



РОСЭНЕРГОАТОМ

ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ДИВИЗИОН РОСАТОМА

Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)

Филиал АО «Концерн Росэнергоатом» «Балаковская атомная станция»
(Балаковская АЭС)

Приложение №
№ -Д/ООМ-2-04 от к договору

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

№9/Ф01/ОРБ/1 -ВН от 17.08.2018

Предмет закупки флюсы (радиомонтажный, ПВ-209, флюс-гель)

Балаково
2017

Технического задания
на поставку флюсов радиомонтажных, флюсов ПВ-209, флюсов-гель

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и
эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<ul style="list-style-type: none">- Флюс радиомонтажный ТТ ТУ 1718 – 001 – 30663583 – 2011 20мл;- Флюс-гель УХ-223- Флюс-гель безотмывочный FluxPlus EFD 6-412-A 10г- Флюс ПВ-209 ГОСТ 23178-78 <p>Участник закупки должен принять во внимание, что ссылки в закупочной документации на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, наименование изготовителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник закупки может представить в своей заявке на участие в закупочной процедуре иные товарные знаки, или продукцию иных производителей при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству (аналоги) продукцию, указанную в настоящем техническом задании.</p>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемая продукция должна быть новой, выпуска не ранее 2017 года, (не бывшей в употреблении), не восстановленной, рабочей, свободной от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Требования не предъявляются.
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Требования не предъявляются.
Подраздел 1.5 Код ОКП
ОКП 171800-Флюсы

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<p>Флюс паяльный индикаторный "Флюс ТТ" не требует специального приготовления и готов к применению непосредственно из фасовочной емкости.</p> <p>Нанесение флюса на печатные платы осуществляется механизированным или ручным (кистью/лопаткой) способом слоем 0,5-0,9 мм.</p> <p>На двухсторонние печатные платы с металлизацией отверстий флюса паяльного может наноситься до установки радиоэлементов.</p> <p>Пайка печатных плат осуществляется механизированным способом (волна, протягивание, окунание).</p> <p>Сушка производится термофеном при 170-250°C.</p> <p>Удаление продуктов флюсования после пайки не требуется.</p> <p>При необходимости продукты флюсования с печатных плат и изделий электронной техники удаляются с помощью уайт-спирита, растворителя №646, горячей воды.</p> <p>При исправлении дефектов после механизированной пайки и допайке неустановленных ранее радиоэлементов флюс наносить дозатором-шприцом</p>

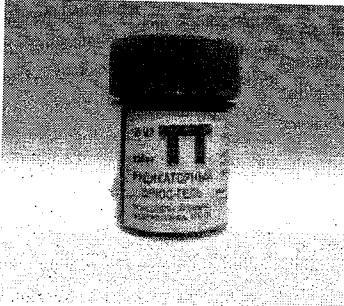
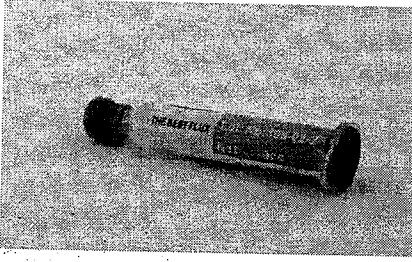
или кисточкой без излишнего.

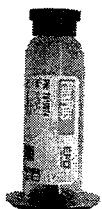
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Условия применения материала для пайки определяются рабочими условиями проведения ремонта оборудования.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Наименование	Основные характеристики продукции
<p>Флюс радиомонтажный ТТ ТУ 1718 – 001 – 30663583 – 2011 20мл;</p> 	<p>Фасовка по 20мл. Внешний вид: Флюс паяльный индикаторный ТТ представляет собой мелкодисперсную гелеобразную пасту от темнокрасного до светло-красного цвета. В составе присутствуют индикаторы активности, которые при осуществлении монтажа обесцвечиваются. После пайки остатки флюса предохраняют паяльный шов от коррозии (при условии исчезновения красной окраски). Не имеет собственного сопротивления. Применяется для пайки всех металлов и сплавов. Диапазон активности флюса 110°-250°. Не содержит механических примесей и абразивов. Реакция среды - 2-4pH Массовая доля азота- 0,15-0,25%. ПДК прочих веществ - менее 2,5 мг/м³. ПДК гидразина - менее 0,1 мг/м. Не растекается при нанесении.</p>
<p>Флюс-гель YX-223</p> 	<p>Флюс-гель. Гелеобразный флюс предназначен для ремонта и опытного производства электроники. Может использоваться со всеми стандартными припоями. Флюс-гель обеспечивает не только флюсование паяемых поверхностей, но и хороший теплообмен. Благодаря этому свойству можно быстро выпаивать сложные корпуса микросхем без повреждения выводов и контактных площадок. Благодаря малой испаряемости и высокой теплопроводности наиболее удобен для демонтажа компонентов контактным способом Прозрачный, канифольный, среднеактивированный, оставляет мягкий остаток, некоррозионный. Рекомендуется смывка спиртовыми растворителями Или аналогичный безотмывочный флюс-гель, подходящий для повторной пайки компонентов.</p>

<p>Флюс-гель безотмывочный FluxPlus EFD 6-412-A 10г</p> 	<p>Флюс-гель безотмывочный Флюс в расфасовке по 10 и более грамм с малым количеством остатков, не требующий удаления остатков после пайки. Флюс оставляет после пайки прозрачные твёрдые остатки, не вызывающие коррозии. Характеризуется очень маленьким количеством остатков, порядка 2.5%. Удалять остатки флюса после пайки не требуется. Или аналогичный безотмывочный нейтральный флюс-гель, подходящий для повторной пайки компонентов. нейтральным флюсом</p>
Флюс ПВ-209 ГОСТ 23178-78	Согласно ГОСТ23178-78
Подраздел 4.2. Требования к надежности	
Требования не предъявляются.	
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	
Требования не предъявляются.	
Подраздел 4.4 Требования к маркировке	
Маркировка продукции должна сохраняться в процессе хранения и соответствовать ГОСТ, ОСТ, нормативной документации изготовителя	
Подраздел 4.5 Требования к упаковке	
Индивидуальная упаковка, предотвращающая повреждение.	

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Приемка Продукции, отгруженной в таре (упаковке), по количеству тарных мест осуществляется Грузополучателем в момент её передачи от Поставщика к Покупателю на складе Грузополучателя.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Поставщик обязан передать заказчику поставке продукции копии заверенных Поставщиком сертификатов качества или паспортов на партию продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<p>Транспортирование любым видом транспорта с учетом свойств упаковки. Место доставки продукции: 413866, г.Балаково, Саратовская область, Балаковская АЭС. Условие доставки – транспортом Поставщика до склада Балаковской АЭС за свой счет.</p>
--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение флюса должно производиться в закрытых сухих и отапливаемых в зимнее время складских помещениях при температуре воздуха не выше +50°C. Не допускается воздействие на флюс паяльный индикаторный ТТ прямых солнечных лучей.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения флюса -12 месяцев со дня изготовления на предприятии-изготовителе.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии нормативной документацией изготовителя

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемой продукции должно соответствовать действующей нормативно-технической документации согласно ГОСТ 23178-78

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество – в соответствии с детализированной потребностью.

Срок поставки – в соответствии с детализированной потребностью.

Транспортирование любым видом транспорта с учетом свойств упаковки.
Место доставки продукции: 413866, г.Балаково, Саратовская область, Балаковская АЭС. Условие доставки – транспортом Поставщика до склада Балаковской АЭС за свой счет

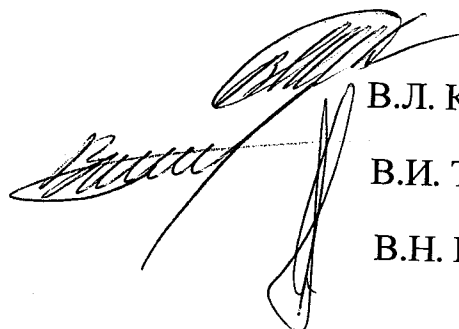
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация на изделия при поставке должна предоставляться на бумажном носителе, на русском языке.

Начальник ОРБ

Начальник ЦДР

Начальник ЭЦ



В.Л. Ковязин

В.И. Тимохин

В.Н. Пустынников

инженер ОЕМ Маширов И.И.