

1010.232.01.120ТЧ

Вид на фланец от горелки

Таблица 1

| Поз | Обозначение       | Наименование                | Кол | Примечание |
|-----|-------------------|-----------------------------|-----|------------|
|     |                   | Документация                |     |            |
|     | 1010.232.01.120ТЧ | Теоретический чертёж        |     |            |
|     |                   | Детали                      |     |            |
| 1   |                   | Лист s3 Ст3сп5              | 1   | 2,1кг      |
| 2   |                   | Лист s3 Ст3сп5              | 1   | 2,9кг      |
| 3   |                   | Лист s3 Ст3сп5              | 1   | 5,6кг      |
| 4   |                   | Лист s3 Ст3сп5              | 1   | 3,1кг      |
| 5   |                   | Лист s3 Ст3сп5              | 1   | 3,3кг      |
| 6   |                   | Лист s3 Ст3сп5              | 1   | 2,9кг      |
| 7   |                   | Лист s3 Ст3сп5              | 1   | 1,9кг      |
| 8   |                   | Лист s3 Ст3сп5              | 1   | 1,7кг      |
| 9   |                   | Уголок 63х63х6 L=510 Ст3сп5 | 2   | 2,9кг      |
| 10  |                   | Уголок 63х63х6 L=936 Ст3сп5 | 2   | 5,35кг     |

Таблица 2

| Размеры в мм. |      |                |                |
|---------------|------|----------------|----------------|
| Обозначение   | L    | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> |
| Поз1          | 565  | 349            | 53             |
| Поз3          | 1127 | 472            | 115            |
| Поз4          | 957  | 327            | 147            |
| Поз5          | 1190 | 274            | 153            |
| Поз6          | 993  | 301            | 183            |

Таблица 3

| Размеры в мм. |     |                |                |
|---------------|-----|----------------|----------------|
| Обозначение   | L   | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> |
| Поз2          | 510 | 483            | 54             |
| Поз7          | 464 | 347            | 88             |
| Поз8          | 464 | 308            | 58             |

- \*Размеры для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm IT16/2$ .
- Настоящий чертёж является исходными данными для разработки рабочей документации. Масса указана без учета наплавленного металла.
- Веса деталей уточняются при разработке рабочих чертежей.
- Листы поз 1-8 закрепить между собой с деталями поз 9,10 прихватками для транспортировки. Окончательная сварка на монтаже.
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76, допускается по ГОСТ 5264-80. Контроль сварных швов визуальный и измерительный.
- Маркировать обозначение чертежа 1010.232.01.120 по инструкции завода-изготовителя.
- Технические требования по ОСТ 108.030.30-79.

1010.232.01.120ТЧ

Блок В1-20

Топарская ГРЭС, ст.Н 10  
Котел Е-220-9,8-540КТ (ПК-10п-2)

Лит. И  
Масса 40  
Масштаб 1:10

Лист 1  
Листов 1

Формат А2

|           |            |        |       |          |
|-----------|------------|--------|-------|----------|
| Изм.      | Лист       | № док. | Подп. | Дата     |
| Разраб.   | Кожемякин  |        |       | 08.12.17 |
| Пров.     | Гуляев     |        |       | 18.12.17 |
| Т. контр. | Чеботов    |        |       |          |
| Рук.      | Загороднов |        |       | 08.12.17 |
| Н. контр. | Жигалов    |        |       | 08.12.17 |
| Утв.      | Потийко    |        |       | 08.12.17 |

Копировал

