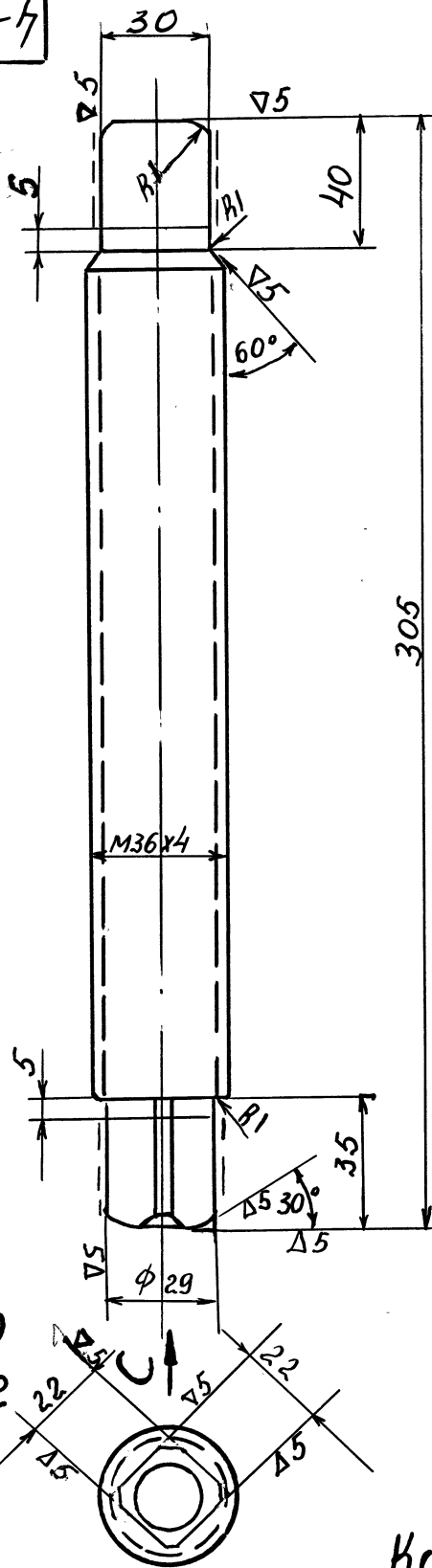


ИНВ N 530

4-254355

ДЗ Остальное

220



Технические требования

1. Рваннин на поверхности резьбы не допускается.
2. Головку и конец болта капить. твердость после закалки $Hc \geq 35$

цех №80

ХПТ-32

Копия верна: 3.11.75 / Терехин /

Изм.	кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.				
Рук. гр.	Назаров			

К чертежу 1-78091

Болт

M 36 x 305

Ст. 5
Гост 380-60

4-254355

Литера

Вес кг

Масштаб

ЭЗТМ. г. Электросталь