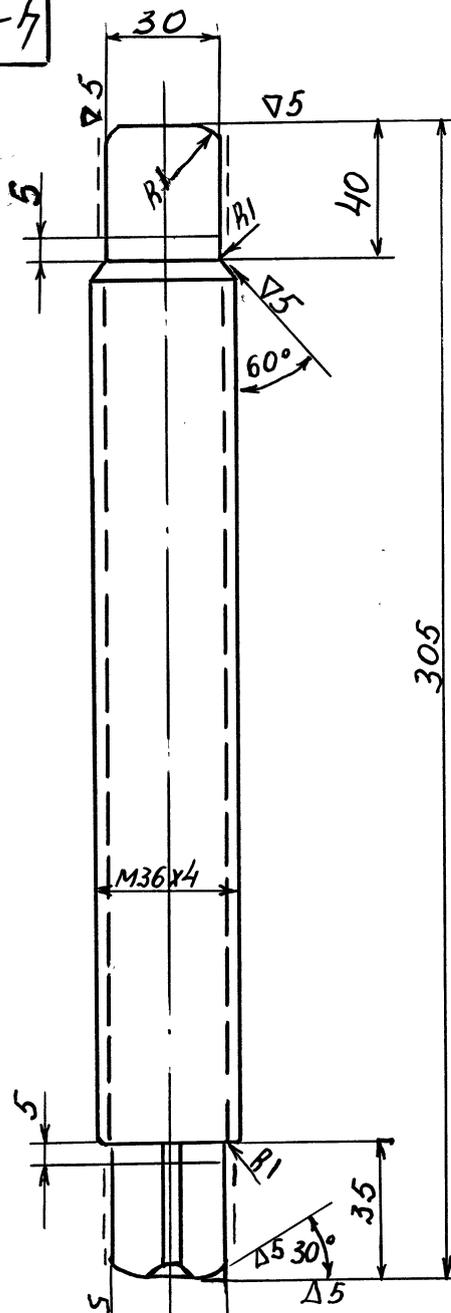


ЛИМВ N 530

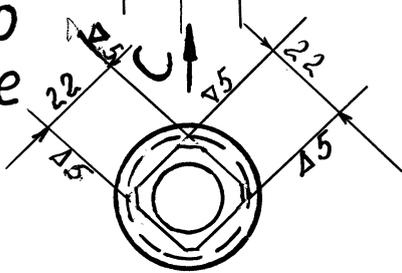
4-254355

Д3 Остальное

220



Вид по стрелке "С"



Технические требования

1. Рвантин на поверхности резьбы не допускается.
2. Головку и конец болта капить. твердость после закалки $Hc \geq 35$

цех №80

ХПТ-32

Копия верна: 3.11.75 / Терехин /

К чертежу 1-78091

Изм.	кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.				
Рук. гр.		Назаров		

Болт

4-254355

M 36 x 305

Литера	Вес кг	Масштаб

Ст. 5
Гост 380-60

ЭЗТМ. г. Электросталь