

СОГЛАСОВАНО


Первый заместитель директора
Главный инженер
ФГУП «Базальт»


_____ А. В. Мыщыков

« _____ » _____ 2017г.

УТВЕРЖДЕНО

И.о. директора ФГУП «Базальт»


_____ А.Н. Бизяев

« _____ » _____ 2017г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

по приобретению:

запайватель пакетов

*ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ УСЛУГ на основе справочника ОКДП,
для закупки которых применяется настоящее типовое техническое задание*

<i>Код ОКПД2</i>	<i>Вид услуги</i>
27	Оборудование электрическое
27.51	Приборы бытовые электрические
27.51.2	Приборы бытовые электрические прочие, не включенные в другие группировки

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 2. НАЗНАЧЕНИЕ (ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ)

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

 Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

 Подраздел 4.2. Основные характеристики, технико-экономические и эксплуатационные показатели

 Подраздел 4.3. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

 Подраздел 4.4. Требования к материалам и комплектующим Оборудования при изготовлении и эксплуатации

 Подраздел 4.5. Требования к комплектности

 Подраздел 4.6. Требования к маркировке

 Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МОНТАЖА, НАЛАДКИ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ,

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 10 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Содержание технического задания	Значения нормируемых характеристик
1	2	3

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ

1.1	Наименование изделий	Запаиватель пакетов - 1 штука, рабочая длина запаянного шва от 30 до 50 см.
1.2	Размещение	Производственная лаборатория отдела главного металлурга ФГУП «Базальт»

РАЗДЕЛ 2. НАЗНАЧЕНИЕ (ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ)

2.1	Назначение и/или область применения оборудования/ изделий	Запаиватель пакетов для выполнения измерений динамической вязкости шликера по инструкции И 502.024-2017
-----	---	---

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1	Параметры окружающей среды	Окружающая среда в производственном помещении – невзрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров.
-----	----------------------------	--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

4.1.1	Предельные габаритные размеры	Рабочая длина запаянного шва от 30 до 50 см.
-------	-------------------------------	--

Подраздел 4.2. Основные характеристики, технико-экономические и эксплуатационные показатели

4.2.1	Характеристики	Рабочая длина запаянного шва от 30 до 50 см.
4.2.2	Дополнительные требования к эксплуатационным показателям	Поставляемые товары должны быть: <ul style="list-style-type: none"> - свободны от прав третьих лиц; - новые – изготовлен не ранее 2017 года; - не бывшим в эксплуатации и не выставочным образцом; - готовым к эксплуатации.

Подраздел 4.3. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

4.3.1	Конструкционные особенности	-
-------	-----------------------------	---

Подраздел 4.4. Требования к материалам и комплектующим изделий при изготовлении и эксплуатации

4.4.1	Материалы	-
-------	-----------	---

Подраздел 4.5. Требования к комплектности

4.5.1	Требования к видам и количеству изделий	-
-------	---	---

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

4.6.1	Маркировка изделия	Маркировка не требуется.
-------	--------------------	--------------------------

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

4.7.1	Требования к упаковке, её климатической стойкости	Должна поставляться в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Поставщик должен обеспечить упаковку, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения, с учетом перегрузок и хранения. Упаковка должна полностью обеспечивать все необходимые условия транспортировки. Вся упаковка и маркировка на ней должны соответствовать требованиям нормативных актов Российской Федерации. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность при его хранении и транспортировании. <u>Упаковка и тара в обязательном порядке должны быть невозвратными.</u>
-------	---	---

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1	Порядок сдачи и приемки	<p>Поставщик обязуется предоставить Паспорт, а также другие необходимые документы.</p> <p>Приемка осуществляется Покупателем с учетом соответствия количества, комплектности и качества в ходе передачи Покупателю на месте доставки. Приемка осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации.</p> <p>Покупатель оставляет за собой право полностью или частично отказать в приёмке при нарушении требований настоящего Технического задания и договора поставки, при отсутствии сертификата качества. При этом, Покупателем в одностороннем порядке составляется Акт приёмки продукции с указанием количества брака и причин браковки. Поставщик, в таком случае обязуется заменить бракованный товар товаром надлежащего качества.</p> <p>По факту приемки, соответствующих по качеству, комплектности, таре, упаковке и маркировке стандартам, техническим условиям, условиям Технического задания и договора поставки, уполномоченный представитель Покупателя подписывает оговоренные договором документы.</p>
-----	-------------------------	--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

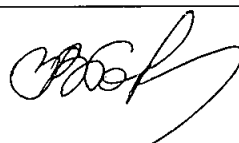

7.1	Требования к качеству	Товары должны <u>соответствовать требованиям настоящего Технического задания.</u>
-----	-----------------------	---

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

8.1	Срок (период) поставки	Поставка должна осуществляться не позднее 1 апреля 2018г
-----	------------------------	--

Главный металлург

Начальник производственной
Лаборатории

Г.В.Горяев

Н.Б. Проскурина