

Время и место	Время и место	Время и место
12.13/4	12.13/4	12.13/4
12.13/4	12.13/4	12.13/4

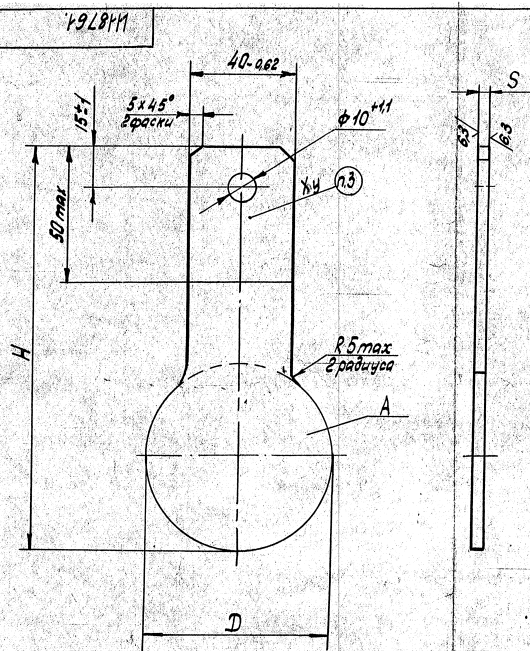


Таблица 1

Обозначение	Условный размер, мм	D	H	S	Содержание маркировки	Масса, кг	S _н
И18761	25	63 ^{-0,74}	132 ^{-1,00}	3 ^{+0,25}	P ₀ =0,25 МПа t=100° A _y =25мм 4X1,4	0,13	1
-01	32	75 ^{-0,74}	148 ^{-1,00}		P ₀ =0,25 МПа t=100° A _y =32мм 4X1,4	0,17	
-02	40	85 ^{-0,87}	158 ^{-1,00}		P ₀ =0,25 МПа t=100° A _y =40мм 4X1,4	0,20	
-03	50	95 ^{-0,87}	168 ^{-1,00}	4 ^{+0,3}	P ₀ =0,25 МПа t=100° A _y =50мм 4X1,4	0,32	2
-04	65	115 ^{-0,87}	188 ^{-1,15}		P ₀ =0,25 МПа t=100° A _y =65мм 4X1,4	0,41	
-05	80	132 ^{-1,00}	208 ^{-1,15}		P ₀ =0,25 МПа t=100° A _y =80мм 4X1,4	0,52	
-06	100	151 ^{-1,00}	228 ^{-1,15}	5 ^{+0,3}	P ₀ =0,25 МПа t=100° A _y =100мм 4X1,4	0,65	3
-07	125	181 ^{-1,15}	258 ^{-1,30}		P ₀ =0,25 МПа t=100° A _y =125мм 4X1,4	1,13	
-08	150	206 ^{-1,15}	288 ^{-1,30}		P ₀ =0,25 МПа t=100° A _y =150мм 4X1,4	1,42	
-09	200	261 ^{-1,30}	338 ^{-1,40}	6 ^{+0,3}	P ₀ =0,25 МПа t=100° A _y =200мм 4X1,4	2,7	4
-10	250	318 ^{-1,40}	391 ^{-1,40}	7 ^{+0,36}	P ₀ =0,25 МПа t=100° A _y =250мм 4X1,4	4,5	5

6. Допускается изготовление из листа толщиной S по ГОСТ 19903-74 при этом шероховатость поверхностей A в состоянии поставки, а неровкостности не более 0,25 мм.

7. Эксплуатация заглушек толщиной менее 8, запрещается

Восст. подлинник № 1

Техническая характеристика

125/1

1 Заглушка предназначена для установки при ремонте между фланцами трубопроводов, предназначенных для технологических растворов, в которых материал заглушки коррозионно устойчив в диапазоне температур от 0° до +100°С.

2. Максимальное давление рабочей среды, МПа 0,25

3. Максимальная температура рабочей среды, °C +100

4. Температура окружающей среды, °C от +120+35

Технические требования

1. Материяла заготовкни:

Лист Б ГОСТ 19903-74

2. Допускается изготовление из двух частей. Сварной шов С12 по ГОСТ 5264-80. Сварной шов на участке поверхности А не допускается.

3. Маркировать шрифтом Б-Пр3 ГОСТ 26.008-85 согласно данным, приведенным в таблице 1.

4. Остальные ТТ на материал, испытания согласно "Правилам устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды."

5. Расчеты заглушек произведены в документе
И18761 РР.

LD-1-1

[illegible]