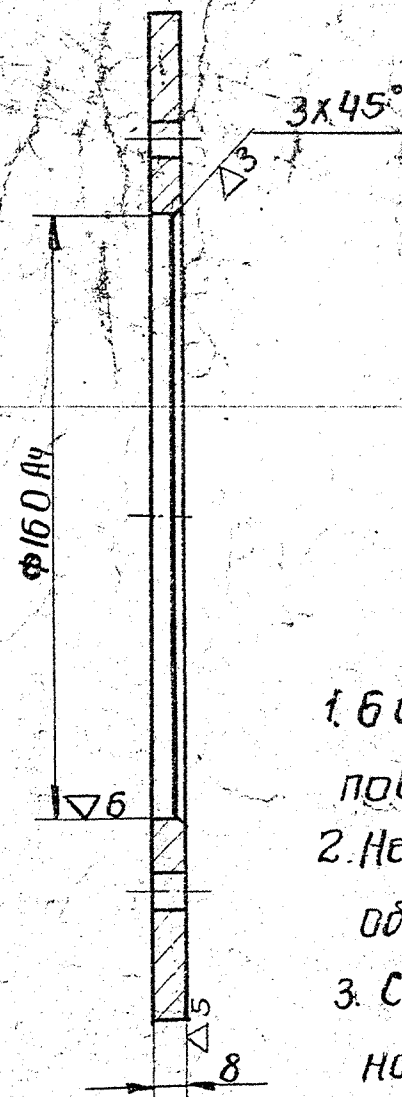
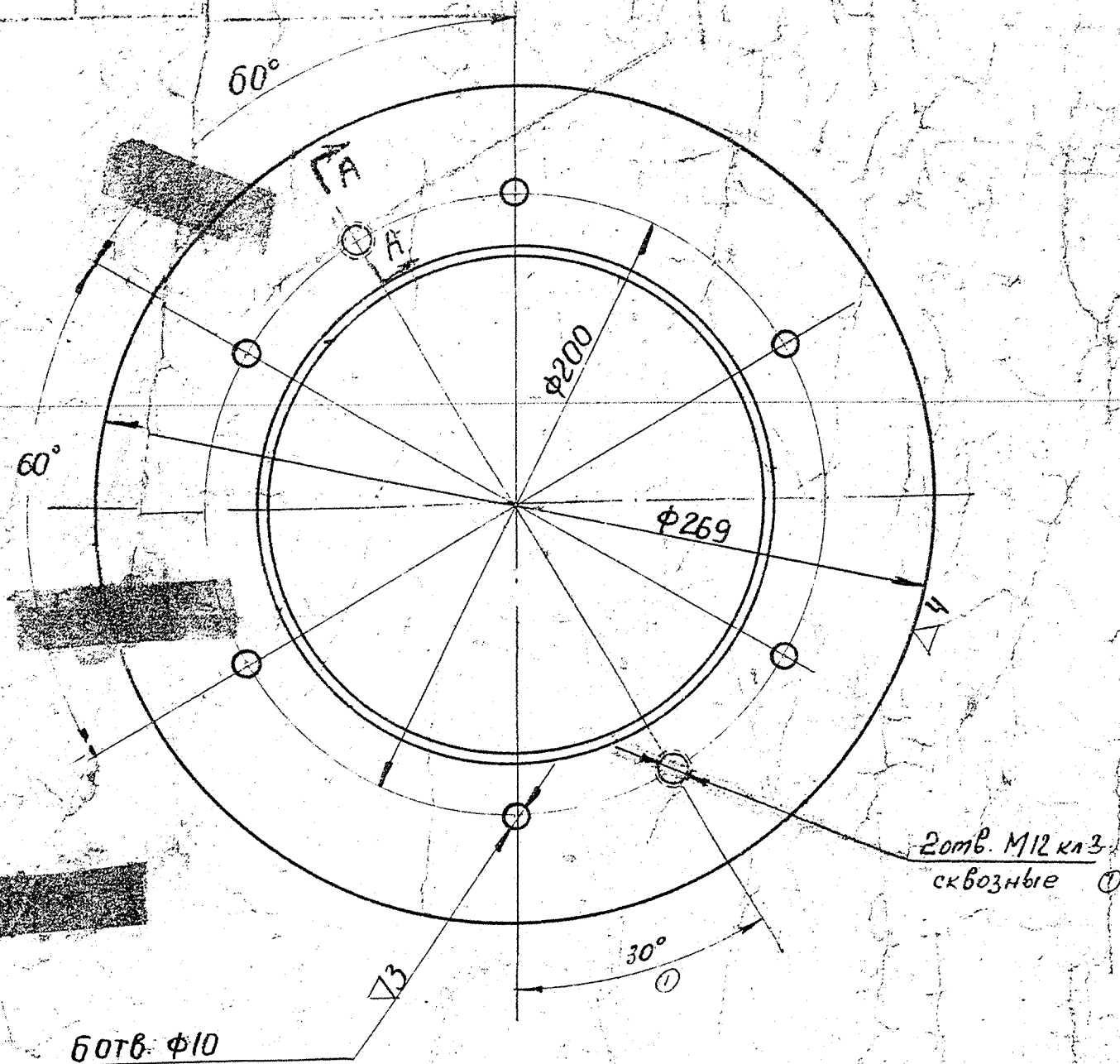
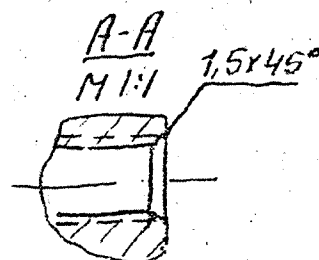


3-146836



Технические требования

1. 6 отв. $\phi 10$ сверлить парно, совместив поверхности обработанные $\nabla 5$.
2. Неприлегание к плите плоскости, обработанной $\nabla 5$, не более $0,05$ мм.
3. Смещение отверстий $\phi 10$ от их номинального положения не более $0,5$ мм в любую сторону.



КОНСТР. Абрамова
И-КОНТРЕВИРОВА
УК ГР. ДОСКИН

Шайба

3-146836

СПИСОК МЛТ ГОСТ 500-58
МЛТ 10 ГОСТ 2410-57