

Крышка ящика поз.1 не показана

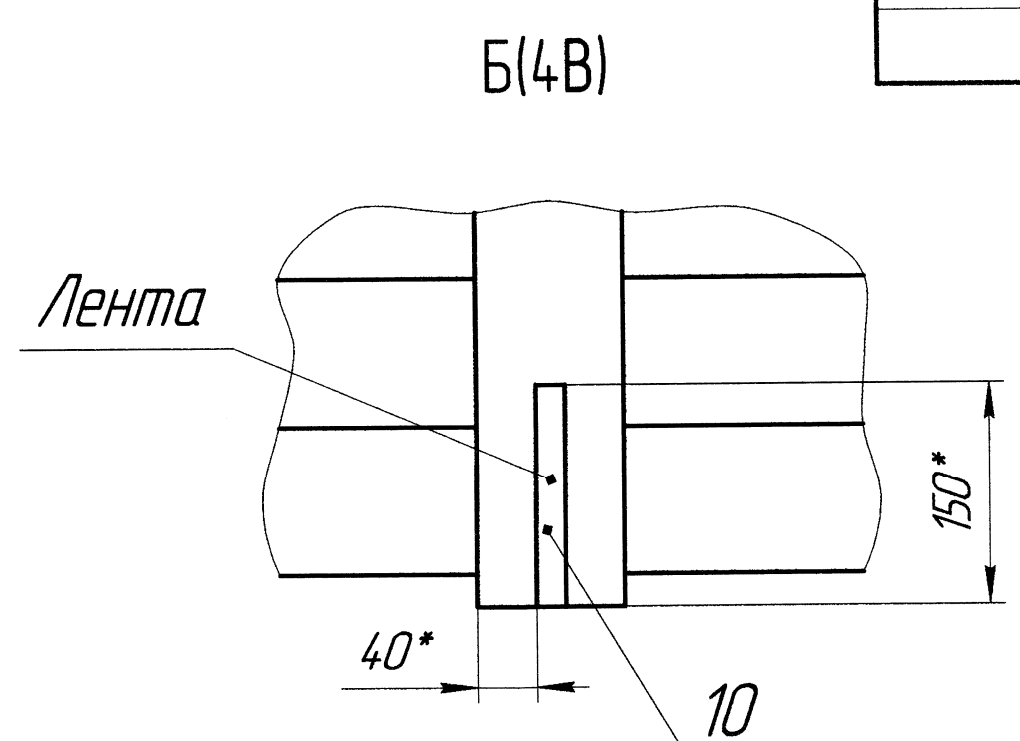
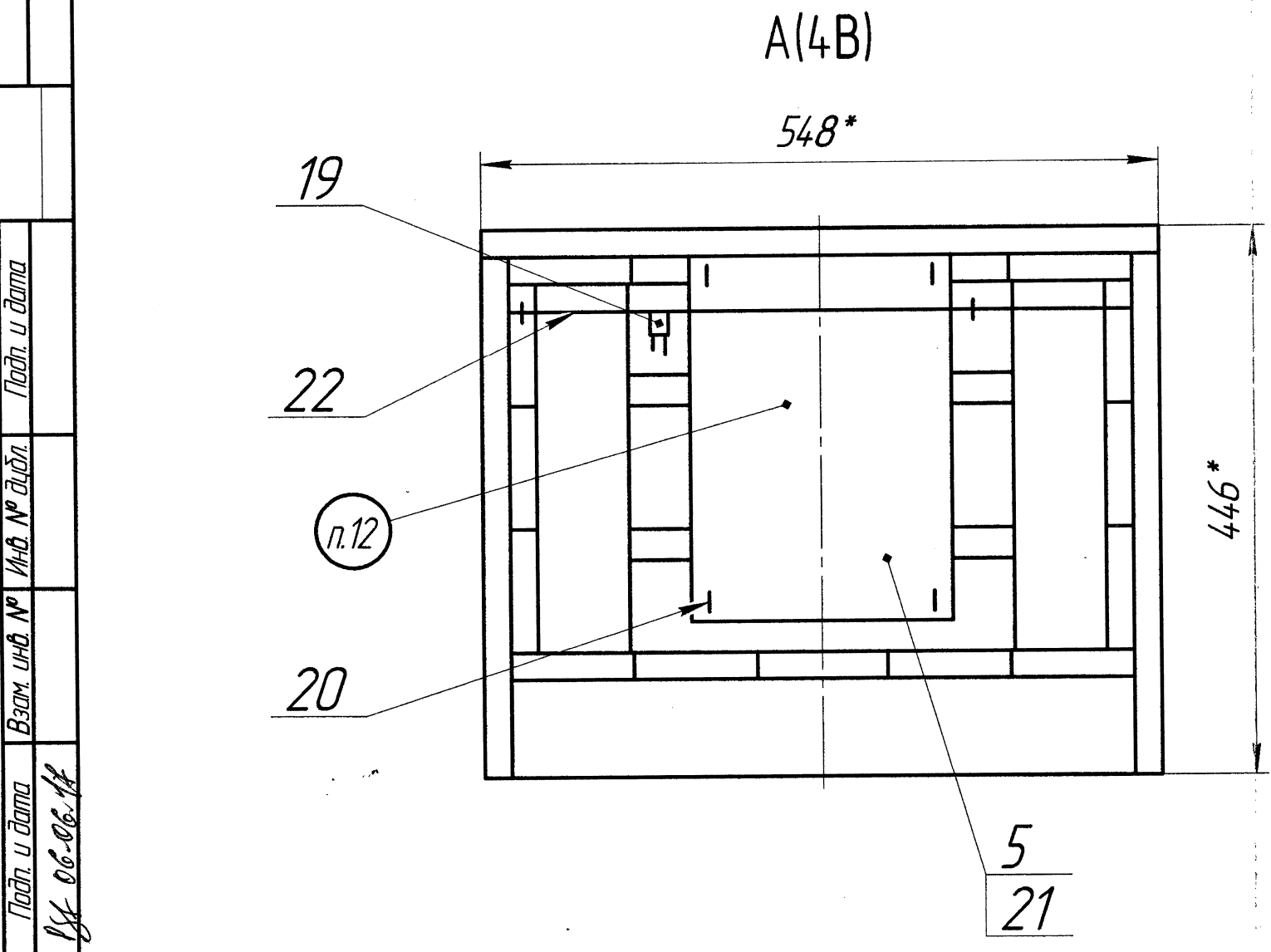
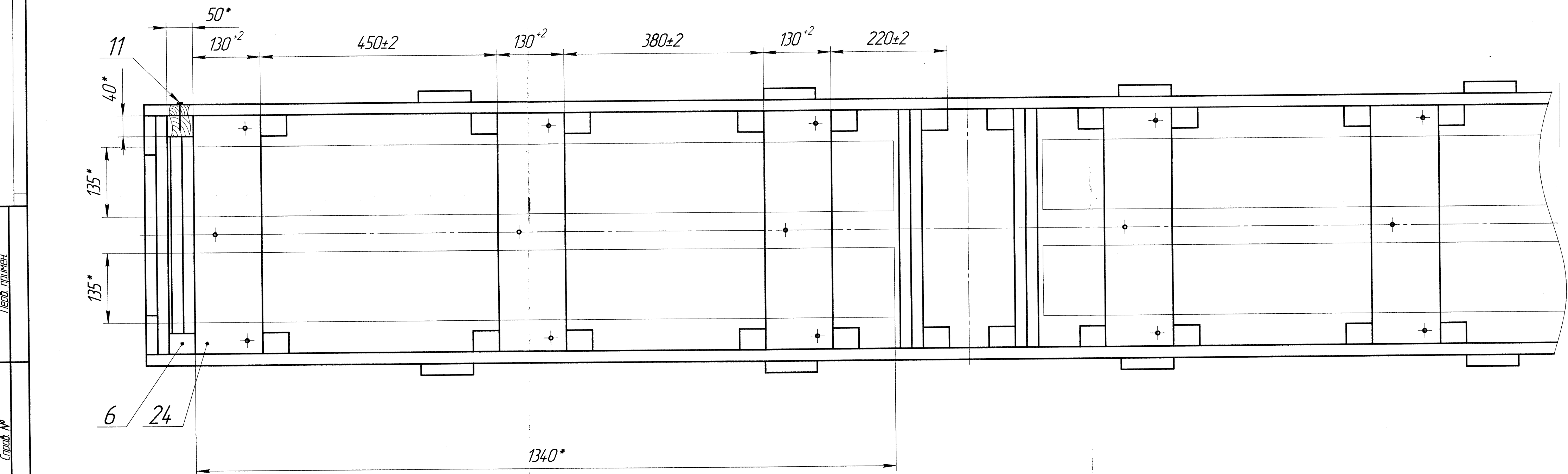


Таблица 1

Обозначение	Рис.	Размеры изделия			Кол. изделий в упаковке, шт.	Масса одного изделия, кг	Масса упаковки, кг	Масса, кг	
		длина	ширина	высота				нетто	брутто
ПКС-УП.34.37.00.00.000	1	1340	135	105	8	85,5	109	684	793
- 01	2				6		110	513	623

Размеры в миллиметрах

14 Пломбу поз.19 крепить на торцевой стенке ящика поз.1. Пломбировать согласно инструкции 140-152-2010 "Пломбирование тары с продукцией".
15 Транспортировать любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

Техническая характеристика

- 1 Упаковка прутков титановых прямоугольных ПКС-УП.34.37.00.00.000 предназначена для экспортной поставки готовой продукции и разработана по заявке на конструирование 60146K.
- 2 Внутренние размеры упаковки, мм, не более:
длина 3064
ширина 460
высота 300
- 3 Размеры изделия, мм смотри таблицу 1.

Технические требования

- 1 *Размеры для справок.
- 2 Влажность пиломатериалов деталей БЧ не более 22%.
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: Н16, н16, $\pm \frac{17}{2}$.
- 4 Шероховатость пиломатериалов детали БЧ не более $R_{a\max}$ 320 мкм по ГОСТ 7016-2013.
- 5 Пруток уложить на ложементы ящика поз.1. В местах укладки изделия на ложементы поз.25, поз.26, поз.27 проложить картон поз.29 или изолон ППЗ 8 поз.30.
- 6 От продольного перемещения прутки закрепить упорами из доски поз.23, расположенными по торцам изделия.
- 7 В местах соприкосновения изделия с деревянными деталями ящика уложить картон поз.29.
- 8 От вертикального перемещения прутки закрепить упорами поз.24, которые необходимо установить на верхний ярус изделия, предварительно проложив картоном поз.29. Упоры закрепить через отверстия к ложементам поз.26 или поз.27 саморезами поз.28. Ложементы поз.26 или поз.27 закрепить через отверстия к ложементам поз.25 саморезами поз.28 (смотри Г-Г, Е-Е).
- 9 Сопроводительную документацию упаковать в пакет поз.4 и уложить в ящик поз.1 после укладки изделий. Пакет предварительно заварить.
- 10 Крышку ящика поз.1 прибить после упаковывания изделий гвоздями поз.12 или прикрутить шурупами поз.13 к боковым и торцевым стенкам ящика с шагом от 250 до 300 мм. Гвозди или шурупы расположить на расстоянии 10 мм от края крышки ящика.
- 11 Концы ленты ящика поз.1 прибить после упаковывания изделий гвоздями поз.10 (смотри Д-Д).
- 12 Маркировать на ярлыке поз.5 согласно требованиям договора поставки. Шрифт определяет исполнитель.
- 13 Ярлык поз.5, покрытый ламинатом поз.21, прикрепить к торцевой стенке ящика поз.1 медельными скобами поз.20.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ НЕ СООБЩАЕТСЯ

ПКС-УП.34.37.00.00.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	кг	1:5
Разработ	Головкова	С.В.	2016	сх. по листу 1		
Проб.	Локкин	С.В.	2016	Лист	1	Листов 2
Т.контр.						
И.контр.	Кузнецова	В.В.	2016	ГФ АО "ЦПТИ"		
Чтб.	Вестраль	В.В.	2016	Копировал		
				Формат А1		