

Акционерное общество  
«Российский концерн по производству электрической и  
тепловой энергии на атомных станциях»

(АО «Концерн Росэнергоатом»)

Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»  
«Кольская атомная станция»  
(Кольская АЭС)

Электрический цех

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. главного инженера по ремонту  
Кольской АЭС  
Ю.Г. Яценко  
« 18 10 2017 » 2017г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 1229-17/ЭЦ

для проведения закупочных процедур на поставку запчастей для  
электродвигателей АВЦ, 2АЗМ-1

СОГЛАСОВАНО

Начальник ОПТР

В.Е. Пономарев

РАЗРАБОТАНО

Начальник ЭЦ

С.В. Сермак

Инженер ЭЦ

А.В. Коваленко

Техническое задание № 1229 -17/ЭЦ  
по теме поставка запасных частей для  
электродвигателей АВЦ, 2АЗМ-1

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики  
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным  
материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при  
поставке товаров

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

<b>РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>	
<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>	
<b>Для электродвигателя АВЦ 1600-1500У5</b>	
Наименование	Чертеж
<i>Кольцо уплотнительное</i>	<i>ВКИА 754.114.008-00</i>
<i>Кольцо уплотнительное</i>	<i>ВКИА 754.114.002.00</i>
<i>Кольцо уплотнительное</i>	<i>ВКИА 754.114.002-01</i>
<i>Кольцо уплотнительное</i>	<i>ВКИА 754.114.002-02</i>
<b>Для электродвигателя 2АЗМ1-500/6000У4</b>	
<i>Кольцо смазочное</i>	<i>8ВК.216.851</i>
<b>Подраздел 1.2 Сведения о новизне</b>	
<i>Поставщик обязан поставить новую продукцию, изготовленную не ранее 2018 года, ранее неиспользованную и не находившуюся в эксплуатации (не допускается поставка выставочных образцов, а также продукции, собранной из бывших в эксплуатации и/или восстановленных узлов и агрегатов). Продукция должна быть поставлена комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с продукцией/оборудованием, имеющимся у Покупателя (Грузополучателя).</i>	
<b>Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления</b>	
<i>Не требуется</i>	
<b>Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления</b>	
<i>Продукция должна быть изготовлены в соответствии с требованиями чертежей с изменениями, действующими на момент заключения договора. Чертежи являются собственностью завода – изготовителя НПО «ЭЛСИБ» АО.</i>	
<ol style="list-style-type: none"> <li><i>1. Чертеж ВКИА 754.114.008-00</i></li> <li><i>2. Чертеж ВКИА 754.114.002.00</i></li> <li><i>3. Чертеж ВКИА 754.114.002-01</i></li> <li><i>4. Чертеж ВКИА 754.114.002-02</i></li> <li><i>5. Чертеж 8ВК.216.851</i></li> </ol>	
<b>Подраздел 1.5 Код ОКП</b>	
<i>Код ОКП 33 9130</i>	

<b>РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>
<i>Кольца уплотнительные указанные в подразделе 1.1 настоящего технического задания предназначены для замены уплотнений крепежа электродвигателей АВЦ 1600-1500У5. Смазывающее кольцо указанные в подразделе 1.1 настоящего технического задания предназначено для подачи масла в подшипник электродвигателя 2АЗМ1-500/6000У4. Электродвигатели АВЦ 1600-1500У5 и 2АЗМ1-500/6000У4 произведены на НПО «ЭЛСИБ» АО.</i>

<b>РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li><i>- рабочая среда - масло(Тп-22с);</i></li> <li><i>- температура до 80°С.</i></li> </ul>

<b>РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>
<b>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</b>
<p><b>4.1.1.</b> <i>Позиции данного технического задания являются запасными частями электродвигателей АВЦ 1600-1500У5 и 2АЗМ1-500/6000У4 произведенных на НПО «ЭЛСИБ» АО с учетом конструкционных особенностей и года изготовления:</i></p> <p><i>Позиции № 1,2,3,4 кольца уплотнительные, используются для уплотнения маслованн верхнего и нижнего подшипниковых узлов электродвигателя АВЦ 1600-1500У5. В состав ремонтного комплекта входят кольцевые формованные резиновые прокладки, рассчитанные на определенные размеры диаметров регулировочных винтов и канавок в сопрягаемых элементах. Использование не оригинальной запасной части может привести к протечкам масла и останову</i></p>

<p>главного циркуляционного насоса Кольской АЭС.</p> <p>Позиция №5 – кольцо смазочное, используется во взаимодействии с валом электродвигателя 2АЗМ1-500/6000У4, откалибровано по весу и коэффициенту сцепления с поверхностью вала и обеспечивает подаче смазки на подшипники скольжения с определённым расходом. Не оригинальное кольцо смазочное может привести к перегреву подшипников и аварийному останову насоса системы безопасности Кольской АЭС.</p> <p>Известным для Кольской АЭС изготовителем ЗИП является НПО «ЭЛСИБ» АО г.Новосибирск.</p> <p>Держателем конструкторской документации на данную заявляемую продукцию является НПО «ЭЛСИБ» АО.</p> <p>Заказчику не требуется продукция, аналогичная по техническим и иным характеристикам, по следующим причинам:</p> <p>Закупаемые в рамках данной процедуры запасные части, указанные в Подразделе 1.1, будут использоваться во взаимодействии с элементами механической и электрической частей электродвигателей АВЦ 1600-1500У5 и 2АЗМ1-500/6000У4, производства на НПО «ЭЛСИБ» АО.</p> <p>Участник процедуры закупки должен принять во внимание, что в настоящем техническом задании дана ссылка на конкретную продукцию по указанным чертежам в соответствии с требованиями подпункта «в», пункта 5, статьи 5.2.1 Единого отраслевого стандарта закупок (Положения о закупках) Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом».</p> <p>Закупаемые запасные части будут использоваться во взаимодействии с элементами механической и электрической части оборудования реакторного цеха. При ремонте электродвигателей АВЦ 1600-1500У5 и 2АЗМ1-500/6000У4 возможно применение продукции только с указанными чертежными обозначениями, т.к. она конструктивно входит в состав оборудования, находящегося в эксплуатации на Кольской АЭС и будет использоваться для его ремонта в соответствии с проектной и технологической документацией.</p> <p><b>4.1.2. Производитель (поставщик) в рамках конкурсной документации должен предоставить:</b></p> <p>Техническое предложение на соответствие поставляемой продукции техническому заданию Заказчика, содержащее:</p> <p>4.1.2.1. Описание и технические данные предлагаемой к поставке продукции позволяющие определить соответствие продукции конкурсной документации;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- гарантийное письмо, подтверждающее, что поставляемый товар новый, не был в ремонте, в том числе не был восстановлен, у него не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства.</li> </ul>
<p align="center"><b>Подраздел 4.2. Требования к надежности</b></p> <p><i>Поставляемые уплотнительные кольца должны обеспечивать безотказную работу электродвигателей ЭД АВЦ 1600-1500У5, 2АЗМ1-500/6000У4 в течение не менее 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.</i></p>
<p align="center"><b>Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам</b></p> <p><i>В соответствии с чертежами, указанными в подразделе 1.1 настоящего технического задания.</i></p>
<p align="center"><b>Подраздел 4.4. Требования к маркировке</b></p> <p><i>Поставляемая продукция должна быть промаркирована по ГОСТ 12971-67 и ГОСТ 12969-67, каждая упаковка должна содержать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- знак соответствия по ГОСТ Р 50460-92;</li> <li>- чертежный номер;</li> <li>- год выпуска;</li> <li>- клеймо ОТК;</li> <li>- сведения о предприятии-изготовителе.</li> </ul>
<p align="center"><b>Подраздел 4.5. Требования к упаковке</b></p> <p><i>Оригинальная заводская упаковка предприятия-изготовителя должна соответствовать условиям транспортирования и хранения быть устойчивой к воздействию внешней среды (в т.ч. климатических факторов по ГОСТ 15150) и воздействию механических факторов.</i></p> <p><i>Все внутренние наружные поверхности запасных частей должны быть покрыты</i></p>

антикоррозийной смазкой или законсервированы. Метод и средства консервации, принятой на предприятии-изготовителе, должны обеспечивать сохранность запасных частей в течение 2-х лет со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Отверстия во внутренние полости запасных частей должны быть закрыты заглушками и опломбированы.

Документация, поставляемая вместе с изделиями, должна быть упакована во влагонепроницаемый конверт, который помещается вместе с изделиями в упаковочную тару. Один экземпляр упаковочного листа должен быть вложен в ящик. Второй во влагонепроницаемом конверте должен крепиться снаружи ящика.

## **РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

### **Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

Приемка и контроль качества изготавливаемой продукции должен осуществляться в соответствии с требованиями документов:

- НП-071-06 «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии»,

### **Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов в составе заявки на проведение процедуры закупки**

Техническое предложение на соответствие техническому заданию Заказчика.

К техническому предложению должны быть приложены:

- Описание и технические данные предлагаемой к поставке продукции позволяющие определить соответствие продукции конкурсной документации;

### **Подраздел 5.3. . Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

- сертификат качества, выданный изготовителем продукции;

- Упаковочный лист;

- иные документы, перечисленные в пункте 3.5. Договора

## **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

Допускается транспортировка всеми видами транспорта крытого типа с соблюдением действующих для данного транспорта правил перевозки груза, при условии обеспечения сохранения формы, размеров, товарного вида деталей и сборочных единиц. Транспортирование любым крытым видом транспорта, группа транспортирования 2(С) ГОСТ 15150-69.

## **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

Хранение в соответствии с ГОСТ 1510-84, ТУ3-904-75.

Изделия должны выдерживать хранение в неповрежденной заводской упаковке не менее 24 месяцев без повторной консервации (группа 4 по ГОСТ 15150-69). Температура хранения – от +5<sup>0</sup>С до +30<sup>0</sup>С. Дата консервации и упаковки, срок действия консервации и хранения в заводской упаковке должны указываться в сопроводительной документации.

Метод и средства консервации, принятой на предприятии-изготовителе, должны обеспечивать сохранность запасных частей в течение 3-х лет со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

## **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

На поставляемую Продукцию, включая комплектующее изделие, устанавливаются следующие гарантийные сроки, их продолжительность и порядок исчисления: Гарантийный срок хранения – 36 месяцев с даты приемки Продукции на складе Грузополучателя. Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца с момента ввода Покупателем поставленной Продукции в эксплуатацию.

## **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

*В соответствии с техническим описанием АБЦ 1600-1500У5 ТО. Инструкцией по эксплуатации АБЦ 1600-1500У5 и 2АЗМ1-500/6000У4*

#### **РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*Не представляет опасности для окружающей среды.*

#### **РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*Класс безопасности по НП-001-15 – 4.*

#### **РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

*Качество поставляемой продукции должно соответствовать действующей нормативно-технической и конструкторской документации и удостоверяться документом (сертификат качества, выданный изготовителем продукции) подтверждающим соответствие установленным требованиям поставляемой продукции.*

#### **РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

*Нет требований.*

#### **РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

<i>Наименование</i>	<i>Чертежный номер</i>	<i>Количество</i>
<i>Кольцо уплотнительное</i>	<i>ВКИА 754.114.008-00</i>	<i>72</i>
<i>Кольцо уплотнительное</i>	<i>ВКИА 754.114.002</i>	<i>6</i>
<i>Кольцо уплотнительное</i>	<i>ВКИА 754.114.002-01</i>	<i>6</i>
<i>Кольцо уплотнительное</i>	<i>ВКИА 754.114.002-02</i>	<i>6</i>
<i>Кольцо смазочное</i>	<i>8ВК.216.851</i>	<i>6</i>

*Срок поставки – 30.07.2018г.*

<i>Наименование</i>	<i>Чертежный номер</i>	<i>Количество</i>
<i>Кольцо уплотнительное</i>	<i>ВКИА 754.114.008-00</i>	<i>72</i>
<i>Кольцо уплотнительное</i>	<i>ВКИА 754.114.002</i>	<i>6</i>
<i>Кольцо уплотнительное</i>	<i>ВКИА 754.114.002-01</i>	<i>6</i>
<i>Кольцо уплотнительное</i>	<i>ВКИА 754.114.002-02</i>	<i>6</i>

*Срок поставки – 28.02.2019г.*

#### **РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

*Вся нормативно-техническая и эксплуатационная документация поставляется в твердом (бумажном) формате.*

*Вся документация должна быть представлена на русском языке.*

#### **РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

<i>№п/п</i>	<i>Сокращение</i>	<i>Расшифровка сокращения</i>
<i>1.</i>	<i>ОИАЭ</i>	<i>Объекты использования атомной энергии</i>
<i>2.</i>	<i>ЭД</i>	<i>электродвигатель</i>

#### **РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ**

<i>№п/п</i>	<i>Наименование приложения</i>	<i>Номер страницы</i>

ЗНЭЦр

Ст.мистера ЭЦ

Инженер ЭЦ



А.Е. Скоробогатов

А.В. Леньшин

А.В. Коваленко

А.В.Коваленко  
31-37

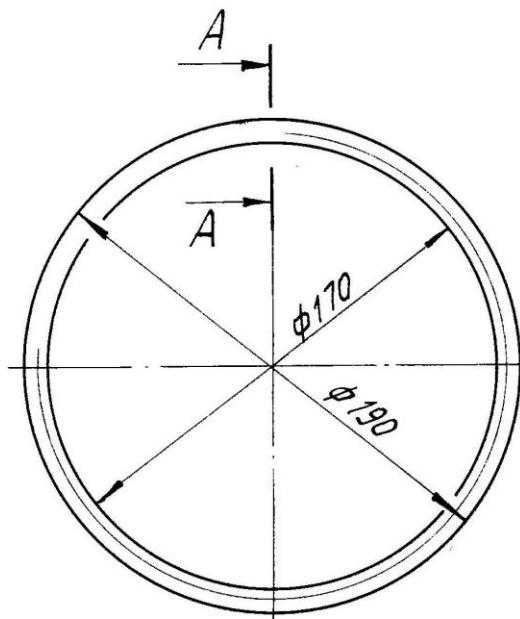
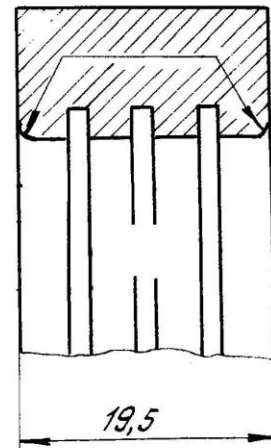
88К.216.851

Новый подшипник. Верно сфн 90997

Перв. примен.

Справочный №

СТП 88К 37700-78

A-A  
M2:1

Взам. лив. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

90997 Сфн Н.П.

5	НВК/01-83	22.06.83.
Изм.	Лист.	№ док.
Разраб.	Мосленкин	(Подпись)
Провер.	Телякова	(Подпись)
Т. конт.	Трубенюк	(Подпись)
Н конт.	Шевчук	(Подпись)
Утв.	Буров	(Подпись)

88К.216.851

Кольцо  
смазочное

Латунь ЛА67-2,5 ГОСТ 17711-93

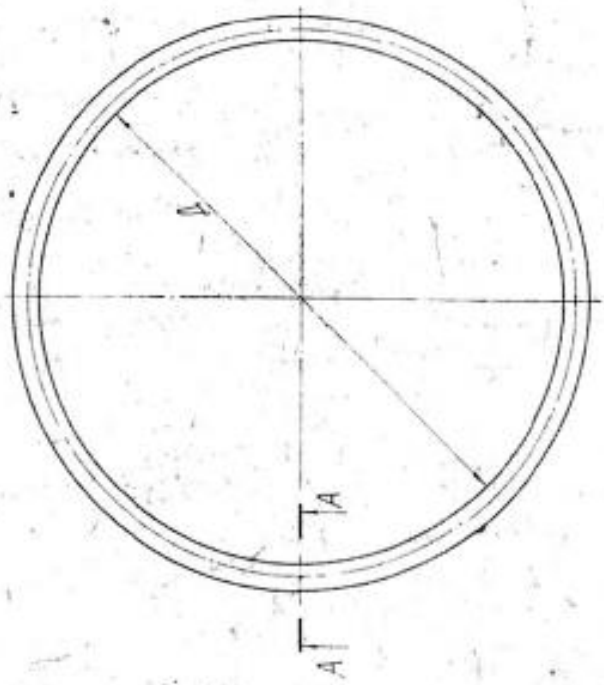
Литера	Масса	Масш.
Б	0,38	1:2,5
Лист	Листов	

Копировал Сч

Формат А4



ВКЛАД 75414.002  
 (85К 219.297)



A-A  
 1:2

Свойства	Д.м	Материал
ВКЛАД 75414.002	0,001	0,001
(85К 219.297)	0,001	0,001
10	0,001	0,001
20	0,001	0,001

10-03  
 20.03.2023

1. Способ изготовления - штамповка.
2. Пузыри, трещины, надрывы не допускаются.
3. Включенный размер не более 0,5 мм и следы от их выпадения не допускаются.
4. Сечение по плоскости разреза прессором не должно выходить за пределы допускаемых отклонений по диаметру сечения кольца.
5. Облои по плоскости разреза прессором удалять без повреждения основного тела кольца. Допускается наличие остатков облоя по месту разреза с радиальным размером не более 0,5 мм и толщиной не более 0,5 мм.
6. Утолщение кольца в плоскости, перпендикулярной разрезу, не должно быть более 0,5 мм сверх установленных допусков на сечение кольца.
7. Выступающие и вмянутые заусенцы, размеры более 0,5 мм не допускаются.
8. Недопустима, следы от изношенности и обработки прессором, размерами более 0,5 мм не допускаются.

ВКЛАД 75414.002	А	Материал	Материал
(85К 219.297)	А	с.м	с.м
Кольцо	А	табл	табл
Упаковочное	А	табл	табл
Сред. резинчатая	А	табл	табл
30.05.7538-025.168-73	А	табл	табл