

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора по
техническому обеспечению и качеству –
главный инженер АО «ПО ЭХЗ»

14.03.2018 N 13-09-34/26-73


_____ А.Д. Благовещенский

" 15 " 03 _____ 2018 г.

Техническое задание
на поставку нестандартного технологического оборудования

Предмет закупки: Зонт-укрытие для размещения оборудования

Зеленогорск
2018

Техническое задание
на поставку нестандартного технологического оборудования

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ РАЗРАБОТКИ
(ДОРАБОТКИ).

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ, РЕЖИМЫ РАБОТЫ И ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Подраздел 3.1. Место установки и параметры окружающей среды.

Подраздел 3.2. Режимы работы оборудования/изделия/системы.

Подраздел 3.3. Основные характеристики оборудования/изделия /системы.

Подраздел 3.4. Нормативная база и классификация оборудования.

Подраздел 3.5. Требования к массогабаритным характеристикам
оборудования/изделия/системы.

Подраздел 3.6. Требования к конструкции оборудования/изделия/системы.

Подраздел 3.7. Требования к прочности.

Подраздел 3.8. Требования по надежности.

Подраздел 3.9. Требования по безопасности.

Подраздел 3.10. Требованиям к материалам оборудования/изделия/системы.

Подраздел 3.11. Требования к электрооборудованию.

Подраздел 3.12. Требования к контрольно-измерительным приборам и
автоматике.

Подраздел 3.13. Требования по ремонтпригодности.

Подраздел 3.14. Оценка соответствия.

Подраздел 3.15. Обеспечение качества.

Подраздел 3.16. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и
энергоэффективности.

РАЗДЕЛ 4. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.

РАЗДЕЛ 5. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТЕ.

РАЗДЕЛ 8. КОДЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И
ХРАНЕНИЮ.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МОНТАЖА, НАЛАДКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА.

РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

РАЗДЕЛ 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Зонт-укрытие для размещения оборудования, по конструкторской документации: И.НО.19.04-2027.00.00. (далее – зонт-укрытие). Размещение – АО «ПО ЭХЗ».
Код ОКПД2 - 27.51.15.120 Шкафы вытяжные и приточно-вытяжные бытовые.
Зонт-укрытие предназначен для размещения оборудования в процессе плазмохимической конверсии фторидов.
Количество поставки – 3 шт.

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ РАЗРАБОТКИ (ДОРАБОТКИ).

Отсутствие на рынке Российской Федерации оборудования, отвечающего требованиям конструкторской документации И.НО.19.04-2027.00.00 и действующих нормативных документов в атомной энергетике.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ, РЕЖИМЫ РАБОТЫ И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Подраздел 3.1. Место установки и параметры окружающей среды.

Климатическое исполнение оборудования – УХЛ по ГОСТ 15150-69.
Категория размещения оборудования при монтаже и эксплуатации – 4.1 по ГОСТ 15150-69.
Тип атмосферы при эксплуатации – II по ГОСТ 15150-69.
Место установки – Производственное помещение.
Категория помещения по пожаро и взрывоопасности – В-3 в соответствии с Федеральным законом от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности".

Подраздел 3.2. Режимы работы оборудования/изделия/системы.

Режимы работы – режим нормальной эксплуатации.

Подраздел 3.3. Основные характеристики оборудования/изделия /системы.

Размещаемое в зонте-укрытии оборудование и изделия (контур рециркуляции, пластиковые емкости, плазмотрон) предназначены для работы со следующими материалами:
Рабочая среда: Раствор HF (до 40%), газообразные фториды, аргон, азот, водяной пар, водород и сжатый воздух.
Среда – коррозионная, скорость коррозии до 0,05 мм/год.
Температура рабочей среды: от плюс 20 °С до плюс 60 °С.
Давление рабочей среды:
в контуре циркуляции раствора HF - не более 3 кгс/см²;
в пластиковой емкости – налив;
в плазмотроне – атмосферное;
водород – до 4 кгс/см²;
водяной пар – до 3 кгс/см²;
остальные газы – не более 6 кгс/см².
Класс опасности веществ по ГОСТ 12.1.007-76 – 2.
Объем раствора HF – не более 220 л.

Подраздел 3.4. Нормативная база и классификация оборудования.

Зонт-укрытие должен быть выполнен в строгом соответствии с конструкторской документацией И.НО.19.04-2027.00.00 для обеспечения взаимодействия с действующим оборудованием.

Подраздел 3.5. Требования к массогабаритным характеристикам оборудования/изделия/системы.

В соответствии с конструкторской документацией И.НО.19.04-2027.00.00 предельная масса зонт-укрытия не более 270,0 кг.

Подраздел 3.6. Требования к конструкции оборудования/изделия/системы.

Зонт-укрытие И.НО.19.04-2027.00.00 предназначен для установки в действующую схему «Плазмохимической конверсии фторидов».

Подраздел 3.7. Требования к прочности.

Контроль качества сварных соединений производить по ГОСТ 5264-80 и требованиям конструкторской документации на сборочные единицы.

Устойчивость к моющим средствам, стойкость к рабочим и дезактивирующим средствам характеризуется применяемыми материалами при изготовлении зонта-укрытия.

Подраздел 3.8. Требования по надежности.

Назначенный срок службы – не менее 20 лет.

Подраздел 3.9 Требования по безопасности

Требования по безопасности в части, касающейся применяемых материалов, технологического процесса изготовления, хранения, транспортирования в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003-91.

Подраздел 3.10. Требованиям к материалам оборудования/изделия/системы.

Материалы, предназначенные для изготовления деталей и сборочных единиц, должны соответствовать требованиям конструкторской документации И.НО.19.04-2027.00.00. Качество и характеристики материалов должны подтверждаться предприятиями-поставщиками в соответствующих сертификатах. При отсутствии отдельных видов испытаний в сертификате, испытания должны быть проведены на предприятии-изготовителе в соответствии с требованием стандартов или технических условий на эти материалы с оформлением их результатов протоколом. Основные конструкционный материал – Ст3 по ГОСТ 380-2005.

Подраздел 3.11. Требования к электрооборудованию

Светильник зонта-укрытия должен быть выполнен в соответствии с конструкторской документацией И.НО.10.00-1905.00.00.

Подраздел 3.12. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Комплекс оснастки и шаблонов для изготовления, сборки и контроля выполняет предприятие-изготовитель.

Подраздел 3.13. Требования по ремонтпригодности.

Ремонтпригодность зонта-укрытия определена конструкцией изделия.

Подраздел 3.14. Оценка соответствия

Комплекующие должны соответствовать требованиям конструкторской документации И.НО.19.04-2027.00.00.

Подраздел 3.15. Обеспечение качества.

Качество материалов деталей и сварочных материалов должно удовлетворять требованиям стандартов и подтверждено сертификатами заводов поставщиков и входным контролем. Перечень документов в соответствии с конструкторской документацией И.НО.19.04-2027.00.00.

Подраздел 3.16. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Мощность светильника по черт. И.НО.10.00-1905.00.00 – не менее 30 Вт;

РАЗДЕЛ 4. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее года предшествующего закупке, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 5. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Материалы и изделие в целом не должны превышать уровней воздействия на окружающую среду, установленных действующими нормативными документами.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Комплект документации должен быть представлен в 1 (одном) экземпляре на бумажном носителе на русском языке. Перечень документации, передаваемой заказчику вместе с продукцией:

- паспорт на зонт-укрытие; (сертификаты на применяемые материалы приложить к паспорту). Паспорт оформляет предприятие-изготовитель в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013, ГОСТ 2.105-95.

Паспорт должен содержать следующие основные сведения:

- предприятие-изготовитель;
- порядковый номер по системе нумерации изготовителя;
- наименование изделия;
- обозначение (номер чертежа);
- назначение;
- масса изделия (фактическая);
- сведения о применяемых основных и сварочных материалах (заполняется по сертификатам);
- гарантии изготовителя;
- срок службы;
- ведомость фактических данных о материалах, из которых изготовлены основные детали оборудования;
- результаты контроля сварных швов;
- перечень отклонений от чертежа, допущенных при изготовлении;
- результаты приемосдаточных испытаний;
- дата изготовления (год и месяц);
- подпись и печать ОТК;
- подпись и печать руководителя предприятия;
- сведения о замене и ремонте основных элементов оборудования.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ПАТЕНТНОЙ ЧИСТОТЕ.

Требований не предъявляется.

РАЗДЕЛ 8. КОДЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Кодировка обозначения не применяется.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ.

Комплект поставки:

- зонт-укрытие (в сборе) в количестве 1 шт.;
 - паспорт (с приложенными копиями сертификатов на основные и сварочные материалы).
- Срок поставки – в соответствии с закупочной документацией.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ.

Упаковка осуществляется по технической документации предприятия-изготовителя.

Конструкция упаковочной тары должна обеспечивать сохранность вложений и исключать возможность их подмены при транспортировке всеми видами транспорта и при хранении.

Размещение, укладка и фиксация в упаковочной таре изделий, прилагаемой документации (в самостоятельной герметичной упаковке из полиэтиленовой пленки ГОСТ 10354-82) должны исключать возможность их повреждения, взаимного перемещения, обеспечивать сохранность формы, размеров, товарного вида и т.п.

Упаковка должна соответствовать категории КУ-2 ГОСТ 23170-78. Предприятие-изготовитель и поставщик несут ответственность за достаточность и надежность упаковки. Транспортирование изделия должно производиться с соблюдением действующих нормативных документов. При транспортировании должна быть исключена возможность повреждения как изделия, документации, так и тары.

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с манипуляционными знаками на таре. Запрещается кантовать или бросать тару с изделием.

Транспортирование может производиться одним из указанных ниже вариантов:

1. Закрытым автотранспортом; условия транспортирования, в части воздействия механических факторов, жесткие (Ж) по ГОСТ 23170-78.
2. Железнодорожным контейнером с загрузкой на предприятии-изготовителе без ограничения расстояния и количества перегрузок.

Другими видами транспорта.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям по ГОСТ 15150-69 – 3 (ЖЗ).

Хранение изделия после изготовления должно производиться в закрытых помещениях в любых макроклиматических районах по условиям хранения 1 (Л) по ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

В целях обеспечения и проверки соответствия зонта-укрытия требованиям настоящего технического задания и конструкторской документации предприятие-изготовитель организует и выполняет операционный и приемо-сдаточный контроль.

Предприятие-потребитель (заказчик) проводит входной контроль на своей территории в соответствии с принятой нормативной документацией. Испытания сдачу и приемку выполнить согласно требованиям конструкторской документации И.НО.19.04-2027.00.00.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

Гарантийный срок эксплуатации – не менее 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МОНТАЖА, НАЛАДКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Требований не предъявляется.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА.

Обучение персонала Заказчика не требуется.

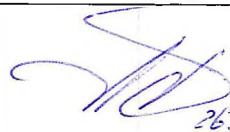
РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Комплект КД И.НО.19.04-2027.00.00	

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

Руководитель ГРСДиДО РП –
заместитель главного механика


 26.02.18. А.В. Лежнин

Инженер-механик 2-й категории
ГРСДиДО РП СГМ

 26.02.2017 Д.А. Коротких

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

 26.02.18. А.В. Орликов

Начальник ЦПИ

 А.Н. Гилев

Начальник ОКП

 М.П. Митиенко

Член экспертной комиссии по
закупкам товаров, работ, услуг
для нужд АО «ПО ЭХЗ» -
инженер-механик 2 категории СГМ

 26.02.2017 Д.А. Коротких


Проверено

Начальник ОЗА

 02.03.18. И.С. Никитин

Сведений, составляющих государственную тайну, не содержится

Н.О. Начальник РСО

 05.03.2018 Е.В. Светличная

