист
И.Н.0.19.04-2027.00.07				
Осб				
Эм.3				
КБ				
ОГМ				
2:1				

00/24889-28 13.09.86 10/6

1. Детальное + $\frac{1714}{2}$.
2. Допускается сварной вариант.

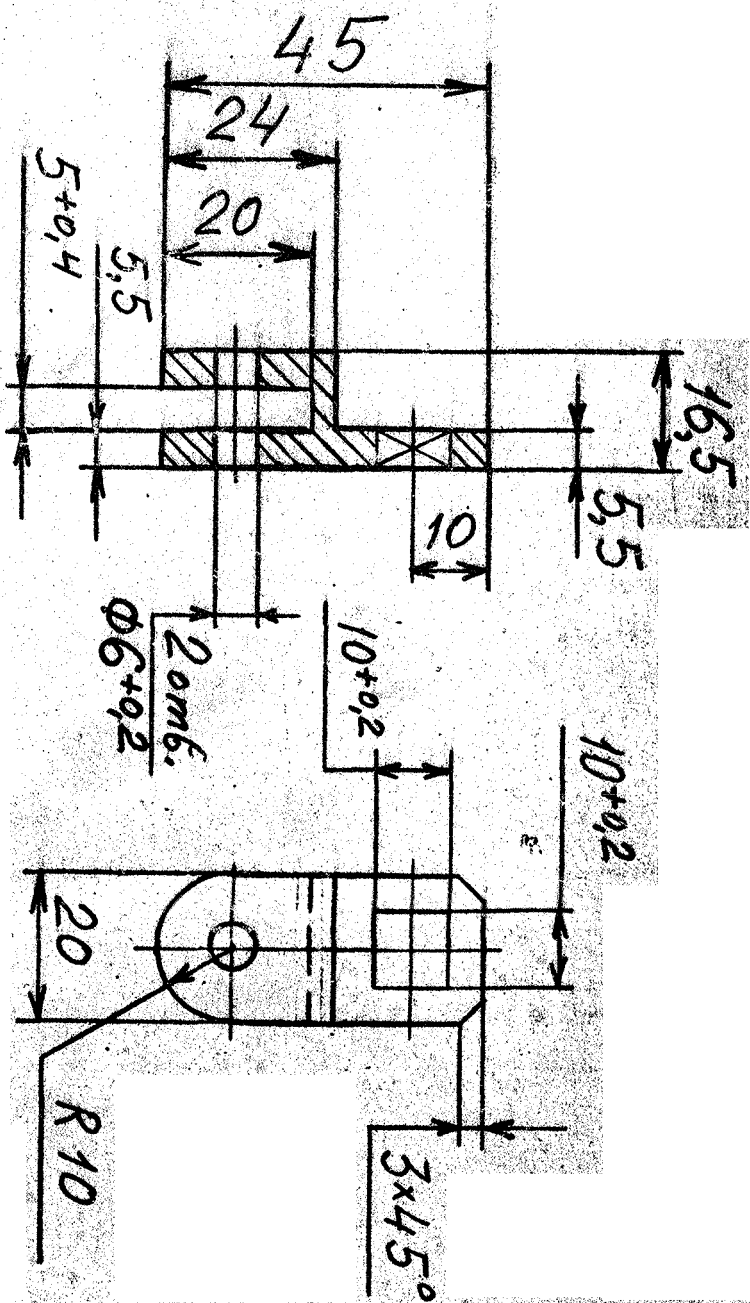
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Скобелкин	Д.В.		
Проект.	Киселев	В.В.		
Т. контр.				
Нач. КБ	В.И. Никитин			
Н. конт.	В.В. Зарека			
Утверд.				

И.Н.019.04-202		7.00.08	
Сервиза			
Ст. 3			

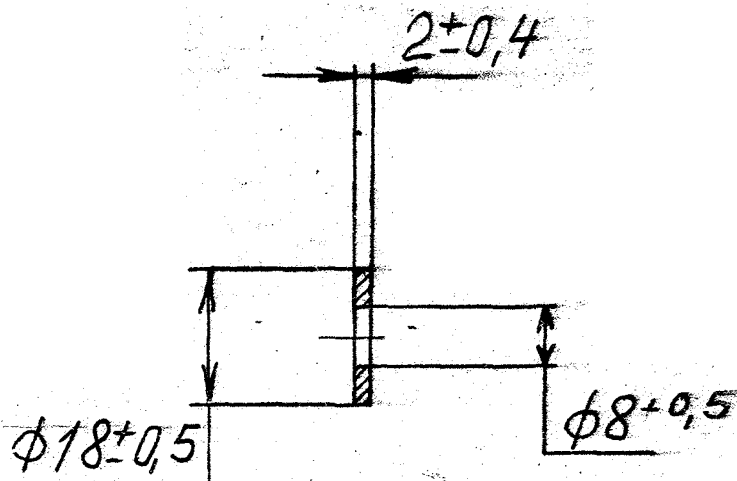
Лист	Масса	М-6
1	0,045	1:1

КБ ОТМ

RZYD ✓



R280
✓



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Скобелкин	05.04.09		
Провер.	Киселев	05.04.09		
Т. контр.				
Нач. КБ	Гундин	05.04.09		
Н. Конт.	Зозарская			
Утверд.				

И.Н. 19.04-2027.00.09

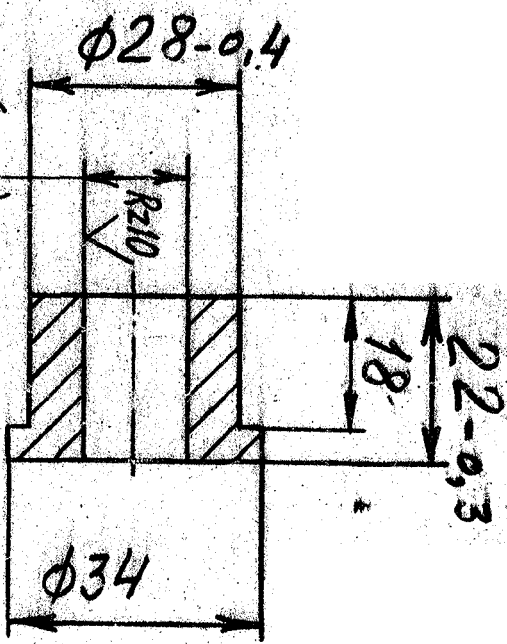
ШАЙБА

Ст. 3

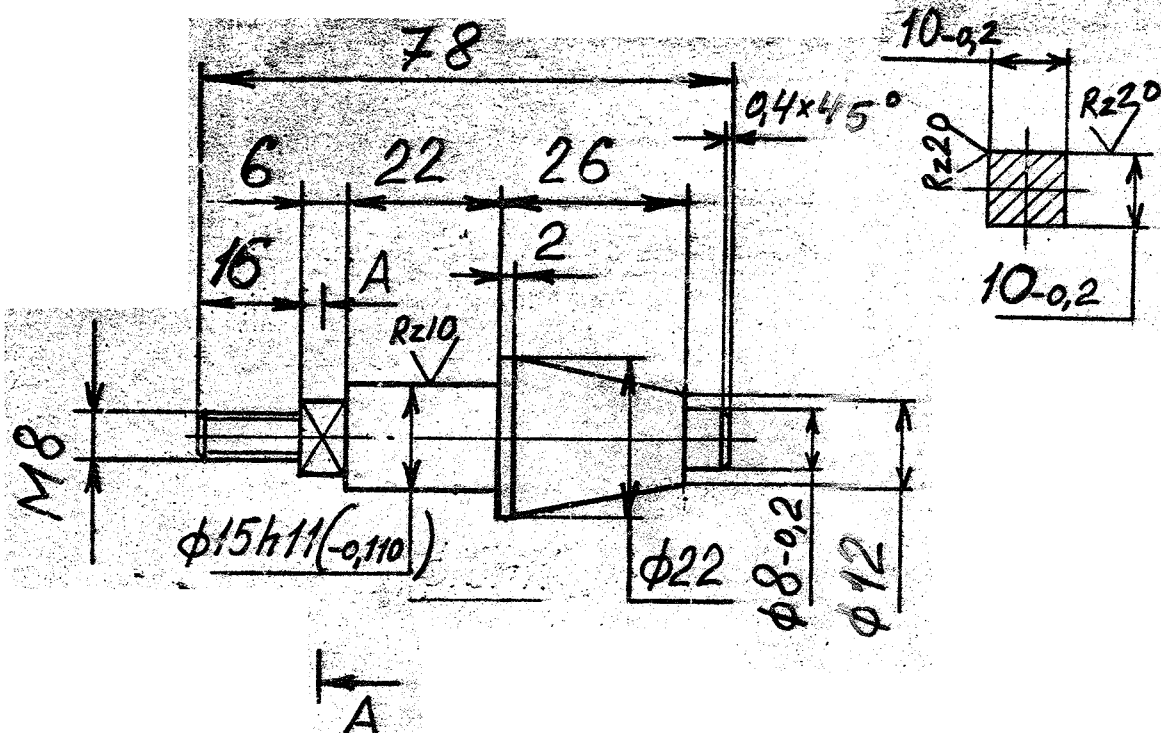
Лист	Конт.	М-Б
1	0004	1:1
Лист	Лист	
КБ ОГМ		

কুণ্ডলিনী

$\phi 15H11/k9$



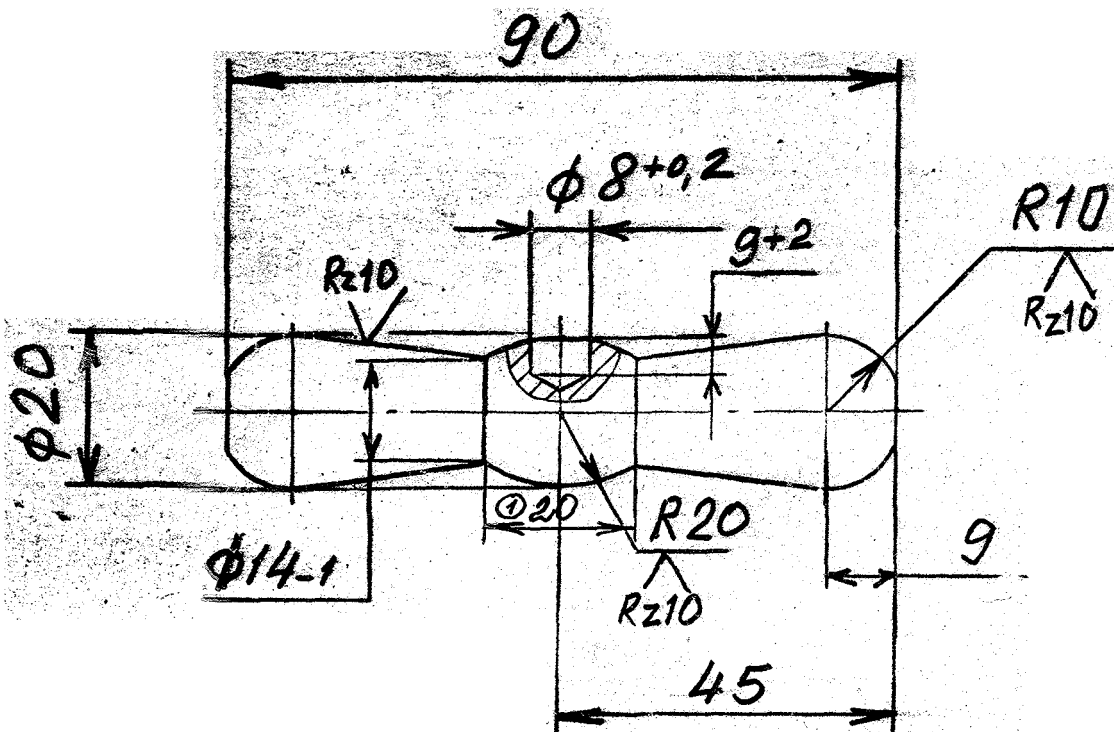
$R_{2,40}$
 $\sqrt{(V)}$



1. Остальное $\pm \frac{IT14}{2}$

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №-дубл.	Подпись и дата
04/04899-31	13.02.86.	104		
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.
Раараб.		Смоделкин, А.В.		
Провер.		Киселев, А.В.		
Т. контр.				
Нач. КБ		Сунбик, А.В.		
Конт.		Зарская		
Утверд.				
И.Н.О. 19.04-2 027.00.11				
Осб				
Сталь 35				
Лист		Масса	М-5	
1		0,2	1:1	
Лист		Лист-в		
КБ		ОГМ		

Rz40
✓(✓)



1. Остальное $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. Допускаются центровые отверстия.

Подпись и дата

Изм. № докл.

Изм. № докл.

Подпись и дата

Изм. № докл.

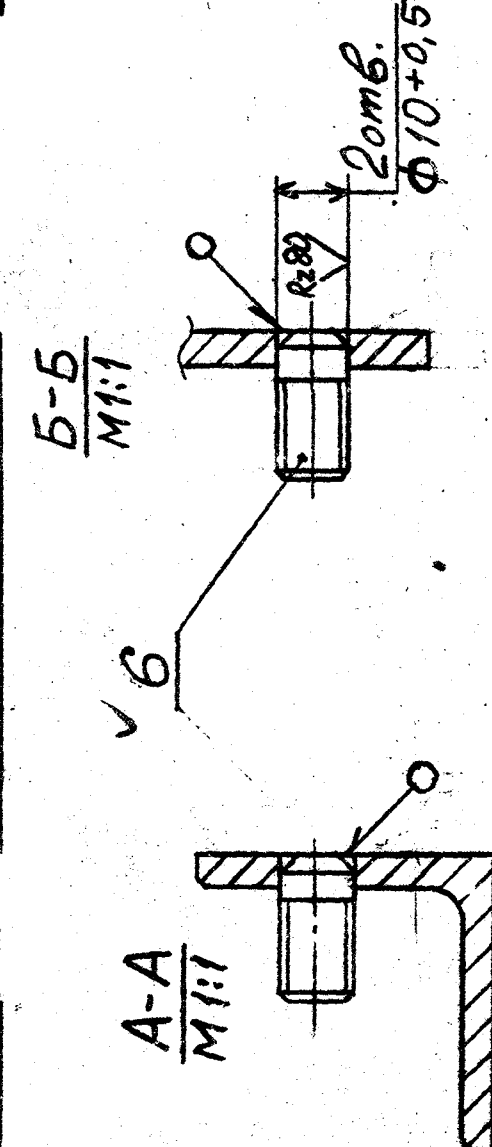
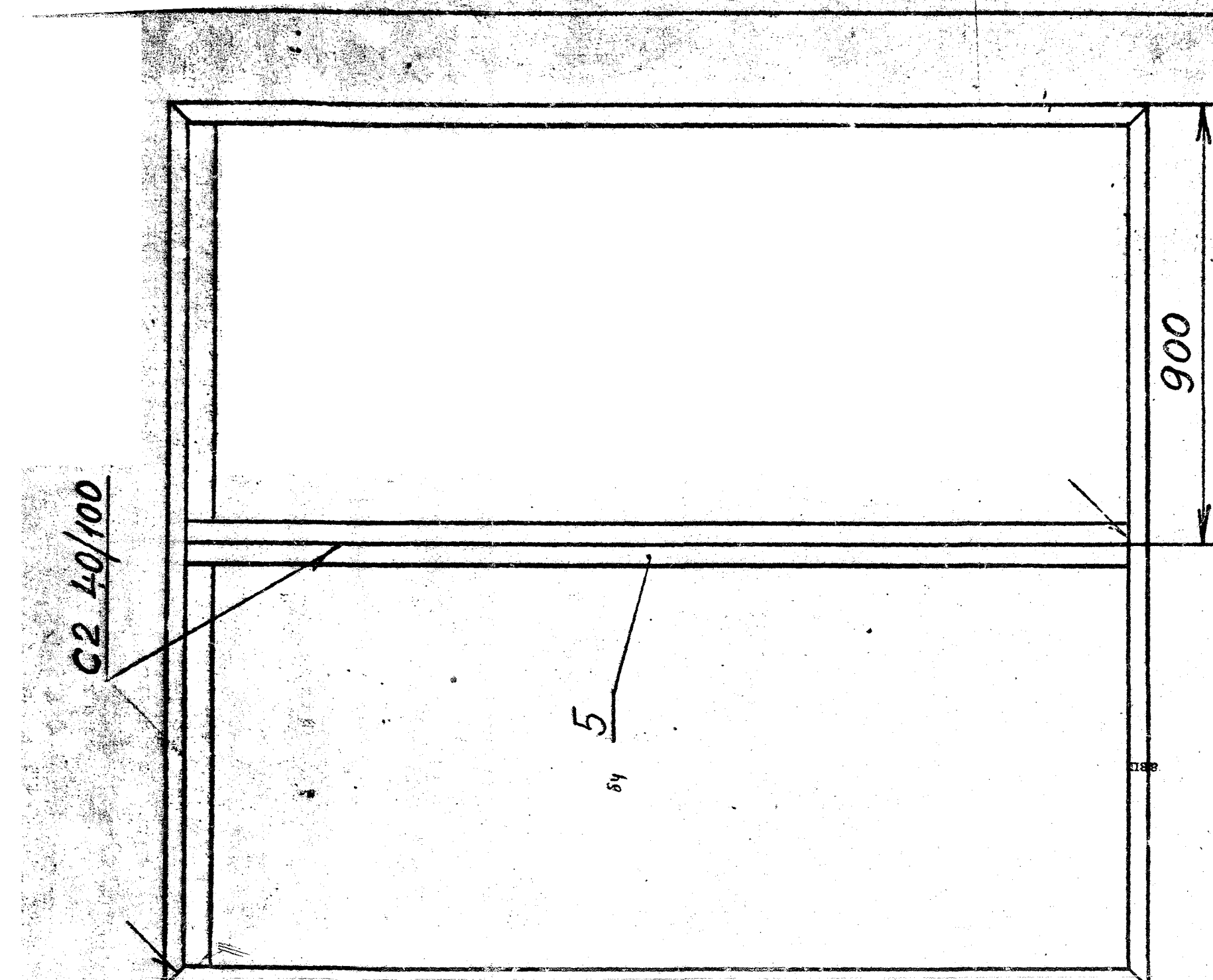
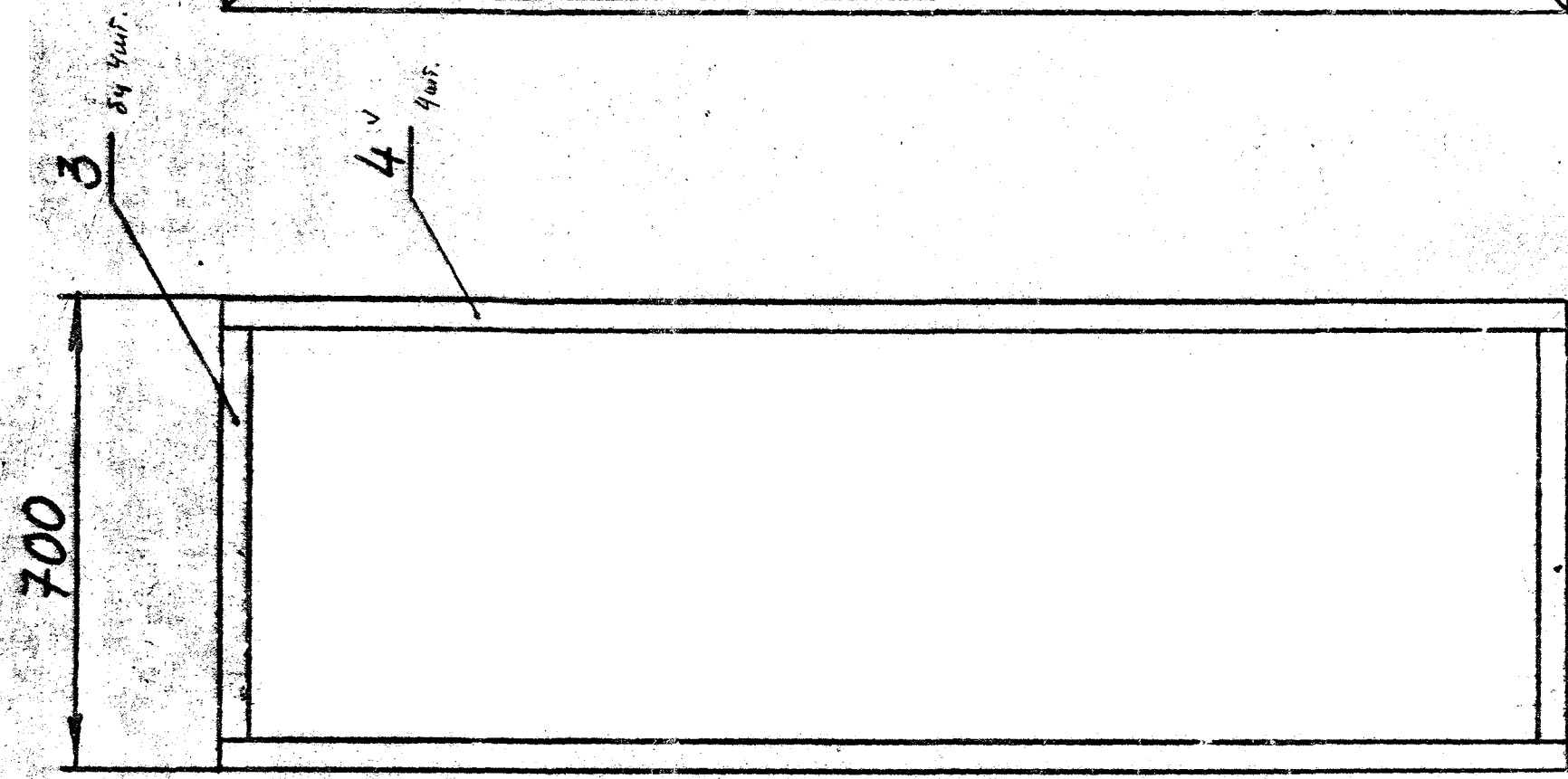
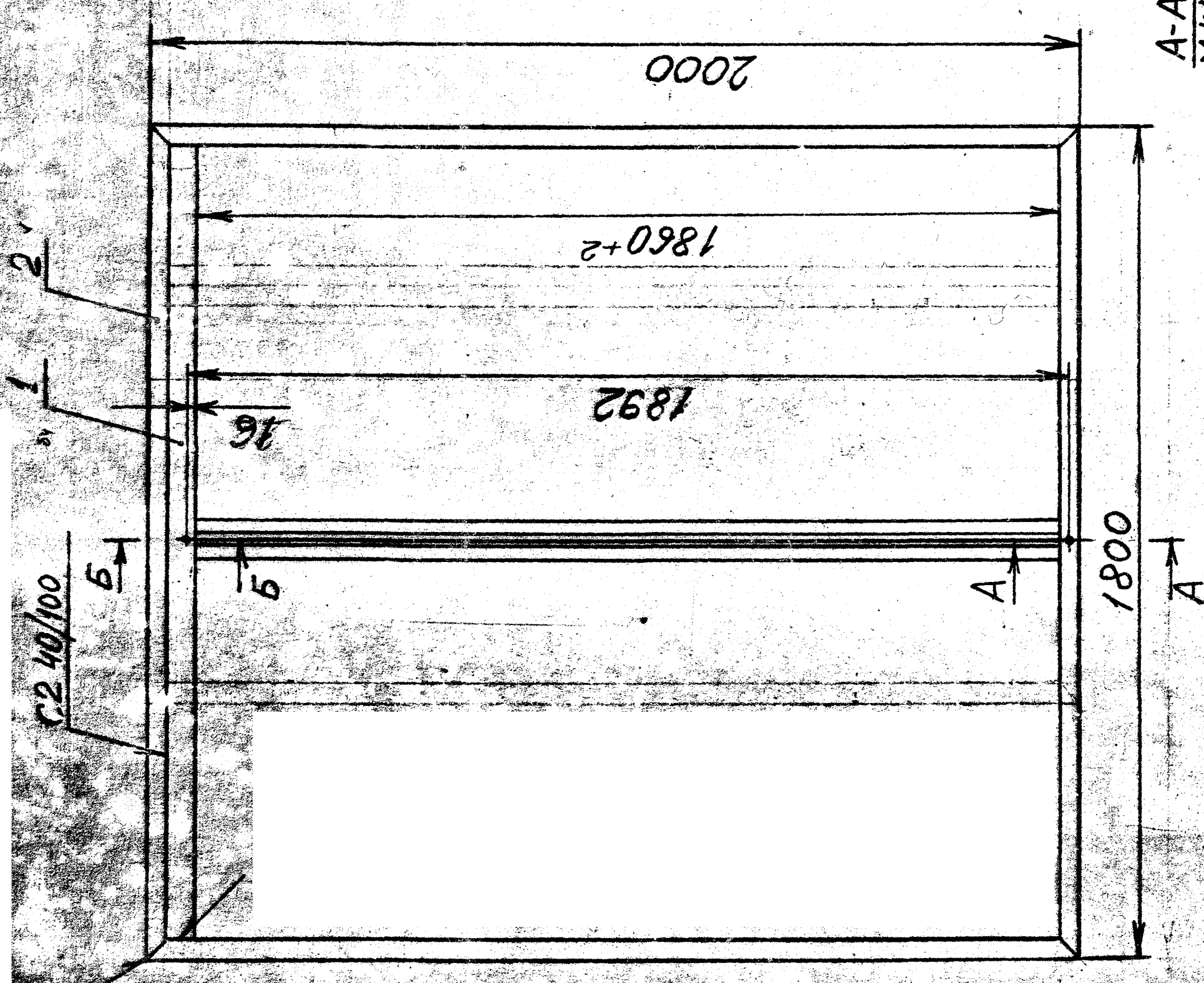
И.Н.О.19.04-2027.00.12

РУЧКА

Ст. 3

Лист	Масштаб	М.С.
1	0,2	1:1
Лист	Листов	
КБ	ОГМ	

1	1	к-4256	И.Н.О.	19.04.2027
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Скобелкин	И.Н.О.		
Провер.	Киселев	И.Н.О.		
Т. контр.				
Нач. КБ	Зунбин	И.Н.О.		
Н. Конт.	Зарская	И.Н.О.		
УТВЕРД.				



№	И.Н.О.19.04-2027.01.01	Уголок	4
1		Пластина 1720x60x6 Ст3	1
		Детали	
		Наименование	Кол. Примеч.
И.Н.О.19.04-2027.01.00			
Каркас			
560 1:10			

6	И.Н.О.19.04-2027.01.03	Шпилька	2
5	Уголок	40x40x4 ГОСТ 8509-72	2
4	И.Н.О.19.04-2027.01.02	Уголок	4
3	Уголок	40x40x4 ГОСТ 8509-72	

И.Н.О.19.04-2027.01.03	И.Н.О.19.04-2027.01.02	И.Н.О.19.04-2027.01.01	И.Н.О.19.04-2027.01.00
И.Н.О.19.04-2027.01.03	И.Н.О.19.04-2027.01.02	И.Н.О.19.04-2027.01.01	И.Н.О.19.04-2027.01.00
И.Н.О.19.04-2027.01.03	И.Н.О.19.04-2027.01.02	И.Н.О.19.04-2027.01.01	И.Н.О.19.04-2027.01.00
И.Н.О.19.04-2027.01.03	И.Н.О.19.04-2027.01.02	И.Н.О.19.04-2027.01.01	И.Н.О.19.04-2027.01.00